ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

ผลการศึกษา HAZOP

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE GROUP (THAILAND)

เลขที่ รง. UCHA/0253/62

16 ธันวาคม 2562

เรื่อง การส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตเม็ดไนล่อน เลขทะเบียนโรงงาน ข 3 – 44 – 1 / 40 รย.

2. ซีดีบันทึกข้อมูลจำนวน 1 แผ่น

เพื่อปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และ ระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผนการบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ.2543

บริษัทฯ ใคร่ขอส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ทบทวน 5 ปี 2562) ของบริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)โรงงานผลิตเม็ดไนล่อน รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับต้นฉบับแล้ว

13 . ธ.ค. . 62

(สมถวัลย์ บุญประภาศรี)
ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited
Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE GROUP (THAILAND)

สำนักงาน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
เลขที่รับ 8765
วันที่ 13 ธ.ค. 2562
เวลา.....

เลขที่ รงUCHA/0252/62

16 ธันวาคม 2562

เรื่อง การส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ซีดีบันทึกรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตเม็ดไนล่อน เลขทะเบียนโรงงาน ข 3 – 44 – 1 / 40 รย. จำนวน 1 แผ่น

เพื่อปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และ ระเบียบกรมโรงงานอุตสากรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผนการบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ.2543

บริษัทฯ ใคร่ขอส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ทบทวน 5 ปี 2562) ของบริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตเม็ดไนล่อน รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการโรงงาน

[redacted]

13/ธ.ค./62

From: [redacted]
To:
Cc:
Subject: RE: ระบบได้จัดส่งรายงานประเมินความเสี่ยงเรียบร้อยแล้ว

Sent: Fri 30-Aug-24 11:51 AM

Dear All,

According to the history HAZOP review, the report have to submitted for approval in Y2024.
However, DIW call me to informed. They will start according to a year in the business license (A.D.1997).

โดยจะเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ในวันที่ 16 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2540

Note: Next submission HAZOP report Y2027,2032,2037....

ภาคผนวก ข.2

เอกสารตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Hot Oil Heater

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

รับที่ 01870/2568

ชื่อโรงงาน บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) **รหัสที่ 111-314-000603**

เลขที่ตั้ง 140/8 **หมู่ 4** **ซอย เขตฯ บมจ. ไออาร์พีซี ถนน -**

ตำบล ตะพง **อำเภอ เมืองระยอง** **จังหวัด ระยอง**

ได้ยื่นเอกสารดังรายการต่อไปนี้ต่อ สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย เมื่อวันที่ 11 เมษายน 2568

ตรวจทดสอบหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน **หมายเลข 1,2** **จำนวน 2 รายการ**

ตรวจทดสอบโดย [redacted]

[redacted]

เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

DIW-04-AP-FN-19(00)
21 มกราคม 2543

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

ข้าพเจ้า [redacted] อายุ 45 ปี อาชีพ วิศวกร
พักอยู่บ้านเลขที่ [redacted] หมู่ 3 ตรอก/ซอย ถนน
ตำบล/แขวง คลองห้า อำเภอ/เขต คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี โทรศัพท์ [redacted]
สถานที่ทำงาน ตั้งอยู่ ณ โทรศัพท์
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ.2542
เลขทะเบียนวิศวกร 3668 ตั้งแต่วันที่ 17 ธ.ค 64 ถึงวันที่ 16 ธ.ค 69 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ
เลขทะเบียน [redacted] หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม 25 72

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มฯ ของโรงงาน **บริษัท อูเบะเคมิคอลส์(เอเชีย) จำกัด(มหาชน)**
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 140/6 หมู่ที่ 4 ตรอก/ซอย ถนน
ตำบล/แขวง ตะพง อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 928-700
ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกในส่วน ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข 3-44-1/40 รม ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไอ อาร์ พี ซี
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ **บริษัท อูเบะเคมิคอลส์(เอเชีย) จำกัด(มหาชน)โดย ว่าที่ ร.ต สมอรัตย์ บุญประภาศรี**
ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน จำนวนคนงาน 420 คนตรวจทดสอบเรียบร้อยเมื่อวันที่ 28/02/2568
เวลา 15:30 น. โรงงานนี้มีหม้อต้มฯ ทั้งหมด 2 เครื่องหม้อต้มฯ เครื่องนี้หมายเลข 1
ขณะตรวจ หม้อต้มฯ เครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☐ กำลังใช้งาน ☑ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้อต้มฯ เครื่องนี้ ตามหลักวิชาวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้อต้มฯ และอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อต้มฯ เป็นไปตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มฯ เครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย เป็นระยะเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) [redacted]
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(ลงชื่อ)...ว่าที่ ร [redacted]
ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข 1 ติดตั้งเมื่อปี พ.ศ 2554 สร้างโดย MAEDA IRON WORKS CO.,LTD.
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ [redacted] ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ [redacted] หมดอายุ พ.ศ 25 71
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ [redacted] ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ [redacted] หมดอายุ พ.ศ 25 71
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ [redacted] ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ [redacted] หมดอายุ พ.ศ 25 71
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ [redacted] ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ [redacted] หมดอายุ พ.ศ 25 71
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ [redacted] ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ [redacted] หมดอายุ พ.ศ 25 71

1. ตัวหม้อต้มฯ

หม้อต้มฯ เครื่องนี้เป็นแบบ.....ท่อขดน้ำมันแบบตั้ง.....1,395.4 Kw.....ใช้งานมาแล้ว.....14.....ปี

หมายเลขเครื่อง.....HC- 120 SPH.....สร้างโดย.....MAEDA IRON WORKS CO., LTD.....

ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด.....290°C.....พื้นที่ผิวรับความร้อน.....57.0 m^2.....

การเคลื่อนย้ายหม้อต้มฯ ☑ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ.....จากที่ใด.....

ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้มฯ.....นายอภิวาท บำรุงการ..... ☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ

☑ ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว เลขที่..[redacted].....หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม.....2571

การต่อแผ่นเหล็กหม้อต้มฯ เป็นแบบ ☑ เชื่อม ☐ .....เปลือกหม้อต้มฯ หนา.....

ฉนวนหุ้มหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☑ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☐ .....

ขนาดหม้อต้มฯ ∅ .....1780 mm.....ยาว.....3366 mm.....จำนวน.....1.....ท่อ

ท่อของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อนภายในหม้อต้มฯ เป็นชนิด.....ท่อเหล็กม้วน.....

ขนาด ∅ .....50 mm.....ยาว.....จำนวน.....ท่อ

ช่องทำความสะอาดภายในหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....2.....ช่อง

ห้องเผาไหม้ ขนาด.....หนา.....

2. ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนคือ.....Barrel therm#200.....ปริมาณทั้งหมดที่ใช้.....1,880 L.....

คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

อุณหภูมิจุดวาบไฟ (Flash Point temperature).....องศา C.....

อุณหภูมิจุดติดไฟ (Fire Point temperature).....องศา c.....

อุณหภูมิจุดติดไฟได้เอง (Auto-ignition temperature).....380 องศา c.....

ความหนืด (Viscosity).....

3. อุปกรณ์ของหม้อต้มฯ

3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อน (Storage tank) ขนาด ∅.....1400 mm.....ยาว.....3500 mm.....

มีหลอดแก้ว จำนวน.....1.....ชุด

เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ.....EXPANSION TANK.....

เครื่องสูบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine

☑ อื่น ๆ .....centrifugal..... จำนวน.....1.....ชุด มีอัตราการไหล.....1,050 l/min.....

โดยใช้พลังงานจาก ☑ ไฟฟ้า ☐ อื่น ๆ .....คิดเป็นพลังงาน.....30.....Kw.....

3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ท่อส่งของเหลวฯ เป็นชนิด.....ท่อเหล็ก..... ขนาด ∅.....100 mm.....ยาว.....

ฉนวนหุ้ม ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ.....ใยแก้ว.....

ท่ออ่อน (Flexible pipe) ☑ ไม่มี ☐ มี ขนาด ∅..... จำนวน.....ชุด

ที่ระบายอากาศ (Vent) ในระบบท่อส่งของเหลวฯ ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....1.....ชุด

วาล์วท่อส่งของเหลวฯ (Main Valve) ขนาด ขนาด ∅.....100 mm..... จำนวน.....1.....ชุด

วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อส่งของเหลวฯ ขนาด ขนาด ∅..... จำนวน.....ชุด

ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ...เปริงมีคานงัด..... ขนาด ∅.....32 mm.....

จำนวน.....1.....ชุด ระบายของเหลวที่ความดัน.....0.98 Mpa.....

3.3 ระบบความร้อนของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนของหม้อต้มฯ

อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ (Working temperature).....260°C.....อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ.....240°C.....

เกจวัดอุณหภูมิ (Temperature gauge) จำนวน.....2.....ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้.....400°C.....

เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (Thermostat) ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....2.....ชุด

ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ.....260 องศา C..... Diff. Pressure.....10°C.....

3.4 ระบบความดันของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure).....0.14 Mpa.....

เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน.....2.....ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้.....2 Mpa.....

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....2.....ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน.....0.14.....Diff. Pressure.....0.02 Mpa.....

3.5 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด..... ☑ อื่น ๆ .....GAS.....LPG.....

ปริมาณการใช้.....65.5 m3/H.....(ต่อหน่วยเวลา)

เครื่องอุ่นน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☑ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ.....

อุ่นถึงอุณหภูมิ.....

ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ.....GAS NOZZLE.....

ขนาดความสามารถ.....

การจัดทิศทางเปลวไฟ ☑ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ .....

ปล่องไฟขนาด...∅ 400 mm.....สูง...8,000 mm.....สมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☑ พัดลม

ขนาด.....3.7 Kw.....สายต่อฟ้า ☑ ไม่มี ☐ มี

3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☑ อื่น ๆ (ระบุ).....BUZZER.....

3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน.....9.....ชุด

เครื่อง.....HOT PRESS.....ขนาด.....จำนวน.....9.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....

เครื่อง.....ขนาด.....จำนวน.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....

เครื่อง.....ขนาด.....จำนวน.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....

เครื่อง.....ขนาด.....จำนวน.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....

เครื่อง.....ขนาด.....จำนวน.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....

รายงานผลการตรวจหม้อต้มฯ ก่อนรับรอง

ท่อของเหลวฯ ภายในหม้อต้มฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่อส่งของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ถังพักของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
หลอดแก้วที่ถังพักของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องสูบของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่ออ่อน	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
วาล์วปิด-เปิด	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดอุณหภูมิ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
สวิตช์ควบคุมความดัน	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ .....

.....

.....

.....

.....

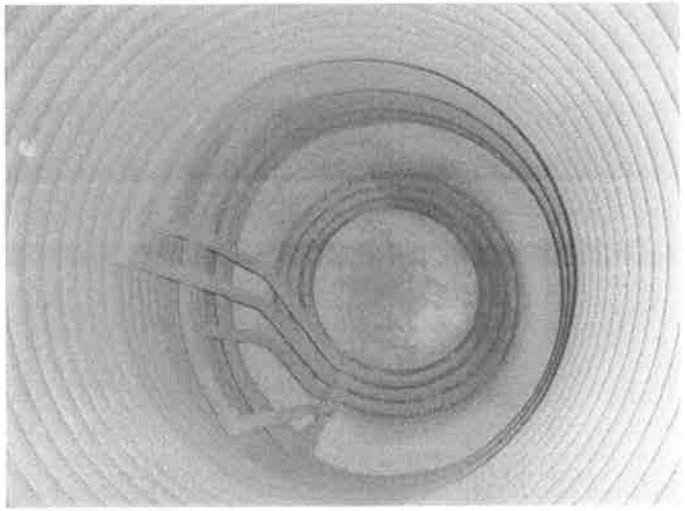
.....

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรองแล้ว

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

[redacted]



หนังสือแจ้งยืนยันการใช้งานระบบอิเล็กทรอนิกส์
วิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ อก 6707-295

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

สถานะ : ต่ออายุวิศวกรตรวจทดสอบฯ

ชื่อ-สกุล : [redacted] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
สาขา เครื่องกล ระดับ **สามัญวิศวกร** เลขทะเบียน [redacted]
เป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

โดยสามารถตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนได้ทุกขนาด
ตามทะเบียนเลขที่ [redacted] **จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2572**

ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุหรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

[redacted]

ออกให้ ณ วันที่ 28 ตุลาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

[redacted] หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ไลน์กลุ่มวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

DIW-04-AP-FN-19(00)
21 มกราคม 2543
หน้า 4/4

สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๑๑
ออกหนังสือให้ไว้เพื่อแสดงว่า
นายกานต์ ภาวไตร
มีสิทธิประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
ระดับ สามัญวิศวกร สาขา วิศวกรรมเครื่องกล
ตามใบอนุญาตเลขที่ [redacted]
ลงวันที่ ๑๗ ธันวาคม ๒๕๕๗

นิธิพร รันทวีโรจน์ [redacted]

[redacted]

รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

DIW-04-AP-FN-19(00)
21 มกราคม 2543

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

ข้าพเจ้า....[redacted]..... อายุ.....45.....ปี อาชีพ.....วิศวกร .....
พักอยู่บ้านเลขที่.....[redacted].....หมู่.....3.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....
ตำบล/แขวง.....คลองห้า.....อำเภอ/เขต.....คลองหลวง.....จังหวัด....ปทุมธานี ...โทรศัพท์.....[redacted]...
สถานที่ทำงาน.....ตั้งอยู่ ณ.....โทรศัพท์.....
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ.2542
เลขทะเบียน/ภ.ว/สอ/ว.....3668.....ตั้งแต่วันที่.....17 ธ.ค 64.....ถึงวันที่.....16 ธ.ค 69.....และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพัก
หรือเพิกถอนใบอนุญาต ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ
เลขทะเบียน ....[redacted]..... หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม 25.....72.....

บริษัท อูเบะเคมิคอลส์(เอเชีย) จำกัด(มหาชน)

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มฯ ของโรงงาน
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่.....140/6.....หมู่ที่.....4.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....
ตำบล/แขวง.....ตะพง.....อำเภอ/เขต.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....โทรศัพท์.....(038) 928-700.....
ประกอบกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกไนล่อน...ทะเบียนโรงงานเลขที่ ร-44-1/48 รย ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไอ อาร์ พี ซี
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ.....บริษัท อูเบะเคมิคอลส์(เอเชีย) จำกัด(มหาชน)โดย ว่าที่ ร.ต สมชวัลย์ บุญประภาศรี
ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน.....จำนวนคนงาน.....420.....สมตรวจทดสอบเรียบร้อยเมื่อวันที่.....28/02/2568.....
เวลา...16:00.....น. โรงงานนี้มีหม้อต้มฯ ทั้งหมด.....2.....เครื่องหม้อต้มฯ เครื่องนี้หมายเลข .....2.....
ขณะตรวจ หม้อต้มฯ เครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☐ กำลังใช้งาน ☑ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้อต้มฯ เครื่องนี้ ตามหลักวิชาวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้อต้มฯ และอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อต้มฯ เป็นไปตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มฯ เครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย เป็นระยะเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ)[redacted]
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(ลงชื่อ)...[redacted]
ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข.....2....ติดตั้งเมื่อปี...พ.ศ 2564...สร้างโดย...MAEDA IRON WORKS CO.,LTD..
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....[redacted]...ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....[redacted]...หมดอายุ พ.ศ 25...71.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....[redacted]...ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....[redacted]...หมดอายุ พ.ศ.25...71.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....[redacted]...ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....[redacted]...หมดอายุ พ.ศ.25...71.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....[redacted]...ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....[redacted]...หมดอายุ พ.ศ 25...71.....
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ.....[redacted]...ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่.....[redacted]...หมดอายุ พ.ศ 25...71.....

DIW-04-AP-FN-19(00)
21 มกราคม 2543

1. ตัวหม้อต้มฯ
หม้อต้มฯ เครื่องนี้เป็นแบบ.....ท่อขดน้ำมันแบบตั้ง.....1,395.4 Kw.....ใช้งานมาแล้ว.....14.....ปี
หมายเลขเครื่อง.....HC- 120 SPH.....สร้างโดย.....MAEDA IRON WORKS CO., LTD.....
ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด.....290°C.....พื้นที่ผิวรับความร้อน.....57.0 m².....
การเคลื่อนย้ายหม้อต้มฯ ☑ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ.....จากที่ใด.....
ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้มฯ.....นายอภิวาท บำรุงการ..... ☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ
☑ ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว เลขที่.....[redacted].....หมดอายุวันที่ ธันวาคม.....2571...
การต่อแผ่นเหล็กหม้อต้มฯ เป็นแบบ ☑ เชื่อม ☐ ..... แปลือกหม้อต้มฯ หนา .....
ฉนวนหุ้มหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☑ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☐ .....
ขนาดหม้อต้มฯ ∅ .....1780 mm..... ยาว.....3366 mm..... จำนวน.....1.....ท่อ
ท่อของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อนภายในหม้อต้มฯ เป็นชนิด..... ท่อเหล็กม้วน.....
ขนาด ∅ .....50 mm..... ยาว..... จำนวน.....ท่อ
ช่องทำความสะอาดภายในหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....2.....ช่อง
ห้องเผาไหม้ ขนาด..... หนา.....

2. ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนคือ.....Barrel therm#200 .....ปริมาณทั้งหมดที่ใช้.....1,880 L.....
คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
อุณหภูมิจุดวาบไฟ (Flash Point temperature).....- องศา C.....
อุณหภูมิจุดติดไฟ (Fire Point temperature).....- องศา c .....
อุณหภูมิจุดติดไฟได้เอง (Auto-ignition temperature).....380 องศา c .....
ความหนืด (Viscosity).....

3. อุปกรณ์ของหม้อต้มฯ
3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อน (Storage tank) ขนาด ∅.....1400 mm..... ยาว.....3500 mm.....
มีกระจกแก้ว จำนวน.....1 .....ชุด
เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ.....EXPANSION TANK.....
เครื่องสูบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine
☑ อื่น ๆ .....centrifugal..... จำนวน.....1 .....ชุด มีอัตราการไหล...1,050 l/min.....
โดยใช้พลังงานจาก ☑ ไฟฟ้า ☐ อื่น ๆ ..... คิดเป็นพลังงาน.....30...Kw.....
3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ท่อส่งของเหลวฯ เป็นชนิด..... ท่อเหล็ก..... ขนาด ∅.....100 mm..... ยาว.....
ฉนวนหุ้ม ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ.....ใยแก้ว.....
ท่ออ่อน (Flexible pipe) ☑ ไม่มี ☐ มี ขนาด ∅..... จำนวน.....ชุด
ที่ระบายอากาศ (Vent) ในระบบท่อส่งของเหลวฯ ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....1.....ชุด

วาล์วท่อส่งของเหลวฯ (Main Valve) ขนาด ขนาด ∅.....100 mm..... จำนวน.....1.....ชุด

วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อส่งของเหลวฯ ขนาด ขนาด ∅.....-..... จำนวน.....-.....ชุด

ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ...สปริงมีคานงัด..... ขนาด ∅.....32 mm.....

จำนวน.....1.....ชุด ระบายของเหลวที่ความดัน.....0.98 Mpa.....

3.3 ระบบความร้อนของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนของหม้อต้มฯ

อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ (Working temperature).....260°C.....อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ.....240°C.....

เกจวัดอุณหภูมิ (Temperature gauge) จำนวน .....2.....ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้.....400°C.....

เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (Thermostat) ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....2.....ชุด

ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ.....260 องศา C..... Diff. Pressure.....10°C.....

3.4 ระบบความดันของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure).....0.14 Mpa.....

เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน.....2.....ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้.....2 Mpa.....

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน.....2.....ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน.....0,14.....Diff. Pressure.....0.02 Mpa.....

3.5 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด..... ☑ อื่น ๆ .....GAS.....LPG.....

ปริมาณการใช้.....85.5 m3/H.....(ต่อหน่วยเวลา)

เครื่องอุ่นน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☑ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ.....

อุ่นถึงอุณหภูมิ.....

ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ.....GAS NOZZLE.....

ขนาดความสามารถ.....

การจัดทิศทางเปลวไฟ ☑ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ .....

ปล่องไฟขนาด...∅ 400 mm.....สูง.. 8,000 mm.....ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☑ พัดลม

ขนาด.....3.7 Kw.....สายต่อฟ้า ☑ ไม่มี ☐ มี

3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☑ อื่น ๆ (ระบุ).....BUZZER.....

3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน.....9.....ชุด

เครื่อง.....HOT PRESS..... ขนาด.....-.....จำนวน.....9.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....-.....

เครื่อง.....-.....ขนาด.....-.....จำนวน.....-.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....-.....

เครื่อง.....-.....ขนาด.....-.....จำนวน.....-.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....-.....

เครื่อง.....-.....ขนาด.....-.....จำนวน.....-.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....-.....

เครื่อง.....-.....ขนาด.....-.....จำนวน.....-.....ชุด ใช้อุณหภูมิ.....-.....

DIW-04-AP-FN-19(00)
21 มกราคม 2543
หน้า 4/4

รายงานผลการตรวจหม้อต้มฯ ก่อนรับรอง

ท่อของเหลวฯ ภายในหม้อต้มฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่อส่งของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ถังพักของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
หลอดแก้วที่ถังพักของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องสูบของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่ออ่อน	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
วาล์วปิด-เปิด	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดอุณหภูมิ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมของเหลวฯ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
สวิตช์ควบคุมความดัน	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	☑ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ .....

.....

.....

.....

.....

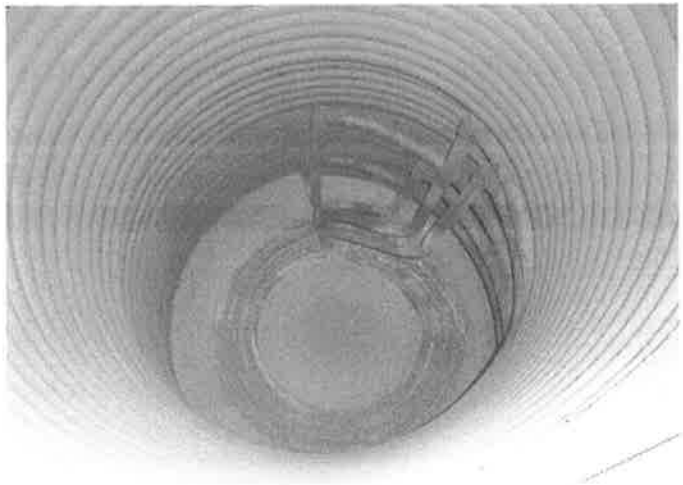
.....

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรองแล้ว

ลงชื่อ [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

[redacted]



หนังสือแจ้งยืนยันการใช้งานระบบอิเล็กทรอนิกส์
วิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
เลขที่ อก 6707-295

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน
สถานะ : ต่ออายุวิศวกรตรวจทดสอบฯ

ชื่อ-สกุล : [redacted] ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
สาขา เครื่องกล ระดับ **สามัญวิศวกร** เลขทะเบียน [redacted]
เป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

โดยสามารถตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนได้ทุกขนาด
ตามทะเบียนเลขที่ [redacted] จนถึงวันที่ **31 ธันวาคม 2572**

ทั้งนี้ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมดังกล่าวยังไม่หมดอายุหรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
และขอให้ท่านปฏิบัติงานด้วยหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

[redacted]

ออกให้ ณ วันที่ 28 ตุลาคม 2567
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

ไลน์กลุ่มวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำ
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สภาวิศวกร

ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒

ออกให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายกานุวัฒน์ ภาวโสธร

มีสิทธิประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

ระดับ สามัญวิศวกร สาขา วิศวกรรมเครื่องกล

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน สก.๔๗๖๘

ตั้งแต่วันที่ ๑๗ มีนาคม ๒๕๕๙

วิโรจน์ จันทร์วิโรจน์ มหาดเล็ก

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.3

PM Plan และแผนการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ภายในโรงงาน (Turnaround Master Preparation)

UBE

MAINTENANCE CENTER

PM MASTER PLAN

FY2025

(Jan'25-Dec'25)

NYL Plant

Dept	Prepare Engineer	Review Department Manager	Approve Division Manager	Approve Production Manager	Approve Plant Manager
Electrical					
Instrument					
Mechanical					
Maintenance Engineering					
PSC (DCS)					

Revision : 0

Issue date : 29/01/2025

Milestone for PM Improvement

Note : Calendar year

Item	Task	Due Date	Status	2024				2025			
				Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
1	Equipment ranking review in Excel	01/01/2024-10/01/2025	Completed								
2	Equipment ranking present to EVP	01/01/2025-15/01/2025	Completed								
3	Equipment ranking upload in SAP	01/01/2024-10/01/2025	Completed								
4	PM Plan review by discipline (Excel)	01/01/2025-15/01/2025	Completed								
5	Prepare KPI for PM Outcome	05/01/2025-20/01/2025	Completed								
6	PM Plan upload in SAP	01/01/2024-31/12/2024	Completed								
7	Study wireless technology for machine's key parameter monitoring in order to reduce PM work load & provide real-time data trend for more accurate of machine condition analysis.	01/10/2024-10/01/2025	Completed								
8	PM Plan intergrate of EE/IN/ME/MG in SAP	01/01/2024-10/01/2025	Completed								
9	Issue the final PM Plan	01/02/2025	Completed								

Note

1.After completed upload PM Plan in SAP, all PM plan will generate work order in SAP automatically. Any work order that could not be executed as plan, those work order will be remained in back log for easier follow up by MTN crew & PDN staff by UBE instranet system.

Back log work will be reported to Plant Manager or Production Manager by weekly.
This kind of automate workflow will make PM more effective in view of Time Base MTN program.
Expected outcome is to eliminate Avoidable Loss from lag of PM.

2. Detail of PM master plan will not be printed out, MTN shall prepare in electronic format (PDF) and submit to plant manager by Email, for reference.

3. For FY2024, PM analysis & KPI will be presented by MTN discipline again around end of Jan'24

4. For next Fiscal Year (FY2024), PM KPI & analysis will be included in this PM Master Plan before submit to Plant Manager for approval.

5. Abbriviation
   - EE = Electrical Department
   - IN = Instrument Department
   - ME = Mechanical Departmen
   - MG = Maintenance Engineering Department
   - MTN = Maintenance Division

Summary of PM change in FY2025

Quantity of PM Change & Reason for FY2025

Plant

Count of Source

Dept	EE	IN	ME	MG
NEW PACKAGE	-	-	24	-
SIGN-IN	1	-	-	-
ORIGINAL PM NO SIGNIFICANT	1	-	-	-
ADD NEW CYCLE	4	11	-	7
LAW	-	19	-	-
INSTRUCTION MANUAL	-	44	-	-
DUTY ONCALL	-	2	1	-
PMFR	-	14	-	-
ORIGINAL NO PM PLAN	1	4	-	3

Quantity of purpose for PM Change in FY2025

Plant

Count of Purpose of Change

Dept	EE	IN	ME	MG
NEW PM PLAN	2	4	13	3
ADJUST INTERVAL	5	90	12	7

clarification sheet

Ind : Jan'25-Dec'25

Data Range based on date

Plant	Area	Shop	Equipment Type	Equipment Name	Equipment No	Functional Location	Maintenance Plan Description	Maintenance Plan	Maintenance Item	Cycle	Cycle Unit	Strategy	Strategy Text	Work Center	Planner Group	Planning Plant	Maintenance Activity Type	Start Date	Finish Date	Maintenance Order Type	Maintenance Order Text	Notification Type	Notification Text	Reason for Change	Purpose of Change
NYL	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1	N1

PM MASTER PLAN 2025

Update :

Year	[illegible]
Site	NYL
Work Center	MECH

Please select here!

Status		Meaning
CreatedMO	=	Create Work Order Completed
OnHoldOrder	=	Waiting Create Work Order
CompletedMO	=	Work Order Completed
StartedPlan	=	PM Plan Start Completed (New PM Plan or Restart PM Plan)
Scheduled Hold	=	Waiting Create Work Order Next Cycle

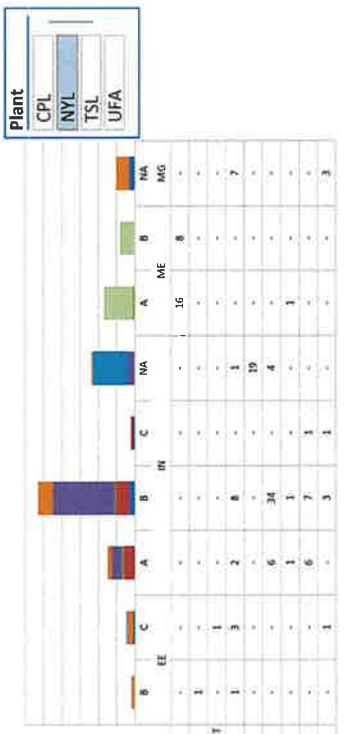
Functional Location	Equipment	Rank	Maintenance Plan	Maintenance Item	Maintenance Item Description	Description of Technical object	Cycle	Status
	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 1Y Replace shaft	WEIGHT DEVICE, WEIGHT SCALE	1Y	CompletedMO
								OnHoldOrder
CP-1			[illegible]	[illegible]	PM 1M PLANT PATROL CP-1		1M	CompletedMO
								CreatedMO
								OnHoldOrder
			[illegible]	[illegible]	PM 1Y Autonomous MTN work CP1		1Y	CompletedMO
								OnHoldOrder
CP-1 SIGNOUT	[illegible]		[illegible]	[illegible]	PM 1Y INSPECT CHAIN & SPROCKET BLENDER	SIGNOUT	1Y	CompletedMO
								OnHoldOrder
	[illegible]		[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT CONVEYOR BELT [illegible]	SIGNOUT	6M	OnHoldOrder
	[illegible]		[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT CONVEYOR BELT [illegible]	SIGNOUT	6M	OnHoldOrder
	[illegible]		[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT Coupling,Foundation Bolts	SIGNOUT	6M	CompletedMO
								OnHoldOrder
			[illegible]	[illegible]	PM 1Y BARREL MEASUREMENT EXTRUDER	SIGNOUT	1Y	CompletedMO
								OnHoldOrder
	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 3Y REPLACE MOLECULAR SIEVE	SIGNOUT	3Y	OnHoldOrder
CP-2		A	[illegible]	[illegible]	PM 1M PLANT PATROL CP-2		1M	CompletedMO
								CreatedMO
								OnHoldOrder
			[illegible]	[illegible]	PM 1Y Autonomous MTN work CP2		1Y	CompletedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 3Y REPLACE BLADE AND HUB [illegible]	BLOWER/FAN, AXIAL	3Y	CompletedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 60M MAJOR OVERHAUL LOBE BLOWER	BLOWER/FAN, LOBE	60M	CompletedMO
								OnHoldOrder
			[illegible]	[illegible]	PM 1[illegible]M REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, LOBE	[illegible]	CompletedMO
								CreatedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 1Y REPLACE V-BELT BLOWER	AC VACUUM BLOWER	1Y	CompletedMO
								OnHoldOrder
			[illegible]	[illegible]	PM 4Y OVERHAUL ROOT BLOWER	AC VACUUM BLOWER	4Y	OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 2Y OVERHAUL OF [illegible]	PELLETIZER	2Y	OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 1Y INSPECT CHAIN & SPROCKET BLENDER	MIXER, RIBBON	1Y	CompletedMO
								CreatedMO
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 1Y INSPECTION RIBBON BLENDER	RIBBON BLENDER	1Y	CreatedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT CONVEYOR BELT [illegible]	CONVEYOR, FLAT BELT	6M	CompletedMO
								CreatedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECTION BELT OF [illegible]	AC FEEDER	6M	CompletedMO
								CreatedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT CONVEYOR BELT [illegible]	CONVEYOR, FLAT BELT	6M	CompletedMO
								CreatedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECTION BELT OF [illegible]	GC FEEDER	6M	CompletedMO
								CreatedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	B	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT CONVEYOR BELT [illegible]	CONVEYOR, FLAT BELT	6M	CompletedMO
								CreatedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	B	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT CONVEYOR BELT [illegible]	CONVEYOR, FLAT BELT	6M	CompletedMO
								CreatedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 2Y OVERHAUL VACUUM PUMP	VACUUM PUMP, LIQUID RING	2Y	OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT COUPLING/FOUNDATION BOLTS	EXTRUDER, TWIN SCREW	6M	CompletedMO
								OnHoldOrder
			[illegible]	[illegible]	PM 1Y BARREL MEASUREMENT EXTRUDER	EXTRUDER, TWIN SCREW	1Y	CompletedMO
								OnHoldOrder
			[illegible]	[illegible]	PM 6M CLEAN SCREW EXTRUDER	EXTRUDER, TWIN SCREW	6M	CompletedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M SCREW&BARREL INSPECTION	TWIN SCREW EXTRUDER	6M	CompletedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	B	[illegible]	[illegible]	PM 4M INSPECTION CHILLER [illegible]	COMPRESSOR, SCREW OIL-FLUSH	4M	CompletedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	B	[illegible]	[illegible]	PM 4M INSPECTION CHILLER [illegible]	COMPRESSOR, SCREW OIL-FLUSH	4M	CompletedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECTION SIDE FEED OF [illegible]	SIDE FEEDER	6M	CompletedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECTION SCREW&BARREL OF [illegible]	TWIN SCREW EXTRUDER	6M	CompletedMO
								CreatedMO
								OnHoldOrder
CPS3			[illegible]	[illegible]	PM 6M REPLACE V-BELT CONVEYOR OF [illegible]		6M	CompletedMO
								CreatedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 1Y OVERHAUL SCREW DOSING	CONVEYOR, ROTARY VALVE	1Y	CompletedMO
								OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 1Y OVERHAUL SCREW DOSING	CONVEYOR, ROTARY VALVE	1Y	CompletedMO
								CreatedMO
								OnHoldOrder
[illegible]		A	[illegible]	[illegible]	PM 3Y REPLACE MOLECULAR SIEVE		3Y	OnHoldOrder
[illegible]		A	[illegible]	[illegible]	PM 3Y REPLACE MOLECULAR SIEVE		3Y	OnHoldOrder
[illegible]	[illegible]	A	[illegible]	[illegible]	PM 6M INSPECT CHAIN AND SPROCKET	MIXER, TUMBLE	6M	CompletedMO

[illegible file path]

Summary of PM change in FY2025

Activity on each Equipment Ranking

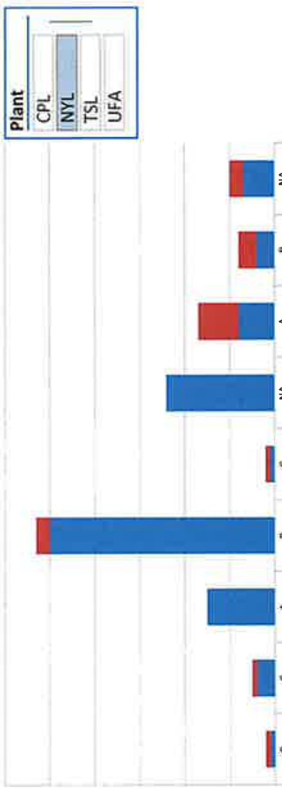
Plant | Count of Source...



Dept	EE		IN				ME		MG
Ranking-New	B	C	A	B	C	NA	A	B	NA
NEW PACKAGE	-	-	-	-	-	-	16	8	-
SIGN-IN	1	-	-	-	-	-	-	-	-
ORIGINAL PM NO SIGNIFICANT	-	1	-	-	-	-	-	-	-
ADD NEW CYCLE	1	3	2	8	-	1	-	-	7
LAW	-	-	-	-	-	19	-	-	-
INSTRUCTION MANUAL	-	-	6	34	-	4	-	-	-
DUTY ONCALL	-	-	1	1	-	-	1	-	-
PMFR	-	-	6	7	1	-	-	-	-
ORIGINAL NO PM PLAN	-	1	-	3	1	-	-	-	3

Adjustment on each Equipment Ranking

Plant | Count of Purpose of Change



Dept	EE		IN				ME		MG
Ranking-New	B	C	A	B	C	NA	A	B	NA
NEW PM PLAN	1	1	-	3	1	-	9	4	3
ADJUST INTERVAL	1	4	15	50	1	24	8	4	7

PM MASTER PLAN 2025

Update : [illegible]

Year	(All)
Site	RYL
MMWorkType	MECH

Please select here

CreatedMO • Create Work Order Completed
OnHoldOrder • Waiting Create Work Order
CompletedMO • Work Order Completed
StartedPlan • PM Plan Start Completed (New PM Plan or Restart PM Plan)
Scheduled Hold • Waiting Create Work Order Next Cycle

CP61-A01	10023027	A	102878	102720	PM 6M INSPECT CHAIN AND SPROCKET	MIXER, TUMBLE	6M	CreatedMO	2013	2025
								OnHoldOrder	2013	2025
CP61-A02	10023028	B	102879	102721	PM 1Y INSPECT CHAIN AND SPROCKET	MIXER, TUMBLE	1Y	CompletedMO	2013	2025
								OnHoldOrder	2013	2025
CP62-A03	10029867	B	103486	105807	PM 1Y INSPECT CHAIN AND SPROCKET	NO.2 ADDITIVE PRE-BLENDER	1Y	CompletedMO	2018	2025
								OnHoldOrder	2018	2025
CP62-K01	10023847	A	103117	102727	PM 1Y BELT INSPECTION	VACUUM PUMP, LIQUID RING	1Y	CompletedMO	2019	2025
								OnHoldOrder	2018	2025
CP62-X01	10023864	A	102883	102710	PM 1Y INSPECT BARREL	EXTRUDER, TWIN SCREW	1Y	CompletedMO	2013	2025
								CreatedMO	2013	2025
			103116	103836	PM 6M CLEAN SCREW EXTRUDER	EXTRUDER, TWIN SCREW	6M	CompletedMO	2019	2025
								OnHoldOrder	2019	2025
CP62-U02	10023933	A	201148	300499	PM 3M INSPECTION CHILLER CP62-U02	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	3M	CompletedMO	2023	1900
								CreatedMO	2023	1900
								OnHoldOrder	2023	1900
CP63-X01	10023926	A	201122	300314	PM 3Y REPLACE MOLECULAR SIEVE	PACKING UNIT	3Y	OnHoldOrder	2022	1900
CP63-X01-Z01	10023936	B	102884	102726	PM 1Y OVERHAUL SCREW [illegible]	EXTRUDER, SINGLE SCREW	1Y	CompletedMO	2015	2025
								OnHoldOrder	2013	2025
CP63-Z01	10023939	C	103457	105271	PM 6M REPLACE V-BELT CONVEYOR OF WH-CP2	PACKING UNIT	6M	CompletedMO	2017	2025
								OnHoldOrder	2017	2025
R112-P06	10032940	C	201133	300412	PM 5Y OVERHAUL PUMP 11-P6	AH LOADING PUMP NO.2	5Y	OnHoldOrder	2024	2025
R112-P07	10032960	C	201134	300413	PM 5Y OVERHAUL PUMP 11-P7	AH TRANSFER PUMP	5Y	OnHoldOrder	2023	1900
R112-X01	10032876	A	201242	300767	PM 60M OVERHAUL HYDRAULIC PELLETIZER	HYDRAULIC PELLETIZER	60M	CreatedMO	2024	2024
								OnHoldOrder	2024	2024
R112-B01	10016697	B	103472	103472	PM 1Y REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, CENTRI. S-STG	1Y	CompletedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
R112-P04	10016734	A	102603	103411	PM 6Y REPLACE SEAL KIT F UNIVERSAL JOINT	PUMP, GEAR EXTERNAL	6Y	CompletedMO	2012	2019
								OnHoldOrder	2012	2019
R112-P06	10016739	A	102604	103412	PM 6Y REPLACE SEAL KIT UNIVERSAL JOINT	PUMP, GEAR EXTERNAL	6Y	CompletedMO	2013	2025
								OnHoldOrder	2012	2025
R112-P904	10032612	A	201139	300430	PM 6Y MAJOR OVERHAUL GEAR PUMP	GEAR PUMP	6Y	OnHoldOrder	2023	1900
R112-P18A	10032623	B	201140	300431	PM 5Y OVERHAUL PUMP 13-P13A	LE REFLUX PUMP A	5Y	OnHoldOrder	2023	1900
R112-P18B	10032624	B	201141	300432	PM 5Y OVERHAUL PUMP 13-P13B	LE REFLUX PUMP B	5Y	OnHoldOrder	2023	1900
R112-P11	10032619	A	201243	300768	PM 63M OVERHAUL MELT PUMP	MELT PUMP	63M	CreatedMO	2024	1900
								OnHoldOrder	2024	1900
R112-U02-A01A	10016806	B	103473	100473	PM 1Y REPLACE V-BELTS	PELLETIZER, BLADE CUTTER	1Y	CompletedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
R112-U02-A01B	10016808	B	103474	103474	PM 1Y REPLACE V-BELTS	PELLETIZER, BLADE CUTTER	1Y	CompletedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2021	2025
R112-U03-P01	10033492	A	201186	300707	PM 1Y OVERHAUL MAGNETIC PUMP	HOT OIL PUMP	1Y	CompletedMO	2024	2024
								CreatedMO	2024	2024
R113-B01	10016843	A	103475	103475	PM 1Y REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, LOBE	1Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2021	2020
								OnHoldOrder	2011	2025
R113-B02	10016847	A	103476	103476	PM 1Y REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, LOBE	1Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
R113-B03	10016850	A	103477	100477	PM 1Y REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, LOBE	1Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
R113-P01	10016884	A	100431	103431	PM 3Y MAJOR OVERHAUL CENTRIFUGAL PUMP	PUMP, HORIZONTAL END SUCTION	3Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
			100478	103478	PM 1Y REPLACE V-BELTS	PUMP, HORIZONTAL END SUCTION	1Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
R113-P02	10016888	A	103432	103432	PM 3Y MAJOR OVERHAUL CENTRIFUGAL PUMP	PUMP, HORIZONTAL END SUCTION	3Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
			103478	103478	PM 1Y REPLACE V-BELTS	PUMP, HORIZONTAL END SUCTION	1Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
R113-P03	10016891	B	103409	103409	PM 1Y OVERHAUL MAGNETIC DRIVE PUMP	PUMP, MAGNETIC	1Y	CompletedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
R113-P04	10016896	B	103410	103410	PM 1Y OVERHAUL MAGNETIC DRIVE PUMP	PUMP, MAGNETIC	1Y	CompletedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
R113-P05	10016900	B	103411	103411	PM 1Y OVERHAUL MAGNETIC DRIVE PUMP	PUMP, MAGNETIC	1Y	CompletedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
R113-P06	10016902	B	103412	103412	PM 1Y OVERHAUL MAGNETIC DRIVE PUMP	PUMP, MAGNETIC	1Y	CompletedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
R113-P09	10032882	A	201133	300460	PM 3Y OVERHAUL CENTRIFUGAL PUMP R113-P09	NO.3 SOLID PUMP	3Y	OnHoldOrder	2023	1900
			201246	300774	PM 1Y REPLACE BELT	NO.3 SOLID PUMP	1Y	CreatedMO	2024	1900
								OnHoldOrder	2024	1900
R113-S01	10016822	B	103448	103448	PM 4Y MAJOR OVERHAUL CENTRIFUGE	SEPARATOR, CENTRI, CONE SCREEN	4Y	CompletedMO	2011	2014
								OnHoldOrder	2011	2014
			103480	103480	PM 1Y REPLACE V-BELTS & OIL SEAL	SEPARATOR, CENTRI, CONE SCREEN	1Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
R113-U01	10016834	A	103440	103440	PM 63M MAJOR OVERHAUL ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	63M	CompletedMO	2011	2022
								StartedPlan	2011	2022
R113-U02	10016836	A	103441	103441	PM 63M MAJOR OVERHAUL ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	63M	CompletedMO	2011	2022
								OnHoldOrder	2011	2022
								StartedPlan	2011	2022
R113-U03	10016838	A	103442	103442	PM 63M MAJOR OVERHAUL ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	63M	CompletedMO	2011	2022
								StartedPlan	2011	2022

PM MASTER PLAN 2025

Update : [illegible]

Year	(All)
Site	RYL
MMWorkType	MECH

Please select here

CreatedMO • Create Work Order Completed
OnHoldOrder • Waiting Create Work Order
CompletedMO • Work Order Completed
StartedPlan • PM Plan Start Completed (New PM Plan or Restart PM Plan)
Scheduled Hold • Waiting Create Work Order Next Cycle

R113-U04	10016940	A	103443	103443	PM 63M MAJOR OVERHAUL ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	63M	CompletedMO	2011	2022
								StartedPlan	2011	2022
R113-U05	10016942	A	103518	106728	PM 63M On Rotary Feeder [REPLACE BEARING	CONVEYOR, ROTARY VALVE	63M	CompletedMO	2018	2022
								StartedPlan	2018	2022
R113-U06	10032853	A	201156	300455	PM 63M OVERHAUL ROTARY FEEDER R113-U06	NO.3 WC ROTARY FEEDER	63M	OnHoldOrder	2024	2029
R114-D01	10016990	B	103420	103420	PM 63M STA MAJOR OVERHAUL EXHAUST PIPING	DRYER, ROTARY	63M	CompletedMO	2011	2022
								OnHoldOrder	2011	2022
			103457	103457	PM 3Y OVERHAUL FLUID COUPLING DRYER	DRYER, ROTARY	3Y	CompletedMO	2011	2022
								OnHoldOrder	2011	2022
								StartedPlan	2011	2022
			103481	103481	PM 1Y INSPECT BEARING AND REPLACE V BELT	DRYER, ROTARY	1Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
			103660	106850	PM 63M OVERHAUL BREAK CUT	DRYER, ROTARY	63M	CompletedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
R114-D02	10017002	B	103421	103421	PM 63M MAJOR OVERHAUL EXHAUST PIPING	DRYER, ROTARY	63M	CompletedMO	2011	2022
								OnHoldOrder	2011	2022
			103458	103458	PM 3Y OVERHAUL FLUID COUPLING DRYER	DRYER, ROTARY	3Y	CompletedMO	2011	2022
								OnHoldOrder	2011	2022
			103482	103482	PM 1Y INSPECT BEARING AND REPLACE V BELT	DRYER, ROTARY	1Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
			103661	106851	PM 63M OVERHAUL BREAK CUT	DRYER, ROTARY	63M	CompletedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
R114-D03	10017013	B	103422	103422	PM 63M MAJOR OVERHAUL EXHAUST PIPING	DRYER, ROTARY	63M	CompletedMO	2011	2022
								OnHoldOrder	2011	2022
			103459	103459	PM 3Y OVERHAUL FLUID COUPLING DRYER	DRYER, ROTARY	3Y	CompletedMO	2011	2022
								OnHoldOrder	2011	2022
			103483	103483	PM 1Y INSPECT BEARING AND REPLACE V BELT	DRYER, ROTARY	1Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
			103662	106852	PM 63M OVERHAUL BREAK CUT	DRYER, ROTARY	63M	CompletedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
R114-D04	10017026	B	103423	103423	PM 63M MAJOR OVERHAUL EXHAUST PIPING	DRYER, ROTARY	63M	CompletedMO	2011	2022
								OnHoldOrder	2011	2022
			103460	100460	PM 3Y OVERHAUL FLUID COUPLING DRYER	DRYER, ROTARY	3Y	CompletedMO	2011	2022
								OnHoldOrder	2011	2022
			103484	100484	PM 1Y INSPECT BEARING AND REPLACE V BELT	DRYER, ROTARY	1Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
			103663	106853	PM 63M OVERHAUL BREAK CUT	DRYER, ROTARY	63M	CompletedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
R114-D05	10017020	B	103424	103424	PM 63M MAJOR OVERHAUL EXHAUST PIPING	DRYER, ROTARY	63M	CompletedMO	2011	2022
								OnHoldOrder	2011	2022
			103461	103461	PM 3Y OVERHAUL FLUID COUPLING DRYER	DRYER, ROTARY	3Y	CreatedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
			103485	103485	PM 1Y INSPECT BEARING AND REPLACE V BELT	DRYER, ROTARY	1Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
			103664	106854	PM 63M OVERHAUL BREAK CUT	DRYER, ROTARY	63M	CompletedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
R114-D06	10017052	B	103425	103425	PM 63M MAJOR OVERHAUL EXHAUST PIPING	DRYER, ROTARY	63M	CompletedMO	2011	2022
								OnHoldOrder	2011	2022
			103462	103462	PM 3Y OVERHAUL FLUID COUPLING DRYER	DRYER, ROTARY	3Y	CompletedMO	2011	2022
								StartedPlan	2011	2022
			103486	103486	PM 1Y INSPECT BEARING AND REPLACE V BELT	DRYER, ROTARY	1Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
			103665	106855	PM 63M OVERHAUL BREAK CUT	DRYER, ROTARY	63M	CompletedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
R115-B01	10017177	B	103487	103487	PM 1Y REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, LOBE	1Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
R115-B02	10017182	B	103488	103488	PM 1Y REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, LOBE	1Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
R115-B03	10017189	B	103489	103489	PM 1Y REPLACE V-BELTS	BLOWER/FAN, LOBE	1Y	CompletedMO	2011	2025
								CreatedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
R115-Z11	10017360	B	103444	105558	PM 6M REPLACE V-BELT CONVEYOR OF WH-RY1	PACKAGE EQUIPMENT	6M	CompletedMO	2017	2025
								CreatedMO	2017	2025
								OnHoldOrder	2017	2025
			103531	106507	PM 1M INSPECT GAE HEAT SEAL 15-Z11	PACKAGE EQUIPMENT	1M	CompletedMO	2018	2025
								CreatedMO	2018	2025
								OnHoldOrder	2018	2025
			103532	104308	PM 6M REPLACE CHAIN DRIVE 15-Z11	PACKAGE EQUIPMENT	6M	CompletedMO	2018	2025
								CreatedMO	2018	2025
								OnHoldOrder	2018	2025
				106509	PM 6M REPLACE SNAP ROLLER RUBBER 15-Z11	PACKAGE EQUIPMENT	6M	CompletedMO	2018	2025
								CreatedMO	2018	2025
								OnHoldOrder	2018	2025
				106510	PM 6M REPLACE CODA BLADE 15-Z11	PACKAGE EQUIPMENT	6M	CompletedMO	2018	2025
								CreatedMO	2018	2025
								OnHoldOrder	2018	2025

PM MASTER PLAN 2025

Update : [illegible]

Year	[illegible]
Site	RYL
PMDept	MECH

Please select here

CreatedMO	•	Create Work Order Completed
OnHoldOrder	•	Waiting Create Work Order
CompletedMO	•	Work Order Completed
StartedPlan	•	PM Plan Start Completed (New PM Plan or Restart PM Plan)
Scheduled Hold	•	Waiting Create Work Order Next Cycle

Class of Order

K115-Z11	10017560	B	103531	106512	PM 2Y OVERHAUL PUMP 15-Z11	PACKAGE EQUIPMENT	2Y	CreatedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
K115-Z12	10017724	B	103532	106511	PM 6M REPLACE CHAIN DRIVE 15-Z12	CONVEYOR, ROLLER, CHAIN-DRIVEN	6M	CompletedMO	2019	2020
								CreatedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
K120-P03	10017643	A	100446	100446	PM 60M MAJOR OVERHAUL CANNED PUMP	CANNED PUMP 1.5kW 380V	60M	CompletedMO	2011	2020
								OnHoldOrder	2011	2020
								StartedPlan	2011	2020
K120-P04	10017644	A	100447	100447	PM 60M MAJOR OVERHAUL CANNED PUMP	CANNED PUMP 1.5kW 380V	60M	CompletedMO	2011	2020
								OnHoldOrder	2011	2020
								StartedPlan	2011	2020
K123-U03	10017816	B	102629	103611	PM 2Y REPLACE SPROCKET HEAD 23-U03	PACKAGE EQUIPMENT	2Y	CompletedMO	2013	2020
								OnHoldOrder	2013	2020
			103182	104091	PM 3Y Replace gear reducing	PACKAGE EQUIPMENT	3Y	CompletedMO	2015	2020
								OnHoldOrder	2015	2020
K132-U01-P01	10032901	C	200147	300447	PM 3Y OVERHAUL PUMP 32-U01-P01	WASTE WATER SAMPLING PUMP	3Y	CompletedMO	2023	1900
								OnHoldOrder	2023	1900
K132-U01-P02	10032902	C	200148	300448	PM 3Y OVERHAUL PUMP 32-U01-P02	WASTE WATER SAMPLING PUMP	3Y	OnHoldOrder	2023	2023
K212-A01A	10010102	A	102914	103637	PM 3Y OVERHAUL CUTTER 212-A1A	PELLETIZER, UNDERWATER CUT	3Y	CompletedMO	2015	2016
								OnHoldOrder	2015	2016
K212-A01B	10010103	A	102915	103638	PM 3Y OVERHAUL CUTTER 212-A1B	PELLETIZER, UNDERWATER CUT	3Y	CompletedMO	2015	2016
								OnHoldOrder	2015	2016
K212-S03A	10018401	A	101990	102757	PM 2Y REPLACE TIMING BELT	DRYER, CENTRIFUGAL	2Y	CompletedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
			102601	103913	PM 3Y OVERHAUL REPLACE BEARING	DRYER, CENTRIFUGAL	3Y	CompletedMO	2012	2019
								OnHoldOrder	2012	2019
K212-S03B	10018409	A	101991	102758	PM 2Y REPLACE TIMING BELT	DRYER, CENTRIFUGAL	2Y	CompletedMO	2011	2025
								OnHoldOrder	2011	2025
			102606	103919	PM 3Y OVERHAUL REPLACE BEARING	DRYER, CENTRIFUGAL	3Y	CreatedMO	2012	2016
								OnHoldOrder	2012	2016
K212-S05A	10018470	B	102607	103915	PM 2Y OVERHAUL REPLACE BEARING & FILTER	SEPARATOR, BELT FILTER	2Y	CompletedMO	2012	2020
								OnHoldOrder	2012	2020
K212-S05B	10018482	B	102608	103916	PM 2Y OVERHAUL REPLACE BEARING & FILTER	SEPARATOR, BELT FILTER	2Y	CompletedMO	2012	2020
								OnHoldOrder	2012	2020
K213-B02	10018526	B	102618	103641	PM 2Y REPLEACE V-BELT 213-B2	BLOWER/FAN, CENTRI, M-STG	2Y	CompletedMO	2013	2020
								CreatedMO	2013	2020
								OnHoldOrder	2013	2020
			102619	103642	PM 2Y CLEAN SUCTION FILTER 213-B2	BLOWER/FAN, CENTRI, M-STG	2Y	CreatedMO	2013	2020
								OnHoldOrder	2013	2020
K213-S03	10018593	A	102629	103652	PM 2Y SREPLACE V-BELT 213-S3	SEPARATOR, CENTRI. CONE SCREEN	2Y	CompletedMO	2013	2022
								OnHoldOrder	2013	2022
			103268	104633	PM 2Y OVERHAUL CENTRIFUGE	SEPARATOR, CENTRI. CONE SCREEN	2Y	CreatedMO	2016	2020
								OnHoldOrder	2016	2020
K215-U01	10018602	A	103636	106835	PM 60M REPLACE MECH SEAL ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CompletedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
K215-U02	10018604	A	103636	106836	PM 60M REPLACE MECH SEAL ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CompletedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
K215-U03	10027569	A	103636	106837	PM 60M REPLACE MECH SEAL ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CompletedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
K214-B01	10018635	A	102610	103918	PM 3Y OVERHAUL REPLACE BEARING	BLOWER/FAN, CENTRI, M-STG	3Y	CreatedMO	2012	2016
								OnHoldOrder	2012	2016
K214-B02	10018641	A	102611	103919	PM 3Y OVERHAUL REPLACE BEARING	BLOWER/FAN, LOBE	3Y	CompletedMO	2012	2016
								OnHoldOrder	2012	2016
K214-B03	10018650	A	102612	103920	PM 3Y OVERHAUL REPLACE BEARING	BLOWER/FAN, LOBE	3Y	CompletedMO	2012	2016
								OnHoldOrder	2012	2016
K214-B04	10018656	A	102613	103921	PM 3Y OVERHAUL REPLACE BEARING	BLOWER/FAN, LOBE	3Y	CompletedMO	2012	2016
								OnHoldOrder	2012	2016
K214-B05	10018662	A	102614	103922	PM 3Y OVERHAUL REPLACE BEARING	BLOWER/FAN, CENTRI, M-STG	3Y	CompletedMO	2012	2016
								OnHoldOrder	2012	2016
K214-D01	10018680	B	102620	103643	PM 3Y REPLEACE BEARING EXISTING 214-D1	DRYER, FLUIDIZED-BED CONVEYOR	3Y	CreatedMO	2017	2016
								OnHoldOrder	2017	2016
			103292	105576	PM 1Y REPLACE GLAND PACKING	DRYER, FLUIDIZED-BED CONVEYOR	1Y	CompletedMO	2017	2020
								OnHoldOrder	2017	2020
K215-A01	10018842	C	102114	102909	PM 156M REPLACE V-BELT [Mixer] 215-A1	MIXER, FLUIDIZING	156M	CompletedMO	2011	2021
								OnHoldOrder	2011	2021
K215-A02	10018844	C	102115	102910	PM 156M REPLACE V-BELT [Mixer] 215-A2	MIXER, FLUIDIZING	156M	CompletedMO	2011	2020
								OnHoldOrder	2011	2020
K215-K01	10018884	B	101065	101866	PM 1Y REPLACE V-BELTS	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2011	2020
								OnHoldOrder	2011	2020
			103246	104053	PM 2W INSPECTION 215-K1,2,3,4	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2W	CompletedMO	2014	2020
								CreatedMO	2014	2020
								OnHoldOrder	2014	2020
			103637	106838	PM 1Y REPLACE INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103638	106842	PM 2Y REPLACE OIL FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103639	106846	PM 6M CLEAN FILTER ALL	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	6M	CompletedMO	2019	2020
								CreatedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103937	108511	PM 1Y 215-K1 INSPECT INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2020	2020
								OnHoldOrder	2020	2020
			200270	300802	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 215-K01	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CreatedMO	2024	2024
								OnHoldOrder	2024	2024

Z:\9350_MTN_Center\MTN_PM Master Plan_ScanFile\2025\RYL\S615_MENG\6 PM plan_MG : < PM plan_MG

PM MASTER PLAN 2025

Update : [illegible]

Year	[illegible]
Site	RYL
PMDept	MECH

Please select here

CreatedMO	•	Create Work Order Completed
OnHoldOrder	•	Waiting Create Work Order
CompletedMO	•	Work Order Completed
StartedPlan	•	PM Plan Start Completed (New PM Plan or Restart PM Plan)
Scheduled Hold	•	Waiting Create Work Order Next Cycle

Class of Order

K215-K02	10018887	B	101066	101867	PM 1Y REPLACE V-BELTS	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CreatedMO	2011	2020
								OnHoldOrder	2011	2020
			103637	106839	PM 1Y REPLACE INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103638	106843	PM 2Y REPLACE OIL FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103639	106847	PM 6M CLEAN FILTER ALL	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	6M	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103938	108512	PM 1Y 215-K2 INSPECT INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CreatedMO	2020	2020
								OnHoldOrder	2020	2020
			200271	300803	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 215-K02	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CreatedMO	2024	2024
								OnHoldOrder	2024	2024
K215-K03	10018890	B	101067	101868	PM 1Y REPLACE V-BELTS	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2011	2020
								OnHoldOrder	2011	2020
			103637	106840	PM 1Y REPLACE INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103638	106844	PM 2Y REPLACE OIL FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103639	106848	PM 6M CLEAN FILTER ALL	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	6M	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103939	108513	PM 1Y 215-K3 INSPECT INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2020	2020
								OnHoldOrder	2020	2020
			200273	300805	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 215-K03	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CreatedMO	2024	2024
								OnHoldOrder	2024	2024
K215-K04	10018893	B	101068	101869	PM 1Y REPLACE V-BELTS	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2011	2020
								OnHoldOrder	2011	2020
			103637	106841	PM 1Y REPLACE INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103638	106845	PM 2Y REPLACE OIL FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103639	106849	PM 6M CLEAN FILTER ALL	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	6M	CompletedMO	2019	2020
								OnHoldOrder	2019	2020
			103940	108514	PM 1Y 215-K4 INSPECT INTAKE FILTER	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	1Y	CompletedMO	2020	2020
								OnHoldOrder	2020	2020
			200274	300806	PM 2Y REPLACE PULLEY OF 215-K04	COMPRESSOR, SCREW OIL-FREE	2Y	CompletedMO	2024	2024
								OnHoldOrder	2024	2024
K215-U06	10018937	A	103622	106734	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
			200275	300807	PM 6M REPLACE CHAIN OF 215-U06	CONVEYOR, ROTARY VALVE	6M	CreatedMO	2024	2024
								OnHoldOrder	2024	2024
K215-U07	10018939	A	103622	106735	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
			200276	300808	PM 6M REPLACE CHAIN OF 215-U07	CONVEYOR, ROTARY VALVE	6M	CreatedMO	2024	2024
								OnHoldOrder	2024	2024
K215-U09	10018944	C	103622	106736	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
K215-U10	10018947	C	103622	106737	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
K215-U11	10018950	C	103622	106738	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
K215-U12	10018953	C	103622	106739	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
K215-U13	10018958	C	103622	106740	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
K215-U14	10018961	C	103622	106741	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
K215-U15	10018966	C	103622	106742	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
K215-U16	10018971	C	103622	106743	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
K215-U17	10018976	C	103622	106744	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
K215-U18	10018981	C	103622	106745	PM 60M OH ROTARY FEEDER	CONVEYOR, ROTARY VALVE	60M	CreatedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022
								StartedPlan	2019	2022
K215-Z11	10018998	B	103401	105569	PM 6M REPLACE V-BELT CONVEYOR OF [illegible]	MIXER, LINE (STATIC)	6M	CompletedMO	2017	2020
								OnHoldOrder	2017	2020
K215-Z14	10023503	C	103741	106522	PM 1M Clean filter vacuum pump	CONVEYOR, ROLLER, CHAIN-DRIVEN	1M	OnHoldOrder	2018	2020
			200054	300213	PM 3Y Replace bearing	CONVEYOR, ROLLER, CHAIN-DRIVEN	3Y	CreatedMO	2022	1900
								OnHoldOrder	2022	1900
K222-U01A	10019374	A	103623	106746	PM 60M OH COOLING GEAR	BLOWER/FAN, AXIAL	60M	CompletedMO	2019	2022
								OnHoldOrder	2019	2022

Z:\9350_MTN_Center\MTN_PM Master Plan_ScanFile\2025\RYL\S615_MENG\6 PM plan_MG : < PM plan_MG

PM MASTER PLAN 2025

Update :

Year	2021
Site	MTL
MTNDept	MECH

Please select here

- CreatedWO
- OnHoldOrder
- CompletedWO
- StartedPlan
- Scheduled Hold

- CreatedWO = Create Work Order Completed
- OnHoldOrder = Waiting Create Work Order
- CompletedWO = Work Order Completed
- StartedPlan = PM Plan Start Completed (New PM Plan or Restart PM Plan)
- Scheduled Hold = Waiting Create Work Order Next Cycle

Equipment Number	Equipment	PM	Maintenance Plan	Maintenance Item	Maintenance Item Description	Description of Equipment Name	Code	ALL Issue/Office	Scheduled	Completed	Maintenance Period: January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December
M2214818	10008777	A	101623	101747	PM 6M ON COOLING GEAR	BLOWER,PAN, MOAL	6M	CompletedWO	2019	2022												
								OnHoldOrder	2019	2022												
M210-201			101671	101672	PM 3M INSPECT CHILLER BY THERMAL		3M	CompletedWO	2011	2023												
								CreatedWO	2011	2023												
								OnHoldOrder	2011	2023												
M210-201/B			200102	300457	PM 3M INSPECTION CHILLER 231-2018		3M	CompletedWO	2023	1900												
								CreatedWO	2023	1900												
								OnHoldOrder	2023	1900												
MV-1			100402	100402	PM 1M PLANT PATROL MV-1		1M	CompletedWO	2011	2020												
								CreatedWO	2011	2020												
								OnHoldOrder	2011	2020												
			101011	104430	PM 1Y Autonomous MTN work MV1		1Y	CompletedWO	2018	2019												
								OnHoldOrder	2018	2019												
MV-2			101050	101051	PM 1M PLANT PATROL MV-2		1M	CompletedWO	2011	2020												
								CreatedWO	2011	2020												
								OnHoldOrder	2011	2020												
			101011	104439	PM 1Y Autonomous MTN work MV2		1Y	CompletedWO	2018	2019												
								OnHoldOrder	2018	2019												

Z:\9300_MTN_Center\MTN_PM Master Plan_Soorfa\2021\MV\2413_MOHOA PM plan_MC - & PM plan_MC

ภาคผนวก ข.4

บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๗/ ๔๕๐๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๗๔ ลงรับวันที่ ๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๐๑๒๕๔๐๒ (ข๓-๔๔-๑/๔๐รย) ประกอบกิจการผลิตเม็ดไนล่อน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๔๐/๘ หมู่ที่ ๔ ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๙๒ ๘๗๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓๐ พฤษภาคม ๒๕๗๑ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายเสกสรร เด่นดำรงกุล

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายจรงค์วิชญ์ กรองสโรชกุล	๑๒๓-๕๘-๐๐๓๕๔	✓	✓	✓
๒	นายเกียรติภูมิ หวังเกิดเกียรติ	๐๐๓-๕๖-๐๐๒๙๒			✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายประสิทธิ์ กสิพร้อง	✓	✓	✓
๒	นายไพรัตน์ สุพรรณเวียง		✓	
๓	นายนพดล พรมตัว			✓
๔	นายณรงค์ คชพงษ์	✓	✓	
๕	นายอานนท์ ขาวสุด	✓		✓
๖	นายธราธิป กลิ่นหอม		✓	
๗	นายสมพร สาริการินทร์	✓		✓
๘	นายปริชาติ ผาลิวงศ์		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๕๑๑๙ ลงวันที่ ๒๙ เมษายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข.5

เอกสารตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ Bag Filter

Monitor the quality of the air filter

Month	UNT.215K1_AMP.PV	UNT.215K2_AMP.PV	UNT.215K3_AMP.PV	UNT.215K4_AMP.PV
2025	UNT.215K1_AMP.PV - Average	UNT.215K2_AMP.PV - Average	UNT.215K3_AMP.PV - Average	UNT.215K4_AMP.PV - Average
1st Jan	6.47	31.22	11.05	19.31
1st Feb	53.33	37.06	30.62	42.12
1st Mar	91.4	109.77	93.48	81.19
1st Apr	88.95	89.38	98.2	80.64
1st May	100.47	110.22	105.53	56.37
1st Jun	62.9	110.49	100.1	95.07

* Blowers of fileter rang not over 150 Amp (Cloging has occurred)

ภาคผนวก ข.6

แผนการทำความสะอาดรางระบายน้ำ

แผนงานการดูแลสวนหย่อมและตักตะกอนใบไม้รางระบายน้ำ

No.	Activities List	Area	Frequency
1	กวาดใบไม้	UCHA, UTCA, TSL	ทุกวันจันทร์ - ศุกร์
2	รดน้ำ	UCHA, UTCA, TSL	ทุกวันจันทร์ - ศุกร์
3	งานตักตะกอนในรางระบายน้ำ	UCHA, TSL	เดือนละ 2 ครั้ง
4	ตัดแต่งไม้พุ่ม ใส่ปุ๋ย พรวนดิน	UCHA, UTCA, TSL	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
5	กำจัดวัชพืช	UCHA, UTCA, TSL	สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
6	กำจัดวัชพืชในเขตผลิต (ฉีดยา และนำต้นไปทิ้ง)	UCHA, TSL	เดือนละ 2 ครั้ง
7	งานตัดหญ้า	UCHA, UTCA, TSL	เดือนละ 2 ครั้ง
8	งานค้ำยันต้นไม้ใหญ่	UCHA, UTCA, TSL	ปีละ 3 ครั้ง
9	งานตัดแต่งกิ่งต้นไม้ใหญ่ (งานที่สูงใช้ Boom-lift)	UCHA, UTCA, TSL	ปีละ 2 ครั้ง

งานลอกรางระบายน้ำ UCHA

After

ภาคผนวก ข.7

เอกสารตารางการทำงานของพนักงาน

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

Shift Schedule 2025/2568

2025	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun
Jan	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
A	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D		
B	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N		
C	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O		
D	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O		
Feb	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28									
A	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N									
B	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D									
C	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O									
D	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O									
Mar	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31						
A	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O						
B	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O						
C	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D						
D	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N						
Apr	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30				
A	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D				
B	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N				
C	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O				
D	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O				
May	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
A	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	D	D	O	O	D	
B	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	N	N	O	O	N	
C	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	
D	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	
Jun	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30						
A	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O						
B	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O						
C	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N						
D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D						
Jul	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
A	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N			
B	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D			
C	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O			
D	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O			
Aug	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
A	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N
B	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D
C	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O
D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O
Sep	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30					
A	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O					
B	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O					
C	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D					
D	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N					
Oct	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
A	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D		
B	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N		
C	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O		
D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O		
Nov	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30							
A	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O							
B	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O							
C	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N							
D	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D							
Dec	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4
A	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O
B	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O
C	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D
D	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N	N	O	O	D	D	O	O	N

วันหยุดตามประเพณี

1 = วันขึ้นปีใหม่

12 = วันมาฆบูชา

7 = ชดเชยวันจักรี
14 = วันสงกรานต์
15 = วันสงกรานต์

1 = วันแรงงาน
5 = ชดเชยวันฉัตรมงคล

3 = วันเฉลิมพระชนม-พรรษาฯ พระนางเจ้าสิริกิตาฯ

28 = วันเฉลิมพระชนมพรรษาฯ ในหลวงรัชกาลที่ ๑๐

12 = วันแม่แห่งชาติฯ

13 = วันคล้ายวันสวรรคตในหลวง รัชกาลที่ ๙
23 = วันปิยมหาราช

5 = วันพ่อแห่งชาติฯ
31 = วันสิ้นปี

By. DANAI B.

ภาคผนวก ข.8

เอกสารการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

หลักสูตร

"ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1. สวมหมวกนิรภัย แว่นตานิรภัยเลนส์ใส และรองเท้านิรภัย ก่อนผ่านเข้าเขตผลิตหรือคลังสินค้า
2. ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอื่นๆ ที่นอกเหนือจากข้อ 1 ตามกฎระเบียบความปลอดภัย
3. แต่งกายเรียบร้อยและรัดกุม
4. ติดบัตรประจำตัวและ/หรือบัตรอนุญาตพิเศษตลอดเวลาที่ทำงานในพื้นที่โรงงาน และแตะบัตรที่เครื่องอ่านบัตรทุกครั้งที่จะผ่านเข้าโรงงาน
5. การเข้า-ออกประตูโรงงาน เมื่อเข้าประตูไหน ต้องออกประตูนั้น
6. ยื่นใบอนุญาตทำงานและใบอนุญาตสำหรับอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่จะนำเข้าไปใช้งานในเขตผลิตหรือ เขตคลังสินค้า

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

7. ห้ามนำ/พกพาโทรศัพท์เคลื่อนที่, เพจเจอร์, บุหรี่, ไฟแช็ค, ไม้ขีดไฟ, อาวุธหรือวัตถุระเบิด เข้ามาในเขตผลิตหรือเขตคลังสินค้า โดยเด็ดขาด
8. ห้ามนำกล้องถ่ายรูป/ กล้องถ่ายภาพเคลื่อนไหวเข้ามาถ่ายโดยไม่ได้รับอนุญาต
9. ห้ามนำอาหารและเครื่องดื่มรวมทั้งของมึนเมาและยาเสพติดเข้ามาในเขตผลิตหรือเขตคลังสินค้า
10. ห้ามนำขวดน้ำดื่ม เข้าเขตผลิต และคลังสินค้า
11. ห้าม สูบบุหรี่ เว้นแต่สูบในที่บริษัทจัดไว้ให้ซึ่งท่านจะทราบได้จากพนักงานบริษัท และห้ามใช้บุหรี่ไฟฟ้าในพื้นที่เขตหวงห้าม
12. ห้ามเล่นการพนัน ทะเลาะวิวาท หรือหยอกล้อเล่นกันขณะปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด
13. ไม่อนุญาตให้ผู้ที่มีอาการมึนเมาเข้ามาทำงานในเขตโรงงาน

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

14. ห้าม หยิบจับ แตะต้อง อุปกรณ์สำคัญต่างๆ ภายในบริษัท เช่น สวิทซ์,วาล์ว โดยไม่ได้รับอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่
15. ห้ามจอดยานพาหนะใกล้หัวจ่ายน้ำดับเพลิงในรัศมี 5 เมตร
16. กำหนดความเร็วของยานพาหนะภายในเขตโรงงานไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง

17. อุปกรณ์ไฟฟ้า เมื่อไม่ใช้งานต้องปิดสวิทซ์ และดึงปลั๊กออกทุกครั้ง
18. ห้ามโยนหรือทิ้งสิ่งของใด ๆ ลงมาจากที่สูง

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

19. ปฏิบัติตามข้อกำหนดต่าง ๆ ด้านความปลอดภัย ระเบียบรักษาความปลอดภัย และป้ายสัญญาณเตือนต่าง ๆ โดยเคร่งครัด
20. ให้ทิ้งขยะลงในภาชนะที่ทางบริษัทกำหนดให้เท่านั้น ซึ่งจะมีการแบ่งประเภทของภาชนะรองรับขยะ เพื่อการนำไปกำจัดที่ถูกต้อง ท่านสามารถสังเกตจากภาชนะรองรับขยะหรือจากคำแนะนำของบริษัท
21. หากไม่จำเป็นไม่ควรจอดรถในลักษณะที่ติดเครื่องยนต์ทิ้งไว้โดยไม่มีเหตุอันควร เพราะจะก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

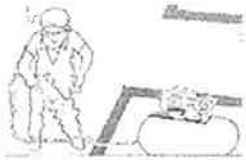
22. **เครื่องมือไฟฟ้าทุกชนิด ก่อนใช้ต้องผ่านการตรวจสอบจากหน่วยงานไฟฟ้าของ UBE ให้เรียบร้อย แลติดสติกเกอร์ (ตามตัวอย่าง) ก่อนนำเข้าใช้งานเขตผลิตหรือเขตคลังสินค้า**

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

23. ห้ามทิ้งเศษขยะหรือสารเคมีเช่น สี, ทินเนอร์ ลงในรางระบายน้ำโดยเด็ดขาด
24. ทำความสะอาด พื้นที่หลังทำงานเสร็จเรียบร้อยในแต่ละวัน
25. พนักงานทุกคนต้องรับผิดชอบในการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์ความปลอดภัยทุกชนิดให้อยู่ในสภาพที่ ดีเพราะหากใช้เครื่องมือ ที่มีความบกพร่อง อาจเกิดความสูญเสียและอุบัติเหตุขึ้นได้ ฉนั้นการตรวจสอบและ บำรุงรักษาเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอ จะทำให้เครื่องมือแต่ละชุดอยู่ในสภาพปลอดภัย พร้อมใช้งาน

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

26. ห้ามใช้ลมเป่าตามร่างกาย เนื่องจากอาจมีเศษโลหะ/สารเคมีเกาะตามเสื้อผ้า หรือตามตัว ซึ่งลมจากการเป่าทำความสะอาดเนื้อตัว อาจทำให้มีเศษโลหะ หรือสารเคมีดังกล่าวกระเด็นไปโดนตาหรืออวัยวะส่วนอื่นได้
27. หากต้องการใช้น้ำจากท่อน้ำดับเพลิง โดยไม่ใช่เหตุการณ์ฉุกเฉิน จะต้องขออนุญาตจากผู้จัดการโรงงานทุกครั้ง เนื่องจากต้อง รักษาแรงดันของน้ำดับเพลิงให้เพียงพอต่อการใช้ดับเพลิงในกรณีฉุกเฉิน



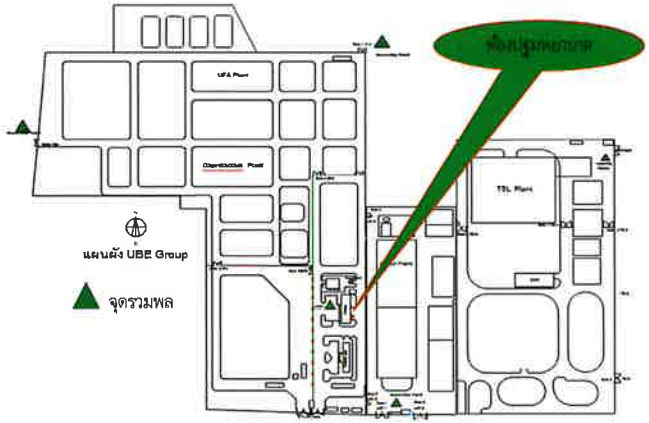
28. หากเกิดอุบัติเหตุ หรือได้รับบาดเจ็บในระหว่างที่ทำงาน ให้หัวหน้างาน แจ้ง ผู้ควบคุมงาน ทันที เพื่อแก้ไขเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น หรือนำตัวผู้ได้รับบาดเจ็บมาปฐมพยาบาลที่ห้องปฐมพยาบาลของ UCHA

29. หากมีเหตุฉุกเฉิน หรือต้องการขอความช่วยเหลือติดต่อ Security หมายเลขโทรศัพท์ 6300

ห้องปฐมพยาบาล อยู่ด้านทิศตะวันออกของอาคารอเนกประสงค์

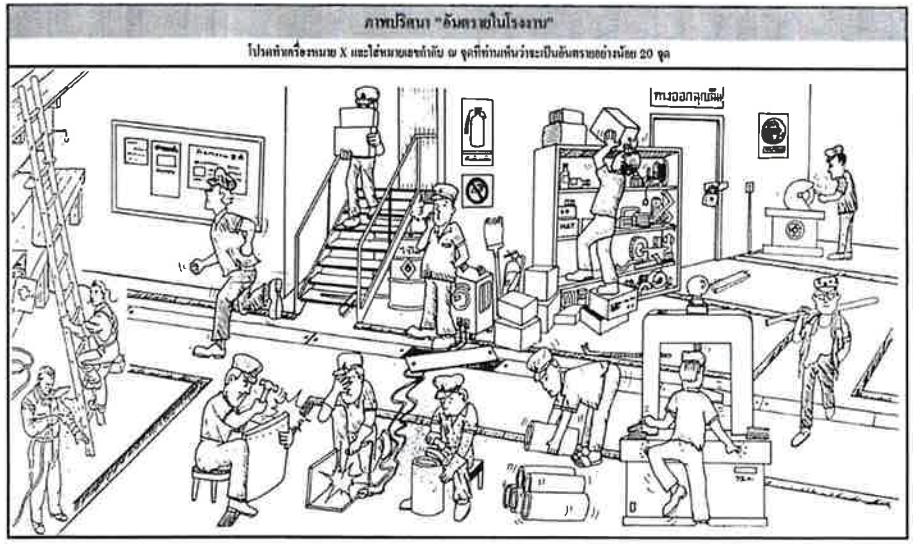
รถพยาบาล

30. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีสัญญาณไซเรน หยุดปฏิบัติงานทันทีรอฟังประกาศ หากประกาศให้อพยพให้ไปรวมตัวที่จุดรวมพลเช็คชื่อให้เรียบร้อย หากประกาศยกเลิกเหตุฉุกเฉินหรือมีสัญญาณไซเรน ให้สามารถทำงานได้ โดยทำการขอใบอนุญาตทำงานใหม่



หน้าที่ของพนักงานในด้านความปลอดภัย

1. ทำงานด้วยความตระหนักถึงความปลอดภัย
2. รายงานสภาพงานที่ไม่ปลอดภัย
3. เอาใจใส่และปฏิบัติตามกฎข้อบังคับในการทำงาน
4. ให้ความร่วมมือกับบริษัท
5. เสนอข้อคิดเห็นเกี่ยวกับความปลอดภัย
6. ไม่เสี่ยงต่องานที่ยังไม่เข้าใจหรือไม่แน่ใจ
7. ใช้อุปกรณ์ที่จัดให้และแต่งกายให้รัดกุม



Workshop

Safety

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ระบบขออนุญาตทำงานในเขต

โรงงาน

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน ทรัพย์สินของบริษัทและสิ่งแวดล้อมโดยรวม โดย**เน้นให้เกิดผลในทางปฏิบัติ**

- ผู้ปฏิบัติงานและผู้ดูแลพื้นที่ ได้มีโอกาสวิเคราะห์ความเสี่ยงของงานเบื้องต้น (**Take 5**) เพื่อค้นหา

a) อันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อผู้ปฏิบัติงาน, ทรัพย์สินของบริษัท รวมถึงผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อม

b) มาตรการควบคุมด้านความปลอดภัยต่าง ๆ ได้รับการจัดเตรียมและตรวจสอบก่อนที่จะอนุมัติให้เริ่มปฏิบัติงาน

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

งานที่ต้องออกใบอนุญาตทำงาน

1.งานซ่อมบำรุง, งานแก้ไข, เปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ภายใน Restricted Area

2.งานซ่อมและหรือ ต่อเติมอาคาร, โครงสร้างอาคาร, ถนนภายในพื้นที่ Restricted Area

3.งานอันตรายมีความเสี่ยงสูง ที่เกิดขึ้นในพื้นที่ Non- Restricted Area ได้แก่

a)งาน Hot Work เฉพาะงานเชื่อม เจียร เผา ที่ก่อให้เกิดประกายไฟแบบ Open-flame

b) งาน High Risk

c) งาน Confined Space

4. งานในกลุ่ม High Risk และ Confined Space ที่ปฏิบัติงานในอาคารซ่อมบำรุงของUBE Group หรือภายในอาคารซ่อมบำรุงของผู้รับเหมา

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

งานที่ไม่ต้องออกใบอนุญาตทำงาน

1. นำยานพาหนะที่รับส่งผลิตภัณฑ์และยานพาหนะที่ขนส่งวัตถุดิบที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตที่เป็น Tank Car เข้าเขตคลังสินค้าของ CPL
2. นำยานพาหนะทุกประเภทที่เข้าเขตคลังสินค้า (สำหรับ TSL, Nylon & Comp.) , AOU Warehouse
3. งานซ่อมบำรุงที่ปฏิบัติงานภายในอาคารซ่อมบำรุงของ UBE Group หรือภายในอาคารซ่อมบำรุงของผู้รับเหมา ยกเว้น งาน high risk and Confined space ยังคงต้องออกใบอนุญาตทำงาน
4. งานที่ต้องปฏิบัติเป็นประจำในพื้นที่ของผู้ปฏิบัติงาน โดยพิจารณาจากงานนั้นได้จัดทำเป็นWork Instruction แล้ว และผ่านการประเมินความเสี่ยงตามระบบ OHSAS18001 แล้ว เช่น งาน Routine Operation, งานทดสอบภายในอาคารทดสอบ (Laboratory) หรืองานสำนักงานทั่วไป

ประเภทของ Work Permit

1. ใบอนุญาตทำงานทั่วไป (Cold Work Permit) หมายถึง ใบอนุญาตทำงานที่ใช้สำหรับงาน

- ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ และ
- ประเมินความเสี่ยงเบื้องต้น ด้วย Take5 แล้วอยู่ในระดับ **Rank C**

เช่น งานถอดประกอบ, งาน Inspection, งานเลื่อย, งานขุดที่ลึกไม่ถึง 1.5 เมตร, งานติดตั้งหรือรื้อนั่งร้านที่สูงไม่เกิน 2 เมตร

2. ใบอนุญาตทำงานที่เกิดประกายไฟ (Hot work Permit) หมายถึง ใบอนุญาตทำงาน ที่อาจก่อให้เกิดประกายไฟ, เปลวไฟ, ความร้อน หรือการใช้เครื่องมือที่ก่อให้เกิดความร้อน

เช่น งานเจียร, งานเชื่อม, งานเผา, งานบัดกรีโดยใช้เครื่องมือไฟฟ้า, งานใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีช่องเปิดจนเห็นประกายไฟ , งานที่เปิด hot insulation แล้วผิววัสดุร้อนมากกว่า 230 องศาC เป็นต้น

ประเภทของ Work Permit

3. ใบอนุญาตทำงานที่มีความเสี่ยงสูง (High risk work Permit) หมายถึง ใบอนุญาตทำงานที่

- ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ และ
- ประเมินความเสี่ยงเบื้องต้น ด้วย Take5 แล้วอยู่ในระดับ **Rank A** หรือ **B**

เช่น งาน X – Ray, งานติดตั้ง หรือรื้อนั่งร้านที่สูงตั้งแต่ 2 เมตร, งานที่มีความเสี่ยงต่อการตกจากที่สูง, งานที่ใช้รถเครน, งาน High pressure jet cleaning

4. ใบอนุญาตทำงานในพื้นที่อับอากาศ (Confined Space Permit) หมายถึง ใบอนุญาตทำงาน

- สำหรับการเข้าทำงานภายใน **"ที่อับอากาศ"** หรือ
- สำหรับการเข้าทำงานภายใน **"บรรยากาศอันตราย"**

เช่น เตาเผา, หอกลั่น, ถัง, ท่อ, หลุมหรือบ่อที่ลึกมากกว่า 1.5 เมตร

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

4. ใบรับรองการขุด/เจาะพื้นดิน (Excavation Certificate) งานใดๆ ต้องมีการขุด / เจาะพื้นดินในลักษณะดังกล่าวข้างล่างจำเป็นต้องได้รับใบรับรองการขุด / เจาะพื้นดิน

- การขุด / เจาะพื้นดินที่ลึกมากกว่า 60 cm.ต้องมี Hot work permit ควบคู่
- การขุด / เจาะพื้นดินที่ลึกมากกว่า 1.5 เมตร จะต้องใช้ควบคู่กับใบอนุญาตทำงานในพื้นที่อับอากาศ

5. Take 5 หมายถึง เครื่องมือที่ใช้ในการประเมินความเสี่ยงเบื้องต้นก่อนเริ่มงาน โดยใช้ **Hazards Assessment Table** เป็นแนวทางในการประเมิน ผลของการทำ Take 5 ใช้พิจารณา

- ประเภทของใบขออนุญาต
- ความจำเป็นของการทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
- มาตรการควบคุมด้านความปลอดภัย ทั้งก่อน หลัง และระหว่างปฏิบัติงาน
- ข้อกำหนดความพร้อมของอุปกรณ์ หรือสภาพแวดล้อม ก่อนจะอนุญาตให้ดำเนินงาน (Site preparation/Inspection)

Hazard Assessment Table (HAT)

Main Hazard	Work Characteristic	Level	Potential Control
1. High Corrosive (Oleum, SA)	- System opened - System not opened	A C	Special PPE + Isolation Diagram Standard
2. Explosive (DEAC, CS2, BD, Butene-1,LPG, H2,CX,BZ,CXN, CXNOL,MeOH,DMC, TEAL,C-1)	- Hot Work in hazardous area (Only Welding, Grinding, Burning) - System opened - System not opened	A A C	Standard Special PPE + Isolation Diagram Standard
3. Toxic (NH3,AW,CO,SO2)	- System opened + Hot Work - System opened - System not opened	A B C	Special PPE + Isolation Diagram Special PPE + Isolation Diagram Standard
4. Corrosive (LC,AS,DS,SI, ND,Amine,NaOH, NaOCl,PPA,DBP)	- System opened + Hot Work - System opened - System not opened	B C C	Special PPE + Isolation Diagram Special PPE + Isolation Diagram Standard
5. Arc and Fire	- All activities of Tempo EE Facilities	C	Tempo EE Inspection
6. Hot Surface	- More than 230 degree C - Between 60 - 230 degree C	B C	Special PPE Heat Glove Protection

Hazards Assessment Table (HAT)

7. Moving Parts	- Possible contact moving parts - No contact	B C	Standard Standard
8. Rotating Machine	- Assembling/ Disassembling works	C	Log-out & Tag-out
9. Electrical Hazard	- Hot tapped - De-energized - No contact to power source	A C C	Speicial PPE + Special Tools Standard Standard
10. Falling from High Level	**Equipment** - Lifting level >= 5 m. By Tempo Lifting Device, HIAB/Crane - Lifting level < 5 m. **People** - Level >= 2 m. or Boomlift/ Scaffold - Level < 2 m.	 B C B C	 Lifting Diagram Standard Special PPE / Scaffold inspection Standard
11. High Pressure	- Pneumatic Pressure Testing - Hydrostatic Pressure Testing - HP Jet Cleaning Work	A B B	Barricade Barricade Barricade HP Jet Equipment inspection
12. Confined Space	- All Acitivities - Excavated Work Dept >= 1.5 m. - Excavated Work Dept 0.6 m. to < 1.5 m.	A A B	Isolation Diagram + Ventilation Standard Standard
13. Radioactive	- All Acitivities of RT	B	Barricade + Warning Sign

Note : Another activities without 13 Main Hazards (as above) will be applied Hazard Assessment level C

หน้าที่ และผู้รับผิดชอบ

เจ้าหน้าที่เฝ้าระวัง Fire Watch Man

คือเจ้าหน้าที่จากหน่วยผลิต, จากฝ่ายซ่อมบำรุง, จากฝ่าย Project Service หรือ พนักงานของผู้รับเหมาเฉพาะผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร Fire Watch Man จากหน่วยงาน OSHE แล้วเท่านั้น ที่ Shift/Unit supervisor หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายของเจ้าของพื้นที่ มอบหมายให้ทำหน้าที่เป็น Fire watch man โดยจะต้องระบุชื่อใน Hot Work Permit

หน้าที่

1. จัดเตรียมและตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ดับเพลิง

2. เฝ้าระวังลุกไฟ ประกายไฟ ไม่ให้ไปสัมผัสกับเชื้อเพลิง และต้องประจำอยู่ในพื้นที่ที่มีงาน Hot Work ก่อนเริ่มงาน หรือ ในขณะที่มีการปฏิบัติงาน

3. ต้องทราบถึงวิธีการ การแจ้งเตือนภัย เมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน

4. ต้องติดบัตรอนุญาตที่ออกโดยหน่วยงาน OSHE และติดปลอกแขนสีแดงตลอดเวลาการทำงาน

หมายเหตุ ต้องจัดให้มี Fire Watch Man สำหรับงาน Hot Work เฉพาะงานเชื่อม เจียร เผา ที่ก่อให้เกิดประกายไฟแบบ Open-flame ในเขตพื้นที่ Restricted Area

หน้าที่ และผู้รับผิดชอบ

ผู้ช่วยเหลือประจำทางเข้าออก (Confined Watch Man)

ต้องผ่านการอบรมหลักสูตรผู้ช่วยเหลือ และต้องประจำตำแหน่งที่ทางเข้าพื้นที่อับอากาศตลอดเวลาเมื่อมีผู้เข้าไปในพื้นที่อับอากาศ, ให้กำหนด โดย Shift Supervisor หรือผู้ควบคุมงานและต้องระบุชื่อใน Permit ทุกครั้ง

หน้าที่

1. ทำความเข้าใจและรู้ถึงอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นกับงานที่กระทำในที่อับอากาศ

2. ติดป้ายคำเตือน "ที่อับอากาศอันตรายห้ามเข้า" และใบอนุญาตทำงานในบริเวณที่มองเห็น

3. ต้องประจำในที่ทำงานตลอดเวลา ยกเว้นจะมีข้อกำหนดอย่างอื่นหรือมีผู้รับผิดชอบแทนกรณีไม่สามารถหาผู้รับผิดชอบแทนได้ต้องหยุดงานชั่วคราว

4. สนทนาติดต่อกับผู้ที่ทำงานภายในที่อับอากาศเป็นระยะๆ และบันทึกรายชื่อ/เวลาของผู้ที่เข้าในที่อับอากาศ

กรณีเหตุฉุกเฉิน ผู้ช่วยเหลือประจำทางเข้าออก จะต้องรีบแจ้งเหตุฉุกเฉินให้หัวหน้างาน หรือทีมกู้ภัย โดยเร็ว

ห้ามเด็ดขาด ที่ผู้ช่วยเหลือประจำทางเข้าออก จะเข้าไปช่วยเหลือ หรือกู้ภัยต่าง ๆ ภายใน Confined Space เอง ให้แจ้งขอความช่วยเหลือจากบุคคลข้างเคียงหรือทีมช่วยเหลือ เมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติ

หลักเกณฑ์ในการขออนุญาตทำงาน

วันทำงานปกติ 7:00-19:00 น.	วันทำงานปกติ 19:00-22:00 น.	วันเสาร์-อาทิตย์,วันหยุดนักขัตฤกษ์ 7:00-19:00 น.	วันเสาร์-อาทิตย์,วันหยุดนักขัตฤกษ์ 19:00-22:00 น.	งาน AIA/UTA ช่วง 7:00-19:00 น. และ 19:00-22:00 น.	งานโครงการก่อสร้าง ช่วง 7:00-19:00 น. และ 19:00-22:00 น.	งานซ่อมบำรุงที่ต้องทำ 24 ชม. โดยแบ่งงานเป็น 2 กะ (Day & Night) 7:00-19:00 น. และ 19:00-07:00 น. รวมถึงงานอื่นที่ไม่ได้ระบุไว้ในตารางนี้
หลักเกณฑ์ที่ใช้พิจารณา (Main Criteria)						
1. งานปกติ	1. เฉพาะงานปกติที่มีความจำเป็นต้องทำนอกเหนือเท่านั้น	1. เฉพาะงานที่มีผลกระทบกับ major schedule ของ Management of Change (MOC) 2. เฉพาะงานที่มีผลกระทบกับ major schedule ของงาน maintenance ที่ทำไม่ทัน 3. เฉพาะงานบางประเภทที่ไม่สามารถทำได้ในวันทำงานปกติ	1. เฉพาะงานที่มีผลกระทบต่องานที่สำคัญกับ major schedule ของ plant shutdown หรือทำให้การ start up ล่าช้า แต่งานนี้จะต้องไม่มีผลกระทบต่อชุมชนรอบโรงงาน เช่น เสียงดัง เป็นต้น	1. กำหนดช่วงเวลาการ shutdown และประกาศโดย Plant Manager 2. รายละเอียดตั้งแต่ระบุใน shutdown manual	1. โครงการก่อสร้างที่มีการกำหนดพื้นที่นอกเฉพาะและจัดทำขึ้นต้นอย่างชัดเจน 2. ได้รับการเห็นชอบโดย CSR Manager	1. เฉพาะงานที่มีผลกระทบต่องานที่ใช้สำคัญกับ major schedule ของ plant shutdown หรือทำให้การ start up ล่าช้า แต่งานนี้จะต้องไม่มีผลกระทบต่อชุมชนรอบโรงงาน เช่น เสียงดัง เป็นต้น
ผู้ขออนุญาต: Work Sponsor	ผู้ขออนุญาต: Work Sponsor	ผู้ขออนุญาต: Manager	ผู้ขออนุญาต: Manager	(ระบุใน shutdown manual)	ผู้ขออนุญาต: Plant Manager	ผู้ขออนุญาต: MTN Manager
ผู้อนุมัติให้ทำงาน (Approval Authority)						
ระดับรองผู้จัดการ Sup. หรือเทียบเท่า	ระดับรองผู้จัดการ Sup. หรือเทียบเท่า	Plant Manager	Plant Manager	Plant Manager	EVP	EVP

หมายเหตุ: สำหรับงาน MOC ถ้าไม่ระบุไว้ล่วงหน้าว่าเป็นงานจำเป็นต้องทำงานในวันหยุด จะไม่ได้รับการอนุมัติให้ทำงานได้ในวันหยุดทุกกรณี

อายุของ Work permit

- ในกรณีมีเหตุฉุกเฉิน
- ผลการวัดก๊าซเกินค่าที่กำหนด
- เกิดอุบัติเหตุในงาน
- เมื่อหมดเวลาของกะที่ออกใบอนุญาต

ข้อกำหนดเพิ่มเติม

การอนุมัติเบื้องต้นเพื่อนำผู้รับเหมาเข้าเขตผลิตสำหรับเตรียมงาน

ขอบเขตของการเข้ามาเตรียมงาน

1. อธิบายรายละเอียดของงาน ว่าจะทำอะไร เมื่อไร
2. อธิบายเกี่ยวกับอันตรายและมาตรการป้องกันต่างๆ ตาม Take 5 หรือ JSA
3. มอบหมายงานที่หน้างานว่าใครทำอะไร และมีหน้าที่อย่างไร โดยเฉพาะ Fire watch man และ Confined watch man
4. เตรียมสายไฟฟ้าชั่วคราว เครื่องเชื่อม ถังแก๊ส หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าต่างๆเพื่อพร้อมสำหรับการตรวจสอบสภาพ

งานจะเริ่มได้หลังจากใบอนุญาตทำงานได้รับการอนุมัติที่หน้างานก่อนเท่านั้น

งานเตรียมที่เป็น High risk work เช่นการตั้งนั่งร้าน การเตรียม Mobile crane ต้องขอใบอนุญาตทำงาน High risk work ก่อน ไม่ถือเป็นการเตรียมงาน

ข้อกำหนดเพิ่มเติม

การถ่ายภาพ

- เขตผลิตและเขตคลังสินค้าโดยพนักงานต้องขอใบอนุญาต Hot Work Permit ด้วยทุกครั้ง
- เขตทั่วไปต้องได้รับอนุญาตจากระดับผู้จัดการสูงสุดของหน่วยงานขึ้นไป แต่ไม่ต้องขอใบอนุญาตทำงาน
- อนุญาตให้ผู้รับเหมาถ่ายรูปในเขตผลิต, เขตคลังสินค้า ได้เฉพาะช่วงที่ Shut Down Plant เพื่อซ่อมบำรุงประจำปีเท่านั้น และต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน โดยใช้แบบฟอร์ม (FM-OS-01-010)ใบขออนุญาตถ่ายภาพสำหรับผู้รับเหมา, ต้องขอใบอนุญาต Hot Work Permit

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงาน

ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

By OSHE

16 October 2018

UBE

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

- กระทรวงแรงงาน / กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
- กระทรวงอุตสาหกรรม / กรมโรงงานอุตสาหกรรม
- กระทรวงมหาดไทย
- อื่นๆ

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

3 กระทรวงหลัก	กฎหมายแม่บท	วัตถุประสงค์
กระทรวงแรงงาน	พรบ. คุ้มครองแรงงาน 2541 พรบ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2554	ให้ผู้ใช้แรงงานในสถานประกอบกิจการมีความปลอดภัย และสุขอนามัยที่ดี ลดการบาดเจ็บ พิการ ทุพพลภาพ เสียชีวิต หรือเกิดโรคเนื่องจากการทำงาน
กระทรวงอุตสาหกรรม	พรบ. โรงงาน 2535	ที่ตั้งโรงงาน สภาพแวดล้อม ลักษณะภายในของโรงงาน เครื่องจักร อุปกรณ์ คนงาน การปลดปล่อยมลพิษ หรือสิ่งอื่นๆที่จะมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยจากการประกอบกิจการโรงงาน
	พรบ. วัตถุอันตราย 2535	คุ้มครองสุขภาพอนามัย ความปลอดภัย ของประชาชนและสิ่งแวดล้อม
กระทรวงมหาดไทย	พรบ. ควบคุมอาคาร 2522	ความมั่นคงแข็งแรง ความปลอดภัย การป้องกันอัคคีภัย การสาธารณสุข ฯลฯ เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการใช้อาคาร

กระทรวงแรงงาน

1. พรบ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2554

หมวด ๑

บททั่วไป

มาตรา ๖ ให้นายจ้างมีหน้าที่จัดและดูแลสถานประกอบกิจการและลูกจ้างให้มีสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ รวมทั้งส่งเสริมสนับสนุนการปฏิบัติงานของลูกจ้างมิให้ลูกจ้างได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ และสุขภาพอนามัย

ให้ลูกจ้างมีหน้าที่ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ

มาตรา ๗ ในกรณีที่พระราชบัญญัตินี้กำหนดให้นายจ้างต้องดำเนินการอย่างหนึ่งอย่างใดที่ต้องเสียค่าใช้จ่าย ให้นายจ้างเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเพื่อการนั้น

กระทรวงแรงงาน

1. พรบ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2554

หมวด ๒
การบริหาร การจัดการ และการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

มาตรา ๘ ให้นายจ้างบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวง

มาตรา ๕๓ นายจ้างผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามมาตรฐานที่กำหนดในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา ๘ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหนึ่งปี หรือปรับไม่เกินสี่แสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

กระทรวงแรงงาน

1. พรบ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2554

มาตรา ๑๓ ให้นายจ้างจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่กำหนดในกฎกระทรวง

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานและบุคลากรตามวรรคหนึ่งจะต้องขึ้นทะเบียนต่อกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

มาตรา ๕๖ นายจ้างผู้ใดไม่ปฏิบัติตามมาตรา ๑๓ มาตรา ๑๖ หรือมาตรา ๓๒ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินหกเดือน หรือปรับไม่เกินสองแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

กระทรวงแรงงาน

1. พรบ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2554

มาตรา ๒๒ ให้นายจ้างจัดและดูแลให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ลูกจ้างมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ตามวรรคหนึ่งให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน

ในกรณีที่ลูกจ้างไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้นายจ้างสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่าลูกจ้างจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว

มาตรา ๖๒ ผู้ใดไม่ปฏิบัติตามมาตรา ๒๒ วรรคหนึ่ง หรือมาตรา ๒๓ ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกินสามเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

กระทรวงแรงงาน

2. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549

กฎกระทรวงนี้ให้ใช้บังคับแก่กิจการหรือความประกอบกิจการ ดังต่อไปนี้

(1) การทำเหมืองแร่ เหมืองหิน กิจการที่ใช้เครื่องมือเจาะปิโตรเลียม

(2) การสร้าง ผลิต ประกอบ บรรจุ ซ่อม ซ่อมบำรุง เก็บรักษา ปรับปรุง ดัดแต่ง เสริมแต่ง ดัดแปลงสภาพ หรือทำให้สิ้นสภาพ หรือทำลายซึ่งวัตถุหรือทรัพย์สิน รวมทั้งการต่อเรือ การทำให้เกิดแปลง และจ่ายไฟฟ้าหรือพลังงานอย่างอื่น

(3) การก่อสร้าง ต่อเติม ติดตั้ง ซ่อม ซ่อมบำรุง ดัดแปลง หรือรื้อถอนอาคาร [illegible] ทางรถไฟ ทางรถราง ทางรถใต้ดิน ท่าเรือ อู่เรือ ประตูน้ำ อ่างเก็บน้ำ อุโมงค์ ระบายน้ำ ท่อน้ำ โทรเลข โทรศัพท์ ไฟฟ้า กิจการหรือประเภทกิจการก่อสร้างอื่น ๆ รวมทั้งการเจาะบนหรือวางรากฐานของการก่อสร้าง

(4) การขนส่งคนโดยสารหรือสิ่งของโดยทางบก ทางน้ำ ทางอากาศ และการจัดการบรรทุกขนส่งสินค้า

กระทรวงแรงงาน

2. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549

กฎกระทรวงนี้ให้ใช้บังคับแก่กิจการหรือสถานประกอบกิจการ ดังต่อไปนี้ (ต่อ)

(5) สถานีบริการหรือสำนักงานน้ำมันเชื้อเพลิงหรือก๊าซ
(6) โรงแรม
(7) ห้างสรรพสินค้า
(8) สถานพยาบาล
(9) สถาบันทางการเงิน
(10) สถานตรวจสอบทางกายภาพ
(11) สถานบริการบันเทิง นันทนาการ หรือการกีฬา
(12) สถานปฏิบัติการทางเคมีหรือชีวภาพ
(13) สำนักงานที่ปฏิบัติงานสนับสนุนสถานประกอบกิจการตาม (1) ถึง (12)
(14) กิจการอื่นตามที่กระทรวงแรงงานประกาศกำหนด

กระทรวงแรงงาน

3. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549

ตารางแสดงการจัดให้มี จป. หน่วย. และหน่วยงานความปลอดภัย
ตามประเภทกิจการและจำนวนลูกจ้างในหน่วยงาน

(๑)		√			√	√	√	√
(๒)-(๕)		√				√		
		√	√			√		
		√		√		√		√
		√			√	√		√
		√			√	√	√	√
(๖)-(๑๓)		√				√		
		√				√		√

กระทรวงแรงงาน

กระทรวงแรงงาน

4. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2551

กระทรวงแรงงาน

4. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร
และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ในที่อับอากาศ พ.ศ.2547

กระทรวงแรงงาน

5. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร
จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555

กระทรวงแรงงาน

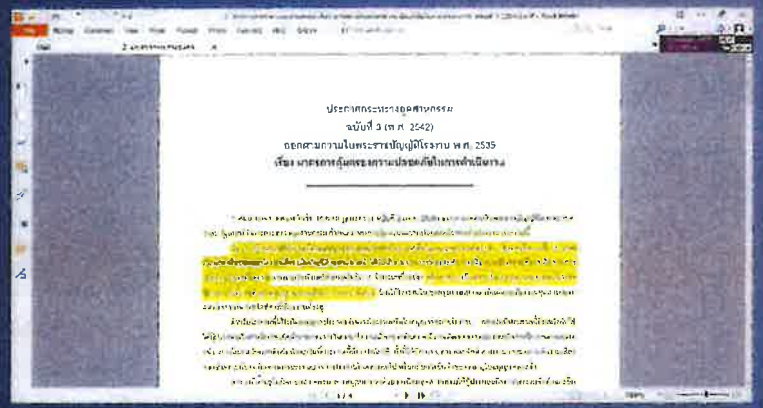
6. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร
จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556

กระทรวงแรงงาน

7. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร
จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

กระทรวงอุตสาหกรรม

1. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง
มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการทำงาน ฉบับที่ 3 พ.ศ.2542



บทสรุป

practice

attitude

Knowledge

ลองอ่านและทำความเข้าใจ

ความปลอดภัย ไม่ใช่หน้าที่
ของใครคนใดคนหนึ่ง

แต่มัน คือ หน้าที่ของทุกคนทุกระดับ

The Safety Coach

ลองอ่านและทำความเข้าใจ

ความปลอดภัย ไม่ใช่ภาระ

แต่มัน คือ หน้าที่

The Safety Coach

ลองอ่านและทำความเข้าใจ

ความปลอดภัย ไม่ใช่เรื่องส่วนตัว

แต่มัน คือ เรื่องของส่วนรวม

ลองอ่านและทำความเข้าใจ

อุบัติเหตุ ไม่ใช่เรื่องของเวรกรรม

แต่มันคือการกระทำ

ลองอ่านและทำความเข้าใจ

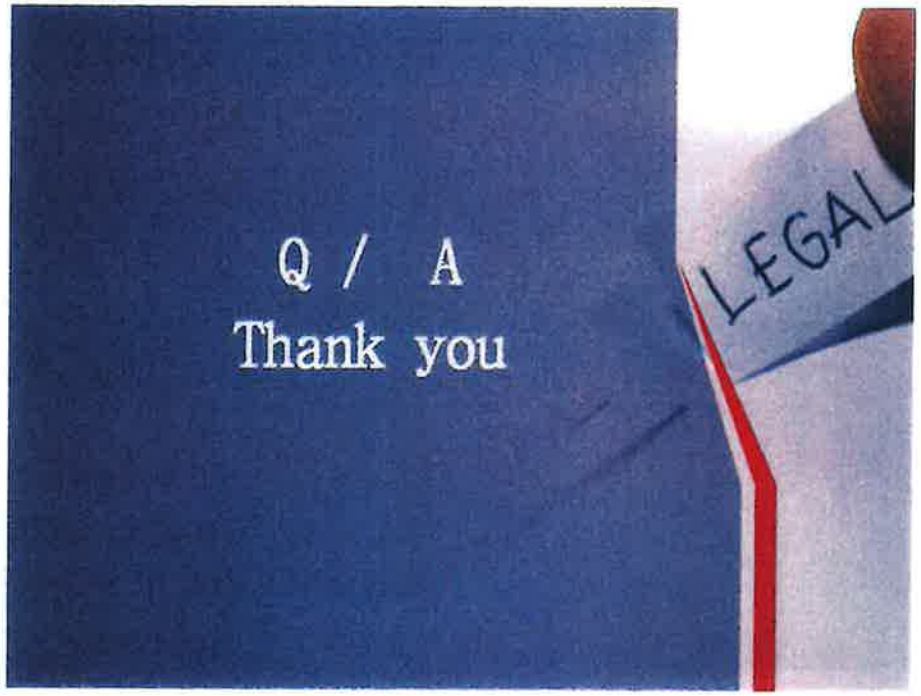
บริษัทขาดคุณไป บริษัทอยู่ได้

แต่ครอบครัวขาดคุณไป เขาอยู่กันไม่ได้

ลองอ่านและทำความเข้าใจ

อุบัติเหตุ เกิดจากการที่เรา
ให้ความสำคัญกับเรื่องอื่นๆ

มากกว่า เรื่องของความปลอดภัย


Q / A
Thank you
LEGAL

ภาคผนวก ข.9

วารสารประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับอันตราย
และแนวทางการลดความเสี่ยงจากการสัมผัสเสียงดัง

UBE

SAFETY

OSHE information

ฉบับที่

การควบคุมป้องกัน อันตรายจากเสียงดัง
Noise Hazard Prevention

การควบคุมและการป้องกันอันตรายจากเสียงดังมี 3 วิธี คือ
There are three methods to control and prevent noise hazard

1. การป้องกันที่แหล่งกำเนิด (Source)
Source prevention

การออกแบบอุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรให้ทำงานมีเสียงเงียบ
To design quieter equipment, tools, and machines

การติดตั้งตัวดูดซับแรงสั่นสะเทือน ที่ทำให้เกิดเสียงดัง/วัสดุดูดซับแรงสั่นสะเทือน
To install a vibration absorber / vibration dampening material

จัดทำที่ครอบปิดบริเวณเครื่องจักร
To provide a cover or enclosure in the machine area

2. การป้องกันที่ทางผ่าน (Path)
Path prevention

การเพิ่มระยะห่างระหว่างแหล่งกำเนิดกับผู้ปฏิบัติงาน
To increase the distance between the source and the operator

การจัดทำห้องหรือฉากด้วยวัสดุดูดซับ
To create a room or partition with vibration dampening material

3. การป้องกันที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน (Reciever)
Reciever protection

การลดระยะเวลาปฏิบัติงานที่รับสัมผัสเสียงดัง โดยการหมุนเวียนคนทำงาน
To reduce the operating time exposed to noise by rotating workers

การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น ที่ครอบหู (Earmuffs) ปลั๊กอุดหู (Ear plug)
To use of personal protective equipment (PPE) such as ear muffs or ear plugs

โครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อป้องกันอันตรายจากเสียง

ของกลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)

หลักการและเหตุผล

ในการทำงานแต่ละวันของผู้ปฏิบัติงานนั้นจะต้องสัมผัสกับเสียงในระดับต่าง ๆ กัน ซึ่งผลกระทบที่เกิดขึ้นโดยตรงต่อสมรรถภาพการได้ยิน คือ จะทำให้สูญเสียสมรรถภาพการได้ยินไปชั่วขณะหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวรหากได้รับเสียงที่ความดังติดต่อกันเป็นเวลานาน ๆ การสูญเสียการได้ยินดังกล่าวเป็นลักษณะอาการที่ทำให้ความสามารถในการได้ยินเสียงลดลงเมื่อเทียบกับหูของคนปกติ นอกจากนี้ยังส่งผลต่อร่างกายและจิตใจ โดยทำให้เกิดความเครียดซึ่งส่งผลทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลงและอาจทำให้ได้ผลผลิตที่ไม่มีคุณภาพตามมา

จากการจัดลำดับความสำคัญของปัญหาด้านสภาพแวดล้อมในการทำงานทั้งหมด ได้แก่ เสียงดัง แสงสว่าง ความร้อน และเออกอนอมิคส์ในการทำงาน พบว่า ปัญหาที่สำคัญที่สุดคือ ปัญหาเรื่องเสียงดัง เพื่อเป็นการคุ้มครองผู้ประกอบอาชีพจากการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการทำงาน ซึ่งสภาพการทำงานที่มีเสียงดังมีความสัมพันธ์เชิงบวกกับอัตราการเกิดอุบัติเหตุอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยผลที่ตามมาคือ การสูญเสียเวลาการทำงานและค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาล รวมถึงผลกระทบทางธุรกิจอื่น ๆ ดังนั้น การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงถือเป็นการลงทุนที่คุ้มค่าทั้งในส่วนของลูกจ้างและผู้ประกอบการ การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยินจึงได้เลือกกลุ่มเป้าหมาย คือ พนักงานที่ทำงานในแผนก Production ที่ทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) จากการศึกษาผลการตรวจวัดระดับเสียงในปีที่ผ่านมา พบว่าระดับเสียงในบางพื้นที่มีระดับเสียงเกิน 85 dB (A) ตลอดเวลาในขณะที่พนักงานทำงาน เสียงดังกล่าวจึงสามารถทำให้พนักงานเกิดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินได้ ซึ่งการสูญเสียการได้ยินถือว่าเป็นความพิการถาวรอย่างหนึ่ง ดังนั้นการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จึงเป็นโครงการที่จัดทำขึ้นเพื่อหาแนวทางหรือมาตรการในการควบคุมเสียงดัง อาทิเช่น การกำหนดพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน การให้พนักงานสวมใส่ PPE ตลอดระยะเวลาการทำงาน ตลอดจนการให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการสัมผัสเสียงดังและการใช้ PPE แก่พนักงาน การประชาสัมพันธ์เรื่องอันตรายจากการสัมผัสเสียงดังและการรณรงค์การสวมใส่ PPE เป็นต้น

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

จากหลักการและเหตุผลข้างต้นจะเห็นว่าพนักงานมีความเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินจากการปฏิบัติงาน จึงเป็นโครงการที่สำคัญและมีความจำเป็นอย่างยิ่ง เพื่อเป็นการควบคุมและป้องกันอันตรายจากการสัมผัสเสียงดังให้กับพนักงาน และเป็นประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษด้านเสียงต่อไป

วัตถุประสงค์

1. เพื่อเฝ้าระวังระดับเสียงในพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) และหามาตรการควบคุม ป้องกัน หรือลดระดับความดังของเสียงให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด
2. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับสัมผัสเสียงดังเกินมาตรฐาน พร้อมทั้งให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง การป้องกันอันตรายจากเสียง ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมและสามารถใช้งานได้อย่างถูกต้อง
3. เพื่อเฝ้าระวังสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดัง

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานฝ่ายผลิตระดับปฏิบัติการของโรงงาน UCHA UFA และ TSL ที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB (A) ที่เข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจ

1. แผนผัง (Lay Out) ของกระบวนการผลิต
2. เครื่องตรวจวัดเสียงแบบที่สามารถแยกความถี่ได้ (Sound Level Meter ยี่ห้อ LION)
3. ข้อมูลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ของพนักงาน

วิธีการดำเนินงาน

1. ศึกษาแผนผัง (Lay Out) และรายละเอียดกระบวนการผลิต
2. ทำการตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน ระยะเวลาการทำงานของพนักงาน เพื่อเปรียบเทียบกับกฎหมายหรือมาตรฐานที่กำหนด
3. ทำการตรวจวัดระดับเสียงที่พนักงานสัมผัส (Noise dose) สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่เสียงดังเกิน 85 dB(A)
4. กำหนดบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน คือ บริเวณที่มีระดับความดังของเสียง 85 dB(A) ขึ้นไป และติดป้ายเตือน

5. ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Hearing Monitoring) ดังนี้
   5.1 ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของลูกจ้างที่ความถี่ 500 1000 2000 3000 4000 และ 6000 เฮิร์ตซ์ ของหูทั้ง 2 ข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram)
   5.2 ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) สำหรับผู้ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งและนำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินไปเปรียบเทียบกับข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram)
6. ดำเนินการค้นหาแหล่งกำเนิดเสียงและชนิดของเสียงเพื่อทำการลดระดับเสียงให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
7. กำหนดมาตรการการควบคุมเสียง ได้แก่ ทางด้านการบริหารจัดการและมาตรการทางด้านอาชีวอนามัย โดยการให้ความรู้หรืออบรมเพื่อให้พนักงานได้ทราบถึงอันตรายของเสียงที่มีผลต่อการได้ยิน วิธีการป้องกันโดยใช้อุปกรณ์อย่างถูกวิธี ตลอดจนวิธีการบำรุงรักษา เป็นต้น
8. กำหนดการออกแบบและติดตั้งเครื่องจักรโดยจะต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด ทั้งนี้ในกรณีที่ไม่สามารถลดเสียงได้ จะกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงาน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม
9. ดำเนินการจัดทำ Safety Info ป้ายโปสเตอร์ หรือสื่อประชาสัมพันธ์ เพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากเสียง
10. ประเมินผลการดำเนินโครงการและจัดรวบรวมข้อมูลทั้งหมดตั้งแต่เริ่มดำเนินโครงการ ฯ เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษทางเสียงต่อไป

ผู้รับผิดชอบ

[redacted]

ระยะเวลาดำเนินการ

ตั้งแต่เดือน มกราคม ถึง ธันวาคม 2557

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

งบประมาณ

[redacted]

ประโยชน์ที่ได้รับ

1. พื้นที่ปฏิบัติงานมีระดับเสียงเกิน 85 dB(A) ได้รับการควบคุมดูแล โดยมีการออกแบบมาตรการทางด้านวิศวกรรม เพื่อลดระดับเสียงดังให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนดหรือมีการจัดการเขิงพื้นที่ด้วยการติดตั้ง Safety Sign เพื่อเตือนอันตรายและบังคับใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง รวมถึงจัดให้มีการเฝ้าระวังด้านสุขภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณนี้เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี และลดผลกระทบที่เป็นอันตรายจากการรับสัมผัสเสียงดังจากการปฏิบัติงาน
2. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายและวิธีการป้องกันอันตรายจากการรับสัมผัสเสียงดังโดยการเลือกใช้และการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้ถูกต้องเหมาะสม

[redacted]

ผู้เสนอโครงการ

[redacted]

ผู้ตรวจสอบโครงการ

[redacted]

ผู้ตรวจสอบโครงการ

[redacted]

ผู้อนุมัติโครงการ

UBE GROUP (THAILAND)

หลักสูตรการฝึกอบรมสิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย

เรื่อง โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing conservation program)

หลักการและเหตุผล

จากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 ที่ให้นายจ้างต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการเป็นลายลักษณ์อักษร กรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป เพื่อแก้ไขปัญหาเสียงดังและลดอันตราย รวมทั้งผลกระทบที่จะมีต่อพนักงานและสภาพแวดล้อมภายในสถานประกอบการ

ซึ่งภายในประกาศกรมฯ นี้ยังได้มีการกำหนดรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งที่ต้องจัดทำ ไม่ว่าจะเป็นนโยบายอนุรักษ์การได้ยิน การเฝ้าระวังเสียงดัง การเฝ้าระวังการได้ยิน หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง ที่สถานประกอบการต้องจัดทำ

ทางกลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย) จึงจัดอบรมหลักสูตร เรื่อง "หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ (ตามกฎหมาย)" นี้ขึ้นเพื่อให้ผู้ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน มีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถนำเนื้อหาและรายละเอียดไปจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และมาตรการควบคุมเสียงดังได้อย่างถูกต้อง ตามที่กฎหมายกำหนด

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้พนักงานได้รับทราบถึงความหมาย และข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
2. เพื่อให้พนักงานได้ทราบถึงแนวทางการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ
3. เพื่อให้พนักงานทราบถึงอันตรายของเสียงที่มีผลต่อการได้ยิน รู้ถึงวิธีการป้องกันโดยใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี ตลอดจนวิธีการบำรุงรักษา

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานฝ่ายผลิตระดับปฏิบัติการของโรงงาน UCHA UFA และ TSL ที่สัมผัสเสียงดังเกิน 85 dB (A) ที่เข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

เนื้อหาการอบรม

1. กฎหมายและมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง
2. ความรู้เกี่ยวกับเสียง กายวิภาคศาสตร์ของหู และกลไกการได้ยิน
3. หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
4. การจัดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน และกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบ
5. การเฝ้าระวังการได้ยิน

UBE GROUP (THAILAND)

5.1 การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing)

5.2 เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

5.3 มาตรการป้องกันอันตรายตามกฎหมายกรณีผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินพบว่าลูกจ้างสูญเสียการได้ยิน

6. การเฝ้าระวังเสียงดัง
   - 6.1 การสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง
   - 6.2 การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง
   - 6.3 การประเมินการสัมผัสเสียงดัง
7. การจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่
8. หลักการควบคุมเสียงดัง
9. มาตรการด้านวิศวกรรมในการจัดการเกี่ยวกับเสียง
10. หลักวิศวกรรมเรื่องเสียง และโครงการลดผลกระทบมลพิษทางเสียง

สถานที่อบรม

ห้อง WF 2-2 ชั้น 2 อาคารอเนกประสงค์

ระยะเวลาในการอบรม

ระหว่าง เดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2558

จำนวนผู้เข้าอบรมประมาณ 250 คน

ระยะเวลาในการอบรม 4 ชม.

วิทยากร

วิทยากรจากหน่วยงานบริษัทเอกชนต่างๆ

วิทยากรจากหน่วยงานราชการ/ มหาวิทยาลัยต่างๆ

ผู้ประสานงานหลักสูตร

[redacted]

ผลที่คาดว่าจะได้รับ

พนักงานได้ทราบถึงอันตรายของเสียงที่มีผลต่อการได้ยิน รู้ถึงวิธีการป้องกันโดยใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างถูกวิธี ตลอดจนวิธีบำรุงรักษา

UBE
UP (THAILAND)

[redacted]

ผู้เสนอโครงการ

ผู้ตรวจสอบโครงการ

[redacted]

ผู้อนุมัติโครงการ

[redacted]

ผู้อนุมัติโครงการ

ภาคผนวก ข.10

เอกสารการตรวจสุขภาพพนักงาน

แผนการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ.2568

ขอเชิญพนักงานทุกท่าน เข้ารับการตรวจสุขภาพประจำปี 2568

TSL Plant
วันที่ 4,7,8 และ 10 กรกฎาคม 2568
เวลา 06:30 - 14:00 น. ใต้อาคาร ADM-TSL

UCHA Plant
วันที่ 15,16,18 และ 21 กรกฎาคม 2568
เวลา 06:30 - 14:00 น. ห้อง TPM

ติดต่อสอบถามเพิ่มเติมได้ที่
จรงค์วิชญ์ / 3CX 9587

Wellness Program รายการตรวจคัดกรองมะเร็ง สำหรับพนักงานที่อายุครบเกณฑ์ในปี 2568 (1 ม.ค. 68)

พนักงานชายอายุครบ 50 ปี >> คัดกรองมะเร็งต่อมลูกหมากและมะเร็งลำไส้ใหญ่*
พนักงานหญิงอายุครบ 40 ปี >> คัดกรองมะเร็งเต้านมและมะเร็งปากมดลูก **
พนักงานหญิงอายุครบ 50 ปี >> คัดกรองมะเร็งลำไส้ใหญ่*

* ติดต่อขอรับกระปุกใส่อุจจาระล่วงหน้าได้ที่ First Aid UCHA
** ให้ทำการนัดหมายกับทาง รพ ในวันออกตรวจ และเข้ารับการตรวจที่ รพ. ภายใน 2 สัปดาห์

กำหนดการตรวจสุขภาพประจำปี 2568

06:30 - 14:00 น.

สถานที่	กะ	พนักงาน Day time	วันที่
TSL	C	WH (TSL/NYL) และ Contractors ในสังกัด	4 ก.ค. 68
	B	QC/QA, PDN office (TSL/NYL) และ Contractors ในสังกัด	7 ก.ค. 68
	D	UTCA, PSC, OSHE และ Contractors ในสังกัด	8 ก.ค. 68
	A	UTCA, PSC, OSHE และ Contractors ในสังกัด	10 ก.ค. 68
UCHA	B	HR, ADM, F/A, Procurement, PDN Ctrl และ Contractors ในสังกัด	15 ก.ค. 68
	D	DX, Transport, GL, PT และ Contractors ในสังกัด	16 ก.ค. 68
	A	MTN, Store, WH และ Contractors ในสังกัด	18 ก.ค. 68
	C	MTN, PDN, QC และ Contractors ในสังกัด	21 ก.ค. 68

หมายเหตุ : กำหนดการตรวจของแผนกต่างๆ จัดทำขึ้นเพื่อลดความแออัดของผู้เข้ารับบริการในแต่ละวัน หากไม่สะดวกสามารถเข้ารับการตรวจในวันอื่นๆ ได้

ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

BANGKOK HOSPITAL RAYONG
8 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิทสังเวียนทิพย์ ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-623
8 Moo. 2 Soi Sangchanresmitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-623

รายงานตรวจสุขภาพ

เลขประจำตัว (C.N) : Order No. : วันที่ตรวจ (Test Date) : 22 มีนาคม2566

ชื่อ : รหัสพนักงาน : เพศ (Sex) : หญิง(Female) อายุ(Age) : 21 ปี

ว.ด.ป.ที่เกิด (Date of Birth): 20/05/2546 (2003)

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) (ก่อนเข้างาน) ฝ่าย : แผนก : ตำแหน่ง :

ที่อยู่(Address) : 140/6 หมู่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000

การตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Examination)

ส่วนสูง (Height (cms)) : 160.0 น้ำหนัก (Weight (kgs)) : 47.8

BMI : 18.67

น้ำหนักปกติอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน(BMI Asia) (น้ำหนักมาตราฐานควรอยู่ระหว่าง 47.36 กก. และ 58.88 กก.)

เส้นรอบเอว (cms) : 74

เส้นรอบเอวอยู่ในเกณฑ์ปกติ

ความดันโลหิต (Blood Pressure (mm. Hg)) : 108/72

ความดันโลหิตตัวบนปกติ ความดันโลหิตตัวล่างปกติ สามารถลดน้ำหนัก ลดการบริโภคอาหารเค็มและออกกำลังกายเพื่อป้องกันภาวะความดันโลหิตสูงในอนาคตได้

ชีพจร (Pulse rate (b/m)) : 95

อัตราการเต้นชีพจรปกติ

การตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical Examination)

อยู่ในเกณฑ์ปกติ

ประวัติส่วนตัว

โรคประจำตัว : ไม่มี

ยาที่ใช้ประจำ : ไม่มี

การสูบบุหรี่ : ไม่สูบ การใช้สารเสพติด:

การดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์: ไม่ดื่ม

การออกกำลังกาย:

ประวัติการเจ็บป่วยของบุคคลในครอบครัว

- บิดา : ไม่มี
- มารดา : ไม่มี

ผลการตรวจสมรรถภาพการมองเห็น (Vision Test)

กลุ่มอาชีพ / Inspector (ตรวจสอบ)

เลือกกลุ่มนี้ถ้าลักษณะงานของท่านเป็นงานใช้สายตามองสิ่งที่มีขนาดเล็กหรือมองสิ่งของในระยะใกล้กับดวงตาเป็นหลักเช่นงานตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานงานตรวจสอบหารอยแตกหรือรอยตำหนิงานประกอบชิ้นส่วนขนาดเล็กในฝ่ายการผลิตงานควบคุมเครื่องจักรที่มีขนาดเล็กหรือทำงานกับชิ้นส่วนขนาดเล็ก

การตรวจสายตา

ตรวจการมองไกล: ใส่แว่น ตรวจการมองใกล้: ใส่แว่น

การมองเห็นด้วย 2 ตา (Binocular Vision)

- ปกติ

การมองภาพระยะไกลด้วย 2 ตา (Far Vision - Both)

- 20/17 : ชัดเจน

การมองภาพระยะไกลด้วยตาขวา (Far vision - Right)

- 20/18 : ชัดเจน

การมองภาพระยะไกลด้วยตาซ้าย (Far vision - Left)

- 20/17 : ชัดเจน

การมองภาพ 3 มิติ (Stereo Depth)

- 2 : มิติปกติ

ตาบอดสี (Color Blindness)

- ปกติ

ความสมดุลกล้ามเนื้อตาระยะไกลแนวตั้ง (Far vertical phoria)

- 4 : ปกติ

ความสมดุลกล้ามเนื้อตาระยะไกลแนวนอน (Far Lateral phoria)

- 9 : ปกติ

การมองภาพระยะใกล้ด้วยสองตา (Near vision - Both)

- 20/18 : ชัดเจน

การมองภาพระยะใกล้ด้วยตาขวา (Near vision - Right)

- 20/18 : ชัดเจน

การมองภาพระยะใกล้ด้วยตาซ้าย (Near vision - left)

- 20/18 : ชัดเจน

ความสมดุลกล้ามเนื้อตาระยะใกล้แนวนอน (Near lateral phoria)

- 8 : ปกติ

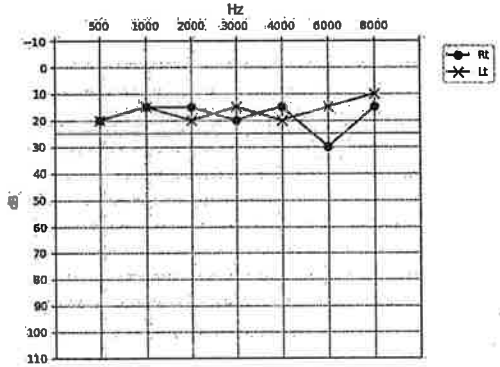
ลานสายตา (Visual field)

- ปกติ

BANGKOK HOSPITAL RAYONG
8 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิทสังเวียนทิพย์ ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-623
8 Moo. 2 Soi Sangchanresmitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-623

ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (ตรวจก่อนเข้างาน)

Date	หูขวา								หูซ้าย							
	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVG-OSHA	500	1000	2000	3000	4000	6000	8000	AVG-OSHA
22 มี.ค. 2566	20	15	15	20	15	30	15	16	20	15	20	15	20	15	10	18



ผลการตรวจหูซ้าย

การได้ยินลดลงที่ความถี่ 6000Hz

ผลการตรวจหูขวา

การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ

หมายเหตุ

คำแนะนำผลการได้ยิน (Audiogram Suggestion)

ควรหลีกเลี่ยงเสียงดัง สวมอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินทุกครั้งที่สัมผัสเสียงดัง และเฝ้าระวังตรวจติดตามการได้ยินต่อเนื่องทุกปี

BANGKOK HOSPITAL RAYONG
8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์บรมนิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823
8 Moo. 2 Soi Sangchannaramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

รายการที่ตรวจ	ค่าปกติ	วันเดือนปี ที่ตรวจ				22 มี.ค. 2568
ผลการตรวจเลือดทั่วไป (Complete Blood Count)						
Hb	12.0-18.0 g/dL					14.0
Hct	36.0-48.0 %					41.4
RBC Count	4.00-5.20 *10^6/mm3					4.69
RDW	9.0-15.0 %					12.8
RBC Morph.	Normal/Abnormal					[illegible]
MCV	80.0-100.0 fL					88.3
MCH	26.0-34.0 pg					29.9
MCHC	31.0-37.0 g/dL					33.8
Plt. Count	150-450 10^3/mm3					229
MPV	8.0-12.0 fL					10.2
ความเข้มข้นของเลือดปกติ ไม่มีภาวะโลหิตจาง						
ขนาดเม็ดเลือดแดงอยู่ในเกณฑ์ปกติ						
ปริมาณเกล็ดเลือดปกติ						
ผลการตรวจนับเม็ดเลือดขาว (WBC Count and Differential)						
WBC	4.00-10.00 *10^3/mm3					5.86
Neutrophil	46.5-75.0 %					63.8
Neutrophils	2000-7500 /mm3					3721
Lymphocyte	12.0-44.0 %					28.2
Lymphocytes	1500-4000 /mm3					1650
Eosinophil	0.0-9.5 %					1.5
Eosinophils	40-700 /mm3					88
Monocyte	0.0-11.2 %					6.0
Monocytes	200-1000 /mm3					351
Basophil	0.0-2.5 %					0.7
Basophils	0-200 /mm3					41
จำนวนเม็ดเลือดขาวอยู่ในเกณฑ์ปกติ						
ผลการตรวจการทำงานของไต (Renal Function Test)						
eGFR for Thai	>= 60 (mL/min/1.73m2)					100.06
BUN	7.00-18.70 mg/dL					9.90
Creatinine	0.55-1.02 mg/dL					0.80
ระดับอัตราการกรองของไต(eGFR) อยู่ในเกณฑ์ ปกติ G1						
การทำงานของไต(BUN) อยู่ในเกณฑ์ปกติ						
ค่าครีเอตินิน(Cr) อยู่ในเกณฑ์ปกติ						
ผลการตรวจการทำงานของตับ (Liver Function Test)						
ALT/SGPT	0-34 U/L					9
AST/SGOT	5-34 U/L					17
ALP/ALK	40-150 U/L					69
เอ็นไซม์ตับ SGPT/ALT ปกติ						
เอ็นไซม์ตับ SGOT/AST ปกติ						
เอนไซม์ Alkaline Phosphatase อยู่ในเกณฑ์ปกติ						
ผลการตรวจปัสสาวะ (Urine Examination)						
Amphetamine	Negative					Negative
ไม่พบสารแอมเฟตามีน ในปัสสาวะ						

รายการที่ตรวจ	ค่าปกติ	วันเดือนปี ที่ตรวจ				22 มี.ค. 2568
ผลการตรวจไวรัสตับอักเสบบี (Hepatitis B)						
HBsAg	Negative					Negative
ภาวะไม่พบเชื้อไวรัสตับอักเสบบี ควรตรวจภูมิคุ้มกันเพิ่มเติมเพื่อวางแผนการฉีดวัคซีน						
ผลการตรวจระดับไขมันในเลือด (Lipid Profile)						
Cholesterol	<200 mg/dL					183
Triglyceride	<150 mg/dL					39
HDL Cholesterol	>60 mg/dL					55
LDL Direct	<130 mg/dL					120
ไขมันคอเลสเตอรอลรวม (Total Cholesterol) อยู่ในเกณฑ์ปกติ						
ไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือดอยู่ในเกณฑ์ปกติ						
ไขมันดี HDL อยู่ในเกณฑ์ดี						
ไขมัน LDL อยู่ในเกณฑ์ปกติ						

BANGKOK HOSPITAL RAYONG
8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์บรมนิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823
8 Moo. 2 Soi Sangchannaramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

รายละเอียดผลการตรวจเอกซเรย์ปอด และหัวใจ (Chest X-Ray)

CXR PA Upright view
History : Check-up.
Finding :
- No pulmonary opacity or mass lesion is noted.
- No cardiomegaly.
- No widening mediastinum is noted.
- Midline position of trachea is seen.
- Pulmonary vasculature are normal.
- Both costophrenic angles are clear.
- Bony thorax and soft tissue are unremarkable.

Impression:
- No active pulmonary lesion.

BY: Kotchakorn Thongprateep,M.D.
ผลการเอ็กซเรย์ทรวงอกอยู่ในเกณฑ์ปกติ

BANGKOK HOSPITAL RAYONG
8 หมู่ 2 ถนนสุขุมวิทสายใหม่ ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-623
8 Moo. 2 Soi Bangchanramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-623

รายละเอียดผลตรวจด้วยภาพถ่ายเต้านม (Mammogram and Ultrasound Breast)	สรุปผลการตรวจ (Conclusion)
	- น้ำหนักปกติอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน(BMI Asia) (น้ำหนักมาตรฐานควรอยู่ระหว่าง 47.36 กก. และ 58.88 กก.) - หูขวา : การได้ยินลดลงที่ความถี่ 6000Hz - หูซ้าย : การได้ยินอยู่ในเกณฑ์ปกติ ควรหลีกเลี่ยงเสียงดัง ควรอุปกรณ์ป้องกันการได้ยินทุกครั้งที่สัมผัสเสียงดัง และเฝ้าระวังตรวจติดตามการได้ยินต่อเนื่องทุกปี - ผลการตรวจสมรรถภาพการมองเห็น สามารถปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงได้ ประบาทงาน Inspector (ตรวจสอบ) อย่างไรก็ตาม แนะนำให้ปรึกษาจักษุแพทย์ เพื่อทำการตรวจรักษาเพิ่มเติมภายใน 1 เดือน

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

สุขภาพไม่เป็นอุปสรรคในการทำงาน

ลายเซ็นแพทย์ : .....

นายแพทย์ อภิสิทธิ์ นาราประดิษฐ์ ว. 23098: แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

Name : ..... Room : .....
Date of Birth : ..... Age : 21Y 10M 2D Gender : หญิง(Female)
HN : ..... EN / AN : .....
Visit Date : 22/03/2025 OPD / Ward : Mobile Checkup
Physician : .....
Allergies (แพยา) : .....

15-22-067539

แบบบันทึกผลการตรวจตาบอดสีในงานอาชีวอนามัย

(Record Form of Color Blindness Test in Occupational Health Setting)

วันที่ตรวจ (Date of examination) 22/03/2025 บริษัท (Company) .....

*** ทำการตรวจด้วย ISHIHARA Color Test ชนิด 38 แผ่นตรวจ (Examination with ISHIHARA Color Test, 38 Plates Edition) ***

เกณฑ์การแปลผล ทำการตรวจและแปลผลการตรวจจากแผ่นตรวจหมายเลข 1 – 21 หากผู้ตรวจสอบการตรวจจำนวนค่าได้ถูกต้องตั้งแต่ 17 แผ่นตรวจขึ้นไป = ปกติ, จำนวนค่าได้ถูกต้อง 14 – 16 แผ่นตรวจ = แปลผลได้ไม่ชัดเจน ควรทำการตรวจซ้ำโดยใช้การทดสอบคัดกรองตาบอดสีแบบอื่นๆ หรือทำการตรวจยืนยันด้วย Anomaloscope, จำนวนค่าได้ถูกต้องตั้งแต่ 13 แผ่นตรวจ = ตาบอดสีผิดปกติ (red-green color deficiency)

หมายเหตุ:การตรวจด้วย Ishihara test เป็น การ Screening test สำหรับตรวจ congenital color vision defect ซึ่งเป็น red-green defect อาจไม่สะเบียดพอที่จะแยกว่าเป็น protans หรือ deutans และไม่สามารถแยกตาบอดสีชนิด congenital ออกจากชนิด acquired ได้ รวมถึงไม่สามารถใช้แบ่งระดาความรุนแรงของตาบอดสีว่าเป็นมาก,เรื้อน้อย กรณีที่ต้องการทดสอบความรุนแรงต้องมีการตรวจเพิ่มเติมต่อไป อ้างอิงจากเบทความพิเศษตาบอดสี สุตารัตน์ ใหญ่สว่าง ภาควิชาจักษุวิทยา คณะแพทยศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หมายเลขแผ่นตรวจ (Number of Plates)	ค่าที่คนปกติจะอ่านได้ (Results of Normal Person)	ค่าที่คนตาบอดสีชนิดแดง-เขียวจะอ่านได้ (Results of Person with Red-Green Color Blindness)				ค่าที่คนตาบอดสีชนิดทุกสีจะอ่านได้ (Results of Person with Total Color Blindness)	ผลการตรวจ (Results)	
							ปกติ (Normal)	ผิดปกติ - ระบุค่าที่อ่านได้ (Abnormal - Specify)
1	12	12				12	☑	
2	8	3				X	☑	
3	6	5				X	☑	
4	29	70				X	☑	
5	57	35				X	☐	
6	5	2				X	☑	
7	3	5				X	☑	
8	15	17				X	☑	
9	74	21				X	☑	
10	2	X				X	☑	
11	6	X				X	☑	
12	97	X				X	☑	
13	45	X				X	☑	
14	5	X				X	☑	
15	7	X				X	☑	
16	16	X				X	☑	
17	73	X				X	☑	
18	X	5				X	☑	
19	X	2				X	☑	
20	X	45				X	☑	
21	X	73				X	☑	
		Protan		Deutan				
		Strong	Mild	Strong	Mild			
22	26	6	(2) 6	2	2 (6)	X	☑	
23	42	2	(4) 2	4	4 (2)	X	☑	
24	35	5	(3) 5	3	3 (5)	X	☑	
25	96	6	(9) 6	9	9 (6)	X	☑	

H15-25-012544

VXCA1202503220943

ผลการตรวจ (Result)

☑ ปกติ (Normal)

☐ ผลการทดสอบการมองสีผิดปกติ (ISHIHARA'S TESTS)

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

คำแนะนำ (Recommendation)

☐ ควรจัดให้ทำงานที่ไม่ต้องใช้ความสามารถในการจำแนกสี (Should provide jobs that does not require color discrimination

ผู้ตรวจ (Technician) ..... แพทย์ผู้แปลผล (Physician) .....

FM-01-HPC-005 : 09 (Rev.28/12/2023)

BANGKOK HOSPITAL
RAYONG

Name : ..... Room : .....
Date of Birth : 20/05/2003 (2546) Age : 21Y 10M 2D Gender : หญิง(Female)
HN : ..... EN / AN : .....
Visit Date : 22/03/2025 OPD / Ward : Mobile Checkup
Physician : .....
Allergies (แพ้ยา) : .....

15-22-067539

แบบบันทึกผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินในงานอาชีวอนามัย
(Record Form of Audiometry in Occupational Health Setting)

ประเภทการตรวจการได้ยินครั้งนี้ (Type of examination)

- ☑ ตรวจก่อนเข้างาน (Baseline audiogram)
- ☐ ตรวจติดตามประจำปี (Monitoring / Annual audiogram)
- ☐ ตรวจติดตามประจำปี (Monitoring / Annual audiogram) : ไม่ได้รับข้อมูลพื้นฐาน
- ☐ ตรวจยืนยัน (Confirmation audiogram)
- ☐ อื่นๆ (Other) _____

หมายเหตุ : ทำการตรวจการนำเสียงผ่านทางอากาศด้วยเครื่องตรวจการได้ยินชนิด manual audiometer โดยใช้เทคนิคของ British Society of Audiology ค.ศ. 2012 (Testing of air conduction hearing by manual audiometer with technique by British Society of Audiology, 2012)

ประวัติเกี่ยวกับการได้ยิน (History of hearing)

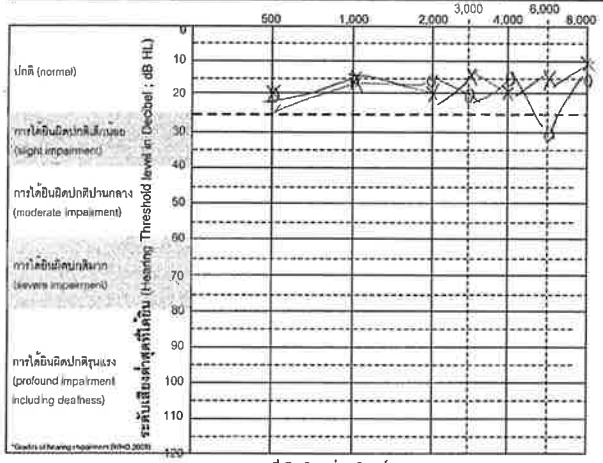
สัมผัสเสียงดังภายใน 12 ชั่วโมงที่ผ่านมา (Exposure to loud noise within the past 12 hours?)
☑ ไม่สัมผัส (No) ☐ สัมผัส (Yes) _____

ขณะนี้มีอาการเสียงในหู (Currently have tinnitus?)
☑ ไม่มี (No) ☐ มี (Yes) _____

ระยะนี้มีอาการเป็นหวัด คัดจมูก หูอื้อ หูอักเสบ (Currently have cold, nasal congestion, ear fullness, ear infection?)
☑ ไม่มี (No) ☐ มี (Yes) _____

ในอดีตมีประวัติเคยเป็นโรคเกี่ยวกับหู (Ever have ear diseases?)
☑ ไม่มี (No) ☐ มี (Yes) _____

H15-25-012544



*Grades of hearing impairment (WHO,2005)

สัญลักษณ์การบันทึกผล (Record symbols)
Right = O (Red)
Left = X (Blue)

การส่องตรวจช่องหู (Otoscopic examination)

หูขวา (Right ear)	หูซ้าย (Left ear)	
☐	☐	ปกติ (Normal)
☐	☐	ขี้หูอุดตัน (Impacted cerumen)
☐	☐	แก้วหูทะลุ (Perforated tympanic membrane)
☐	☐	อื่นๆ (Other)_____

VXBA12568032201943

ข้อควรพิจารณาเพิ่มเติม หากลูกจ้างทำงานสัมผัสเสียงดังเกินระดับ 8-hr TWA ตั้งแต่ 85 dBA ขึ้นไป และการตรวจในครั้งนี้เป็นการตรวจหาออดิโอแกรมติดตาม (Monitoring audiogram) หรือออดิโอแกรมยืนยัน (Confirmation audiogram) นายจ้างจะต้องนำผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของลูกจ้าง ไปเปรียบเทียบกับผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินพื้นฐาน (Baseline audiogram) ตามข้อกำหนดในประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถาน

ผลการตรวจ (Result)

ความถี่ (เฮิรตซ์)	บดป	0.5k	1k	2k	3k	4k	6k	8k
ระดับการได้ยินหูขวา (dB)	22/3/68	20	15	15	20	15	20	15
ระดับการได้ยินหูขวาปีที่ผ่านมา (dB)								
ค่าพื้นฐานหูขวา (dB)								
ระดับการได้ยินหูซ้าย (dB)	22/3/68	20	15	20	15	20	15	20
ระดับการได้ยินหูซ้ายปีที่ผ่านมา (dB)								
ค่าพื้นฐานหูซ้าย (dB)								

15CHKNURS15KOK

สรุปผลการตรวจการได้ยิน Summary result
- ☐ ระดับการได้ยินปกติ
- ☑ ระดับการได้ยินต่ำผ่าระวัง

การเปรียบเทียบกับข้อมูลพื้นฐาน
- ☐ ผ่านเกณฑ์ (ไม่พบ 15dB-shift)
- ☐ ไม่ผ่านเกณฑ์ (พบ 15dB-shift)

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

คำแนะนำ (Recommendation)
- ☑ สวมใส่ PPE ทุกครั้งที่ต้องทำงานสัมผัสเสียงดัง
- ☐ ตรวจการได้ยินซ้ำ ภายใน 30 วัน*
- ☐ ควรปรึกษาแพทย์ หู คอ จมูก เพื่อวินิจฉัยรักษา เพิ่มเติม

เพิ่มเติม (Comment)
.....
.....
.....

ผู้ตรวจ (Technician) _____ แพทย์ผู้แปลผล (Physician) _____

นพ.อภิสิทธิ์ นาวาประพันธุ์
Apisit Nawapandh, M.D.
23098

หมายเหตุ : ทำการตรวจการนำเสียงผ่านทางอากาศด้วยเครื่องตรวจการได้ยินชนิด manual audiometer โดยใช้เทคนิคของ British Society of Audiology ค.ศ. 2012 (Testing of air conduction hearing by manual audiometer with technique by British Society of Audiology, 2012)

FM-01-HPC-004 : 10 (Rev.09/05/2023)

BANGKOK HOSPITAL
RAYONG

แบบบันทึกผลการตรวจสมรรถภาพการมองเห็นในงานอาชีวอนามัย
(Record Form of Vision Screening Test in Occupational Health Setting)

ชื่อ-นามสกุล (Name) ..... HN .....
อายุ (Age) 21 เพศ (Gender) หญิง(Female) วันที่ตรวจ (Date of examination) 22/03/2025

ตรวจระยะไกล (Far) ☐ ไม่สวมแว่น (Naked eyes) ☑ สวมแว่น (Glasses) ☐ ใส่คอนแทคเลนส์ (Contact lenses) ☐ ไม่ได้นำแว่นมา (Forgot glasses)
ตรวจระยะใกล้ (Near) ☐ ไม่ได้สวมแว่น (Naked eyes) ☑ ใส่แว่น (Glasses) ☐ ใส่คอนแทคเลนส์ (Contact lenses) ☐ ไม่ได้นำแว่นมา (Forgot glasses)

กลุ่มอาชีพ (Job groups) ☐ 1. สำนักงาน (Admin) ☑ 2. ตรวจสอบ (Inspector) ☐ 3. ขับพาหนะ (Driver) ☐ 4. ผู้ปฏิบัติ (Operator) ☐ 5. แรงงานทั่วไป (Labor) ☐ 6. วิศวกรรม (Engineering)

ทำการตรวจด้วยแบบทดสอบประสาทตา OPTEC (Tested by vision screener OPTEC) Model 5500P สไลด์ชุด Industrial slide package เลือกกลุ่มอาชีพโดย (Selected a job group by) ☑ ผู้ประกอบวิชาชีพเวชกรรม (Examiner) ☐ แพทย์ผู้แปลผล (Physician)
ทำการตรวจด้วยแบบทดสอบ OPTEC 5500P สไลด์ชุด Industrial slide package (Tested by vision tester OPTEC 5500P with

ผลการตรวจ (Result)

1. การมองเห็นด้วย 2 ตา (Binocular vision) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)
2. การมองภาพระยะไกลด้วยสองตา (Far vision - Both) ☑ ชัดเจน (Clear) ☐ ไม่ชัดเจน (Blurred)
3. การมองภาพระยะไกลด้วยตาขวา (Far vision - Right) ☑ ชัดเจน (Clear) ☐ ไม่ชัดเจน (Blurred)
4. การมองภาพระยะไกลด้วยตาซ้าย (Far vision - Left) ☑ ชัดเจน (Clear) ☐ ไม่ชัดเจน (Blurred)
5. การมองภาพ 3 มิติ (Stereo depth) ☐ ปกติ (Normal) ☑ ผิดปกติ (Abnormal)
6. ความต่างสูงต่ำของกล้ามเนื้อตาระยะไกลแนวดิ่ง (Far vertical phoria) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)
7. ความต่างสูงต่ำของกล้ามเนื้อตาระยะไกลแนวราบ (Far lateral phoria) ☑ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)
8. การมองภาพระยะใกล้ด้วยสองตา (Near vision - Both) ☑ ชัดเจน (Clear) ☐ ไม่ชัดเจน (Blurred)
9. การมองภาพระยะใกล้ด้วยตาขวา (Near vision - Right) ☑ ชัดเจน (Clear) ☐ ไม่ชัดเจน (Blurred)
10. การมองภาพระยะใกล้ด้วยตาซ้าย (Near vision - Left) ☑ ชัดเจน (Clear) ☐ ไม่ชัดเจน (Blurred)
11. ความสมดุลกล้ามเนื้อตาระยะใกล้แนวนอน (Near lateral phoria) ☑ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)
12. ลานสายตา (Visual field) ☐ ปกติ (Normal) ☐ ผิดปกติ (Abnormal)
รายละเอียด (Details) .....

BANGKOK HOSPITAL RAYONG

คำแนะนำ (Recommendation)
☐ 1. สามารถปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงได้ ไม่จำเป็นต้องระบุประเภทงาน
He/She can work in high risk job group. Please specify job group.....
☑ 2. สามารถปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงได้ ไม่จำเป็นต้องระบุประเภทงาน และแว่นใหม่ที่ปรับค่าสายตาแล้ว ควรใช้ภายในระยะเวลาไม่เกิน 1 เดือน
Fit to work. Please specify job group.....however, recommend to see opthalmologist. or Correct your vision with appropriate lenses within 1 month.
☐ 3. ไม่สามารถปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงได้ ไม่จำเป็นต้องระบุประเภทงานที่ไม่สามารถปฏิบัติได้
He/She cannot work in high risk job group. Please specify job group which cannot.....

ผู้ตรวจ (Technician) _____ แพทย์ผู้แปลผล (Physician) _____

นพ.อภิสิทธิ์ นาวาประพันธุ์
Apisit Nawapandh, M.D.
23098

15CHKNURS15KOK

15-22-067539
H15-25-012544
VXBA12568032201943
15CHKNURS15KOK

ภาคผนวก ข.11

เอกสารการส่งกำจัดขยะมูลฝอย

UCHA-19-001

TSL-19-001

UTCA-19-001

คู่ฉบับ

หนังสือสัญญาว่าจ้างรับเหมาขนขยะ

UCHA-19-001

TSL-19-001

UTCA-19-001

UCHA-19-001

TSL-19-001

UTCA-19-001

[redacted]

UCHA-19-001

TSL-19-001

UTCA-19-001

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายได้อ่านและตรวจดูโดยตลอดแล้ว เห็นว่าถูกต้องตามเจตนารมณ์ จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมประทับตราสำคัญของบริษัท ไว้เป็นหลักฐาน และต่างเก็บรักษาไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด มหาชน

ลงชื่อ[redacted]ผู้ว่าจ้าง

([redacted]มต์)

ลงชื่อ.....[redacted]..... พยาน

นางสาวสุวารี ปริปลื้มโอฐ

ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้รับจ้าง

ลงชื่อ.....[redacted].....พยาน

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited
Thai Synthetic Rubbers Company Limited
UBE Fine Chemicals (Asia) Co., Ltd.
Rayong Fertilizer Trading Co., Ltd.
UBE (Thailand) Co., Ltd.

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

เงื่อนไขการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
สำหรับผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วง

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงานและไม่ก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมภายในกลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย) จึงขอกำหนดเงื่อนไขด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม สำหรับผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงที่จะเข้ามาปฏิบัติงานภายในกลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย) ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องจัดเตรียมมาตรการในการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยให้แนบมากับเอกสารเสนอราคา ซึ่งจะถือว่ามาตรการดังกล่าวจะเป็นส่วนหนึ่งของสัญญาว่าจ้าง ที่บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องปฏิบัติ
2. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องจัดบุคลากรเพื่อทำหน้าที่ดูแลงานด้านสิ่งแวดล้อมและบุคลากรที่มีคุณสมบัติถูกต้องตามกฎหมาย เพื่อดูแลงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย อาทิเช่น เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานพ.ศ.2549
3. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เพียงพอ และเหมาะสมต่อการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน ซึ่งอย่างน้อยจะต้องจัดเตรียมหมวกนิรภัย รองเท้านิรภัยและแว่นตานิรภัย สำหรับพนักงานทุกคนที่จะต้องปฏิบัติงานในเขตโรงงานและเขตคลังสินค้า ของกลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)
4. พนักงานผู้รับเหมาที่จะเข้ามาทำงานในที่อับอากาศ ต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศตามกฎหมายกำหนด และต้องมีใบรับรองแพทย์แสดงผลการตรวจร่างกายไม่เป็นโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่นที่แพทย์เห็นว่าการเข้าไปในที่อับอากาศอาจเป็นอันตราย
5. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วง จะต้องจัดเตรียมเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ ตลอดจนยานพาหนะทุกประเภทที่จะนำมาใช้ในการปฏิบัติงานให้มีสภาพที่ปลอดภัยและพร้อมใช้งานโดยไม่ก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม
6. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องมีระบบในการสอนงานหรือให้ข้อมูลในการทำงานแก่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนอย่างเพียงพอและเหมาะสม โดยอย่างน้อยจะต้องมีการให้ข้อมูลเรื่องวิธีการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัยแก่พนักงานทุกคน รวมถึงวิธีการทำงานที่จะไม่ก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมด้วย
7. ผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงทุกคนจะต้องผ่านการฝึกอบรมและทดสอบความรู้ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ตามเงื่อนไขต่างๆของกลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)
8. บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขหรือขั้นตอนการดำเนินงานต่างๆ ตลอดจนกฎระเบียบต่างๆด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย) ทั้งที่มีอยู่ในขณะนี้และที่กำหนดขึ้นในระหว่างที่บริษัทผู้รับเหมาหรือผู้รับเหมาช่วงปฏิบัติงานอยู่อย่างครบถ้วนและเหมาะสม

[redacted]
CSR Manager

Rev.3 : 15/09/2017

RY

เล่มที่.....เลขที่.....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย

บริษัท บริหารจัดการขยะจังหวัดระยอง จำกัด

[redacted]

4. ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ต้องปฏิบัติตามระเบียบ ว่าด้วยการควบคุมการกำจัดขยะสิ่งแวดล้อม คำสั่งผู้บริหาร รวมทั้งระเบียบ ข้อบังคับ และคำสั่งต่างๆ ของบริษัทฯ

.....

ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2561 สิ้นอายุวันที่ 30 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2562

(ลงชื่อ) [redacted]

กรรมการผู้จัดการ/ผู้จัดการบริษัท

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 1	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 2	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 3
วันที่...../...../.....	วันที่...../...../.....	วันที่...../...../.....
สิ้นอายุวันที่ ...../...../.....	สิ้นอายุวันที่ ...../...../.....	สิ้นอายุวันที่ ...../...../.....
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
.....	.....	.....
.....	.....	.....
ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
( )	( )	([redacted]
กรรมการผู้จัดการ/ผู้จัดการ	กรรมการผู้จัดการ/ผู้จัดการ	กรรมการผู้จัดการ/

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

ใบอนุญาตประกอบกิจการ เก็บ ขน การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย

เล่มที่ ...๐๑..... เลขที่ ๑/๒๕๖๒

[redacted]

ข้อ ๒) ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขที่กำหนดในข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนตำบลตะพง เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๘

ข้อ ๓) หากปรากฏในภายหลังว่าการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตนี้เป็นการขัดต่อกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องโดยมิอาจแก้ไขได้ เจ้าพนักงานท้องถิ่นอาจพิจารณาให้เพิกถอนการอนุญาตนี้ได้

ข้อ ๔) ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะดังต่อไปนี้อีกด้วย คือ

๔.๑) นำขยะมูลฝอยที่จัดเก็บไปทิ้ง ที่ บริษัท บริหารจัดการขยะระยอง จำกัด เท่านั้น.....

๔.๒) ดำเนินการเก็บขนขยะมูลฝอย เฉพาะพื้นที่ภายในบริษัทอูเมะฯ เท่านั้น

ออกให้ ณ วันที่ ๑๓ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ถึงวันที่ ๑๒ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

(ลงชื่อ) [redacted]

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลตะพง

เจ้าพนักงานท้องถิ่น

[redacted]

คำเตือน : แสดงหนังสือรับรองการแจ้งนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่ได้รับหนังสือรับรองการแจ้ง

บัญชีเงินฝากออมทรัพย์

SAVINGS DEPOSIT ACCOUNT

[redacted]

[redacted]

สำเนาถูกต้อง

[redacted]

สำนักงาน.....อบต.ตะพง.....

ใบเสร็จรับเงินค่าธรรมเนียมใบอนุญาตให้ใช้

สถานที่ประกอบการกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

[redacted]

UCHA-19-001/R1-2020

TSL-19-001/R1-2020

UTCA-19-001/R1-2020

ตัวอย่าง

บันทึกข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติม

หนังสือสัญญาว่าจ้างรับเหมาขนขยะ

ครั้งที่ 1

ทำที่บริษัท ลูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

วันที่ 31 มีนาคม 2563

UCHA-19-001/R1-2020

TSL-19-001/R1-2020

UTCA-19-001/R1-2020

UCHA-19-001/R1-2020

TSL-19-001/R1-2020

UTCA-19-001/R1-2020

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

บริษัท ยางสังเคราะห์ไทย จำกัด

บริษัท อูเบะ เทคนิคอล เซ็นเตอร์ (เอเชีย) จำกัด

ลงชื่อ..... [redacted] .....ผู้ว่าจ้าง

ลงชื่อ. [redacted] . พยาน

นางสาวศุวารี ปริปลื้มโอฐ

ลงชื่อ..... [redacted] .....ผู้รับจ้าง

ลงชื่อ..... [redacted] ....พยาน

ใบเสนอราคา

วันที่ 26 มีนาคม 2563

เรียน ผู้บริหาร บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

[redacted]

[redacted]

ผู้เสนอราคา

ใบเสนอราคา

วันที่ 26 มีนาคม 2563

เรียน ผู้บริหาร บริษัท บางสังคระแม็ไทย จำกัด

[redacted]

[redacted]

ผู้เสนอราคา

ใบเสนอราคา

วันที่ 26 มีนาคม 2563

เรียน ผู้บริหาร บริษัท ยูนะมากมีคอล เซ็นเตอร์ (เอเชีย) จำกัด

[redacted]

[redacted]

ผู้เสนอราคา

ใบอนุญาตประกอบกิจการ เก็บ ขน การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย

เล่มที่ ๑๑ เลขที่ ๑/๒๕๖๔

[redacted]

ข้อ ๒) ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการและเงื่อนไขที่กำหนดในข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนตำบลตะพง เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๘

ข้อ ๓) หากปรากฏในภายหลังว่าการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตนี้เป็นการขัดต่อกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องโดยมิอาจแก้ไขได้ เจ้าพนักงานท้องถิ่นอาจพิจารณาให้เพิกถอนการอนุญาตนี้ได้

ข้อ ๔) ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะดังต่อไปนี้อีกด้วย คือ

๔.๑) นำขยะมูลฝอยที่จัดเก็บไปทิ้ง ที่ บริษัท บริหารจัดการขยะระยอง จำกัด เท่านั้น

๔.๒) ดำเนินการเก็บขนขยะมูลฝอย เฉพาะพื้นที่ภายในบริษัทอูเนะฯ เท่านั้น

ออกให้ ณ วันที่ ๑๓ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ถึง วันที่ ๑๒ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(ลงชื่อ) [redacted]

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลตะพง

เจ้าพนักงานท้องถิ่น

คำเตือน (๑) ต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการ ตลอดเวลาที่ประกอบกิจการ หากฝ่าฝืนมีโทษปรับไม่เกิน ๕๐๐ บาท

(๒) หากประสงค์จะประกอบกิจการในปีต่อไปต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุก่อน ๓๐ วัน

หมายเหตุ : แทนใบอนุญาตเดิมที่ชำรุด...

รายการต่ออายุใบอนุญาตและเสียค่าธรรมเนียม

วัน/เดือน/ปี ที่สิ้นอายุใบอนุญาต	วันชำระเงิน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน			ผู้บันทึก	(ลงชื่อ) เจ้าพนักงานท้องถิ่น
		ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	วัน/เดือน/ปี		
๑๗ ม.ค.๖๗	๑๐ ม.ค.๖๖	✓		RCPT-0[illegible]	[illegible]๒/๖๖	๑๐ ม.ค.๖๖	[redacted]	

หมายเหตุ ใบอนุญาตฉบับนี้ให้มีผลสมบูรณ์เมื่อมีการชำระค่าธรรมเนียมรายปีครบถ้วน

แบบ อภ.๒

ใบอนุญาต

ประกอบกิจการ เก็บ ขน การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย

เล่มที่ ๐๑ เลขที่ ๑/๒๕๖๘

[redacted]

ข้อ ๒) ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่กำหนดในข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนตำบลตะพง เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๘

ข้อ ๓) หากปรากฏในภายหลังว่าการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตนี้เป็นการขัดต่อกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องโดยมิอาจแก้ไขได้ เจ้าพนักงานท้องถิ่นอาจพิจารณาให้เพิกถอนใบอนุญาตนี้ได้

ข้อ ๔) **ผู้รับ**ใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะดังต่อไปนี้อีกด้วย คือ

๔.๑) นำขยะมูลฝอยทั่วไปที่จัดเก็บไปทิ้งที่ บริษัท เอกชน หรือ หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเท่านั้น

๔.๒) ดำเนินการเก็บขยะมูลฝอยทั่วไป เฉพาะพื้นที่เขตอุตสาหกรรมภายในตำบลตะพงเท่านั้น

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ถึง วันที่ ๙ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ออกให้ ณ วันที่ ๑๐ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

(ลายมือชื่อ) [redacted]

นายก[redacted]
เจ้าพนักงานท้องถิ่น
อ.เมือง จ.ระยอง

คำเตือน (๑) ต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการ ตลอดเวลาที่ประกอบกิจการ หากฝ่าฝืนมีโทษปรับไม่เกิน ๕๐๐ บาท

(๒) หากประสงค์จะประกอบกิจการในปีต่อไปต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ ๓๐ วัน

RCE★R.I.D

กิจการร่วมค้า ระยองวิศวโยธาพัฒนาอุตสาหกรรม

99/8 หมู่ที่ 5 ตำบลทับมา อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21120

เล่มที่...001...เลขที่...63/006....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย

กิจการร่วมค้า ระยองวิศวโยธาพัฒนาอุตสาหกรรม

[redacted]

4. **ผู้ที่**ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ต้องปฏิบัติตามระเบียบ ว่าด้วยการควบคุมการกำจัดขยะสิ่งแวดล้อม คำสั่ง**ผู้บริ**หาร รวม**ทั้ง**ระเบียบข้อบังคับ และคำสั่งต่างๆ ของกิจการร่วมค้าฯ

ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2563 สิ้นอายุวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2563

กิจการร่วมค้า RCE★R.I.D ระยองวิศวโยธาพัฒนาอุตสาหกรรม

(ลงชื่อ) [redacted]

ผู้อำนวยการโครงการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 1	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 2	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 3
วันที่ 1 ม.ค. 2564	วันที่ / /	วันที่ / /
สิ้นอายุวันที่ 30 ก.ย. 2564	สิ้นอายุวันที่ / /	สิ้นอายุวันที่ / /
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
ลงชื่อ [redacted]	ลงชื่อ	ลงชื่อ
( )	( )	( )
ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ

RCE★R.I.D ระยองวิศวโยธาพัฒนาอุตสาหกรรม

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

23/2 หมู่ที่ 7 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120 Tel : 038-026719

เล่มที่...001...เลขที่...64/004.....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย

บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

[redacted]

4. ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ต้องปฏิบัติตามระเบียบ ว่าด้วยการควบคุมการกำจัดขยะสิ่งแวดล้อม คำสั่งผู้บริหาร รวมทั้งระเบียบ ข้อบังคับ และคำสั่งต่างๆ ของบริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2564 สิ้นอายุวันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565

(ลงชื่อ)..... [redacted]

ผู้อำนวยการโครงการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 1	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 2	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 3
วันที่ ..../..../....	วันที่ ..../..../....	วันที่ ..../..../....
สิ้นอายุวันที่ ..../..../....	สิ้นอายุวันที่ ..../..../....	สิ้นอายุวันที่ ..../..../....
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
.....	.....	.....
.....	.....	.....
ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
( )	( )	( )
ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

23/2 หมู่ที่ 7 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120 Tel : 038-026719

เล่มที่...001...เลขที่...65/002.....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย

บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

[redacted]

4. ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ต้องปฏิบัติตามระเบียบ ว่าด้วยการควบคุมการกำจัดขยะสิ่งแวดล้อม คำสั่งผู้บริหาร รวมทั้งระเบียบ ข้อบังคับ และคำสั่งต่างๆ ของบริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565 สิ้นอายุวันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

(ลงชื่อ)..... [redacted]

ผู้อำนวยการโครงการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 1	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 2	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 3
วันที่ ..../..../....	วันที่ ..../..../....	วันที่ ..../..../....
สิ้นอายุวันที่ ..../..../....	สิ้นอายุวันที่ ..../..../....	สิ้นอายุวันที่ ..../..../....
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
.....	.....	.....
.....	.....	.....
ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
( )	( )	( )
ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

23/2 หมู่ที่ 7 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120 Tel : 038-026719

เล่มที่...001...เลขที่...65/002.....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย

บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

[redacted]

4. ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ต้องปฏิบัติตามระเบียบ ว่าด้วยการควบคุมการกำจัดขยะสิ่งแวดล้อม คำสั่งผู้บริหาร รวมทั้งระเบียบ ข้อบังคับ และคำสั่งต่างๆ ของบริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

.....

ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565 สิ้นอายุวันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

(ลงชื่อ)..... [redacted]

ผู้อำนวยการโครงการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 1	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 2	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 3
วันที่ - 1 ต.ค. 2565	วันที่ / /	วันที่ / /
สิ้นอายุวันที่ 30 ก.ย. 2567	สิ้นอายุวันที่ / /	สิ้นอายุวันที่ / /
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้ [redacted]	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
( )	( )	( )
ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

23/2 หมู่ที่ 7 ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง 21120 Tel : 038-026719

เล่มที่...001...เลขที่...65/002.....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย

บริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

[redacted]

4. ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ต้องปฏิบัติตามระเบียบ ว่าด้วยการควบคุมการกำจัดขยะสิ่งแวดล้อม คำสั่งผู้บริหาร รวมทั้งระเบียบ ข้อบังคับ และคำสั่งต่างๆ ของบริษัท ระยองพัฒนาอุตสาหกรรม จำกัด

.....

ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565 สิ้นอายุวันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2566

(ลงชื่อ)..... [redacted]

ผู้อำนวยการโครงการ

ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 1	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 2	ต่อใบอนุญาตครั้งที่ 3
วันที่ - 1 ต.ค. 2565	วันที่ / /	วันที่ / /
สิ้นอายุวันที่ 30 ก.ย. 2567	สิ้นอายุวันที่ / /	สิ้นอายุวันที่ / /
ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....	ใบเสร็จรับเงินเลขที่.....เล่มที่.....
ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้ [redacted]	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้	ให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้
ลงชื่อ	ลงชื่อ	ลงชื่อ
( )	( )	( )
ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ	ผู้อำนวยการโครงการ

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

บริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด
TPP WASTE MANAGEMENT CO.,LTD.
142/12 หมู่ 7 ตำบลทับมา อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทรศัพท์ : 08 6310 9556 ,0 3862 2798
142/12 Moo.7 ,Thap Ma Subdistrict, Mueang District, Rayong Province 21000 Thailand ,Tel: +668 6310 9556 , +66 3862 2798

เล่มที่...001...เลขที่...67/002.....

ใบอนุญาตการทิ้งขยะมูลฝอย

[redacted]

4. ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

ต้องปฏิบัติตามระเบียบ ว่าด้วยการควบคุมการกำจัดขยะสิ่งแวดล้อม คำสั่งผู้บริหาร รวมทั้งระเบียบข้อบังคับ และคำสั่งต่างๆ ของบริษัท ทีพีพี เวสต์ เมเนจเม้นท์ จำกัด

.....

ออกให้ ณ วันที่ 1 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567 สิ้นอายุวันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2568

(ลงชื่อ)..... [redacted]

กรรมการผู้จัดการ

คำเตือน แสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.12

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	1.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	15.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	5.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	90.000	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	10.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	50.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	40.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	8.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	150.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	1.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	16.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	35.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	9.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างบ่อ	35.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	1.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	30.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	1.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ภัทชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ปูนเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ ปาบัด/ กำจัด/ปากกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการขึ้นไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาทำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	2.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	18.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	1.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	0.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างปอ	0.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	0.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	0.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างปอ	0.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	0.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	3.000	042	72070000125407	

6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	10.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	2.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	2.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	5.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างบ่อ	0.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	10.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	1.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	12.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	0.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างบ่อ	0.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	0.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	0.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	0.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างบ่อ	0.000	065	10103300225380	

15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	0.250	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6367
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	160213	Electronic waste	0.000	073	20190300225401	
2	150202	Oil+Solvent+Paint+Chemical Contaminated Waste ทรายดูดซับน้ำมัน	0.000	042	10190000825494	
3	170601	Rock Wool	0.000	073	20190300225401	
4	150101	เศษกระดาษ	7.500	011	10210004225564	
5	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	042	72070000125407	
6	150102	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
7	070299	โพลิเมอร์ปนเปื้อน	0.000	042	10190000825494	
8	130310	น้ำมันไม่ใช้แล้ว	2.000	042	10210333425646	
9	150103	เศษไม้	12.000	011	10210004225564	
10	150110	Contaminated container กระป๋องสี	0.000	073	20190300225401	
11	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	0.000	042	72070000125407	
12	160305	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Fiber ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Nylon ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ Lactam waste Nylon+additive+oligomer Dust	0.000	042	72070000125407	
13	160709	น้ำล้าง PPGA	0.000	042	72070000125407	
14	161001	น้ำเสียจากการล้างปอ	10.000	065	10103300225380	
15	170203	Fill sheet	0.000	042	72070000125407	
16	170405	เศษเหล็กโลหะ	0.000	011	10210004225564	
17	198001	Dust from Air Dryer	0.000	042	72070000125407	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ภาคผนวก ข.13

หนังสือแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0468-080987-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000125402

สถานที่ตั้งโรงงาน : 140/8 หมู่ที่ 4 ถนนสุขุมวิท ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004225564

สถานที่ตั้ง : 66/20 หมู่ที่ 6 ถนน- ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษกระดาษ	150101	ถุง	5	480 0.5
2	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	150102	ถุง	5	750 0.0
3	เศษไม้	150103	ลัง	10	750 1.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] วันที่ :

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.5 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 21/04/2568

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 21 - 4 . 68

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004225564

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ [redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 21 เม.ย. 2568

เวลาที่มาถึง : 16:46 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [redacted]

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] 568

ปริมาณที่รับมอบ : 1.98 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 21 เม.ย. 2568 เวลาที่มอบ : 16:55 น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต [redacted] เม.ย. 2568

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted]

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.98 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 26 เม.ย. 2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13:10 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ : 27-5-68

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง [illegible]-21-0468-097553-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 91090100125450

สถานที่ตั้งโรงงาน : 140/8 หมู่ที่ 4 ถนน ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004225564

สถานที่ตั้ง : 66/20 หมู่ที่ 6 ถนน- ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	พลาสติก จากการ Packing	150102	ลัง	10	500 1.0
2	เศษกระดาษ	150101	ถุง	5	610 0.5
3	เศษไม้ Pallet จากการ Packing	150103	ลัง	10	500 1.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.5 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 24/04/2568

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 24.4.68

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004225564

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว [redacted] ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 24 เม.ย. 2568

เวลาที่มาถึง : 16:56 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] ย. 2568

ปริมาณที่รับมอบ : 1.61 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 24 เม.ย. 2568 เวลาที่มอบ : 17:00 น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted] ม.ค. 2568

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.61 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 03 พ.ค. 2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 13:20 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ : 27-5-68

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0468-116616-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 91090000125402

สถานที่ตั้งโรงงาน : 140/8 หมู่ที่ 4 ถนนสุขุมวิท ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] เลขทะเบียนพาหนะ : [redacted] พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก

โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 3 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004225564

สถานที่ตั้ง : 66/20 หมู่ที่ 6 ถนน- ตำบลสำนักท้อน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130

เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เศษกระดาษ	150101	ถุง	5	160 0.5
2	เศษพลาสติก ถุงบรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	150102	ลัง	10	750 0.0
3	เศษไม้	150103	ลัง	10	750 1.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 1.5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[ ] น้ำหนักชั่งจริง [/] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted]

ปริมาณที่ส่งมอบ : 1.5 ตัน

วันที่ส่งมอบ : 28/04/2568

เวลาที่ส่งมอบ :

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : [redacted] ลายมือชื่อ : [redacted] วันที่ : 28-4-68

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10210004225564

ส่วนที่ ๓/๑

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ

ลงชื่อผู้รับดำเนินการ [redacted] ลายมือชื่อ [redacted]

ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : ระยอง

ใช้ระยะเวลา : 1 วัน

วันที่มาถึง : 28 เม.ย. 2568

เวลาที่มาถึง : 17:11 น.

ส่วนที่ ๓/๒

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม

ลงชื่อผู้รับดำเนินกา[redacted] ลายมือชื่อ[redacted]ย. 2568

ปริมาณที่รับมอบ : 1.68 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [ ] น้ำหนักประมาณการ

วันที่รับมอบ : 28 เม.ย. 2568 เวลาที่มอบ : 17:10 น.

[/] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ

[ ] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต

ลงชื่อผู้รับดำเนินกา[redacted] ลายมือชื่อ [redacted] 3 พ.ค. 2568

ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 1.68 ตัน

วันที่จัดการแล้วเสร็จ 03 พ.ค. 2568 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 15:40 น.

ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน

[/] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[/] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)

[ ] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)

[ ] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [redacted] ลายมือชื่อ : วันที่ : 27.5.68

ภาคผนวก ข.14

เอกสารการควบคุมการจัดเก็บและเคลื่อนย้ายของเสียภายในโรงงาน

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.15

สรุปชนิด ปริมาณ และการกำจัดของเสีย

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) : NYL

Jan - Jun' 25

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับกำจัด	วิธีการกำจัด	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Total all
				หน่วย : กก.						
กากของเสียอันตราย										
1	วัสดุปนเปื้อน	BWG	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม							
2	ผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม							
3	Lactam waste	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม							
4	Dust from Air Dryer	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม							
5	สารเคมีเสื่อมสภาพ	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม				11,960			11,960
6	Nylon+additive+oligomer Dust	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม							
7	น้ำเสียจากการล้างปอ	Genco	065 : บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ							
8	Rock Wool	BWG	073 : ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว	1,690						1,690
9	เศษชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ที่ไม่ใช้งานแล้ว	TES	049 : นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ							
10	Contaminated container กระป๋องสี	Genco	073 ฝังกลบอย่างปลอดภัยหลังจากอัดเป็นก้อนแข็ง	2,000						2,000
										15,650.00

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับกำจัด	วิธีการกำจัด	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Total all
				หน่วย : กก.						
กากของเสียไม่อันตราย										
1	เศษกระดาษ	3K Recycle	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	10,260	6,710	11,940	13,050	9,400	10,720	62,080
2	เศษพลาสติก	3K Recycle	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	16,720	11,050	20,400	15,910	16,270	7,500	87,850
3	เศษไม้	3K Recycle	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	35,820	11,050	20,750	18,600	16,750	20,500	123,470
4	เศษเหล็ก	3K Recycle	011 : คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ					250		250
5	ถุงบรรจุภัณฑ์ ปนเปื้อน	Genco	042 : ทำเชื้อเพลิงผสม							
										273,650.00

289,300.00

ปริมาณของเสีย Y2020	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Total all
	หน่วย : ตัน						
ปริมาณที่ส่งกำจัดภายนอกโรงงาน (อันตราย : ฝังกลบ)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
ปริมาณที่ส่งกำจัดภายนอกโรงงาน (อันตราย : วิธีอื่นๆ)	-	-	-	11,960	-	-	11,960
ปริมาณที่ส่งกำจัดภายนอกโรงงาน (อันตราย : ขาย Reycle)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
ปริมาณที่ส่งกำจัดภายนอกโรงงาน (ไม่อันตราย : วิธีอื่นๆ)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
ปริมาณที่ส่งกำจัดภายนอกโรงงาน (ไม่อันตราย : ขาย Reycle)	62,800	28,810	53,090	47,560	42,670	38,720	273,650
Total	62,800	28,810	53,090	59,520	42,670	38,720	**285,610**
สรุปสัดส่วนของเสีย Recycle ต่อของเสียทั้งหมด	100.00%	100.00%	100.00%	79.91%	100.00%	100.00%	95.81%

หมายเหตุ : ปริมาณการจัดการตามหลัก 3R เป็นการส่งกำจัดภายนอกโรงงานในรูปแบบของการขาย Recycle เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ต่อไป

ภาคผนวก ข.16

ข้อกำหนดในการควบคุมมาตรฐานของ
ผลิตภัณฑ์ Nylon และ Compound

[redacted]

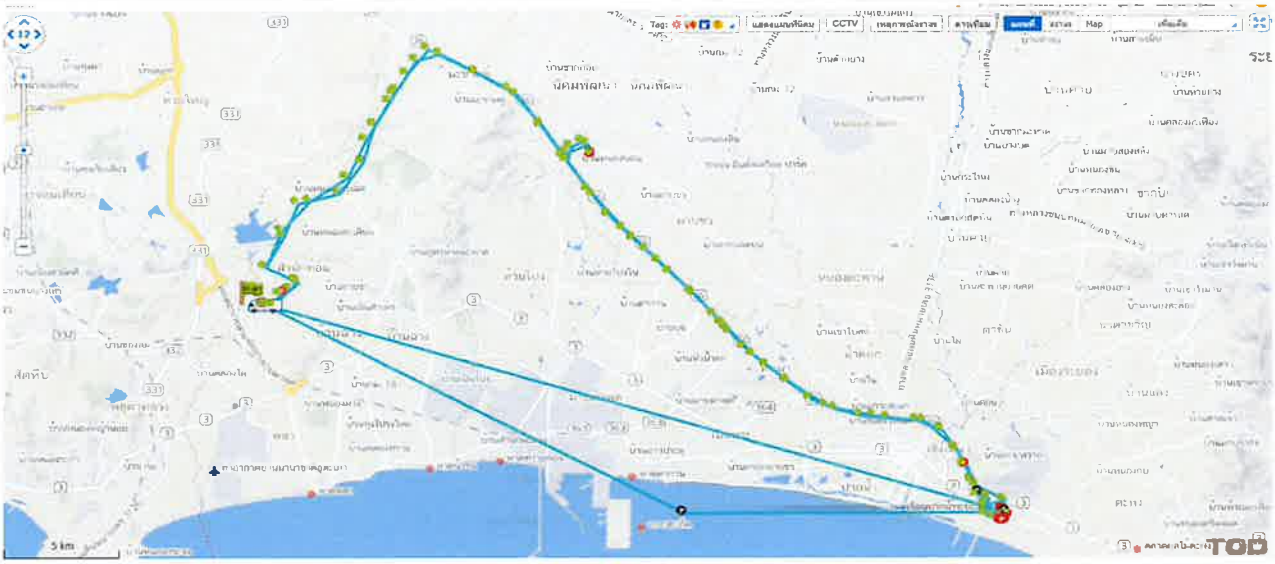
[redacted]

ภาคผนวก ข.17

การตรวจสอบยานพาหนะ โดยการติดตั้ง GPS

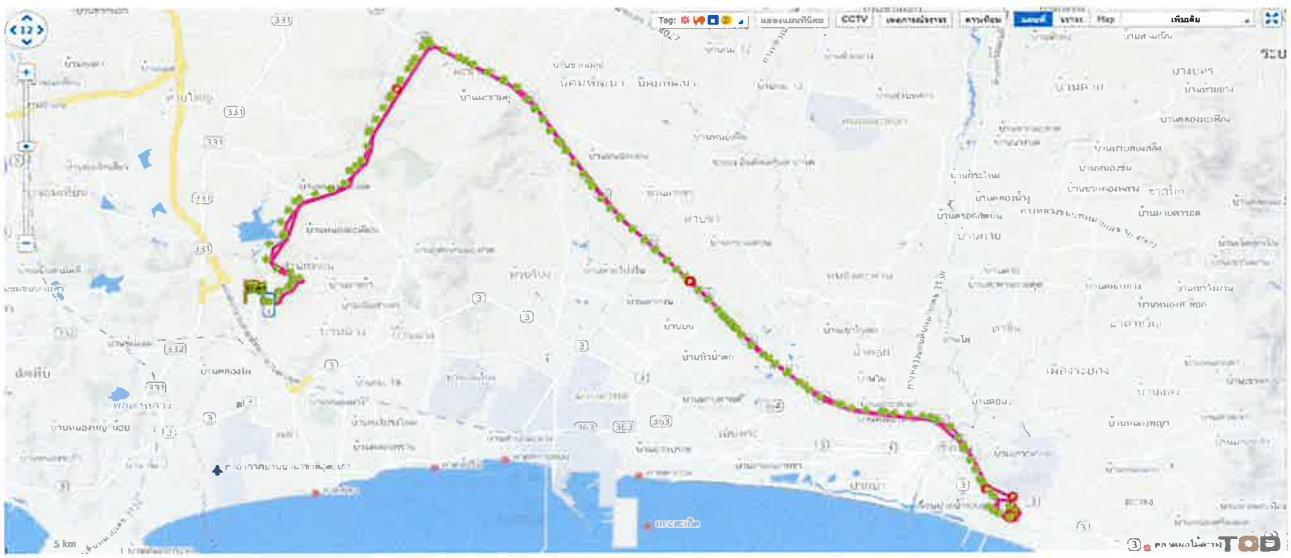
เที่ยววิ่งรายวัน : [redacted]

วันเริ่ม	เวลาเริ่ม	สถานที่	วันสิ้นสุด	เวลาสิ้นสุด	สถานที่	เวลาที่ใช้ทั้งหมด	ระยะทาง	ราคาน้ำมัน		ค่าน้ำมัน
02-06-2025	07:59:24	Three K Recycle อ.บ้านฉาง จ.ระยอง	02-06-2025	09:21:10	บริษัท ไนเตรดไทย จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	01:21:46	54.08	9.01	19.29	173.8029
"	12:10:33	บริษัท ไนเตรดไทย จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	12:12:35	ศูนย์สาธารณสุขมูลฐานชุมชนบ้านตะพงนอก อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	00:02:02	0.19	0.03	19.29	0.5787
"	12:57:42	บริษัท ไนเตรดไทย จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	13:16:20	บริษัท อูเบะ เทคนิคอลเซ็นเตอร์ (เอเชีย) จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	00:18:38	0.85	0.14	19.29	2.7006
"	14:02:50	บริษัท อูเบะ เทคนิคอลเซ็นเตอร์ (เอเชีย) จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	14:07:38	บริษัท ไนเตรดไทย จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	00:04:48	0.36	0.06	19.29	1.1574
"	14:24:37	บริษัท ไนเตรดไทย จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	14:26:18	บริษัท ไนเตรดไทย จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	00:01:41	0.18	0.03	19.29	0.5787
"	14:33:56	บริษัท ไนเตรดไทย จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	14:35:23	บริษัท อูเบะ เทคนิคอลเซ็นเตอร์ (เอเชีย) จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	00:01:27	0.09	0.01	19.29	0.1929
"	14:43:45	บริษัท คาโปร์แล็บไทย จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	14:50:42	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ดังเซ่งทวีสุข คำไข่ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	00:06:57	1.48	0.25	19.29	4.8225
"	15:46:58	สาย36 กม.56 อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	16:36:40	บริษัท เหล็กบุรพาอุตสาหกรรม จำกัด กิ่งอ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง	00:49:42	26.94	4.49	19.29	86.6121
"	16:48:10	บริษัท เหล็กบุรพาอุตสาหกรรม จำกัด กิ่งอ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง	"	17:23:24	Three K Recycle อ.บ้านฉาง จ.ระยอง	00:35:14	26.11	4.35	19.29	83.9115
		รวม				03:22:15	110.28	18.37	=	354.36



เที่ยววิ่งรายวัน : [redacted]

วันเริ่ม	เวลาเริ่ม	สถานที่	วันสิ้นสุด	เวลาสิ้นสุด	สถานที่	เวลาที่ใช้ทั้งหมด	ระยะทาง	ราคาน้ำมัน		ค่าน้ำมัน
02-06-2025	07:56:47	Three K Recycle อ.บ้านฉาง จ.ระยอง	02-06-2025	08:45:24	สาย36 กม.40 อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง	00:48:37	33.17	5.53	19.29	106.6737
"	09:03:55	สาย36 กม.41 อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	09:30:40	ศูนย์สาธารณสุขมูลฐานชุมชนบ้านตะพงนอก อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	00:26:45	20.14	3.36	19.29	64.8144
"	12:56:34	บริษัท ไนเตรดไทย จำกัด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	14:56:36	ห้างหุ้นส่วนจำกัด ดังเซ่งทวีสุข คำไข่ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	02:00:02	4.15	0.69	19.29	13.3101
"	15:44:24	ลานเมืองเดย อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	"	17:15:55	Three K Recycle อ.บ้านฉาง จ.ระยอง	01:31:31	51.24	8.54	19.29	164.7366
		รวม				04:46:55	108.69	18.12	=	349.53



ภาคผนวก ข.18

เอกสารการตรวจสอบบริษัทที่รับกำจัดของเสีย

แผนการตรวจสอบบริษัทที่รับกำจัดของเสีย

แผนงานการ Audit Waste Processor ประจำปี 2568

Nylon plant

UBE GROUP (THAILAND)

ลำดับ	ชื่อบริษัท		หนังสือยินยอม (Liability)	2568												รายชื่อคณะกรรมการ			Location	Remark
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	Envi.	Production	Procurement		
1	บ. สามเค รี ไซเคิล จำกัด	3K	เอกสารแนบ 1													ชนาเทพ	/	/	ระยอง	
2	บ. ชื่นกอบชัย ลัคกี้ ออยล์ จำกัด	CKC	เอกสารแนบ 2													อัญญพัชญ์	/		ระยอง	
3	บ. บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน)	GENCO	เอกสารแนบ 3													อัญญพัชญ์	/		ระยอง	
4	บ. เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด บริษัท	BWG	เอกสารแนบ 4													เกียรติภูมิ	/		สระบุรี	
5	บจก. สยามเหรียญฮง		เอกสารแนบ 5													เกียรติภูมิ	/		ปทุมธานี	
6	บ. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	WMS	เอกสารแนบ 6													ชนาเทพ	/		ชลบุรี	

ผู้จัดทำ

OSHE Officer

ผู้อนุมัติ

OSHEI Manager

แบบฟอร์มการตรวจสอบบริษัทที่รับกำจัดของเสีย

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

แบบฟอร์มการประเมินผู้รับบำบัด/ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Waste Processor Audit Form)

วันที่ตรวจประเมิน	
บริษัท ผู้รับบำบัด/ กำจัด	
ชนิดกากของเสีย ที่รับบำบัด/ กำจัด	

รายชื่อผู้ตรวจประเมิน :

1	หน่วยงาน
2	หน่วยงาน
3	หน่วยงาน
4	หน่วยงาน

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)	
I. <u>ด้านกฎหมาย</u> (ผลการตรวจสอบต้องได้เท่ากับ 100 %)					
1	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) และปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ใน รง.4				
2	ผู้รับบำบัด/ กำจัด ได้รับอนุญาตในการประกอบกิจการจากกรมโรงงานฯ (มีเลขประจำตัว 13 หลัก)				
3	ผู้รวบรวมและขนส่ง ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ (มีเลขประจำตัว 13 หลัก)				
4	มีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมตามขนาด และประเภทโรงงานที่กฎหมายกำหนด				
5	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีการจัดทำเอกสารแสดงภาระความรับผิดชอบในการขนส่ง (Liability) กับผู้ก่อกำเนิด (กอ.1) (เฉพาะของเสียอันตราย)				

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)	
6	ผู้รวบรวมและขนส่ง มีใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ.8) (กรณีเข้าข่าย)				
7	กรณีผู้รับบำบัด/ กำจัด ไม่ได้ดำเนินการขนส่งเอง จะต้องมีเอกสารการแต่งตั้งตัวแทนตามแบบสข. 6.1 - สข. 6.3				
8	รถที่นำมาใช้ในการขนส่ง ต้องมีเครื่องหมายแสดงการขนส่งวัตถุอันตรายและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินติดที่ข้างรถ				
9	พนักงานขับรถมีใบอนุญาตขับรถบรรทุกวัตถุอันตราย (ประเภท 4)				
10	พนักงานขับรถมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี ผ่านการอบรมและทดสอบตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด				
11	ผู้ขนส่ง และผู้รับกำจัด/ บำบัดได้ลงลายมือชื่อในใบกำกับการขนส่งของเสียทุกครั้ง				
12	ผู้รวบรวมและขนส่ง มีการติดตั้งระบบติดตามตรวจสอบระหว่างการขนส่ง (GPS)				
13	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีการวิเคราะห์คุณสมบัติของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วก่อนการบำบัด/ กำจัด				
14	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่รับบำบัด/ กำจัดตามแบบ (สก.6)				
15	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เข้าสู่กระบวนการบำบัด/ กำจัดตามแบบ (สก.7)				
16	ผู้รับบำบัด/ กำจัด ด้วยวิธีการนำมาผสมเป็นเชื้อเพลิงผสม (042) หรือเป็นวัสดุทดแทน (041) ในเตาเผา ต้องจัดทำบัญชี สก.6, สก.7, สก.8 (บัญชีผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน) ทุก 30 วัน				
17	ผู้รับบำบัด/ กำจัด ด้วยวิธีการเผาในเตาเผาต้องจัดทำบัญชีการรับมอบเชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9) ทุก 30 วัน				
18	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีการจัดส่งใบกำกับการขนส่งฯ ฉบับที่ 1 แก่กรมโรงงานฯ ภายในระยะเวลา 15 วัน และฉบับที่ 6 แก่ผู้ก่อกำเนิดภายในระยะเวลา 45 วัน หลังจากมีการรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
19	การจัดการกากขั้นสุดท้ายของกระบวนการบำบัด/ กำจัด มีการขออนุญาตต่อกรมโรงงานฯ เช่นเดียวกับผู้ก่อกำเนิดก่อนส่งไปบำบัดภายนอกโรงงาน และจัดส่งรายงานประจำปี (สก.3) ตามกำหนด				
20	ผู้รวบรวม/ ขนส่ง และผู้รับบำบัด/ กำจัด มีการจัดส่งรายงานประจำปี (สก. 4 & สก.5) ตามกำหนด				
21	มีมาตรการด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมในการควบคุมและป้องกันเหตุฉุกเฉินอย่างเพียงพอ				
	ผลรวม (Total)	0	0	0	คิดเป็น (%)

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ	
		ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)		
II.ด้านเทคนิคและประสิทธิภาพ						
1	ผู้รับบำบัด/ กำจัดมีการแจ้งการรับมอบสิ่งปฏิกูลทุกครั้งผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) ของกรมโรงงานฯ					
2	ผู้รับบำบัด/ กำจัด มีการบำบัดของเสียไม่อันตรายภายใน 30 วัน หรือของเสียอันตรายภายใน 15 วัน (ถ้าไม่ทันกำหนดได้มีการขอขยายระยะเวลาการบำบัดหรือส่งให้ผู้อื่นกำจัดพร้อมแจ้งกรมโรงงานฯ)					
3	ผู้รวบรวม และขนส่งมีการตรวจสภาพรถก่อนการขนส่ง เช่น ยาง ลมยาง ระบบเบรค ระบบไฟ เป็นต้น					
4	มีการอบรมพนักงานขนส่ง และมีเอกสารแสดงความเป็นอันตราย (MSDS) เก็บไว้ที่รถขนส่ง					
5	สถานที่เก็บรวบรวม ต้องมั่นคง แข็งแรง และอยู่ห่างจากระบบสาธารณูปโภค ที่พักอาศัย					
6	มีการคัดแยกสิ่งปฏิกูลที่เป็นของเสียอันตรายและไม่อันตรายออกจากกัน					
7	มีความสามารถในการบำบัด/ กำจัด ของเสียได้อย่างเพียงพอ					
8	ระบบระบายน้ำเสีย และน้ำฝน แยกออกจากกันชัดเจน					
9	ไม่มีปัญหา/ ข้อร้องเรียน ด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม					
10	ผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด					
	ผลรวม (Total)	0	0	0	คิดเป็น (%)	
III. ด้าน Commercial & After Service						
1	ความพร้อมในการให้บริการ					
2	ความครบถ้วนของเอกสารที่เกี่ยวข้องในการให้บริการ (Manifest ใบชั่งน้ำหนัก และ Invoice)					
3	ความรวดเร็วในการแก้ปัญหาและการสื่อสาร					
	ผลรวม (Total)	0	0	0	คิดเป็น (%)	

เกณฑ์การประเมิน	ระดับ A คือ ได้ 80% – 100 % อยู่ในเกณฑ์สูงกว่ามาตรฐานไม่ต้องมีการปรับปรุง ระดับ B คือ ได้ 60% - 79% อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานแต่ต้องมีการปรับปรุง ระดับ C คือ ได้ 50 % - 78% อยู่ในเกณฑ์มาผ่านมาตรฐานและต้องปรับปรุงแล้ว Re-Audit	**สรุปผลการประเมิน**

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ			หมายเหตุ
		ดี (3 คะแนน)	ปานกลาง (2 คะแนน)	ไม่ดี (1 คะแนน)	
	ระดับ F คือ ได้ < 50% ไม่ผ่านมาตรฐาน				

ภาคผนวก ข.19

การรณรงค์เรื่องการลดการก่อกำเนิดกากของเสีย

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

Environmental

CSR Information
ฉบับที่ 8/2568

ยืดอก พกภาชนะ

วิธีเลือกภาชนะใช้ซ้ำ และอุปกรณ์เสริมแทนของใช้แล้วทิ้ง

กระติกน้ำ

โอกาสใช้:

พกน้ำดื่มระหว่างวัน
พกไปออกกำลังกาย
พกไปร้านกาแฟ

วิธีเลือกใช้:

- น้ำหนักเบาไม่ท้อตอนพก
- ฝาปิดสนิทใส่กระเป๋าน้ำไม่ซึม
- ปากกว้างเผื่ออยากใส่น้ำแข็ง

ตะเกียบ

โอกาสใช้:

แทนตะเกียบครั้งเดียวทิ้ง
สารฟอกเพียบ
และตะเกียบหน้าตา
มอมแมมร้านข้างทาง

วิธีเลือกใช้:

- จับถนัดมือ
- มีกล่องหรือห่อใส่เรียบร้อย
- ใช้แล้วอย่าลืมล้างเช็ดให้แห้ง หย่อนใส่กระเป๋าไว้ตามเดิม

หลอดสแตนเลส

โอกาสใช้:

แทนหลอดพลาสติกใช้เร็วทิ้งเร็ว

วิธีเลือกใช้:

- เลือกซื้อที่มีแปรงจิ๋วให้ล้างข้างในหลอดได้
- รอแห้งแล้วเก็บใส่ห่อ ค่อยพก ป้องกันกลิ่นไม่พึงประสงค์

กล่องข้าว

โอกาสใช้:

พกอาหารทำเองไปนอกบ้าน
ซื้ออาหารนอกบ้านกลับมากิน

วิธีเลือกใช้:

- เบา ทนทาน ขนาดพออิ่ม
- มีที่กั้นหรือภาชนะย่อยกรณีต้องการแยกประเภทอาหาร
- ฝาปิดแน่นหนาไม่หกไม่มีกลิ่นโชย
- มาตรฐาน food grade เข้าไมโครเวฟได้

ที่มา :https://twitter.com/greenerycl/status/1069844100432617472

ภาคผนวก ข.20

บันทึกการจราจร

ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568

บันทึกปริมาณการจราจรเข้า-ออกพื้นที่

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) (NYLON)

ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2568

ชนิดรถ	ปริมาณการจราจรเข้า-ออก (คัน)						
	ม.ค.-68	ก.พ.-68	มี.ค.-68	เม.ย.-68	พ.ค.-68	มิ.ย.-68	รวม
รถจักรยานยนต์	-	-	-	-	-	-	-
รถปิคอัพ	110	85	96	97	93	75	556
รถยนต์นั่งส่วนบุคคล	-	-	-	-	-	-	-
รถบรรทุก 4 ล้อ	24	27	32	24	36	27	170
รถบรรทุก 10 ล้อ	43	54	54	39	41	39	270
รถบรรทุกเกิน 10 ล้อ	117	168	199	170	181	140	975

ที่มา: บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน 2568

ภาคผนวก ข.21

การตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับยานพาหนะ

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบยานพาหนะ

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

รายงานการตรวจสอบสภาพยานพาหนะ

No. 13062

วัตถุประสงค์ : ขอบัตรผ่านยานพาหนะ สถานที่ปฏิบัติงาน ☐ เขตตลิ่ง ☑ เขตลัดฟันฉัง ☐ พื้นที่ทั่วไป

ชื่อผู้ขับขี่ 1 [redacted] ใบขับขี่เลขที่ [redacted] บริษัท NPO

☑ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชื่อผู้ขับขี่ 2 ..... ใบขับขี่เลขที่ ..... บริษัท .....

☐ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชนิดสารเคมีที่บรรทุก สารเคมี ทะเบียนรถหัวลาก [redacted] หมายเลขรถพ่วง [redacted]

☐ Tank Car ☐ Truck ☑ Semi-Trailer ☐ Trailer ☐ อื่นๆ (ระบุ) .....

1. รายงานการตรวจสอบสภาพทั่ว ๆ ไป สำหรับยานพาหนะทุกประเภท

	ดี	ปรับปรุง		ดี	ปรับปรุง
1.1 ระบบเครื่องยนต์	☑	☐	1.7 ไม้หมุนล้อป้องกันรถไหล	☑	☐
1.2 ระบบท่อไอเสีย	☑	☐	1.8 กระจกส่องข้าง, ส่องหลัง	☑	☐
1.3 ระบบเบรค	☑	☐	1.9 ไฟเลี้ยว ไฟหรี่ ไฟใหญ่ ไฟเบรค	☑	☐
1.4 ระบบไฟฟ้า สายไฟ สวิทช์ สติ๊กเกอร์หมายเลข	☑	☐	1.10 สภาพยางล้อ	☑	☐
1.5 แบตเตอรี่มีฝาครอบ	☑	☐	1.11 ที่จับน้ำส่ง	☑	☐
1.6 ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	☑	☐	1.12 แตร	☑	☐

2. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ CNG/NGV)

	ดี	ปรับปรุง
2.1 มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกรและไม่หมดอายุมาแสดง	☐	☐
2.2 มีสติ๊กเกอร์การตรวจและรับรองการติดตั้งที่ตัวถังก๊าซทุกถัง และไม่หมดอายุ	☐	☐
2.3 มีป้าย "CNG" ติดแสดงที่ตัวรถ	☐	☐
2.4 สุ่มตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่ ไม่น้อยกว่า 5 จุด	☐	☐
2.5 โครงเหล็กรับน้ำหนักถังและสายรัดถังก๊าซอยู่ในสภาพดี	☐	☐
2.6 กรณีที่ติดตั้งถังด้านข้างตัวรถ ถังก๊าซต้องสูงจากพื้นไม่ต่ำกว่า 30 cm. และมีการ์ด	☐	☐
2.7 สีนอกของถังก๊าซอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยขนเคาะหรือสีผุ	☐	☐
2.8 จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนต้องไม่ชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)	☐	☐

3. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Trailer)

	ดี	ปรับปรุง
3.1 โครงสร้างรถกระบะอยู่ในสภาพดี	☐	☐
3.2 สภาพตัวล็อคหัวลากกับรถพ่วง	☐	☐
3.3 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่วมีเสียงหล	☐	☐
3.4 สภาพโครงสร้างของรถพ่วง	☐	☐

4. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Semi - Trailer / Tank Car)

	ดี	ปรับปรุง
4.1 ถังบรรจุสารเคมีต้องมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.2 ท่อขนถ่ายเป็นสายยางยืดหยุ่น ไม่บวม ไม่อุดตัน	☐	☐
4.3 ระบบปั๊มวาล์ว ข้อต่อมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.4 สภาพ Emergency Stop หยุดขนถ่ายฉุกเฉิน	☐	☐
4.5 มีป้ายแสดงคุณสมบัติของสารเคมี	☐	☐
4.6 มีสายกราวด์	☐	☐
4.7 เหล็กดึงสั่นต่อหัวและหางลากจูง	☑	☐
4.8 สภาพตัวล็อคถังสารเคมีกับหัวลาก	☑	☐
4.9 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่ว	☑	☐
4.10 ด้านดึงของจานลาก ถูกล็อคด้วยตัวคล้องไข่	☑	☐
4.11 หน้ายางลาก ปีกจานลาก ระบบการยึดและดึงสั่นพ้น มีการทาจาระบีหล่อลื่นเหนียว	☑	☐
4.12 สภาพโครงสร้างของหางลากจูง	☑	☐
4.13 ขาตั้งของหางลากจูงอยู่ในสภาพดี	☑	☐

5. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Truck)

	ดี	ปรับปรุง
5.1 ระบบส่งกำลังไม่มีน้ำมันไฮดรอลิคสั่วไหล	☐	☐
5.2 โครงสร้างกระบะอยู่ในสภาพดี	☐	☐

รายการที่ควรปรับปรุง/แก้ไข

สรุปผลการตรวจสอบ ☐ อนุญาต แต่ต้องแก้ไขข้อบกพร่อง และนัดตรวจใหม่ ช่วงวันที่ ...../...../..... ถึง ...../...../..... ☑ อนุญาต เพราะสภาพปกติ ช่วงวันที่ 8/1/68 ถึง 7/2/68 ☐ ไม่อนุญาตเนื่องจาก

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขับขี่คนที่ 1 ( ) ลงชื่อ ( ) ผู้ขับขี่คนที่ 2 ( )

หัวหน้าหน่วยงาน CSR 8/1/68 8/1/68 / /

หมายเหตุ ไม่อนุญาตให้นำยานพาหนะที่มีสภาพต่อไปนี้เข้าบดผสมคอนกรีตสินค้าโดยเด็ดขาด

1. ระบบเครื่องยนต์ มีน้ำมันรั่วซึม
2. ระบบท่อไอเสีย ท่อหัก แตกร้าว
3. ระบบเบรค เบรคมือ ชำรุดใช้การไม่ได้
4. ระบบปั๊มวาล์ว และข้อต่อมีรอยรั่วซึม
5. ท่อขนถ่ายสารเคมีบวม มีขาด หรือมีจุดที่รั่วซึม
6. ผิวนอกของถังก๊าซมีรอยบาด หรือสีเผล (รอยที่ทาบ ต้องไม่ลึกไม่กว่า ของผนังถังเดิมที่ปรากฏอยู่ภายใน)
7. ไม่มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกร ซึ่งถังไม่หมดอายุมาแสดง
8. พบรอยรั่วของก๊าซจากการตรวจสอบโดยใช้น้ำสบู่
9. จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนแตกชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)
10. ถังบรรจุสารเคมี มีรอยรั่วซึม หรือแตกร้าว หรือหูเป็นสนิม หรือถังบวม (โดยเฉพาะบริเวณหน้าแปลน หรือตะเข็บรอยต่อของตัวถัง)
11. อุปกรณ์ไฟฟ้าของรถ ซึ่งตรวจสอบโดยหน่วยงานไฟฟ้าแล้วไม่ผ่าน

☐ สีขาว หน่วยงาน CSR ☐ สีเหลือง ผู้ขับขี่ยานพาหนะ ☐ สีชมพู รปภ. ☐ สีฟ้า ผู้เกี่ยวข้อง FM-OS-01-007 : 13/05/2011 : Rev.03

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

รายงานการตรวจสอบสภาพยานพาหนะ

No. 07910

วัตถุประสงค์ : ขอบัตรผ่านยานพาหนะ สถานที่ปฏิบัติงาน ☐ เขตตลิ่ง ☑ เขตลัดฟันฉัง ☐ พื้นที่ทั่วไป

ชื่อผู้ขับขี่ 1 [redacted] ใบขับขี่เลขที่ [redacted] บริษัท VJ

☑ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชื่อผู้ขับขี่ 2 ..... ใบขับขี่เลขที่ ..... บริษัท .....

☐ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชนิดสารเคมีที่บรรทุก สารเคมี ทะเบียนรถหัวลาก [redacted] หมายเลขรถพ่วง [redacted]

☐ Tank Car ☐ Truck ☐ Semi-Trailer ☑ Trailer ☐ อื่นๆ (ระบุ) .....

1. รายงานการตรวจสอบสภาพทั่ว ๆ ไป สำหรับยานพาหนะทุกประเภท

	ดี	ปรับปรุง		ดี	ปรับปรุง
1.1 ระบบเครื่องยนต์	☑	☐	1.7 ไม้หมุนล้อป้องกันรถไหล	☑	☐
1.2 ระบบท่อไอเสีย	☑	☐	1.8 กระจกส่องข้าง, ส่องหลัง	☑	☐
1.3 ระบบเบรค	☑	☐	1.9 ไฟเลี้ยว ไฟหรี่ ไฟใหญ่ ไฟเบรค	☑	☐
1.4 ระบบไฟฟ้า สายไฟ สวิทช์ สติ๊กเกอร์หมายเลข	☑	☐	1.10 สภาพยางล้อ	☑	☐
1.5 แบตเตอรี่มีฝาครอบ	☑	☐	1.11 ที่จับน้ำส่ง	☑	☐
1.6 ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	☑	☐	1.12 แตร	☑	☐

2. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ CNG/NGV)

	ดี	ปรับปรุง
2.1 มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกรและไม่หมดอายุมาแสดง	☐	☐
2.2 มีสติ๊กเกอร์การตรวจและรับรองการติดตั้งที่ตัวถังก๊าซทุกถัง และไม่หมดอายุ	☐	☐
2.3 มีป้าย "CNG" ติดแสดงที่ตัวรถ	☐	☐
2.4 สุ่มตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่ ไม่น้อยกว่า 5 จุด	☐	☐
2.5 โครงเหล็กรับน้ำหนักถังและสายรัดถังก๊าซอยู่ในสภาพดี	☐	☐
2.6 กรณีที่ติดตั้งถังด้านข้างตัวรถ ถังก๊าซต้องสูงจากพื้นไม่ต่ำกว่า 30 cm. และมีการ์ด	☐	☐
2.7 สีนอกของถังก๊าซอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยขนเคาะหรือสีผุ	☐	☐
2.8 จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนต้องไม่ชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)	☐	☐

3. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Trailer)

	ดี	ปรับปรุง
3.1 โครงสร้างรถกระบะอยู่ในสภาพดี	☑	☐
3.2 สภาพตัวล็อคหัวลากกับรถพ่วง	☑	☐
3.3 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่วมีเสียงหล	☑	☐
3.4 สภาพโครงสร้างของรถพ่วง	☑	☐

4. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Semi - Trailer / Tank Car)

	ดี	ปรับปรุง
4.1 ถังบรรจุสารเคมีต้องมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.2 ท่อขนถ่ายเป็นสายยางยืดหยุ่น ไม่บวม ไม่อุดตัน	☐	☐
4.3 ระบบปั๊มวาล์ว ข้อต่อมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.4 สภาพ Emergency Stop หยุดขนถ่ายฉุกเฉิน	☐	☐
4.5 มีป้ายแสดงคุณสมบัติของสารเคมี	☐	☐
4.6 มีสายกราวด์	☐	☐
4.7 เหล็กดึงสั่นต่อหัวและหางลากจูง	☐	☐
4.8 สภาพตัวล็อคถังสารเคมีกับหัวลาก	☐	☐
4.9 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่ว	☐	☐
4.10 ด้านดึงของจานลาก ถูกล็อคด้วยตัวคล้องไข่	☐	☐
4.11 หน้ายางลาก ปีกจานลาก ระบบการยึดและดึงสั่นพ้น มีการทาจาระบีหล่อลื่นเหนียว	☐	☐
4.12 สภาพโครงสร้างของหางลากจูง	☐	☐
4.13 ขาตั้งของหางลากจูงอยู่ในสภาพดี	☐	☐

5. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Truck)

	ดี	ปรับปรุง
5.1 ระบบส่งกำลังไม่มีน้ำมันไฮดรอลิคสั่วไหล	☐	☐
5.2 โครงสร้างกระบะอยู่ในสภาพดี	☐	☐

รายการที่ควรปรับปรุง/แก้ไข

สรุปผลการตรวจสอบ ☐ อนุญาต แต่ต้องแก้ไขข้อบกพร่อง และนัดตรวจใหม่ ช่วงวันที่ ...../...../..... ถึง ...../...../..... ☑ อนุญาต เพราะสภาพปกติ ช่วงวันที่ 13/2/68 ถึง 13/3/68 ☐ ไม่อนุญาตเนื่องจาก

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขับขี่คนที่ 1 ( ) ลงชื่อ ( ) ผู้ขับขี่คนที่ 2 ( )

หัวหน้าหน่วยงาน CSR 13/2/68 13/2/68 / /

หมายเหตุ ไม่อนุญาตให้นำยานพาหนะที่มีสภาพต่อไปนี้เข้าบดผสมคอนกรีตสินค้าโดยเด็ดขาด

1. ระบบเครื่องยนต์ มีน้ำมันรั่วซึม
2. ระบบท่อไอเสีย ท่อหัก แตกร้าว
3. ระบบเบรค เบรคมือ ชำรุดใช้การไม่ได้
4. ระบบปั๊มวาล์ว และข้อต่อมีรอยรั่วซึม
5. ท่อขนถ่ายสารเคมีบวม มีขาด หรือมีจุดที่รั่วซึม
6. ผิวนอกของถังก๊าซมีรอยบาด หรือสีเผล (รอยที่ทาบ ต้องไม่ลึกไม่กว่า ของผนังถังเดิมที่ปรากฏอยู่ภายใน)
7. ไม่มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกร ซึ่งถังไม่หมดอายุมาแสดง
8. พบรอยรั่วของก๊าซจากการตรวจสอบโดยใช้น้ำสบู่
9. จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนแตกชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)
10. ถังบรรจุสารเคมี มีรอยรั่วซึม หรือแตกร้าว หรือหูเป็นสนิม หรือถังบวม (โดยเฉพาะบริเวณหน้าแปลน หรือตะเข็บรอยต่อของตัวถัง)
11. อุปกรณ์ไฟฟ้าของรถ ซึ่งตรวจสอบโดยหน่วยงานไฟฟ้าแล้วไม่ผ่าน

☐ สีขาว หน่วยงาน CSR ☐ สีเหลือง ผู้ขับขี่ยานพาหนะ ☐ สีชมพู รปภ. ☐ สีฟ้า ผู้เกี่ยวข้อง FM-OS-01-007 : 13/05/2011 : Rev.03

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

รายงานการตรวจสอบสภาพยานพาหนะ

No. 0137

วัตถุประสงค์ : [redacted] สถานที่ปฏิบัติงาน [redacted] ☐ เขตผลิต ☑ เขตคลังสินค้า ☐ พื้นที่ทั่วไป

ชื่อผู้ขับขี่ 1 [redacted] ใบขับขี่เลขที่ [redacted] บริษัท MTS

☑ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชื่อผู้ขับขี่ 2 _____ ใบขับขี่เลขที่ _____ บริษัท _____

☐ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชนิดสารเคมีที่บรรทุก [illegible] ทะเบียนรถหัวลาก [redacted] หมายเลขรถพ่วง [redacted]

☐ Tank Car ☑ Truck ☐ Semi-Trailer ☐ Trailer ☐ อื่นๆ (ระบุ) _____

1. รายงานการตรวจสอบสภาพทั่ว ๆ ไป สำหรับยานพาหนะทุกประเภท

	ดี	ปรับปรุง		ดี	ปรับปรุง
1.1 ระบบเครื่องยนต์	☑	☐	1.7 ไม้หนุนล้อป้องกันรถไหล	☑	☐
1.2 ระบบท่อไอเสีย	☑	☐	1.8 กระจกส่องข้าง, ส่องหลัง	☑	☐
1.3 ระบบเบรค	☑	☐	1.9 ไฟเลี้ยว ไฟหรี่ ไฟใหญ่ ไฟเบรค	☑	☐
1.4 ระบบไฟฟ้า สายไฟ สวิทช์ สติกเกอร์หมายเลข	☑	☐	1.10 สภาพยาง/ล้อ	☑	☐
1.5 แบตเตอรี่มีฝาครอบ	☑	☐	1.11 ที่ปัดน้ำฝน	☑	☐
1.6 ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	☑	☐	1.12 แตร	☑	☐

2. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ CNG/NGV)

	ดี	ปรับปรุง
2.1 มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกรและไม่หมดอายุมาแสดง	☐	☐
2.2 มีสติ๊กเกอร์การตรวจและรับรองการติดตั้งที่ตัวถังก๊าซทุกถัง และไม่หมดอายุ	☐	☐
2.3 มีป้าย "CNG" ติดแสดงที่ตัวรถ	☐	☐
2.4 สุ่มตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่ ไม่น้อยกว่า 5 จุด	☐	☐
2.5 โครงเหล็กรับน้ำหนักถังและสายรัดถังก๊าซอยู่ในสภาพดี	☐	☐
2.6 กรณีที่ติดตั้งถังด้านข้างตัวรถ ถังก๊าซต้องสูงจากพื้นไม่ต่ำกว่า 30 cm. และมีการ์ด	☐	☐
2.7 ท่อวาล์วของถังก๊าซอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยบาด หรือรั่วแดด	☐	☐
2.8 จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนต้องไม่ชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)	☐	☐

3. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Trailer)

	ดี	ปรับปรุง
3.1 โครงสร้างรถกระบะอยู่ในสภาพดี	☐	☐
3.2 สภาพตัวล็อคหัวลากกับรถพ่วง	☐	☐
3.3 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่วมีเพียงพอ	☐	☐
3.4 สภาพโครงสร้างของรถพ่วง	☐	☐

4. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Semi – Trailer / Tank Car)

	ดี	ปรับปรุง
4.1 ถังบรรจุสารเคมีต้องมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.2 ท่อขนถ่ายเป็นสายยาวตลอด ไม่บวม ไม่ฉีกขาด	☐	☐
4.3 ระบบปั๊มวาล์ว ข้อต่อมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.4 สภาพ Emergency Stop หยุดขนถ่ายฉุกเฉิน	☐	☐
4.5 มีป้ายแสดงคุณสมบัติของสารเคมี	☐	☐
4.6 มีสายกราวด์	☐	☐
4.7 เหล็กดิ้งส์พินต่อหัวและหางลากจูง	☐	☐
4.8 สภาพตัวล็อคถังสารเคมีกับหัวลาก	☐	☐
4.9 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่ว	☐	☐
4.10 ด้ามดึงของจานลาก ถูกล็อคด้วยตัวคล้องไข่	☐	☐
4.11 หน้าจานลาก ปีกจานลาก ระบบการล็อค และดิ้งส์พิน มีการทาจาระบีชนิดเหนียว	☐	☐
4.12 สภาพโครงสร้างของหางลากจูง	☐	☐
4.13 ขาตั้งของหางลากจูงอยู่ในสภาพดี	☐	☐

5. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Truck)

	ดี	ปรับปรุง
5.1 ระบบส่งกำลังไม่มีน้ำมันไฮดรอลิคสรั่วไหล	☑	☐
5.2 โครงสร้างกระบะอยู่ในสภาพดี	☑	☐

รายการที่ควรปรับปรุง/แก้ไข

สรุปผลการตรวจสอบ ☐ อนุญาต แต่ต้องแก้ไขข้อบกพร่อง และนัดตรวจใหม่ ☑ อนุญาต เพราะสภาพปกติ
ช่วงวันที่ 6/3/68 ถึง 5/4/68
☐ ไม่อนุญาตเนื่องจาก _____

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขับขี่คนที่ 1 ลงชื่อ ( ) ผู้ขับขี่คนที่ 2 ( )

เจ้าหน้าที่หน่วยงาน CSR 6/3/68 6/3/68 / /

หมายเหตุ ไม่อนุญาตให้นำยานพาหนะที่มีสภาพต่อไปนี้เข้าเขตผลิตและเขตคลังสินค้าโดยเด็ดขาด

1. ระบบเครื่องยนต์ มีน้ำมันรั่วซึม
2. ระบบท่อไอเสีย ท่อฉีก แตกร้าว
3. ระบบเบรค เบรคมือ ชำรุดใช้การไม่ได้
4. ระบบปั๊มวาล์ว และข้อต่อมีรอยรั่วซึม
5. ท่อขนส่งสารเคมีบวม ฉีกขาด หรือมีจุดที่รั่วซึม
6. มีวัสดุของถังก๊าซมีรอยบาด หรือมีแผล (รอยที่พบ ต้องไม่ลึกไปกว่า รอยตัดตัวเลขที่ปรากฏอยู่บนถัง)
7. ไม่มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกร ซึ่งยังไม่หมดอายุมาแสดง
8. พบรอยรั่วของก๊าซจากการตรวจสอบโดยใช้น้ำสบู่
9. จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนแตกชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)
10. ถังบรรจุสารเคมี มีรอยบั๊ว่ซึม หรือแตกร้าว หรือผุเป็นสนิม หรือถังบวม (โดยเฉพาะบริเวณหน้าแปลน หรือตะเข็บรอยต่อของตัวถัง)
11. อุปกรณ์ไฟฟ้าของรถ ซึ่งตรวจสอบโดยหน่วยงานไฟฟ้าแล้วไม่ผ่าน

☐ สีขาว หน่วยงาน CSR ☐ สีเหลือง ผู้ขับขี่ยานพาหนะ ☐ สีชมพู รปภ. ☐ สีฟ้า ผู้เกี่ยวข้อง

FM-OS-01-007 : 13/05/2011 : Rev.03

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

รายงานการตรวจสอบสภาพยานพาหนะ

No. 4224

วัตถุประสงค์ : ขอบัตรผ่านยานพาหนะ สถานที่ปฏิบัติงาน ☐ เขตผลิต ☑ เขตคลังสินค้า ☐ พื้นที่ทั่วไป

ชื่อผู้ขับขี่ 1 [redacted] ใบขับขี่เลขที่ [redacted] บริษัท SLC

☑ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชื่อผู้ขับขี่ 2 _____ ใบขับขี่เลขที่ _____ บริษัท _____

☐ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชนิดสารเคมีที่บรรทุก สินค้า ทะเบียนรถหัวลาก [redacted] หมายเลขรถพ่วง [redacted]

☐ Tank Car ☐ Truck ☐ Semi-Trailer ☑ Trailer ☐ อื่นๆ (ระบุ) _____

1. รายงานการตรวจสอบสภาพทั่ว ๆ ไป สำหรับยานพาหนะทุกประเภท

	ดี	ปรับปรุง		ดี	ปรับปรุง
1.1 ระบบเครื่องยนต์	☑	☐	1.7 ไม้หนุนล้อป้องกันรถไหล	☑	☐
1.2 ระบบท่อไอเสีย	☑	☐	1.8 กระจกส่องข้าง, ส่องหลัง	☑	☐
1.3 ระบบเบรค	☑	☐	1.9 ไฟเลี้ยว ไฟหรี่ ไฟใหญ่ ไฟเบรค	☑	☐
1.4 ระบบไฟฟ้า สายไฟ สวิทช์ สติกเกอร์หมายเลข	☑	☐	1.10 สภาพยาง/ล้อ	☑	☐
1.5 แบตเตอรี่มีฝาครอบ	☑	☐	1.11 ที่ปัดน้ำฝน	☑	☐
1.6 ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	☑	☐	1.12 แตร	☑	☐

2. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ CNG/NGV)

	ดี	ปรับปรุง
2.1 มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกรและไม่หมดอายุมาแสดง	☐	☐
2.2 มีสติ๊กเกอร์การตรวจและรับรองการติดตั้งที่ตัวถังก๊าซทุกถัง และไม่หมดอายุ	☐	☐
2.3 มีป้าย "CNG" ติดแสดงที่ตัวรถ	☐	☐
2.4 สุ่มตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่ ไม่น้อยกว่า 5 จุด	☐	☐
2.5 โครงเหล็กรับน้ำหนักถังและสายรัดถังก๊าซอยู่ในสภาพดี	☐	☐
2.6 กรณีที่ติดตั้งถังด้านข้างตัวรถ ถังก๊าซต้องสูงจากพื้นไม่ต่ำกว่า 30 cm. และมีการ์ด	☐	☐
2.7 ท่อวาล์วของถังก๊าซอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยบาด หรือมีแผล	☐	☐
2.8 จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนต้องไม่ชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)	☐	☐

3. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Trailer)

	ดี	ปรับปรุง
3.1 โครงสร้างรถกระบะอยู่ในสภาพดี	☑	☐
3.2 สภาพตัวล็อคหัวลากกับรถพ่วง	☑	☐
3.3 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่วมีเพียงพอ	☑	☐
3.4 สภาพโครงสร้างของรถพ่วง	☑	☐

4. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Semi – Trailer / Tank Car)

	ดี	ปรับปรุง
4.1 ถังบรรจุสารเคมีต้องมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.2 ท่อขนถ่ายเป็นสายยาวตลอด ไม่บวม ไม่ฉีกขาด	☐	☐
4.3 ระบบปั๊มวาล์ว ข้อต่อมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.4 สภาพ Emergency Stop หยุดขนถ่ายฉุกเฉิน	☐	☐
4.5 มีป้ายแสดงคุณสมบัติของสารเคมี	☐	☐
4.6 มีสายกราวด์	☐	☐
4.7 เหล็กดิ้งส์พินต่อหัวและหางลากจูง	☐	☐
4.8 สภาพตัวล็อคถังสารเคมีกับหัวลาก	☐	☐
4.9 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่ว	☐	☐
4.10 ด้ามดึงของจานลาก ถูกล็อคด้วยตัวคล้องไข่	☐	☐
4.11 หน้าจานลาก ปีกจานลาก ระบบการล็อค และดิ้งส์พิน มีการทาจาระบีชนิดเหนียว	☐	☐
4.12 สภาพโครงสร้างของหางลากจูง	☐	☐
4.13 ขาตั้งของหางลากจูงอยู่ในสภาพดี	☐	☐

5. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Truck)

	ดี	ปรับปรุง
5.1 ระบบส่งกำลังไม่มีน้ำมันไฮดรอลิคสรั่วไหล	☐	☐
5.2 โครงสร้างกระบะอยู่ในสภาพดี	☐	☐

รายการที่ควรปรับปรุง/แก้ไข

สรุปผลการตรวจสอบ ☐ อนุญาต แต่ต้องแก้ไขข้อบกพร่อง และนัดตรวจใหม่ ☑ อนุญาต เพราะสภาพปกติ
ช่วงวันที่ 2/4/68 ถึง 1/5/68
☐ ไม่อนุญาตเนื่องจาก _____

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขับขี่คนที่ 1 ลงชื่อ ( ) ผู้ขับขี่คนที่ 2 ( )

2/4/68 2/4/68 / /

หมายเหตุ ไม่อนุญาตให้นำยานพาหนะที่มีสภาพต่อไปนี้เข้าเขตผลิตและเขตคลังสินค้าโดยเด็ดขาด

1. ระบบเครื่องยนต์ มีน้ำมันรั่วซึม
2. ระบบท่อไอเสีย ท่อฉีก แตกร้าว
3. ระบบเบรค เบรคมือ ชำรุดใช้การไม่ได้
4. ระบบปั๊มวาล์ว และข้อต่อมีรอยรั่วซึม
5. ท่อขนส่งสารเคมีบวม ฉีกขาด หรือมีจุดที่รั่วซึม
6. มีวัสดุของถังก๊าซมีรอยบาด หรือมีแผล (รอยที่พบ ต้องไม่ลึกไปกว่า รอยตัดตัวเลขที่ปรากฏอยู่บนถัง)
7. ไม่มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกร ซึ่งยังไม่หมดอายุมาแสดง
8. พบรอยรั่วของก๊าซจากการตรวจสอบโดยใช้น้ำสบู่
9. จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนแตกชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)
10. ถังบรรจุสารเคมี มีรอยบั๊ว่ซึม หรือแตกร้าว หรือผุเป็นสนิม หรือถังบวม (โดยเฉพาะบริเวณหน้าแปลน หรือตะเข็บรอยต่อของตัวถัง)
11. อุปกรณ์ไฟฟ้าของรถ ซึ่งตรวจสอบโดยหน่วยงานไฟฟ้าแล้วไม่ผ่าน

☐ สีขาว หน่วยงาน OSHE ☐ สีเหลือง ผู้ขับขี่ยานพาหนะ ☐ สีชมพู รปภ. ☐ สีฟ้า ผู้เกี่ยวข้อง

FM-OS-01-007 26/07/2018 Rev.04

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

รายงานการตรวจสอบสภาพยานพาหนะ

No. 4798

วัตถุประสงค์ [redacted] สถานที่ปฏิบัติงาน ☐ เขตผลิต ☑ เขตคลังสินค้า ☐ พื้นที่ทั่วไป

ชื่อผู้ขับขี่ 1 [redacted] ใบขับขี่เลขที่ [redacted] บริษัท

☑ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชื่อผู้ขับขี่ 2 ..... ใบขับขี่เลขที่ ..... บริษัท

☐ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชนิดสารเคมีที่บรรทุก เฉิ่ง ทะเบียนรถหัวลาก [redacted] หมายเลขรถพ่วง -

☐ Tank Car ☑ Truck ☐ Semi-Trailer ☐ Trailer ☐ อื่นๆ (ระบุ) 6 ล้อ

1. รายงานการตรวจสอบสภาพทั่ว ๆ ไป สำหรับยานพาหนะทุกประเภท

	ดี	ปรับปรุง		ดี	ปรับปรุง
1.1 ระบบเครื่องยนต์	☑	☐	1.7 ไม้หนุนล้อป้องกันรถไหล	☑	☐
1.2 ระบบท่อไอเสีย	☑	☐	1.8 กระจกส่องข้าง, ส่องหลัง	☑	☐
1.3 ระบบเบรค	☑	☐	1.9 ไฟเลี้ยว ไฟหรี่ ไฟใหญ่ ไฟเบรค	☑	☐
1.4 ระบบไฟฟ้า สายไฟ สวิทช์ สติกเกอร์หมายเลข	☑	☐	1.10 สภาพยาง/ล้อ	☑	☐
1.5 แบตเตอรี่มีฝาครอบ	☑	☐	1.11 ที่ปิดน้ำฝน	☑	☐
1.6 ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	☑	☐	1.12 แตร	☑	☐

2. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ CNG/NGV)

	ดี	ปรับปรุง
2.1 มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกรและไม่หมดอายุมาแสดง	☐	☐
2.2 มีสติ๊กเกอร์การตรวจและรับรองการติดตั้งที่ตัวถังก๊าซทุกถัง และไม่หมดอายุ	☐	☐
2.3 มีป้าย "CNG" ติดแสดงที่ตัวรถ	☐	☐
2.4 สุ่มตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่ ไม่น้อยกว่า 5 จุด	☐	☐
2.5 โครงเหล็กรับน้ำหนักถังและสายรัดถังก๊าซอยู่ในสภาพดี	☐	☐
2.6 กรณีที่ติดตั้งถังด้านข้างตัวรถ ถังก๊าซต้องสูงจากพื้น ไม่ต่ำกว่า 30 cm. และมีการ์ด	☐	☐
2.7 ผิวนอกของถังก๊าซอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยบาด หรือมีแผล	☐	☐
2.8 จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนต้องไม่ชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)	☐	☐

3. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Trailer)

	ดี	ปรับปรุง
3.1 โครงสร้างรถกระบะอยู่ในสภาพดี	☐	☐
3.2 สภาพตัวล็อคหัวลากกับรถพ่วง	☐	☐
3.3 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่วมีเพียงพอ	☐	☐
3.4 สภาพโครงสร้างของรถพ่วง	☐	☐

4. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Semi – Trailer / Tank Car)

	ดี	ปรับปรุง
4.1 ถังบรรจุสารเคมีต้องมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.2 ท่อขนถ่ายเป็นสายยางตลอด ไม่บวม ไม่มีกะขาด	☐	☐
4.3 ระบบปั๊มวาล์ว ข้อต่อมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.4 สภาพ Emergency Stop หยุดขนถ่ายฉุกเฉิน	☐	☐
4.5 มีป้ายแสดงคุณสมบัติของสารเคมี	☐	☐
4.6 มีสายกราวด์	☐	☐
4.7 เหล็กลิงค์พินต่อหัวและหางลากจูง	☐	☐
4.8 สภาพตัวล็อคถังสารเคมีกับหัวลาก	☐	☐
4.9 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่ว	☐	☐
4.10 ด้ามดึงของจานลาก ถูกล็อคด้วยตัวคล้องไข่	☐	☐
4.11 หน้าจานลาก มีกจานลาก ระบบการล็อค และลิงค์ปิน มีการทาจาระบีชนิดเหนียว	☐	☐
4.12 สภาพโครงสร้างของหางลากจูง	☐	☐
4.13 ขาตั้งของหางลากจูงอยู่ในสภาพดี	☐	☐

5. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Truck)

	ดี	ปรับปรุง
5.1 ระบบส่งกำลังไม่มีน้ำมันไฮดรอลิครั่วไหล	☑	☐
5.2 โครงสร้างกระบะอยู่ในสภาพดี	☑	☐

รายการที่ควรปรับปรุง/แก้ไข

สรุปผลการตรวจสอบ ☐ อนุญาต แต่ต้องแก้ไขข้อบกพร่อง และนัดตรวจใหม่ ช่วงวันที่ ..... ถึง ..... ☑ อนุญาต เพราะสภาพปกติ ช่วงวันที่ 15.5.68 ถึง 14.6.68 ☐ ไม่อนุญาตเนื่องจาก

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขับขี่คนที่ 1 ลงชื่อ ( ) ผู้ขับขี่คนที่ 2

15.5.68 15.5.68 / /

หมายเหตุ ไม่อนุญาตให้นำยานพาหนะที่มีสภาพต่อไปนี้เข้าเขตผลิตและเขตคลังสินค้าโดยเด็ดขาด

1. ระบบเครื่องยนต์ มีน้ำมันรั่วซึม
2. ระบบท่อไอเสีย ท่อหัก แตกร้าว
3. ระบบเบรค เบรคมือ ชำรุดใช้การไม่ได้
4. ระบบปั๊มวาล์ว และข้อต่อมีรอยรั่วซึม
6. ท่อขนส่งสารเคมีบวม ฉีกขาด หรือมีจุดที่รั่วซึม
6. ผิวนอกของถังก๊าซมีรอยบาด หรือมีแผล (รอยที่พบ ต้องไม่ลึกไปกว่า รอยสลักตัวเลขที่ปรากฏอยู่บนถัง)
7. ไม่มีใบรับรองการตรวจทดสอบโดยวิศวกร ซึ่งยังไม่หมดอายุมาแสดง
8. พบรอยรั่วของก๊าซจากการตรวจสอบโดยใช้น้ำสบู่
9. จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนแตกชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)
10. ถังบรรจุสารเคมี มีรอยรั่วซึม หรือแตกร้าว หรือมุเป็นสนิม หรือถังบวม (โดยเฉพาะบริเวณหน้าแปลน หรือตะเข็บรอยต่อของตัวถัง)
11. อุปกรณ์ไฟฟ้าของรถ ซึ่งตรวจสอบโดยหน่วยงานไฟฟ้าแล้วไม่ผ่าน

☐ สีขาว หน่วยงาน OSHE ☐ สีเหลือง ผู้ขับขี่ยานพาหนะ ☐ สีชมพู รปภ. ☐ สีฟ้า ผู้เกี่ยวข้อง

FM-OS-01-007:26/07/2016: Rev.04

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

รายงานการตรวจสอบสภาพยานพาหนะ

No. 2552

วัตถุประสงค์ [redacted] สถานที่ปฏิบัติงาน ☐ เขตผลิต ☑ เขตคลังสินค้า ☐ พื้นที่ทั่วไป

ชื่อผู้ขับขี่ [redacted] ใบขับขี่เลขที่ [redacted] บริษัท MGS

☑ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชื่อผู้ขับขี่ 2 ..... ใบขับขี่เลขที่ ..... บริษัท

☐ ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยและได้รับบัตรผ่านการอบรมความปลอดภัย (ระยะสั้น) แล้ว

ชนิดสารเคมีที่บรรทุก เฉิ่ง ทะเบียนรถหัวลาก [redacted] หมายเลขรถพ่วง [redacted]

☐ Tank Car ☐ Truck ☐ Semi-Trailer ☑ Trailer ☐ อื่นๆ (ระบุ) .....

1. รายงานการตรวจสอบสภาพทั่ว ๆ ไป สำหรับยานพาหนะทุกประเภท

	ดี	ปรับปรุง		ดี	ปรับปรุง
1.1 ระบบเครื่องยนต์	☑	☐	1.7 ไม้หนุนล้อป้องกันรถไหล	☑	☐
1.2 ระบบท่อไอเสีย	☑	☐	1.8 กระจกส่องข้าง, ส่องหลัง	☑	☐
1.3 ระบบเบรค	☑	☐	1.9 ไฟเลี้ยว ไฟหรี่ ไฟใหญ่ ไฟเบรค	☑	☐
1.4 ระบบไฟฟ้า สายไฟ สวิทช์ สติกเกอร์หมายเลข	☑	☐	1.10 สภาพยาง/ล้อ	☑	☐
1.5 แบตเตอรี่มีฝาครอบ	☑	☐	1.11 ที่ปิดน้ำฝน	☑	☐
1.6 ถังดับเพลิงสภาพพร้อมใช้งาน	☑	☐	1.12 แตร	☑	☐

2. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ CNG/NGV)

	ดี	ปรับปรุง
2.1 มีใบรับรองการตรวจ/ทดสอบโดยวิศวกรและไม่หมดอายุมาแสดง	☐	☐
2.2 มีสติ๊กเกอร์การตรวจและรับรองการติดตั้งที่ตัวถังก๊าซทุกถัง และไม่หมดอายุ	☐	☐
2.3 มีป้าย "CNG" ติดแสดงที่ตัวรถ	☐	☐
2.4 สุ่มตรวจสอบรอยรั่วโดยใช้น้ำสบู่ ไม่น้อยกว่า 5 จุด	☐	☐
2.5 โครงเหล็กรับน้ำหนักถังและสายรัดถังก๊าซอยู่ในสภาพดี	☐	☐
2.6 กรณีที่ติดตั้งถังด้านข้างตัวรถ ถังก๊าซต้องสูงจากพื้น ไม่ต่ำกว่า 30 cm. และมีการ์ด	☐	☐
2.7 ผิวนอกของถังก๊าซอยู่ในสภาพดี ไม่มีรอยบาด หรือมีแผล	☐	☐
2.8 จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนต้องไม่ชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)	☐	☐

3. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Trailer)

	ดี	ปรับปรุง
3.1 โครงสร้างรถกระบะอยู่ในสภาพดี	☑	☐
3.2 สภาพตัวล็อคหัวลากกับรถพ่วง	☑	☐
3.3 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่วมีเพียงพอ	☑	☐
3.4 สภาพโครงสร้างของรถพ่วง	☑	☐

4. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Semi – Trailer / Tank Car)

	ดี	ปรับปรุง
4.1 ถังบรรจุสารเคมีต้องมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.2 ท่อขนถ่ายเป็นสายยางตลอด ไม่บวม ไม่มีกะขาด	☐	☐
4.3 ระบบปั๊มวาล์ว ข้อต่อมีสภาพดี ไม่รั่วซึม	☐	☐
4.4 สภาพ Emergency Stop หยุดขนถ่ายฉุกเฉิน	☐	☐
4.5 มีป้ายแสดงคุณสมบัติของสารเคมี	☐	☐
4.6 มีสายกราวด์	☐	☐
4.7 เหล็กลิงค์พินต่อหัวและหางลากจูง	☐	☐
4.8 สภาพตัวล็อคถังสารเคมีกับหัวลาก	☐	☐
4.9 ระบบลมห้ามล้อ ใช้งานได้ดี ไม่รั่ว	☐	☐
4.10 ด้ามดึงของจานลาก ถูกล็อคด้วยตัวคล้องไข่	☐	☐
4.11 หน้าจานลาก มีกจานลาก ระบบการล็อค และลิงค์ปิน มีการทาจาระบีชนิดเหนียว	☐	☐
4.12 สภาพโครงสร้างของหางลากจูง	☐	☐
4.13 ขาตั้งของหางลากจูงอยู่ในสภาพดี	☐	☐

5. รายการตรวจสอบเพิ่มเติม (เฉพาะรถ Truck)

	ดี	ปรับปรุง
5.1 ระบบส่งกำลังไม่มีน้ำมันไฮดรอลิครั่วไหล	☐	☐
5.2 โครงสร้างกระบะอยู่ในสภาพดี	☐	☐

รายการที่ควรปรับปรุง/แก้ไข

สรุปผลการตรวจสอบ ☐ อนุญาต แต่ต้องแก้ไขข้อบกพร่อง และนัดตรวจใหม่ ช่วงวันที่ ..... ถึง ..... ☑ อนุญาต เพราะสภาพปกติ ช่วงวันที่ 27.6.68 ถึง 26.7.68 ☐ ไม่อนุญาตเนื่องจาก

ลงชื่อ [redacted] ผู้ขับขี่คนที่ 1 ลงชื่อ ( ) ผู้ขับขี่คนที่ 2

27.6.68 27.6.68 / /

หมายเหตุ ไม่อนุญาตให้นำยานพาหนะที่มีสภาพต่อไปนี้เข้าเขตผลิตและเขตคลังสินค้าโดยเด็ดขาด

1. ระบบเครื่องยนต์ มีน้ำมันรั่วซึม
2. ระบบท่อไอเสีย ท่อหัก แตกร้าว
3. ระบบเบรค เบรคมือ ชำรุดใช้การไม่ได้
4. ระบบปั๊มวาล์ว และข้อต่อมีรอยรั่วซึม
5. ท่อขนส่งสารเคมีบวม ฉีกขาด หรือมีจุดที่รั่วซึม
6. ผิวนอกของถังก๊าซมีรอยบาด หรือมีแผล (รอยที่พบ ต้องไม่ลึกไปกว่า รอยสลักตัวเลขที่ปรากฏอยู่บนถัง)
7. ไม่มีใบรับรองการตรวจทดสอบโดยวิศวกร ซึ่งยังไม่หมดอายุมาแสดง
8. พบรอยรั่วของก๊าซจากการตรวจสอบโดยใช้น้ำสบู่
9. จานจ่ายไฟเข้าหัวเทียนและสายหัวเทียนแตกชำรุด (กรณีรถใช้ระบบก๊าซเป็นเชื้อเพลิงอย่างเดียว)
10. ถังบรรจุสารเคมี มีรอยรั่วซึม หรือแตกร้าว หรือมุเป็นสนิม หรือถังบวม (โดยเฉพาะบริเวณหน้าแปลน หรือตะเข็บรอยต่อของตัวถัง)
11. อุปกรณ์ไฟฟ้าของรถ ซึ่งตรวจสอบโดยหน่วยงานไฟฟ้าแล้วไม่ผ่าน

☐ สีขาว หน่วยงาน OSHE ☐ สีเหลือง ผู้ขับขี่ยานพาหนะ ☐ สีชมพู รปภ. ☐ สีฟ้า ผู้เกี่ยวข้อง

FM-OS-01-007:26/07/2016: Rev.04

ภาคผนวก ข.22

การเตรียมพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.23

เอกสารการซ้อมแผนฉุกเฉิน
ประจำปี พ.ศ.2568

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

ที่ รง. UCHA 0045/68

24 มิถุนายน 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง 1.หนังสือเลขที่ รง. UCHA 0035/68 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือให้ความเห็นชอบการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่ รย 0030/3362 ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2568

2. แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ (ตามข้อ 30)

3. รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ

อ้างถึง บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้แจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ ในวันที่ 19 มิถุนายน 2568 และได้รับความเห็นชอบแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตามหนังสือเลขที่ รย 0030/3362 ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2568 ความละเอียดทราบแล้วนั้น

บัดนี้ บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการฝึกซ้อมเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการฝึกซ้อมดังมีรายละเอียดตามเอกสารที่แนบมาด้วยนี้แล้วจำนวน 1 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน

ที่ รย ๐๐๓๐/๓๓๖๒

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
จังหวัดระยอง ศูนย์ราชการจังหวัด ชั้น ๓
ถนนสุขุมวิท รย ๒๑๑๕๐

๔ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง ให้ความเห็นชอบแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี ๒๕๖๘

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ที่ รง. UCHA - ๐๐๓๕/๖๘ ลงวันที่ ๑๖ พฤษภาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ได้ส่งแผนและรายละเอียดเกี่ยวกับการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี ๒๕๖๘ เพื่อขอความเห็นชอบตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕ ข้อ ๓๐ วรรคหนึ่ง ก่อนการฝึกซ้อมไม่น้อยกว่าสามสิบวัน ให้นายจ้างส่งแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ รวมทั้งรายละเอียดเกี่ยวกับการฝึกซ้อม ต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายเพื่อให้ความเห็นชอบ โดยจะดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ณ บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ ๓๔๐/๖ หมู่ ๔ ถนนสุขุมวิท ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ในวันพฤหัสบดี ที่ ๑๙ มิถุนายน ๒๕๖๘ รายละเอียดตามแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง พิจารณาแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ดังกล่าวแล้ว เห็นชอบแผนการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี ๒๕๖๘ ตามวันและเวลาที่กำหนด โดยขอให้จัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ทราบภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการฝึกซ้อม และแบบรายงานให้เป็นไปตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ลงวันที่ ๒๒ มกราคม ๒๕๕๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ๒
โทร. ๐ ๓๘๖๙ ๔๑๑๗ – ๙ ต่อ ๑๐๒

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ **บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)**

ประเภทกิจการ **ผลิตสารคาโปรแลคตัม, ปุ๋ยแอมโมเนียมซัลเฟต, เม็ดพลาสติกไนล่อน, เม็ดพลาสติกไนล่อนคอมพาวด์**

ที่อยู่ เลขที่ **140 / 6** หมู่ **4** ซอย **-** ถนน **สุขุมวิท**

แขวง / ตำบล **ตะพง** เขต / อำเภอ **เมือง** จังหวัด **ระยอง**

รหัสไปรษณีย์ **21000** โทรศัพท์ **(038) 928700**

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 685 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

○ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ .....

☑ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม **19 มิถุนายน 2568**

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ **25 เมษายน 2568**

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม **30** คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและการซ้อมหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ☑ ดี ○ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☑ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ **กรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน เลขที่ รย 0030/3362 ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2568** โดยได้แนบสำเนาเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

○ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้ คือ.....เลขที่ใบอนุญาต.....โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ [redacted]

24 มิถุนายน 2568

บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

สรุปรายชื่อผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิงและหนีไฟ

19 มิถุนายน 2568

ลำดับที่	ชื่อ นามสกุล	ตำแหน่งตามแผนฉุกเฉิน/การฝึกซ้อม
1.	[redacted]	Emergency Director (ED)
2.		Emergency Manager (EM)
3.		On – Scene Commander (OC)
4.		Fire Chief No.1 (FC-1)
5.		Fire Chief No.2 (FC-2)
6.		Fire Chief No.3 (FC-3)
7.		Mutual Aid Coordinator No.1 (MC-1)
8.		Central Fire Team (CPL)
9.		Central Fire Team (CPL)
10.		Central Fire Team (CPL)
11.		Central Fire Team (CPL)
12.		Central Fire Team (UFA)
13.		Central Fire Team (NYL)
14.		Central Fire Team (TSL)
15.		Central Support Team (Maintenance Staff)
16.		Central Support Team (Maintenance Staff)
17.		Central Support Team (Maintenance Staff)
18.		Central Support Team (Maintenance Staff)
19.		Central Support Team (Maintenance Staff)
20.		Central Support Team (Maintenance Staff)
21.		Central Support Team (Maintenance Staff)
22.		Central Support Team (Maintenance Staff)
23.		Central Support Team (Maintenance Staff)
24.		Central Support Team (Maintenance Staff)
25.		First Aid Team พยาบาลประจำกะ
26.		First Aid Team CPL
27.		First Aid Team CPL
28.		First Aid Team Nylon
29.		First Aid Team TSL
30.		Driver รถพยาบาล

ภาคผนวก ข.24

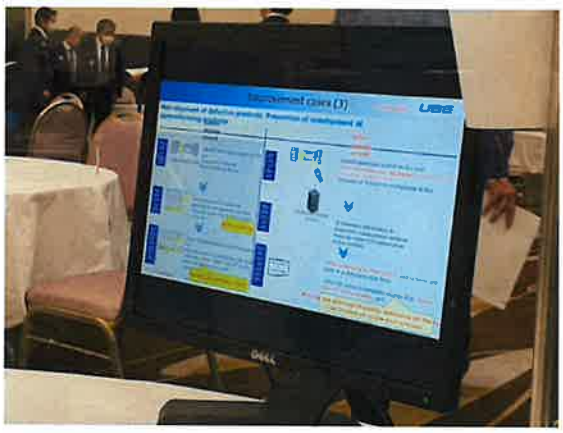
การจัดส่งพนักงานระดับบริหาร
เข้ารับการอบรมและดูงานในต่างประเทศ

UBE GROUP
KAIZEN CONFERENCE 2022

UBE Transform Tomorrow Today

"ขอแสดงความยินดีกับตัวแทนผู้เข้าแข่งขัน
UBE Group Kaizen Conference 2022
จากประเทศไทย ที่ได้รับรางวัลรองชนะเลิศอันดับที่ 1"

2022年度UBEグループ改善活動発表大会


UBE

ภาคผนวก ข.25

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited
Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE GROUP (THAILAND)

ประกาศบริษัท ที่ 03/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เนื่องจากคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในชุดปัจจุบัน ใกล้หมดวาระลง ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินงานสามารถเป็นไปอย่างต่อเนื่อง และมีประสิทธิภาพ

บริษัทฯ จึงเห็นสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ชุดใหม่เพื่อทดแทนสมาชิกเดิม ซึ่งคณะกรรมการฯ ชุดใหม่มีรายชื่อ และอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

[redacted] ประธานคณะกรรมการ

[redacted] กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

[redacted] กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

[redacted] กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

[redacted] กรรมการผู้แทนระดับบังคับบัญชา

[redacted] กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

[redacted] กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

[redacted] กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited
Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE GROUP (THAILAND)

[redacted] กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

[redacted] กรรมการผู้แทนระดับปฏิบัติการ

[redacted] กรรมการและเลขานุการ

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

อำนาจหน้าที่

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยฯ ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยฯ ของสถานประกอบกิจการ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited
Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE GROUP (THAILAND)

10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 15 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566 ถึง วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

ประกาศ ณ วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566

รองกรรมการผู้อำนวยการ

รายงานการประชุม

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

MINUTES OF MEETING	LOCATION : VC-UGT007-UCHA-RYG-CPL1-1-W MEETING DATE : 17 มกราคม 2568 (13:30-14:30 น.)	REPORTED BY : - - - - - TOTAL : 4 PAGE(S) (Include this page)

SUBJECT : การประชุมย่อยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน กะ " C " ครั้งที่ 8/2567

MEETING PURPOSE : เพื่อประสานงานและดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT

วาระที่ 1 ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

- [redacted] จะเป็นประธานการประชุม Sub OSHE ของกะ A/C และคุณปรีชาเป็นประธานการประชุม Sub OSHE ของกะ B/D

วาระที่ 2 พิจารณารายงานการประชุม

ในที่ประชุมไม่มีมติรับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3 เรื่องแจ้งให้ทราบ

3.1 Safety &Environment sharing

หากพบสิ่งผิดปกติ – ไม่เสียดาย! คุณเอาจะช่วยชีวิตคนอื่นได้ !

สายhose และที่เก็บสาย สีเหมือนกันแต่การใช้งานต่างกัน คือใช้กับ Air และอีก 1 เส้นใช้กับ N2, หากนำไปใช้โดยไม่ตรวจสอบให้ดี อาจมีอันตรายถึงชีวิต ดังนั้นหากพบความผิดปกติให้ช่วยกันแจ้งงานเข้ามา

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT

3.2 อุบัติเหตุและสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ในเดือนธันวาคม 2024 มี 2 case (count KPI)

4 Dec 24:-

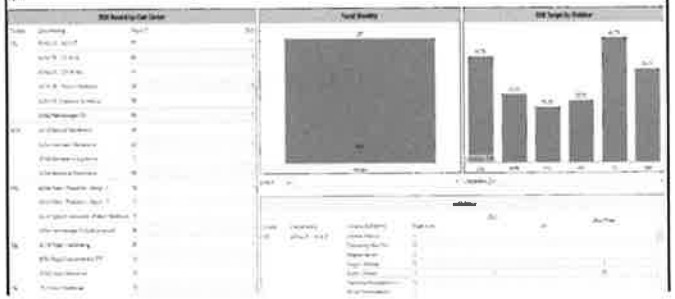
ที่ nylon, งานซ่อมบำรุงที่ sub ซึ่งผู้รับเหมาจำเป็นต้องถอดหมวก safety ออกและศีรษะกระแทกกับเหล็กแหลมที่อยู่ในบริเวณนั้นได้รับบาดเจ็บ

9 Dec 24:-

ที่ Anonc, 1130-C3, Level column B error, อ่านได้ Low แต่ของจริง high ทำให้ดัน rupture disc แตกและสารเคมีรั่วไหล

3.3 นำเสนอ Hiyari hatt และ SOR

(รายละเอียดตามเอกสาร)



Hiyari hatt

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.4 ประเด็นด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจาก Plant Partrol (NC) - ไม่มีประเด็น 3.5 น้ำทิ้งและกากของเสีย - ไม่มีประเด็น 3.6 กฎหมายใหม่ - ไม่มีประเด็น 3.7 ประเด็นจากการประชุมในกะอื่น - ไม่มีประเด็น		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	4 ติดตามงานค้างจากการประชุมครั้งก่อน ไม่มี		

5 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัยและชีวะอนามัย

[redacted] กรณีชาวบ้านโทรมาร้องเรียน เรื่องกลิ่นหรือปัญหาอื่นใครเป็นคนรับเรื่อง

[redacted] - ให้ SS ใช้โทรศัพท์ที่อยู่บนโต๊ะ Assist. โทรไปแจ้ง Duty manager [redacted] ขอให้มีการติดตั้งปั๊มสภาพพร้อม return เพื่อ stand by ไว้ที่รางน้ำข้าง dike 5620

คุณสุรพงษ์:- รับไปปรึกษากับ envi เพื่อเตรียมอุปกรณ์

วาระที่ 6 สรุปและปิดการประชุม

ไม่มีเพิ่มเติม

ประชุมครั้งต่อไป ยังไม่กำหนด

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

MINUTES OF MEETING	LOCATION : VC-UGT007-UCHA-RYG-CPL1-1-W MEETING DATE : 11 กุมภาพันธ์ 2568 (13:30-14:30 น.)	REPORTED BY : - - - - - TOTAL : 4 PAGE(S) (Include this page)

SUBJECT : การประชุมย่อยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน กะ " C " ครั้งที่ 9 /2567

MEETING PURPOSE : เพื่อประสานงานและดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT

วาระที่ 1 ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

[redacted] เน้นย้ำเรื่องของความปลอดภัยในการทำงานและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

วาระที่ 2 พิจารณารายงานการประชุม

ในที่ประชุมไม่มีมติรับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3 เรื่องแจ้งให้ทราบ

3.1 Safety &Environment sharing

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT

การขันนัดด้วยแรงที่มากเกินกว่าที่ระบุไว้ทำให้หน้าแปลนเกิดแตกหักและสารเคมีรั่วไหลรุนแรง (เนื่องจากผู้ปฏิบัติงานไม่มีแบบ Drawing)

ควรเขียนข้อมูลสำคัญและวิธีการปฏิบัติงานออกมา รวมถึงประเด็นสำคัญต่าง ๆ ควรมีแสดงไว้

เพิ่มเติมเรื่องของเส้นทางที่อาจต้องใช้หลบหนีเวลาเกิดเหตุ

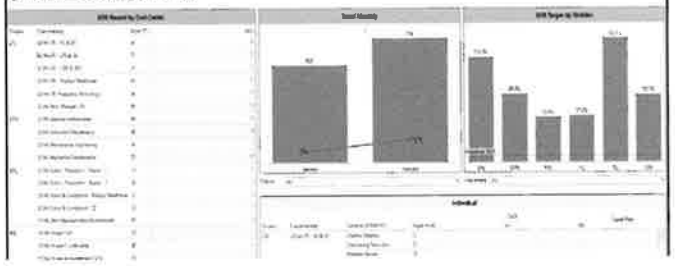
ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT

3.2 อุบัติเหตุและสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

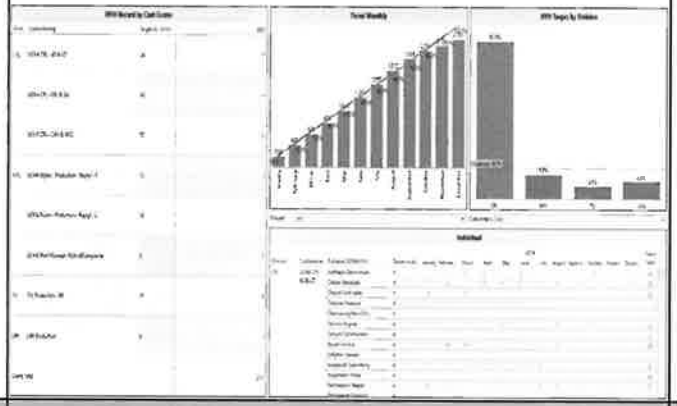
ไม่มีอุบัติเหตุ ในเดือนมกราคม 2025

3.3 นำเสนอ Hiyari hatt และ SOR

(รายละเอียดตามเอกสาร)



Hiyari hatt



ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.4 ประเด็นด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจาก Plant Partrol (NC) - ไม่มีประเด็น 3.5 น้ำทิ้งและกากของเสีย - ปัจจุบันการขอกำจัดกากของเสียใช้เวลานานถึง 1 เดือนหรือมากกว่านั้น ขอให้ทาง plant ช่วยตรวจสอบและเตรียมพื้นที่ในการจัดเก็บเผื่อไว้ด้วย 3.6 กฎหมายใหม่ - ไม่มีประเด็น 3.7 ประเด็นจากการประชุมในกะอื่น - ไม่มีประเด็น		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	<u>4 ติดตามงานค้างจากการประชุมครั้งก่อน</u> [redacted] ขอให้มีการติดตั้งปั๊มสภาพพร้อม return เพื่อ stand by ไว้ที่รางน้ำข้าง dike 5620 คุณสุรพงษ์:- ปกติมี pump stand by ที่ Fire station อยู่แล้ว ส่วนเรื่องของ plug หรืออุปกรณ์ต่อพ่วงก็กำลังดำเนินการให้		

	<u>5 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัยและชีวะอนามัย</u> [redacted] พบว่าปริมาณการแจ้งซ่อมงานลดลงอย่างมาก ไม่แน่ใจว่า plant ค่อนข้างดีจริงหรือเป็นที่การ patrol plant ลดลง ขอให้ทุกคนช่วยกันสอดส่องด้วยเพื่อความปลอดภัย :- ขอให้แต่ละคนช่วยกันตรวจสอบการรั่วไหลและกลิ่นที่ออกจากถังเพื่อลดผลกระทบนอกโรงงาน [redacted] - ขอให้แต่ละกะช่วยกันทำ Safety talk ด้วยเพื่อสื่อสารในเรื่องของความปลอดภัยและใช้ประกอบสำหรับงาน audit ตามข้อบังคับของ ISO **<u>วาระที่ 6</u> สรุปและปิดการประชุม** ไม่มีเพิ่มเติม **ประชุมครั้งต่อไป** ยังไม่กำหนด		

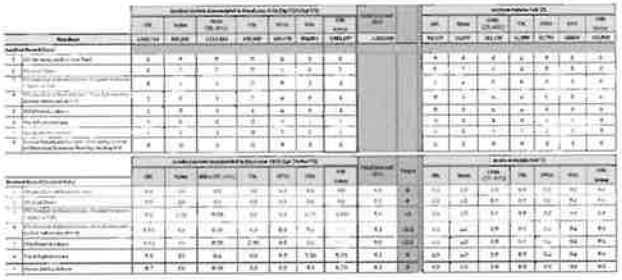
UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

MINUTES OF MEETING	LOCATION : VC-UGT007-UCHA-RYG-CPL1-1-W MEETING DATE : 17 มีนาคม 2568 (13:30-14:30 น.)	REPORTED BY : N.Anuchit TOTAL : 5 PAGE(S) (Include this page)

SUBJECT : การประชุมย่อยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน กะ " B " ครั้งที่ 8/2567

MEETING PURPOSE : เพื่อประสานงานและดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	วาระที่ 1 ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ [redacted]แจ้งให้ทราบ ทาง ผู้จัดการ โรงงานได้เดิน plant patrol แล้วพบความผิดปกติใน plant มากมาย เลยขอให้พนักงานทุกคนเฝ้าระวังตรวจสอบดูแลด้วยนะครับ **วาระที่ 2 พิจารณารายงานการประชุม** ในที่ประชุมไม่มีมติรับรองรายงานการประชุม **วาระที่ 3 เรื่องแจ้งให้ทราบ** 3.1 Safety and environment sharing ในช่วงฤดูร้อน **นอกจากจะเจอกับอาการที่แสบจะร้อนแล้ว** ยังต้องเจอกับโรคที่มักมากับเดดร้อนๆ อีกด้วย อย่างที่เขาทราบกันว่า แดดร้อนๆ เหมาะกับการเจริญเติบโตของเชื้อแบคทีเรียบางชนิด โดยเฉพาะเชื้อแบคทีเรียที่เป็นสาเหตุกับโรคทางเดินอาหาร ไปดูกันว่า 8 โรคยอดฮิตที่มากับหน้าร้อน มีโรคอะไรบ้าง? • #โรคพิษสุนัขบ้า หรือโรคกลัวน้ำ เกิดจากเชื้อไวรัสที่มีอยู่ในน้ำลายของสัตว์ สามารถติดต่อได้จากการโดนสุนัขหรือแมวกัด หรือถูกเลียบริเวณที่มีแผล **ถลอก หากถูกกัดให้รีบทำความสะอาดแผลทันที** และรีบไปพบแพทย์เพื่อฉีดวัคซีนป้องกัน • #ลมแดด หรือ #ฮีทสโตรก อาการที่เกิดจากร่างกายได้รับความร้อนมากเกินไป โดยร่างกายจะมีอุณหภูมิสูงกว่า 40 องศาเซลเซียส ร่างกายระบายความร้อนไม่ทัน เพราะมีการสูญเสียน้ำจากร่างกายออกไปพร้อมเหงื่อเป็นจำนวนมาก ผู้ป่วยจะมีอาการ ซึม ชัก หรือเซลล์ของอวัยวะทำงานผิดปกติ		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	• #อาหารเป็นพิษ เกิดจากการรับประทานอาหารหรือน้ำดื่มที่มีการปนเปื้อนของเชื้อแบคทีเรีย รวมถึงอาหารที่ปรุงสุกๆ ดิบๆ ผู้ป่วยจะมีอาการท้องร่วง คลื่นไส้ ปวดท้อง อาเจียน และอาจมีไข้ ปวดศีรษะร่วมด้วย • #อหิวาตกโรค เกิดจากการรับประทานอาหาร หรือน้ำดื่มที่มีเชื้อแบคทีเรียปนเปื้อน ซึ่งจะทำให้ผู้ป่วยมีอาการถ่ายอุจจาระเป็นน้ำครั้งละมากๆ และทำให้มีอาการขาดน้ำและเกลือแร่อย่างรวดเร็ว ส่งผลให้ร่างกายเกิดภาวะช็อก หมดสติจากการขาดน้ำ และอาจรุนแรงถึงขั้นเสียชีวิต • #โรคบิด เกิดจากการรับประทานอาหารที่มีเชื้อแบคทีเรีย หรืออะมีบา ซึ่งสามารถติดต่อผ่านการรับประทานอาหาร มักดิบ รวมถึงน้ำที่มีการปนเปื้อน โดยผู้ป่วยจะมีอาการถ่ายอุจจาระบ่อย เหมือนมีมูกเลือดปน และมักมีไข้ด้วย • #ไทฟอยด์ หรือไข้รากสาดน้อย เกิดจากการติดเชื้อแบคทีเรีย Salmonella Typhi ที่ปนเปื้อนมากับอาหารและน้ำดื่มที่ไม่สะอาด ทำให้ผู้ป่วยมีอาการไข้เฉียบพลัน ท้องเสีย หรือท้องผูก ร่วมกับมีอาการคลื่นไส้ อาเจียน ปวดท้อง ปวดศีรษะ อ่อนเพลีย • #อุจจาระร่วง เกิดจากการที่รับประทานอาหารหรือเครื่องดื่มที่ปนเปื้อนเชื้อโรค การไม่ล้างมือให้สะอาด ใช้มือหยิบจับของที่ปนเปื้อนเชื้อแล้วนำเข้าปาก ส่งผลให้เกิดภาวะถ่ายอุจจาระเหลว 3 ครั้งติดต่อกัน หรือมากกว่าใน 1 วัน หรือถ่ายเป็นน้ำจำนวนมาก และอาจมีอาเจียนร่วมด้วย • #ไวรัสตับอักเสบA **เป็นโรคไวรัสตับอักเสบชนิดหนึ่งที่ติดต่อผ่านทางอาหารหรือน้ำดื่มที่ปนเปื้อนเชื้อ** รวมทั้งการประทานอาหารที่ไม่ได้**ปรุงสุก ส่งผลให้เกิดการอักเสบแบบเฉียบพลันของตับ มีอาการอ่อนเพลียและเบื่ออาหาร** คลื่นไส้อาเจียน ปัสสาวะเข้ม ตาเหลือง ซึ่งโรคนี้สามารถติดต่อผ่านคนสู่คนได้ **3.2 อุบัติเหตุและสถิติการเกิดอุบัติเหตุ** ในเดือนกุมภาพันธ์ 2025 ไม่มี case (count KPI) Safety statistic FY.2024 (end of Feb.2025)  No accidents count KPI in Feb.2025		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.3 นำเสนอ Hiyari hatt และ SOR ทุกหน่วยงานสามารถทำได้ตามเป้าหมายที่วางไว้ (รายละเอียดตามเอกสาร) **3.4 ประเด็นด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจาก Plant Partrol (NC)** - ไม่มีประเด็น		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.5 นำทิ้งและกากของเสีย - ไม่มีประเด็นให้ต้องติดตาม **3.6 กฎหมายใหม่** - ไม่มีประเด็น **3.7 ประเด็นจากการประชุมในกะอื่น** - ไม่มีประเด็น **4 ติดตามงานค้างจากการประชุมครั้งก่อน** - ไม่มีประเด็น **5 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัยและชีวะอนามัย** - ไม่มีประเด็น **วาระที่ 6 สรุปและปิดการประชุม** [redacted] กล่าวสรุปเรื่อง waste ใน 2 วันที่ ผ่านมา ระบบ waste failed ไป จาก ค่า TKN สูง ที่มาจาก WW.I เป็นปัญหาที่ต้องช่วยกันดูแลรักษากันต่อไป **ประชุมครั้งต่อไป** 09/04/2568		

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

MINUTES OF MEETING	LOCATION : VC-UGT007-UCHA-RYG-CPLI-I-W MEETING DATE : 28 เมษายน 2568 (13.30 -14:30 น.)	REPORTED BY : - - - - - TOTAL : 5 PAGE(S) (Include this page)

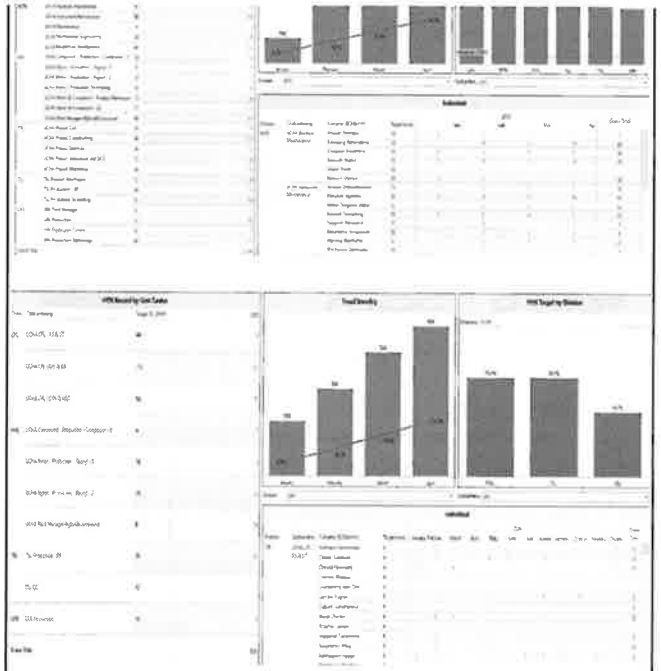
SUBJECT : การประชุมย่อยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน กะ " D " ครั้งที่ 4/2568

MEETING PURPOSE : เพื่อประสานงานและดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	วาระที่ 1 ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ [redacted] ปรีชา:กล่าวเปิดการประชุม **วาระที่ 2 พิจารณารายงานการประชุม** **วาระที่ 3 เรื่องแจ้งให้ทราบ** 3.1 Safety &Environment sharing Share เรื่องพนักงานรับเหมาของบริษัทแห่งหนึ่ง ได้ถอดอุปกรณ์วาล์วเพื่อทำการตัดแยกพลังงาน สำหรับงานซ่อมท่อแต่เกิดความผิดพลาดทำให้มีสารเคมีรั่วไหลออกมา โดนผู้ปฏิบัติงาน จนมีผู้เสียชีวิตและบาดเจ็บและเหตุการณ์แบบนี้ยังได้เกิดซ้ำที่โรงงานแห่งอื่นอีก ซึ่งสาเหตุหลักๆเกิดจากการที่ไม่มีขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับการฝึกอบรมให้มีความชำนาญและเข้าใจในงานที่ปฏิบัติ Process Safety Beacon Messages for Manufacturing Professionals CCPS Center for Chemical Process Safety This issue sponsored by DEKRA www.dekra.uk/process-safety การรู้ว่า 'ทำไม' ทำให้งานปลอดภัยยิ่งขึ้น เมษายน 2568 คุณทราบหรือไม่?? • งานที่สำคัญ (critical) ทุกงานต้องมีขั้นตอนการปฏิบัติงาน • จำเป็นต้องมีเอกสารทั้งขั้นตอนการปฏิบัติงาน และ ขั้นตอนซ่อมแซมบำรุงรักษาขึ้นมาเพื่อให้ผู้ทำงานเข้าใจได้ง่าย • การกำหนดให้ผู้ใช้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับงานที่สำคัญ (critical procedure) อยู่ที่นาย ณ จุดที่ปฏิบัติงาน • การฝึกอบรมควรกำหนดให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมแสดงให้เห็นว่าพวกเขาเข้าใจเนื้อหาและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง • เพื่อเพิ่มโอกาสที่งานออกมาจะถูกต้องเป็นการอ่านถูกต้อง สิ่งสำคัญต้องผู้เข้ารับการฝึกอบรมต้องเข้าใจว่าเหตุใดจึงต้องปฏิบัติตามขั้นตอนในถูกต้องในลักษณะที่กำหนด ในปี พ.ศ. 2564 พนักงานรับเหมา 3 คนที่โรงงานแห่งหนึ่งใน La Porte รัฐเท็กซัส กำลังถอด actuator ออกจากบล็อควาล์ว actuator ถูกถอดออกเพื่อให้สามารถเข้าถึงชิ้นอุปกรณ์ที่ต้องการซ่อมสำหรับงานประจำปีได้ เมื่อพวกเขาถอด actuator คนงานได้ถอดส่วนประกอบที่ห้ามแตกออกจากวาล์วออกด้วยโดยไม่ตั้งใจและระบบปิดผนึกเดิมถูกทำลาย		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.2 อุบัติเหตุและสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ในเดือนกุมภาพันธ์ 2025 ไม่มี case (count KPI) Safety statistic FY.2024(end of Feb.2025) 		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.3 นำเสนอ Hiyari hatt และ SOR ทุกหน่วยงานสามารถทำได้ตามเป้าหมายที่วางไว้ (รายละเอียดตามเอกสาร) 		



3.4 ประเด็นด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจาก Plant Partrol (NC)
[redacted] ออกไปทำงาน routine แล้วเจอรางน้ำมี AS มีความเสี่ยงที่จะ over flow ไป storm sewer พบสาเหตุ packing seal ปั๊มรั่ว จึงแจ้งทาง shift sup ให้แจ้ง mech มาซ่อมด่วน และดูดกลับไป chemical sewer
โอ๋: เจอจุดรั่วแต่ทำการแคล้มแล้วเรียบร้อย
ปู จากทางไฟฟ้า: ถ้าพบตู้ไฟฟ้าหรือcontrolหน้างานเปิดทิ้งไว้ให้ปิดด้วยเพราะป้องกันแมลง หนู หรืออะไรที่จะเข้าไปทำความเสียหายกับอุปกรณ์ภายในตู้
[redacted] Audit เจอผู้รับเหมา fire watch บัตรหมดอายุ
[redacted] ขอความร่วมมือ work sponsor ให้ตรวจสอบบัตรของfire watch ในช่วงเปิด work permit และทาง CSR จะขยายผลโดยจะเรียกคืนบัตรที่หมดอายุ เพื่อป้องกันการใช้บัตรที่หมดอายุ
[redacted] ช่วงนี้อากาศร้อนอาจมีกลิ่นแอมโมเนียออกที่ vent seal pot 1220-V3 (27 % AW) จะป้องกันโดยเพิ่มน้ำเข้าไป seal pot ให้มากขึ้น
ก้อย Anone: แจ้งถ้าพบสาย hose ที่ใช้เสร็จแล้วให้เก็บด้วย
[redacted] มีข้อยกเว้นการใส่แว่นและหมวกนิรภัยพื้นที่ๆW/H ตั้งแต่วันที่ 1ธันวาคม 2566 ถ้าเจอพนักงานหรือ helper ไม่ใส่แว่นและหมวกนิรภัยนอกบริเวณพื้นที่กำหนดให้แจ้งไปทางเกตุพงษ์
[redacted] Operator ของ plant Lactam เดิน log sheet พบ 1210-V15 มีAmine solution รั่วออกมาตามแนวรอยเชื่อมสูงจากก้นถัง 2.3 เมตร ตอนนี้กำลังเตรียมงานซ่อม
[redacted] ช่วงนี้คนทำงานใน plant เริ่มน้อยลงอยากให้คุยกันให้มากขึ้นในเรื่องของความปลอดภัย

3.5 น้ำทิ้งและกากของเสีย
[redacted]
-ไม่มีประเด็นเรื่องน้ำทิ้งและกากของเสีย

3.6 กฎหมายใหม่
-ไม่มีกฎหมายใหม่

3.7 ประเด็นจากการประชุมในกะอื่น
-ไม่มีประเด็นจากการประชุมในกะอื่น

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	4 ติดตามงานค้างจากการประชุมครั้งก่อน -ไม่มีติดตามงานค้างจากการประชุมครั้งก่อน **5 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัยและชีวะอนามัย** ปรีชา: เรื่องนั่งร้านยังพบชิ้นส่วนของนั่งร้านเล็กๆน้อย ทางผู้รับเหมาเก็บไปไม่หมด ฝากให้เจ้าของพื้นที่ตรวจสอบและแจ้งผู้รับเหมานั่งร้านเก็บไปด้วย [redacted] ประเด็นน้ำเสียช่วงนี้ TKN online ไม่ค่อยดี ถ้า plant ไหนสงสัยว่าจะมีอะไรรั่วไหลออกมา chemical sewer ให้แจ้งทาง waste water treatment ก่อนล่วงหน้า เพื่อตามดูค่า ww ตัวนั้นๆได้ เก่งกาจ(หัวหน้าแจ๊ส):ถามเรื่องบัตรผู้รับเหมาหมดอายุ - ถามอั้น CSR --> มีการเช็คบัตรผู้รับเหมาก่อนหมดอายุหรือเปล่าตั้งแต่ต้นทาง - อั้น CSR ตอบ --> บัตรผู้รับเหมาจะแยกกันระหว่างบัตรพนักงานกับบัตรเข้าพื้นที่เพื่อทำงาน เก่งกาจ(หัวหน้าแจ๊ส):พูดถึงข้อดีและข้อเสียในการยกเว้นพื้นที่ใส่แว่นและหมวกนิรภัย - ถามอั้น CSR --> ได้มีการแจ้งข้อมูลการยกเว้นพื้นที่ให้พนักงานเข้าใหม่หรือพนักงาน long term ให้ทราบหรือไม่ - อั้น CSR ตอบ --> พิจารณาเพิ่มเติมไปในช่วงอบรม traning ก่อนเข้าทำงาน เก่งกาจ(หัวหน้าแจ๊ส):พูดถึง Hiyari hatt และ SOR ขอขอบคุณที่เรายังทำกันอย่างเสมอต้นเสมอปลาย โดยดูจากต้นปีจนถึงเดือนล่าสุด -นัมพล:ถามเรื่องบัตรยานพาหนะ - อั้น CSR ตอบ --> ต่อไปจะให้มีการขอทางออนไลน์โดยไม่ต้องเขียนเอกสาร		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	วาระที่ 6 สรุปและปิดการประชุม ประธานขอขอบคุณทุกคนที่ให้ความร่วมมือและทางทีม GTA มาหลายเดือนเราพบปัญหาและการรั่วไหลมากขึ้นเรื่อยๆให้ทุกคนช่วยกันตรวจสอบและปิดประชุม **ประชุมครั้งต่อไป** กะ " D " วันที่ 29/05/2568 เวลา 13:30 – 14:30 น. ณ ห้อง (Webex)		

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

MINUTES OF MEETING	LOCATION : VC-UGT007-UCHA-RYG-CPL1-1-W MEETING DATE : 26 พฤษภาคม 2568 (13:30-14:30 น.)	REPORTED BY : - - - - TOTAL : 4 PAGE(S) (Include this page)

SUBJECT : การประชุมย่อยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน กะ " C " ครั้งที่ 10 /2568

MEETING PURPOSE : เพื่อประสานงานและดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT

วาระที่ 1 ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

Assist. ขอให้ Shift Sup แจ้งทีมงานเข้ามาร่วมประชุมด้วยกัน และอีกเรื่องคือในวันเสารที่ผ่านมามี Case steam จาก iRPC drop ในขณะที่วาล์ว S22 (PC-00-091) ยังมีปัญหาอยู่ ขอให้แต่ละ unit รักษา plant ไว้ซึ่งต้องมีการจัดลำดับลด load หรือขึ้น load เพื่อป้องกันความเสี่ยงจากการเกิดเพลิงไหม้หรือระเบิดหรือเกิดปัญหาสิ่งแวดล้อม

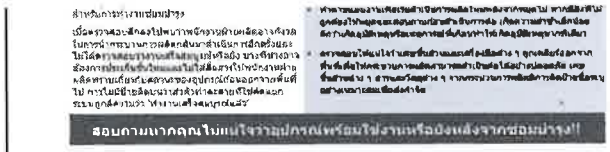
วาระที่ 2 พิจารณารายงานการประชุม

ในที่ประชุมไม่มีมติรับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 3 เรื่องแจ้งให้ทราบ

3.1 Safety &Environment sharing

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT



มีการถอด flow transmitter ไปซ่อมบำรุงและนำกลับมาติดตั้ง ยังไม่มีการแจ้งให้ฝ่ายผลิตทราบว่างานเรียบร้อยหรือไม่ และทางฝ่ายผลิตเข้าใจว่าพร้อมใช้งานจึงเริ่มการผลิตต่อ ทำให้มีสารเคมีรั่วไหลจากหน้าแปลน

ดังนั้นขอให้ทุกคนให้ความสำคัญของการทำ LOTO, หรือการตัดแยกระบบตลอดจนระบบใบอนุญาตปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันเหตุร้ายแรงที่อาจเกิดขึ้น

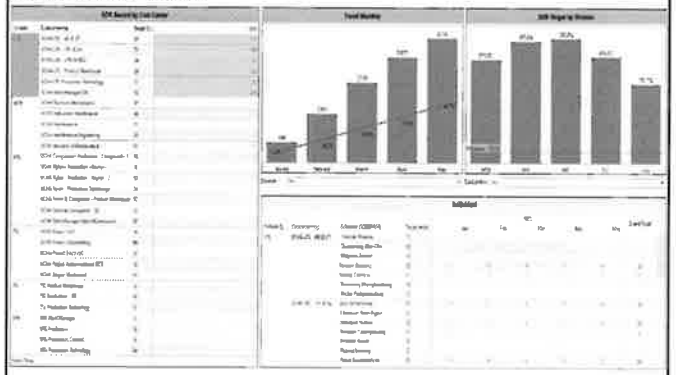
ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT

3.2 อุบัติเหตุและสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

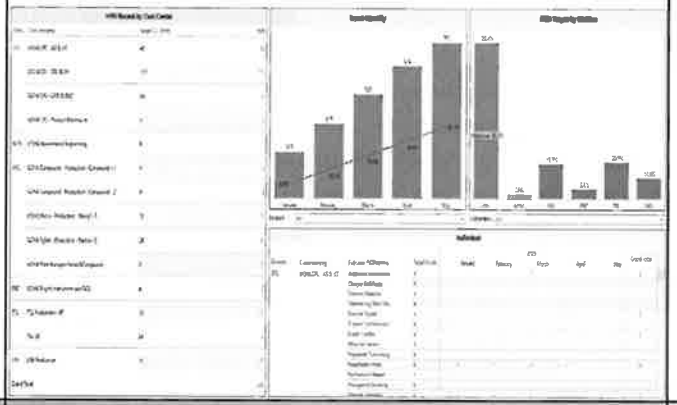
ไม่มีอุบัติเหตุ ในเดือนเมษายน 2025

3.3 นำเสนอ Hiyari hatt และ SOR

(รายละเอียดตามเอกสาร)



Hiyari hatt



ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.4 ประเด็นด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจาก Plant Partrol (NC) - ไม่มีประเด็น 3.5 น้ำทิ้งและกากของเสีย กรณีที่มีการขน waste ประเภทถัง ผู้รับกำจัด waste ขอให้วางบน pallet ทั้งหมด จะไม่มีการเอาถังวางไว้บนพื้นรถที่มารับของโดยตรง 3.6 กฎหมายใหม่		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	- ไม่มีประเด็น 3.7 ประเด็นจากการประชุมในกะอื่น - ไม่มีประเด็น		
	4 ติดตามงานค้างจากการประชุมครั้งก่อน ไม่มี **5 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัยและชีวะอนามัย** [redacted] - ไม่มีแผนตอบโต้ในสภาวะฉุกเฉินที่เขียนเป็นขั้นตอน เช่นเมื่อเมื่อ Steam drop จะตัดสินใจอย่างไร - Shift Sup AS จะทำหน้าเป็นหลักจนกว่า Duty Manager จะมา ระหว่างนี้ AS จะติดต่อกับ production manager แต่ละ unit เพื่อขอลด load หรือ Shut down unit ไหนก่อน เพื่อลดผลกระทบโดยรวม - ถ้ามีคนได้รับบาดเจ็บให้ SS. Unit นั้นดำเนินการส่งคนเจ็บไปที่ห้องพยาบาลโดยเร็วที่สุด และให้แจ้งรายละเอียดไปที่ SS-AS unit **วาระที่ 6 สรุปและปิดการประชุม** เน้นย้ำเรื่องการทำงานอย่างปลอดภัยเนื่องจากจะมีการ Shut down ในเดือนมิถุนายน **ประชุมครั้งต่อไป** ยังไม่กำหนด		

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

MINUTES OF MEETING	LOCATION : VC-UGT007-UCHA-RYG-CPL1-1-W MEETING DATE : 18 มิถุนายน 2568 (13:30-14:30 น.)	REPORTED BY : - - - - - TOTAL : 4 PAGE(S) (Include this page)

SUBJECT : การประชุมย่อยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน กะ " C " ครั้งที่ 11 /2568

MEETING PURPOSE : เพื่อประสานงานและดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	วาระที่ 1 ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ [redacted] ช่วง SD นี้ ถ้าพบงาน high light ให้รีบแจ้งเพื่อเตรียมการแก้ไขและช่วง start up ให้ระวังเรื่องของการ drainน้ำเสียและจะมีผลกระทบไปที่ Waste water **วาระที่ 2 พิจารณารายงานการประชุม** ในที่ประชุมไม่มีมติรับรองรายงานการประชุม **วาระที่ 3 เรื่องแจ้งให้ทราบ** 3.1 Safety &Environment sharing 		

การตรวจสอบความพร้อมในการปฏิบัติงาน

มีการใส่ pin lock ไว้ตรง spring supportของท่อในช่วงซ่อมบำรุงและไม่ได้ตรวจสอบ ทำให้ไม่ได้เอา pin lock นี้ออกก่อนหลังจากจบงานซ่อม เมื่อเริ่มทำการให้ความร้อน spring ดังกล่าวถูกล็อคไว้ และมีเสียงดังผิดปกติ

PSSR :- ทบทวนความปลอดภัยก่อน Start เครื่อง

ORR :- ทบทวนความพร้อมในการปฏิบัติงาน

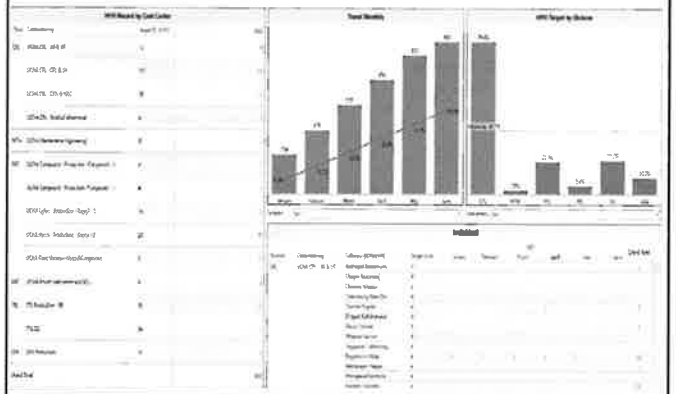
สำหรับ plant เราเอง ก็จะเป็นเรื่องการตรวจสอบงานใส่ blind หรือตรวจสอบตาม Check list ต่างๆ

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.2 อุบัติเหตุและสถิติการเกิดอุบัติเหตุ มีอุบัติเหตุ 1 case ในเดือนพฤษภาคม 2025 , property damage วันที่ 27 พค TSL plant, walky talky ที่เหน็บอยู่ หลุดร่วงลงใน Powder hopper 31-V13		

3.3 นำเสนอ Hiyari hatt และ SOR

(รายละเอียดตามเอกสาร)

Hiyari hatt



ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	3.4 ประเด็นด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมจาก Plant Partrol (NC) - ไม่มีประเด็น 3.5 น้ำทิ้งและกากของเสีย - ไม่มีประเด็น 3.6 กฎหมายใหม่ - ไม่มีประเด็น 3.7 ประเด็นจากการประชุมในกะอื่น - ไม่มีประเด็น		

ITEM	DESCRIPTION	ACTION BY	TIME LIMIT
	4 ติดตามงานค้างจากการประชุมครั้งก่อน ไม่มี **5 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัยและชีวะอนามัย** [redacted] ค่า pH ของน้ำใน storm ควบคุมไว้ที่เท่าไหร่ ค่าควบคุม pH 6-8, ถ้าเกิดฝนตกแล้วมีการ swing วูบวาบแล้วมันกลับขึ้นมาได้ปกติโดยที่ไม่มีการรั่วไหลของสารเคมีจะทำแค่ monitor [redacted] สอบถามเรื่องการ stock อุปกรณ์ปฐมพยาบาลใน CCR มีนโยบายดังนี้ 1. ไม่เก็บ stock ยาไว้เนื่องจากกลัวว่า ผู้ป่วยอาจกินยาที่หมดอายุและเป็นอันตราย 2. เพื่อให้รู้ว่ามีการเกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้น **วาระที่ 6 สรุปและปิดการประชุม** ช่วง start up plant นี้ขอให้ระวังเกิดอุบัติเหตุ โดยเฉพาะการตกลงไปในร่องน้ำร้อน เนื่องจาก grating พลิกหรือลื่น **ประชุมครั้งต่อไป** ยังไม่กำหนด		

ภาคผนวก ข.26

แผนการควบคุม ดูแล ตรวจสอบและบำรุงรักษา อุปกรณ์ดับเพลิง และสัญญาณเตือนภัย

สรุปการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท UCHA ประจำ 6 เดือน
ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม-30 มิถุนายน 2568

ที่	รายการ	จำนวนที่ตรวจสอบ	ความถี่
1	การตรวจสอบ/ทดสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย		
	1.1 ตรวจสอบถังดับเพลิงชนิดมือถือและล้อเข็น (PORTABLE & WHEEL EXTINGUISHER)	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	1.2 ตรวจสอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ภายนอกอาคาร (OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX)	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	1.3 ตรวจสอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ภายในอาคาร (INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX)	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	1.4 ตรวจสอบระบบหัวจ่ายโฟมและอุปกรณ์ภายนอกอาคาร (OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX)	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	1.5 ทดสอบระบบน้ำดับเพลิงประจำพื้นที่ (DELUGE VALVE SYSTEM)	2 ครั้ง	3 เดือน/ครั้ง
	1.6 ตรวจสอบมาตรวัดความดันของระบบน้ำดับเพลิง	362 ครั้ง	1 วัน/2 ครั้ง
	1.7 ตรวจสอบระบบ FM-200	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	1.8 WHEEL DRY CHEMICAL LUBRICATION	1 ครั้ง	6 เดือน/ครั้ง
	1.9 ตรวจสอบ MOBILE FOAM AND PROTABLE FIRE MONITOR	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	1.10 FIRE WATER HYDRANT, FIXED MONITOR, PIVs VALVE LUBRICATION	1 ครั้ง	6 เดือน/ครั้ง
	1.12 ทดสอบระบบ FIXED WATER SPRAY SYSTEM SEMI-ANUALY TESTING	1 ครั้ง	6 เดือน/ครั้ง
	1.13 ตรวจสอบ BOOSTER PUMP (BOOSTER PUMP TEST&INSPECTION	26 ครั้ง	1 สัปดาห์/ครั้ง
	1.14 CO2 SUPPENSION SYSTEM INSPECTION	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
2	การทดสอบรถดับเพลิง		
	2.1 ทดสอบประจำวัน	362 ครั้ง	1 วัน/2 ครั้ง
	2.2 ทดสอบประจำสัปดาห์	26 ครั้ง	1 สัปดาห์/ครั้ง
	2.3 ทดสอบประจำเดือน	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	2.4 ทดสอบประจำ 3 เดือน	2 ครั้ง	3 เดือน/ครั้ง
3	ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยชีวิตและอุปกรณ์ดับเพลิง		
	3.1 ตรวจสอบเครื่องช่วยหายใจชนิดอากาศอัด (SELF-CONTAINED BREATHING APPARATU	26 ครั้ง	1 สัปดาห์/ ครั้ง
	3.2 ตรวจชุดดับเพลิง (FIRE FIGHTING SUIT)	26 ครั้ง	1 สัปดาห์/ครั้ง
	3.3 ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยชีวิต (RESCUE EQUIPMENTS)	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	3.4 ตรวจสอบเครื่องอัดอากาศ SCBA	2 ครั้ง	3 เดือน/ครั้ง
	3.5 ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง (FIRE FIGHTING EQUIPMENTS)	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	3.6 ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้กรณีที่มีสารเคมีหกรั่วไหล (CHEMICAL SPRILL CONTROL EQUIPMENTS)	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	3.7 ตรวจสอบเครื่อง AIR COMPRESSOR	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง

สรุปการตรวจสอบสัญญาณเตือนอัคคีภัย/ระบบแจ้งเหตุและการฝึกอบรมดับเพลิง
ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม - 30 มิถุนายน 2568

ที่	รายการ	จำนวนที่ทดสอบ	ความถี่
4	การทดสอบสัญญาณเตือนอัคคีภัยและระบบแจ้งเหตุ		
	4.1 ทดสอบระบบแจ้งเหตุ (MANUAL CALL POINT & FIRE ALARM STATION SYSTEM)	2 ครั้ง	2 เดือน/ครั้ง
	4.2 ทดสอบวิทยุและโทรศัพท์แจ้งเหตุ (HOTLINE AND EMERGENCY RADIO COMMUNICATION SYSTEM)	362 ครั้ง	1 วัน/2 ครั้ง
	4.3 ทดสอบโทรศัพท์แจ้งเหตุ (EMERGENCY COMMUNITION OF UBE GROUP TEST)	2 ครั้ง	3 เดือน/ครั้ง
	4.4 ทดสอบระบบ ตรวจจับความร้อนและควัน	1 ครั้ง	6 เดือน/ครั้ง
5	การฝึกอบรมดับเพลิง		
	5.1 ฝึกซ้อมดับเพลิง รปภ. (เช้า,ดึก)	6 ครั้ง	1 เดือน/ครั้ง
	5.2 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	3 ครั้ง	4 ครั้ง/ปี
	5.2.1 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ E-0 (Chemicals Case) ครั้งที่ 1/2568 วันที่ 25 ก.พ.68 สถานที่ NH3 27% Lactam Plant		
	5.2.2 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ E-0 (Fire Case) ครั้งที่ 2/2568 ที่ CPL Plant วันที่ 25 เม.ย.68 สถานที่ 1130-C3 Anone Plant		
	5.2.3 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ E-0 (Fire Case) ครั้งที่ 3/2568 ที่ Nylon Plant วันที่ 19 มิ.ย. 68 สถานที่ 220-U01A Nylon Plant		

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA (Area1) ประจำเดือน มกราคม 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	16	1-31 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	3 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	3 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	3 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	19 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	12 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 FIRE ALARM MANUAL CALL POINT TESTING	1	19 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	16	1-31 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง

รายงานโดย [redacted]
FIRE FIGHTING & SECCURITY CHIEF
5 / 1 / 68

ตรวจสอบโดย [redacted]
FIRE FIGHTING & SECURITY SUPERVISOR
5 / 1 / 68

อนุมัติโดย [redacted]
OCCUPATIONAL SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT MANAGER
5 / 1 / 68

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA (Area2) ประจำเดือน มกราคม 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน(ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	16	1-31 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	1 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	2 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	9 ม.ค. 65	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 MOBILE FOAM UNIT INSPECT	1	9 ม.ค. 65	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	25 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	17 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.8 FIRE ALARM MANUAL CALL POINT TESTING	1	18 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.9 FIRE FIGHTING SUITS INSPECT	4	1,10,18,26 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
	1.10 SCBA SUITS INSPECT	4	1,10,18,26 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	16	1-31 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
3	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์อื่นๆ				
	3.1 Wind Sock	1	25 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.2 Sand Block	1	25 ม.ค. 68		ประจำเดือน

รายงานโดย [redacted]
FIRE CHIEF "C"
10, 02, 68

ตรวจสอบโดย [redacted]
FIRE FIGHTING & SECURITY SUPERVISOR
10, 02, 2025

อนุมัติโดย [redacted]
Occupation Safety Health and Environment MANAGER
10 / 2 / 25

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน มกราคม 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน(ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	62	1-31 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	7,8 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	16 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน+Lubrication & Flushing	ประจำเดือน
	1.4 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	23 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 BOOTER PUMP WEEKLY INSPECTION & TESTING	4	7,14,21,28 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	1.6 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	24,31 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 CO2 SYSTEM MONTHLY VISUAL INSPECTION	1	23 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	62	1-31 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	2.2 FIRE TRUCK WEEKLY INSPECTION	4	5,12,19,26 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	2.3 FIRE TRUCK MONTHLY INSPECTION	1	5 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	2.4 FIRE TRUCK 3-MONTHLY INSPECTION	1	5 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
3	การทดสอบสัญญาณแจ้งเตือนเหตุและการติดต่อสื่อสาร				
	3.1 EMERGENCY COMMUNICATION TESTING	62	1-31 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	3.2 FIRE ALARM MANUAL CALL POINT TESTING	1	15 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3เดือน
4	การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยชีวิตและอะไหล่อุปกรณ์				
	4.1 SCBA / AIR LINE CART WEEKLY INSPECTION	5	3,7,15,23,31 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	4.2 FIRE FIGHTING SUITS WEEKLY INSPECTION	5	3,7,15,23,31 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน มกราคม 2568

	4.3 RESCUES EQUPMENT MONTHLY INSPECTION	1	24 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	4.4 SPARE PARTS MONTHLY INSPECTION	1	31 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	4.5 CHEMICAL ABSORB SAND MONTHLY CHECKING	1	31 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	4.6 AIR COMPRESSOR MONTHLY INSPECTION	1	31 ม.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
5.	การฝึกอบรมภายใน UCHA.				
	5.1 MONTHLY FIRE FIGHTING TRAINING FOR SEC.	1	4 ม.ค. 68	-รปภ.ให้ความร่วมมือดี	ประจำเดือน

รายงานโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Chief "A"
4/2/25

ตรวจสอบโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Supervisor
4/2/2025

อนุมัติโดย [redacted]
Occupational Safety, Health and Environment Manager
4/2/25

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	14	1-28 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	4,5 ก.พ 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	4,5 ก.พ 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	11,12 ก.พ 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	20,21 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	11,12 ก.พ 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	58	1-28 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง

รายงานโดย [redacted]

FIRE FIGHTING & SECURITY CHIEF

6/2/26

ตรวจสอบโดย [redacted]

FIRE FIGHTING & SECURITY SUPERVISOR

4/2/26

อนุมัติโดย [redacted]

Occupation Safety Health and Environment MANAGER

4/2/26

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA (Area2) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน(ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	14	1-28 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	2 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	3 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	10 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 Mobile Foam Unit, INS.	1	10 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	26 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	18 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.8 Wind Sock and Sand Block INSPECTION	1	27 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.9 SCBA Suite Inspect	4	3,11,19,27 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
	1.10 Fire Fighting Suite Inspect	4	3,11,19,27 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	14	1-28 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	2.2 FIRE TRUCK WEEKLY INSPECT AND TEST	1	2 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์

รายงานโดย [redacted]

FIRE CHIEF "C"

06/03/68

ตรวจสอบโดย [redacted]

FIRE FIGHTING & SECURITY SUPERVISOR

6/3/25

อนุมัติโดย [redacted]

Occupation Safety Health and Environment MANAGER

6/3/26

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568 (AREA 3)

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1.	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	56	1-28 ก.พ.68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	8,9 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	16 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	17 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 BOOTER PUMP WEEKLY INS. & TESTING	4	4,11,18,25 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	1.6 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	24,25 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 CO2 SYSTEM MONTHLY VISUAL INSPECTION	1	17 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
2.	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	56	1-28 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	2.2 FIRE TRUCK WEEKLY INSPECTION	4	2,9,16,23 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	2.3 FIRE TRUCK MONTHLY INSPECTION	1	2 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
3.	การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยชีวิตและอะไหล่อุปกรณ์				
	3.1 SCBA / AIR LINE CART WEEKLY INSPECTION	4	1,8,16,24 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	3.2 FIRE FIGHTING SUITS WEEKLY INSPECTION	4	1,8,16,24 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	3.3 RESCUES EQUPMENT MONTHLY INSPECTION	1	17 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.4 SPARE PARTS MONTHLY INSPECTION	1	9 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.5 CHEMICAL ABSORBENT MONTHLY INSPECTION	1	9 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.6 AIR COMPRESSOR MONTHLY INSPECTION	1	17 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568 (AREA 3)

4.	การทดสอบสัญญาณแจ้งเตือนเหตุและการติดต่อสื่อสาร				
	4.1 EMERGENCY COMMUNICATION TESTING	56	1-28 ก.พ. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
5.	การฝึกดับเพลิงภายใน UCHA.				
	5.1 MONTHLY FIRE FIGHTING TRAINING FOR SEC.	1	1 ก.พ. 68	- รปภ.ให้ความร่วมมือ	ประจำเดือน

รายงานโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Chief "A"
4.3.68

ตรวจสอบโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Supervisor
4.3.25

อนุมัติโดย [redacted]
Occupational Safety, Health and Environment Manager
4.3.25

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือนมีนาคม 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	16	1-31 มี.ค.68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	08 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	08 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	08 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	24 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	16 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 DELUDE VALVE SYSTEM TESTING	1	24 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.8 FOAM CHAMBER INSPECTION	1	17 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	16	1-31 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง

รายงานโดย [redacted]
(น[redacted]
FIRE FIGHTING & SECURITY CHIEF
8 / 4 / 68

ตรวจสอบโดย [redacted]
FIRE FIGHTING & SECURITY SUPERVISOR
8 / 4 / 68

อนุมัติโดย [redacted]
Occupation Safety Health and Environment MANAGER
8 / 4 / 68

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือนมีนาคม 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	16	1-31 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	07 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	06 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	15 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 Mobile Foam Unit Ins.	1	15 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	31 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	22 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.8 DELUDE VALVE SYSTEM TESTING	1	06 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.9 FOAM CHAMBER INSPECTION	1	14 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.10 Fire Suite and SCBA Suite Inspect	4	7,15,23,31 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	16	1-31 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
3	การตรวจสอบและบำรุงรักษา อุปกรณ์อื่น				
	3.1 Wind Sock	1	30 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.2 Sand Gutter Stream Blocker	1	30 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน

รายงานโด[redacted]
FIRE CHIEF "C"
08 / 04 / 68

ตรวจสอบโดย [redacted]
FIRE FIGHTING & SECURITY SUPERVISOR
8 / 4 / 68

อนุมัติโดย [redacted]
Occupation Safety Health and Environment MANAGER
8 / 4 / 68

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน มีนาคม 2568 (AREA 3)

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน(ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	62	1-31 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	4, 5 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	12 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	28 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 BOOTER PUMP WEEKLY INS. & TESTING	4	4,11,18,25 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	1.6 DELUGE VALVE 3- MONTHLY TESTING	1	29 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.7 PORTABLE & WHEELED FIRE EXTIGUISHER	1	20,21 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.8 CO2 SYSTEM MONTHLY VISUAL INSPECTION	1	29 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	62	1-31 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	2.2 FIRE TRUCK WEEKLY INSPECTION	5	2,9,16,25,30 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	2.3 FIRE TRUCK MONTHLY INSPECTION	1	2 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	2.4 FIRE TRUCK 3-MONTHLY INSPECTION	1	2 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
3	การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยชีวิตและอะไหล่อุปกรณ์				
	3.1 SCBA / AIR LINE CART WEEKLY INSPECTION	4	4,12,20,28 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	3.2 FIRE FIGHTING SUITS WEEKLY INSPECTION	4	4,12,20,28 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	3.3 RESCUES EQUPMENT MONTHLY INSPECTION	1	13 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.4 SPARE PARTS MONTHLY INSPECTION	1	21 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.5 CHEMICAL ABSORB SAND MONTHLY CHECKING	1	21 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.6 AIR COMPRESSOR MONTHLY INSPECTION	1	13 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน มีนาคม 2568 (AREA 3)

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน(ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
	3.7 HIGHT PRESSURE BREATING AIR COMPRESSURE Ins.	1	20 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3เดือน
	3.8 DIAPHAM PUMP 3-MONTHLY TESTING	1	29 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
4	การทดสอบสัญญาณแจ้งเตือนเหตุและการติดต่อสื่อสาร				
	4.1 EMERGENCY COMMUNICATION TESTING	62	1-31 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	4.2 EMERGENCY COMMUNICATION 3 MONTHLY TESTING	1	20 มี.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
5.	การฝึกดับเพลิงภายใน UCHA				
	5.1 MONTHLY FIRE FIGHTING TRAINING FOR SECURITY	1	1 มี.ค. 68	- รปภ.ให้ความร่วมมือดี	ประจำเดือน

รายงานโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Chief "A"
1/4/25

ตรวจสอบโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Supervisor
1/4/25

อนุมัติโดย [redacted]
Occupational Safety, Health and Environment Manager
1/4/20

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือนเมษายน 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	14	1-30 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	01 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	01 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	01 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	17 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	9 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 FIRE ALARM SYTEM TESTING	1	26 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.8 FIXED WATER SPRAY SYSTEM TESTING	1	17 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 6 เดือน
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	14	1-30 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง

รายงานโดย [redacted]
([redacted])
FIRE FIGHTING & SECURITY CHIEF
28 / 4 / 68

ตรวจสอบโดย [redacted]
([redacted])
FIRE FIGHTING & SECURITY SUPERVISOR
29 / 4 / 2025

อนุมัติโดย [redacted]
OCCUPATIONAL SAFETY HEALTH AND ENVIRONMENT MANAGER
29 / 4 / 25

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือนเมษายน 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	14	1-30 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	07 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	07 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	08 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 Mobile Foam Unit Ins.	1	08 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	15 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	16 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน / ตู้ผู้ ขั้นตอนแจ้งเปลี่ยน	ประจำเดือน
	1.8 FIRE ALARM SYTEM TESTING	1	15 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.9 FIXED WATER SPRAY SYSTEM TESTING	1	23 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 6 เดือน
	1.10 Fire Suite and SCBA Suite Inspect	4	8,16,24 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	14	1-30 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
3	การตรวจสอบและบำรุงรักษา อุปกรณ์อื่น				
	3.1 Wind Sock	1	29 เม.ย. 68	- ชำรุด 2 จุด เปลี่ยนเรียบร้อย	ประจำเดือน
	3.2 Sand Gutter Stream Blocker	1	29 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน

รายงานโดย [redacted]
([redacted])
FIRE CHIEF "C"
06 / 05 / 68

ตรวจสอบโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Supervisor
6 / 05 / 2025

อนุมัติโดย [redacted]
Occupational Safety, Health and Environment Manager
16 / 5 / 2025

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน เมษายน 2568 (AREA 3)

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน(ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	5-6 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.2 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	14 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	30 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 FIXED WATER SPRAY SEMI-AMMUALLY TESTING	1	6 เม.ย. 68	- ไม่สามารถทดสอบได้ เนื่องจากมีผลกระทบกับขบวนการผลิต	ประจำ 6 เดือน
	1.5 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	60	1-30 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.6 PORTABLE & WHEELED FIRE EXTIGUISHER	1	21, 22 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 BOOTER PUMP WEEKLY INS. & TESTING	4	1, 8, 15, 22, 29 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	60	1-30 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	2.2 FIRE TRUCK WEEKLY INSPECTION	5	6, 13, 20, 27 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	2.3 FIRE TRUCK MONTHLY INSPECTION	1	6 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
3	การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยชีวิตและอะไหล่อุปกรณ์				
	3.1 SCBA / AIR LINE CART WEEKLY INSPECTION	4	5, 13, 21, 29 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	3.2 FIRE FIGHTING SUITS WEEKLY INSPECTION	4	5, 13, 21, 29 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	3.3 RESCUES EQUPMENT MONTHLY INSPECTION	1	14 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.4 SPARE PARTS MONTHLY INSPECTION	1	29 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.5 CHEMICAL ABSORB SAND MONTHLY CHECKING	1	29 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.6 AIR COMPRESSOR MONTHLY INSPECTION	1	14 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน เมษายน 2568 (AREA 3)

4	การทดสอบสัญญาณแจ้งเตือนเหตุและการติดต่อสื่อสาร				
	4.1 EMERGENCY COMMUNICATION TESTING	60	1-30 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	4.2 FIRE ALARM MANUAL CALL POINT TESTING	1	5 เม.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
5.	การฝึกดับเพลิงภายใน UCHA				
	5.1 MONTHLY FIRE FIGHTING TRAINING FOR SECURITY	1	5 เม.ย. 68	- รปภ.ให้ความร่วมมือดี	ประจำเดือน

รายงานโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Chief "A"
3/5/25

ตรวจสอบโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Supervisor
1/5/25

อนุมัติโดย [redacted]
Occupational Safety, Health and Environment Manager
6/5/25

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือนพฤษภาคม 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	16	1-31 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	3 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	3 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	3 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	19 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	11 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	16	1-31 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง

รายงานโดย [redacted]
FIRE FIGHTING & SECURITY CHIEF
28 / 5 / 68

ตรวจสอบโดย [redacted]
FIRE FIGHTING & SECURITY SUPERVISOR
28 / 5 / 25

อนุมัติโดย [redacted]
Occupation Safety Health and Environment MANAGER
28 / 5 / 25

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือนพฤษภาคม 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	16	1-31 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	01 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	02 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 OUTDOOR FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	09 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	25 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	17 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 Mobile Foam Unit	1	09 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.8 SCBA Suite Inspect	4	2,10,18,26 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
	1.9 Fire Fighting Suite Inspect	4	2,10,18,26 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	16	1-31 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
3	การตรวจสอบและบำรุงรักษา อุปกรณ์อื่น				
	3.1 Wind Sock	1	26 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.2 Sand Gutter Stream Blocker	1	26 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน

รายงานโดย [redacted]
FIRE CHIEF "C"
03 / 06 / 68

ตรวจสอบโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Supervisor
19 / 6 / 25

อนุมัติโดย [redacted]
Occupational Safety, Health and Environment Manager
[illegible] / [illegible] / 25

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน พฤษภาคม 2568 (AREA 3)

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	62	1-31 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	7 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	15 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 BOOTER PUMP WEEKLY INSPECTION & TESTING	4	6,13,20,27 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	1.5 PORTABLE & WHEELED FIRE EXTIGUISHER	1	23, 24 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	31 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 CO2 SYSTEM MONTHLY VISUAL INSPECTION	1	23 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	62	1-31 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	2.2 FIRE TRUCK WEEKLY INSPECTION	4	4,11,18,25 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	2.3 FIRE TRUCK MONTHLY INSPECTION	1	4 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
3	การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยชีวิตและอะไหล่อุปกรณ์				
	3.1 SCBA / AIR LINE CART WEEKLY INSPECTION	5	3,7,15,23,31 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	3.2 FIRE FIGHTING SUITS WEEKLY INSPECTION	5	3,7,15,23,31 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	3.3 SPARE PARTS MONTHLY INSPECTION	1	24 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.4 CHEMICAL ABSORB SAND MONTHLY CHECKING	1	24 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.5 RESCUES EQUPMENT MONTHLY INSPECTION	1	16 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.6 AIR COMPRESSOR MONTHLY INSPECTION	1	16 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน พฤษภาคม 2568 (AREA 3)

4	การทดสอบสัญญาณแจ้งเตือนเหตุและการติดต่อสื่อสาร				
	4.1 EMERGENCY COMMUNICATION TESTING	62	1-31 พ.ค. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
5.	การฝึกดับเพลิงภายใน UCHA.				
	5.1 MONTHLY FIRE FIGHTING TRAINING FOR SEC.	1	3 พ.ค. 68	- รปภ.ให้ความร่วมมือดี	ประจำเดือน

รายงานโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Chief "A"
4 / 6 / 25

ตรวจสอบโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Supervisor
4 / 6 / 25

อนุมัติโดย [redacted]
Occupational Safety, Health and Environment Manager
13 / 6 / 25

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือนมิถุนายน 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	15	1-30 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	5 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	5 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	5 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	21 มิ.ย 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	13 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 DELUDE VALVE SYSTEM TESTING	1	20 มิ.ย 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.8 HEAT/SMOKE DETECTOR TESTING	1	28 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 6 เดือน
	1.9 FOAM CHAMBER INSPECTION	1	5 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.10 FM-200 INSPECTION by Third Party	1	21 มิ.ย 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 6 เดือน
2	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	15	1-30 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง

รายงานโดย [redacted]
(
FIRE FIGHTING & SECURITY CHIEF
26 / 6 / 68

ตรวจสอบโดย [redacted]
(น
FIRE FIGHTING & SECURITY SUPERVISOR
26 / 6 / 68

อนุมัติโดย [redacted]
(
Occupation Safety Health and Environment MANAGER
26 / 6 / 68

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน(ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK.	60	1-30 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	1,2 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	16 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 BOOTER PUMP WEEKLY INS. & TESTING.	4	3,10,17,24 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	1.5 PORTABLE & WHEELED FIRE EXTIGUISHER INS.	1	24,25 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 1 เดือน
	1.6 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	25 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.7 DELUGE VALVE 3 MONTHLY TESTING.	1	8 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.8 CO2 SYSTEM MONTHLY VISUAL INSPECTION	1	24 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
2	การทดสอบสัญญาณแจ้งเตือนเหตุและการติดต่อสื่อสาร				
	2.1 EMERGENCY COMMUNICATION TESTING	60	1-30 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	2.2 EMERGENCY COMMUNICATION of UBE 3 Monthly	1	16 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	2.3 HEAT & SMOKE DETECTOR SEMI-ANUALY TESTING	1	8 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 6 เดือน
3	การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยชีวิตและอะไหล่อุปกรณ์				
	3.1 SCBA / AIR LINE CART WEEKLY INSPECTION	4	1,8,16,24 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	3.2 FIRE FIGHTING SUITS WEEKLY INSPECTION	4	1,8,16,24 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	3.3 SPARE PARTS MONTHLY INSPECTION	1	25 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.4 CHEMICAL ABSORB SAND MONTHLY CHECKING	1	9 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.5 RESCUES EQUPMENT MONTHLY INSPECTION	1	17 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.6 AIR COMPRESSOR MONTHLY INSPECTION	1	17 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	3.7 HIGHT PRESSURE BREATING AIR COMPRESSOR INSPECTION	1	29 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน(ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
4	การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง				
	4.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION.	60	1-30 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
	4.2 FIRE TRUCK WEEKLY INSPECTION.	5	1,8,15,22,29 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์ ๆ ละ 1 ครั้ง
	4.3 FIRE TRUCK MONTHLY INSPECTION	1	1 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	4.4 FIRE TRUCK 3-MONTHLY INSPECTION	1	1 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
5.	**การฝึกดับเพลิงภายใน UCHA.**				
	5.1 MONTHLY FIRE FIGHTING TRAINING FOR SEC.	1	7 มิ.ย. 68	- รปภ.ให้ความร่วมมือดี	ประจำเดือน

รายงานโดย [redacted]

Fire Fighting & Security Chief "A"

30 / 6 / 68

ตรวจสอบโดย [redacted]

Fire Fighting & Security Supervisor

30 / 6 / 25

อนุมัติโดย [redacted]

Occupational Safety, Health and Environment Manager

30 / 6 / 25

UBE

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือนมิถุนายน 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน/ระงับอัคคีภัย**				
	1.1 FIRE WATER PRESSURE / PIV / FOAM TANK	15	1-30 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวันๆ ละ 2 ครั้ง
	1.2 INDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	3 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.3 OUTDOOR WATER HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	2 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.4 FOAM HYDRANT AND HOSE BOX INS.	1	10 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.5 MOBILE FOAM UNIT INSPECTION	1	10 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.6 FOAM CHAMBER INSPECTION	1	10 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.7 CLEAN AGENT SYSTEM FM-200 INSPECTION	1	26 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.8 PORTABLE FIRE EXTINGUISHER INSPECTION	1	18 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	1.9 HEAT & SMOKE DECTECTOR TESTING	1	26 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 6 เดือน
	1.10 DELUDE VALVE SYSTEM INS. And TEST	1	26 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำ 3 เดือน
	1.11 Fire Fighting Suite Inspect	4	3, 11, 19, 27 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
	1.12 SCBA Suite Inspect	4	3, 11, 19, 27 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำสัปดาห์
2	**การตรวจสอบและบำรุงรักษารถดับเพลิง**				
	2.1 FIRE TRUCK DAILY INSPECTION	15	1-30 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำวัน ๆ ละ 2 ครั้ง
3	**Emergency Drill**				
	3.1 ซ้อมแผนฉุกเฉิน E-0 UCHA (Nylon Plant)	1	19 มิถุนายน 68	- ปฏิบัติงานเรียบร้อยดี	

สรุปรายละเอียดการปฏิบัติงานป้องกันและระงับอัคคีภัย บริษัท UCHA ประจำเดือนมิถุนายน 2568

ที่	การปฏิบัติ	จำนวน (ครั้ง)	วันที่	ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข/ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
4	การตรวจสอบและบำรุงรักษา อุปกรณ์อื่น				
	4.1 Wind Sock	1	27 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน
	4.2 Sand Block	1	27 มิ.ย. 68	- ปกติพร้อมใช้งาน	ประจำเดือน

รายงานโดย [redacted]
FIRE CHIEF "C"
30 / 06 / 68

ตรวจสอบโดย [redacted]
Fire Fighting & Security Supervisor
30 / 06 / 25

อนุมัติโดย [redacted]
Occupational Safety, Health and Environment Manager
30 / 06 / 25

ภาคผนวก ข.27

เอกสารการตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้า

UBE GROUP (THAILAND)

WORK INSTRUCTION	การตรวจสอบเครื่องมือสื่อสารและอุปกรณ์ไฟฟ้า ก่อนนำเข้าพื้นที่เขตผลิต	Date : 21 Dec. 2018
		Page : 1 of 4
Doc. No. : WI-EM-00-001		Rev. no : 02

[redacted]

UBE GROUP (THAILAND)

WORK INSTRUCTION	การตรวจสอบเครื่องมือสื่อสารและอุปกรณ์ไฟฟ้า ก่อนนำเข้าพื้นที่เขตผลิต	Date : 21 Dec. 2018
		Page : 2 of 4
Doc. No. : WI-EM-00-001		Rev. no : 02

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้า

UBE
UBE GROUP (THAILAND)
PAGE. .....

ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION RECORD

Issue no.	D/M/Y		Equipment	Belong to/Name/	Type / Location	Contact	Meg-ohm		Inspected	Remark
E-xxx	Inspection	Expire * #	description	S/N or tag no.	of work	person	Ph. to Ph.	Ph. to G	by	
E-726	18/11/24	17/1/25	รอเล	UBC	UBE	—	7100	7100	WU	
E-727			ส่วนเจาะเหล็ก							
E-728			ส่วนเจาะปูน							
E-729			ปืนเจียร 7"				7100	7100	WU	
E-730			สายไฟ	ไทยชุน						
E-731										
E-732			Blo ww							
E-733			Blower.	Quik						
E-734			Note Book,							
E-735										
E-736			กล้องถ่ายรูป	JM		—	—	—	WC.	
E-737	06/01/2024	05/03/25		PNP	UBE	—	—	—	BOR	
E-738	08/01/2025	07/03/2025	ตู้เชื่อม	USC	UBE	—	—	—	YO	
E-739			ตู้เชื่อม							
E-740			ปืนเจียร 4							
E-741			ปืนเจียร 4							
E-742			ปืนเจียร 4							
E-743			ปืนเจียร 4							
E-744			ปืนเจียร 4							
E-745			ปืนเจียร 7							
E-746			ปืนเจียร 7							
E-747			สายไฟ							
E-748			"							
E-749			"							
E-750			"							

UBE
UBE GROUP (THAILAND)
PAGE. .....

ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION RECORD

Issue no.	D/M/Y		Equipment	Belong to/Name/	Type / Location	Contact	Meg-ohm		Inspected	Remark
E-xxx	Inspection	Expire * #	description	S/N or tag no.	of work	person	Ph. to Ph.	Ph. to G	by	
E-751	08/01/2025	07/03/2025	สายไฟ	USC	UBE	—	7100	7100	YO	
E-752			N							
E-753			N							
E-754			N							
E-755			N							
E-756			N							
E-757			ส่วนเจาะเหล็ก							
E-758			โอเล่น							
E-759			N							
E-760			N							
E-761			เลื่อยไม้							
E-762			ลิฟท์							
E-763			N							
E-764			N							
E-765			N							
E-766			N							
E-767			N							
E-768			N							
E-769			สปอตไลท์							
E-770	08/01/2025	07/03/2025	ตู้เชื่อม	USC	UBE	—	7100	7100	YO	
E-771			ตู้เชื่อม							
E-772			สายไฟ							
E-773			N							
E-774			N							
E-775			N							

ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION RECORD

Issue no.	D/M/Y		Equipment	Belong to/Name/	Type / Location	Contact	Meg-ohm		Inspected	Remark
E-xxx	Inspection	Expire * #	description	S/N or tag no.	of work	person	Ph. to Ph.	Ph. to G	by	
E-776	08/01/2025	07/03/2025	สปอไฟ	USC	UBE	-	>100	>100	YO	
E-777			ซินเจียร์							
E-778			ซินเจียร์							
E-779			ซินเจียร์							
E-780			ซินเจียร์							
E-781			สายไฟฟ้า							
E-782			สายไฟฟ้า							
E-783			เสาไฟฟ้า							
E-784			โอเอ							
E-785			สวมทาง							
E-786			"							
E-787			"							
E-788			"							
E-789			"							
E-790			ทำนมสอส							
E-791			"							
E-792			"							
E-793			กล้องถ่ายรูป							
E-794			"							
E-795			"							
E-796	3/03/2025	2/05/2025	สปีนแบง	BKK	UBE	—	—	7100	NP	
E-797			ซินเจียร์ เทค	BKK	UBE	—	—	7100	NP	
E-798	3/03/25	2/05/25	ซินเจียร์	โกดัม	UBE	—	—	7100	STW	
E-799			โอเอ							
E-800			"							

UBE
UBE GROUP (THAILAND)
PAGE. .....

ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION RECORD

Issue no.	D/M/Y		Equipment	Belong to/Name/	Type / Location	Contact	Meg-ohm		Inspected	Remark
E-xxx	Inspection	Expire * #	description	S/N or tag no.	of work	person	Ph. to Ph.	Ph. to G	by	
E-801	3/3/25	2/5/25	ก๊อก	โกดัม	UBE	—	—	7100	STW	
E-802			ซินเจียร์ "							
E-803			"							
E-804			สายไฟ							
E-805			"							
E-806			"							
E-807			"							
E-808			"							
E-809			หูไฟ							
E-810			หูเสียบ							
E-811			"							
E-812			"							
E-813	4/3/25	3/5/25	เครื่องชั่งน้ำหนัก	FW	UBE	—	—	7100	NP	
E-814			มิลติมิเตอร์	FW	UBE					
E-815			วอสซี่							
E-816										
E-817										
E-818										
E-819	4/3/25	3/5/25	เครื่องชั่งน้ำหนัก	FW	UBE	—	—	7100	NP	
E-820	5/3/25	4/5/25	Generator	โกดัม	UBE	—	—	7100	STW	
E-821			[illegible]							
E-822			"							
E-823			"							
E-824			"							
E-825			"							

UBE
UBE GROUP (THAILAND)
PAGE. .....

ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION RECORD

Issue no.	D/M/Y		Equipment	Belong to/Name/	Type / Location	Contact	Meg-ohm		Inspected	Remark
E-xxx	Inspection	Expire * #	description	S/N or tag no.	of work	person	Ph. to Ph.	Ph. to G	by	
E-826	5/03/25	4/03/28	blower	Imbovet	UBE	—	—	7100	ST W	
E-827			"							
E-828			ปลั๊กฟ้า							
E-829			"							
E-830			"							
E-831			สะพานไฟ							
E-832			ที่ Panel 24V.							
E-833			สายไฟ							
E-834			"							
E-835			"							
E-836			"							
E-837			"							
E-838			"							
E-839			ไฟสาย							
E-840			กล้อง							
E-841	7/03/25	6/05/25	สายแพกปูน	C.A.P. K	UBE	—	—	7100	NP	
E-842			"							
E-843			หินเจียร์ 7							
E-844			หินเจียร์ 4							
E-845			ทุบปูน							
E-846			สายไฟ							
E-847			ปลั๊กแผก							
E-848	11-3-25	10-5-25	Temp. Meter	Atlas	UBE	—	—	>100	AM	
E-849	—	-	Vibration Meter	"	"	—	—	"	"	
E-850	—	—	"	"	"	—	—	"	"	

UBE
UBE GROUP (THAILAND)
PAGE. .....

ELECTRICAL EQUIPMENT INSPECTION RECORD

Issue no.	D/M/Y		Equipment	Belong to/Name/	Type / Location	Contact	Meg-ohm		Inspected	Remark
E-xxx	Inspection	Expire * #	description	S/N or tag no.	of work	person	Ph. to Ph.	Ph. to G	by	
E-851	12/3/25	11/5/25	[illegible]	UBE	UBE	—	—	7100	NP	
E-852	12/3/25	11/5/25	เครื่องทำความเย็น	Ame.	UBE	—	—	7100	NP	
E-853			กล้อง							
E-854			ตู้แขวนปั๊							
E-855			เครื่องทำความเย็นรถ							
E-856			เครื่องทำความเย็น							
E-857	15/3/25	12/5/25	เครื่อง, ตู้ควบคุม	UBE	UBE	—	—	7100	NP	
E-858			"							
E-859			ปลั๊กฟ้า							
E-860			"							
E-861	14/3/25	13/5/25	รถเข็นแบต	HHHE	"	—	—	—	MP	
E-862			2							
E-863			3							
E-864			4							
E-865			5							
E-866			6							
E-867			7							
E-868			8							
E-869			9							
E-870			10							
E-871			11							
E-872			12							
E-873			หินเจียร์ 4"							
E-874			"							
E-875			ตู้เชื่อม							

ภาคผนวก ข.28

เอกสารการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

(Job Safety Analysis)

[redacted]

[redacted]

ตัวอย่างเอกสารการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

(Job Safety Analysis)

UBE GROUP (THAILAND)

แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS: JSA)

หน่วยงาน : MENG งานที่วิเคราะห์ : REPAIR WORK (EXTERNAL & INTERNAL) เชื่อม เจียร์ เผา พื้นที่ : NY-2 วันที่วิเคราะห์ : 07 / 01 / 2025

ลำดับที่	รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่เกิดขึ้น	การหกล้ม	การปฏิบัติงานกลางอากาศ	การระเบิด	ไฟไหม้	การรั่วไหล	อันตรายจากความร้อน	พื้นที่ร้อน > 60°C	ชิ้นส่วนกลิ้งหล่นที่ (หนีบ-ชน,ตัด)	เสียงดัง/การสั่นสะเทือน	แสงจ้าและไฟฟ้าลัดวงจร	ฝาถังบีบ	วัตถุพุ่งออกมา	สิ่งแปลกปลอม	กระแทกการชิงไหล	ฝุ่นควันอันตราย	สิ่งที่ก่างานเป็นอุณหภูมิสูงกว่า 40°C	บาดเจ็บจากการทำงานเกี่ยวกับของมีคม	ตกกระแทกจากที่สูง	มาตรการควบคุมอันตราย	ผู้รับผิดชอบ	ผลการตรวจสอบ (โดย Safety line) ผ่าน ✓	ไม่ผ่าน ✗
1	เข้าทำงานซ่อมบำรุงภายในอุปกรณ์	1.1 ขาดอากาศหายใจ						/													1.1.1 ทำการตัดน้ำระบายระบายอากาศภายในอุปกรณ์ พร้อมทั้งมีคนเฝ้าประจำทำงานที่หน้างาน (Continuel watchman & Call)		/	
																					1.1.2 ตรวจวัดปริมาณออกซิเจนภายในอุปกรณ์ต้องมีระหว่าง 19.5% - 23.5% ทั้งก่อนและขณะทำงานบนอุปกรณ์	Safety Line	/	
																					1.1.3 ตรวจวัดปริมาณก๊าซพิษและสารไวไฟภายในอุปกรณ์ LEL 0% ทั้งก่อนและขณะทำงานบนอุปกรณ์	Safety Line	/	
		1.2 เครื่องจักรอุปกรณ์ภายในกลับมาทำงานขณะทำงาน								/											1.2.1 ติดตั้ง LOCK OUT / TAG OUT ก่อนซ่อมบำรุงทุกครั้ง	PDN OWNER	/	
		1.3 ตกหล่นจากบนที่สูงขณะทำงานบนอุปกรณ์					/														1.3.1 จัดทำ ISOLATION PLAN & BLIND เพื่อตัดกระแสไฟฟ้า INSERT BLIND PLATE	PDN	/	/
		1.4 อุปกรณ์ไม่มีสายดิน				/															1.4.1 อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีสายดินต้องมีการตรวจสอบสายดินแบบไม่ใช้ไฟ (OFF) และติดตั้งสายดินที่ตัวอุปกรณ์		/	
																					1.4.2 อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องสวิทช์ภายในระดับใช้ไฟ DC 24V เท่านั้น		/	
2	การต่อสายไฟเข้าตู้เชื่อม	2.1 ไฟฟ้าช็อต ไม่ทำงาน										/									2.1.1 ตรวจสอบสายไฟ และ ขั้วต่อสายไฟให้แน่นหนาก่อนใช้งาน และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน		/	
																					2.1.2 ต่อสายดินเข้ากับจุดตรวจวัด		/	
																					2.1.3 อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิดต้องทำการตรวจสอบสายดินแบบไม่ใช้ไฟ (OFF) และติดตั้งสายดินที่ตัวอุปกรณ์		/	

ตรวจสอบและอนุมัติโดย

เจ้าของพื้นที่ทำงาน: [redacted] หัวหน้างานซ่อมบำรุง [redacted] ผู้จัดการ ฝ่ายบริหาร หน่วยงาน OSHE: [redacted]

Date: 9 / 1 / 25 Date: 7 / 01 / 25 Date: Date: 09 / 01 / 68

หมายเหตุ: ผู้อนุมัติให้ใช้ JSA ตรวจสอบ CPL Plant ทุก [illegible]

แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS: JSA)

UBE GROUP (THAILAND)

หน่วยงาน : ____MENG____ งานที่วิเคราะห์ : _REPAIR WORK (EXTERNAL & INTERNAL) เชื่อม , เจียร์ , ฯลฯ__ พื้นที่ : __NY-2__ วันที่วิเคราะห์ : _07 / _01 _/ _2025_

ลำดับที่	รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่เกิดขึ้น	การปีนกับ ตัดต่อน	เดินปูถูกเรียงของการงานนี้	การระเบิด	ไฟไหม้	การรั่วไหล	อันตรายจาก	ที่มีตัวร้อนระดับ 60°C	ชิ้นส่วนกลื่นที่เกี่ยวขึ้นขึ้น	เสียงรบกวนสั่นสะเทือน	ฝนตกน้ำไม่ไหลเร็ว ลื่นล้ม	แรงดันสูง	วัตถุหนักตก	ชิ้นส่วนหลุดออก	กระแทกหรือตกใส่	ฝุ่นและอันตราย	ชิ้นส่วนงานมีอุณหภูมิสูงกว่า 40°C	บาดเจ็บจากการเกิดเหตุของการทำงาน	ตกตระหนกต่อ คิน,น้ำ,อากาศ	มาตรการควบคุมอันตราย	ผู้รับผิดชอบ	ผลการตรวจสอบ (โดย Safety line) ผ่าน ✓	ไม่ผ่าน ✗
3	งานเชื่อมและเจียร์ชิ้นงาน	3.1 ไฟไหม้จากประกายไฟ[illegible]				/															3.1.1 ปิดล้อมที่ทำงานด้วยผ้าเต็นท์ไป		/	
																					3.1.2 ติดตั้งถังดับเพลิงไว้ใกล้ๆ และพร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา		/	
		3.2 ไฟช็อตและไฟฟ้าลัดวงจร														/					3.2.1 ใช้ไฟฟ้าและสายไฟที่มีสภาพสมบูรณ์ ไม่ชำรุดหรือขาดหรือเปื่อยยุ่ย		/	
		3.3 ตกจากที่สูงและล้มลงมา													/						3.3.1 นั่งร้านต้องมีการตรวจสอบและมีป้าย Tag ของ PAL เรียบร้อยแล้ว		/	
																					3.3.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันและมีเข็มขัด FULL BODY HARNESS และต้องผูกติดกับโครงสร้างที่		/	
																					3.3.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องมีคุณสมบัติและได้รับการตรวจสุขภาพและตรวจความพร้อมของร่างกายจากทางบริษัท UBE		/	
4	เครื่องมือตรวจสอบ	4.1 อุปกรณ์ , ระบบการยกและขนย้ายไม่อุปกรณ์																		/	4.1.1 ตรวจสอบ จำนวนของอุปกรณ์ก่อนใช้งาน		/	

การวิเคราะห์ได้ผ่านแล้ว

เจ้าของพื้นที่ทำงาน: [redacted] หัวหน้างานซ่อมบำรุง: [redacted] ผู้ควบคุม: หน่วยงาน OSHE: [redacted]

Date: ..... Date: 2 01 25 Date: ..... Date: 09 01 68

หมายเหตุ: ผู้ควบคุมต้องใช้ JSA สำหรับ CPL Plant [illegible] Pro Jotham Manager

ภาคผนวก ข.29

คู่มือการรักษาความปลอดภัย

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.30

คู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
และการจัดการเกี่ยวกับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

UBE GROUP (THAILAND)

WORK INSTRUCTION	การจัดการเกี่ยวกับอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Date : 24 Apr. 2014
		Page : 7 of 7
Doc. No. : WI-OS-01-009		Rev. no : 07

[redacted]

Printed by : Auryajihat Plaewmutcha on 05/03/2014 11:39

Page 1 of 2

Printed by Sama Charumrat on 27/06/2565 15:55 (Effective Date : 24/04/2557)

SAFETY HANDBOOK

UBE GROUP (THAILAND)

"เป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคนที่ต้องปฏิบัติงาน
ด้วยความปลอดภัย และถือเป็นความรับผิดชอบ
ของหัวหน้างานทุกระดับที่จะต้องทำให้มั่นใจ
ได้ว่าการมีส่วนร่วมนี้ยังคงอยู่"

คุณวัชระ พัฒนานิจนิรันดร
President and CEO

Copyright© 2019
This handbook contains confidential and proprietary information of UBE Group (Thailand). Any use this manual without authorization from UBE is prohibited.

จัดทำโดยหน่วยงาน OSHE บริษัท ยูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
โทรศัพท์ 0-3892-8700

คู่มือความปลอดภัย

1. บทนำ 1
2. กฎระเบียบทั่วไป 2
2.1 ความรับผิดชอบ 2
2.1.1. หัวหน้างาน 2
2.1.2. พนักงาน 2
2.1.3. ผู้รับเหมา 2
2.1.4. ผู้มาติดต่อ (Visitor) 2
2.2 การรายงานอุบัติเหตุ 3
2.3 การอบรม 4
2.3.1 พนักงานใหม่ 4
2.3.2 ผู้รับเหมา 4
2.4 สถานที่สำหรับสูบบุหรี่ 5
2.5 สุราและยาเสพติด 5-6
2.6 การรักษาความปลอดภัย 7
2.7 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) 8
2.8 การปิดกั้นพื้นที่หรือกำหนดขอบเขตพื้นที่ทำงานโดยใช้ Barricade 9
2.9 การถ่ายรูป 10
2.10 โทษทางวินัย 11
3. กฎระเบียบความปลอดภัย 11
3.1 ระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit System) 12
3.1.1 Hot work 12
3.1.2 Log Out /Tag Out (LOTO) 13
3.1.3 การขุด 14
3.1.4 การทำงานในที่อับอากาศ 15
3.1.5 การทำงานบนที่สูง 16
3.1.6 ปั้นจั่น 17
3.1.7 รถกระเช้า (Boom lift & Scissor lift) 18
3.1.8 X-Ray 19
3.2 Safety Rules 20
3.2.1 How to operate high pressure water jet 20
3.2.2 How to empty hydrocarbon line safely 21
3.2.3 การขับรถยก (Fork Lift) อย่างปลอดภัย 22
3.2.4 การทำงานกับเครื่องจักรที่กำลังเคลื่อนที่ (Moving part) และไม่สามารถหยุดอุปกรณ์ได้ขณะทำงาน 23
3.2.5 เก็บตัวอย่างประเภทไฮโดรคาร์บอน 24
3.2.6 ความปลอดภัยในการใช้งาน Soft Sling & Round Sling 25

4. กฎระเบียบด้านสิ่งแวดล้อม 26
4.1 การจัดการกากของเสีย (Waste Management) 26
4.2 การนำสารเคมีออกนอกโรงงาน 27

5. การจัดการภาวะฉุกเฉิน (Emergency Plan) 28-30

แหล่งอ้างอิง 31-32

1. บทนำ

กลุ่มบริษัทอูเบะ มีความเชื่อว่าอุบัติเหตุหรือความผิดพลาดที่เกิดจากคน สามารถที่จะป้องกันได้ด้วยหลักการ 2 ประการคือ

- งานทุกงานต้องมีการวางแผนที่ดีก่อนเริ่มงาน
- พนักงานต้องมีวินัยในการปฏิบัติตามกฎระเบียบ

คู่มือความปลอดภัยฉบับนี้ จึงได้ถูกจัดทำขึ้นมาเพื่อสนองตอบความจำเป็นนี้ โดยการรวบรวมเฉพาะหัวข้อที่สำคัญเท่านั้นจาก ประกาศบริษัท Procedure Work Instruction และข้อกำหนดต่างๆ ที่ได้เคยประกาศใช้ โดยนำมาสรุปให้เป็นรูปเล่ม ง่ายต่อการใช้งาน ทั้งนี้ท่านสามารถเข้าไปอ่านรายละเอียดต่างๆที่ไม่สามารถนำมาบรรจุไว้ทั้งหมด จากเอกสารอ้างอิงใน ระบบ e-SMART ISO เป็นหลัก และคาดหวังเป็นอย่างยิ่งว่าคู่มือความปลอดภัยฉบับนี้ จะเป็นการสื่อสารโดยตรงไปสู่พนักงาน ที่จะต้องให้ความสำคัญในการคัดเลือกรวมทั้งการควบคุมดูแลผู้รับเหมาให้ได้ผลลัพธ์ตามที่กลุ่มบริษัทอูเบะ ต้องการ นั่นคือการมีอัตราการเกิดอุบัติเหตุเป็นศูนย์และไม่เกิดความผิดพลาดใดที่ทำให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและการผลิตในเชิงของ Avoidable Loss

สิ่งที่เป็นประการสำคัญในการเริ่มวางแผนงานคือการประเมินความเสี่ยง ไม่ว่าตำราหรือมาตรฐานใดก็จะให้ความสำคัญกับการประเมินความเสี่ยงทั้งนั้น ดังสมการข้างล่างนี้

ความเสี่ยง (Risk) = โอกาส (Likelihood) x ความรุนแรง (Consequence)

เนื่องจากเรามีงานมากมาย จึงต้องมีการจัดลำดับความสำคัญ กล่าวคือ งานใดที่มีความเสี่ยงมาก พนักงานต้องให้ความสำคัญมากกว่างานที่มีความเสี่ยงต่ำกว่า เราต้องทุ่มเททรัพยากรต่างๆ เช่นเวลา ให้เหมาะสม หัวหน้างานจึงต้องได้รับการฝึกอบรมให้มีความสามารถในการค้นหาอันตรายที่แฝงอยู่ในงาน และนำมาประเมินความเสี่ยง ทำแผนลดความเสี่ยง และควบคุมให้ผู้เกี่ยวข้องปฏิบัติตามแผน ก็จะเป็นการตัดไฟเสียแต่ต้นลมนั่นเอง

2. กฎระเบียบทั่วไป

2.1 ความรับผิดชอบ

- หัวหน้างานและพนักงาน **ต้อง**ทำความเข้าใจและปฏิบัติตามกฎระเบียบที่ระบุอยู่ในคู่มือฉบับนี้ซึ่งเป็นฉบับย่อ แต่**ต้อง**รวมถึงประกาศบริษัท Procedure Work Instruction และข้อกำหนดต่างๆที่ได้เคยประกาศใช้อีกด้วย
- หากไม่เข้าใจหรือไม่แน่ใจ ให้สอบถามจากหัวหน้างาน หรือที่หน่วยงาน OSHE ก่อน

2.1.1. หัวหน้างาน

- **ต้อง** สนับสนุนและผลักดันให้พนักงานปฏิบัติตามกฎระเบียบ
- **ต้อง** มีส่วนร่วมในการชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยง และการจัดทำแผนงานลดความเสี่ยง แผนงานควบคุมความเสี่ยง ในพื้นที่รับผิดชอบ

2.1.2. พนักงาน

- **ต้อง** ทำความเข้าใจในอันตราย และความเสี่ยงในพื้นที่รับผิดชอบ

2.1.3. ผู้รับเหมา

- **ต้อง** มีความสามารถและสุขภาพที่ไม่เป็นอุปสรรคกับงาน
- **ต้อง** จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะกับงาน

2.1.4. ผู้มาติดต่อ (Visitor, Supplier, Auditor, Customer)

- **ต้อง** อยู่ในความดูแลของพนักงานเมื่ออยู่ในเขตโรงงาน

2.2 การรายงานอุบัติเหตุ

- **ต้อง**แจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าของพื้นที่เมื่อพบเหตุการณ์ผิดปกติ
- **ต้อง**เขียนรายงานในแบบฟอร์มอุบัติเหตุ/เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (หน้า ¼) และสำเนามาส่งให้หน่วยงาน OSHE โดยไม่ชักช้า
- **ต้อง**นำผู้ที่บาดเจ็บหรือผู้ป่วยจากอุบัติเหตุไปยัง First aid เพื่อรับการปฐมพยาบาล
- **ต้อง**แจ้ง Fire station เมื่อเกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้ ระเบิด หรือสารเคมีรั่วไหล โทร. 6999
- **ห้าม**นำผู้บาดเจ็บหรือผู้ป่วยออกจากโรงงานเพื่อรับการรักษาเองภายนอกโรงงาน
- **ห้าม**ดัดแปลง แก้ไข สภาพการณ์ที่เกิดขึ้นหน้างานก่อนได้รับอนุญาต

2.3 การอบรม

2.3.1 พนักงานใหม่

การปฐมนิเทศพนักงานใหม่เป็นหลักสูตรที่จัดขึ้นสำหรับพนักงานที่เข้างานใหม่ โดยมีวัตถุประสงค์ให้พนักงานรู้จักวัฒนธรรมองค์กร (UBE Culture) สามารถปรับตัวให้เข้ากับองค์กร และสภาพแวดล้อมการทำงาน เพื่อพร้อมที่จะทำงานให้กับองค์กร รวมถึงเสริมสร้างทัศนคติที่ดีให้กับพนักงานใหม่เพื่อนำไปเป็นแนวทางปฏิบัติงาน และสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมาย โดยมีข้อกำหนดดังนี้

- **ต้อง**ได้รับการอบรมเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 6 ชั่วโมงตามข้อกำหนดของกฎหมาย และการอบรมในหัวข้ออื่นๆ ตามมาตรฐานการฝึกอบรมที่ระบุใน QP-HR-00-003

2.3.2 ผู้รับเหมา

- **ต้อง**ผ่านการอบรมก่อนทำงาน
- **ต้อง**แจ้งจำนวนผู้รับเหมาพร้อมทั้งสอบถามรายละเอียดของเอกสารที่ต้องจัดเตรียมที่ Main gate CPL เพื่อจองวันอบรม โดยเปิดอบรมวันอังคาร และวันพฤหัสบดี จำนวน 1 รุ่นต่อวัน ซึ่งใช้เวลาในการอบรมรุ่นละ 6 ชั่วโมง ระหว่างเวลา 08:30 – 16:00 น.
- **ต้อง**ผ่านการอบรม Fire watch man สำหรับพนักงานกลุ่มที่ทำหน้าที่เฝ้าระวังเหตุเพลิงไหม้ โดยกลุ่มบริษัทอูเบะ เปิดอบรมวันอังคาร และวันพฤหัสบดี ระหว่างเวลา 16:00 – 18:00 น. โดยผู้รับเหมาสามารถแจ้งความประสงค์เข้ารับการอบรมได้ที่ Main gate CPL เช่นกัน
- **ต้อง**มีใบขออนุญาตทำงาน (แบบ ต.ท.4) กรณีที่พนักงานผู้รับเหมาคนดังกล่าวเป็นชาวต่างชาติ ซึ่งกำหนดพื้นที่ทำงานไว้อย่างถูกต้อง

2.4 สถานที่สำหรับสูบบุหรี่

ต้องสูบบุหรี่ในพื้นที่ที่จัดไว้ให้เท่านั้น โดยในพื้นที่ที่อนุญาต จะมีป้ายระบุว่าเป็นพื้นที่สูบบุหรี่

ห้าม นำบุหรี่ไฟฟ้าเข้ามาในเขตผลิตและคลังสินค้า

2.5 สุราและยาเสพติด

2.5.1 สุรา

เพื่อเป็นการลดความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น เกิดหน้ามืดแล้วพลัดตกจากที่สูง หรือประมาท เลินเล่อ ลัดขั้นตอนการทำงาน จึงไม่อนุญาตให้ผู้รับเหมาเข้าทำงานในกรณีที่มีสภาพร่างกายไม่พร้อม เนื่องจากการดื่มแอลกอฮอล์ซึ่งจะออกฤทธิ์กดประสาท ทำให้สมองทำงานช้าลง การทรงตัวไม่ดี อาจทำให้เลือดออกในสมอง ปลายประสาทพิการ ทำให้ชาตามมือและเท้า เป็นต้น หรือขาดการพักผ่อนหลังจากการดื่มสุรา

- **ต้อง**ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ในลมหายใจก่อนทำงานในช่วงเช้าและเย็นของแต่ละวัน
- **ห้าม**มีปริมาณแอลกอฮอล์ในลมหายใจเกิน 20 mg% เข้าทำงานในกลุ่มบริษัทอูเบะ

** มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์ คือปริมาณแอลกอฮอล์ (มิลลิกรัม) ที่อยู่ในเลือด 100 มิลลิลิตร เช่น 50 มิลลิกรัมเปอร์เซ็น หมายถึง ในเลือด 100 มิลลิลิตร มีปริมาณแอลกอฮอล์ปนอยู่ 50 มิลลิกรัม เป็นต้น

2.5.2 ยาเสพติด

เพื่อเป็นการป้องกันและป้องปรามการกระทำผิดเกี่ยวกับสารเสพติดในกลุ่มบริษัท อูเบะ อีกทั้งเพื่อให้สอดคล้องกับโครงการโรงงานสีขาว โดยการตรวจหาสารเมทแอมเฟตามีน (Methamphetamine) ในปัสสาวะ

- **ห้าม**มีให้มีการเสพ หรือดำเนินการที่ผิดกฎหมายเกี่ยวข้องกับสารเสพติดในกลุ่มบริษัทอูเบะ
- **ต้อง**ผ่านการตรวจหาสารเมทแอมเฟตามีน (Methamphetamine) ในปัสสาวะ ทั้งพนักงานและผู้รับเหมาประจำก่อนเริ่มงาน
- **ต้อง**จัดให้มีการตรวจสารเมทแอมเฟตามีน (Methamphetamine) ในปัสสาวะของพนักงานและผู้รับเหมาประจำ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- **ต้อง**จัดให้ผู้รับเหมาประจำเข้ารับการสุ่มตรวจหาสารเมทแอมเฟตามีน (Methamphetamine) ในปัสสาวะที่ห้องพยาบาล กรณีมีการร้องขอจากการสุ่มตรวจสารเสพติดประจำเดือน (นโยบายสุ่มตรวจสารเสพติดประจำเดือน จำนวน 5% ของจำนวนผู้รับเหมา)

2.6 การรักษาความปลอดภัย

กฎระเบียบรักษาความปลอดภัยทั่วไป

- **ต้อง**มีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปีบริบูรณ์ และไม่เกินกว่า 60 ปี บริบูรณ์ จึงเข้าปฏิบัติงานใน กลุ่มบริษัทอูเบะ ได้
- **ต้อง**แตะบัตรประจำตัวเพื่อบันทึกการผ่านเข้า-ออกภายในเขตโรงงาน
- **ต้อง**แต่งกายอย่างสุภาพ ห้ามสวมรองเท้าแตะ เสื้อกล้าม กางเกงขาสั้น เป็นต้น กรณีที่ต้องปฏิบัติงานจะต้องแต่งกายรัดกุม และสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงาน
- **ต้อง**ใช้เส้นทางด้านโรงไฟฟ้า IRPC สำหรับเป็นเส้นทางผ่าน เข้า-ออก กลุ่มบริษัท อูเบะ สำหรับยานพาหนะ รับ-ส่งผลิตภัณฑ์ สารเคมี รถเครน รถเฮี๊ยบ รถบรรทุก
- **ต้อง**มีใบอนุญาตขับขี่ที่ถูกต้อง และต้องมีบัตรอนุญาตผ่านเข้าบริษัท รวมถึงปฏิบัติตามระเบียบการจราจรภายในเขตโรงงานอย่างเคร่งครัด
- **ต้อง**มีการขออนุญาตนำวัสดุผ่านออกโรงงานโดยใช้แบบฟอร์มนำวัสดุผ่านออกนอกโรงงาน
- **ต้อง**ยินยอมให้พนักงานรักษาความปลอดภัยตรวจค้นบุคคล ภาชนะ และยานพาหนะ เมื่อมีเหตุอันควรได้ตลอดเวลา
- **ห้าม**ยานพาหนะทุกชนิดใช้ความเร็วภายในเขตโรงงานเกินกว่า 20 กม./ชม. และถนนสาธารณะภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม IRPC ไม่เกิน 40 กม./ชม. หรือใช้ความเร็วตามที่ระบุในป้ายจราจร

2.6 การรักษาความปลอดภัย

- **ห้าม**จอดยานพาหนะกีดขวางหัวจ่ายน้ำดับเพลิงในรัศมี 5 เมตร
- **ห้าม**นำสัตว์เข้ามาในเขตโรงงาน เช่น สุนัข แมว ฯ
- **ห้าม**ผู้ที่มีอาการมึนเมาเข้ามาภายในเขตโรงงาน
- **ห้าม**นำเด็กเข้ามาในโรงงาน ยกเว้นกรณีมีกิจกรรมที่อนุญาตเป็นพิเศษ
- **ห้าม**ก่อการวิวาท ห้ามเล่นการพนัน ในเขตโรงงาน
- **ห้าม**พกพา อาวุธ หรือวัตถุระเบิด ยาเสพติด เข้ามาภายในเขตโรงงาน (ยกเว้นเจ้าหน้าที่ราชการที่มีเหตุจำเป็นในขณะปฏิบัติหน้าที่)
- **ห้าม**นำโทรศัพท์มือถือหรืออุปกรณ์สื่อสารที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในเขตผลิตที่ไม่ได้กำหนดให้ใช้
- **ต้อง**ใช้ถุงพลาสติกใสในการใส่อุปกรณ์และขยะเพื่อให้มองเห็นได้ชัดเจน
- **ห้าม**ใช้ขวดพลาสติกใส่ solvent เข้ามาในพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันอันตรายจากการเข้าใจผิด

2.7 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

- **ต้อง**สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลพื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย และรองเท้านิรภัย ก่อนเข้าเขตผลิตหรือเขตคลังสินค้า
- **ต้อง**สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลเฉพาะงาน กรณี
- **ต้อง**ปฏิบัติงานที่มีเกิดความเสี่ยงต่อร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน เช่น ใส่ถุงมือป้องกันสารเคมีขณะทำงานกับสารเคมี เป็นต้น
- **ต้อง**สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามป้ายความปลอดภัย (Safety sign) ที่ติดอยู่หน้างานตามพื้นที่ต่างๆ
- **ต้อง**นำ PPE Card มาทุกครั้งเมื่อต้องการเบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่หน่วยงาน OSHE หรือ Sub-stock ของหน่วยงานตนเอง
- **ต้อง**ให้ Supervisor เซ็นอนุมัติกรณีชำรุด และให้ Senior Manager เซ็นอนุมัติกรณีสูญหายใน PPE Card ก่อนมาเบิกทุกครั้ง
- **ต้อง**นำซากอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลมาคืนทุกครั้งที่ทำการเบิกชิ้นใหม่
- **ห้าม**ถอดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นขณะปฏิบัติงาน เช่น ถูกบาด ถูกกระแทก ถูกสารเคมี เป็นต้น

2.8 การปิดกั้นพื้นที่หรือกำหนดขอบเขตพื้นที่ทำงานโดยใช้ Barricade

- **ห้าม** ผูกยึด Barricade กับอุปกรณ์ภายในกระบวนการผลิตในเขตโรงงานผู้รับเหมา จะต้องจัดหาเสาสำหรับใช้ผูกยึดมาเอง และการล้อม Barricade ต้องขออนุญาตล้อมจากพนักงาน UBE ซึ่งรับผิดชอบพื้นที่ได้โดยพิจารณาอนุญาตตามความเหมาะสมและตามความจำเป็นเท่านั้น

  - การแสดงเขตพื้นที่ด้วย Barricade (ขาว-แดง) หมายถึงเขตพื้นที่มีสาร Hydrocarbon อยู่ในอุปกรณ์ หรือเป็นบริเวณผู้ไม่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้าโดยเด็ดขาด ซึ่งการเข้าไปทำงานในเขตดังกล่าว จะต้องเป็นผู้รับผิดชอบในงานนั้นๆ และมีการปฏิบัติตามกฎระเบียบต่างๆ ด้านความปลอดภัย ตามปกติโดยเฉพาะเรื่อง Work Permit หรือใช้แสดงการห้ามเข้าพื้นที่ก่อนได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่รับผิดชอบ

  - การแสดงเขตพื้นที่ด้วย Barricade (เหลือง-ดำ) หมายถึงเขตพื้นที่ที่มีการปฏิบัติงานใดๆ ที่ไม่ต้องการให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับงานของตนเองเข้าในพื้นที่ทำงาน เช่น แสดงพื้นที่เพื่อการทำงาน Hot Work ของผู้รับเหมาบริษัท A ซึ่งไม่ต้องการให้มีการผ่านเข้าพื้นที่ของผู้ไม่เกี่ยวข้อง, แสดงพื้นที่เพื่อการทำงาน High Pressure Water Jet เพื่อล้างอุปกรณ์ของผู้รับเหมาและมีการทำงานบนที่สูงเพื่อป้องกันการตกหล่นของอุปกรณ์ เป็นต้น

2.9 การถ่ายรูป

2.9.1 พนักงาน

- **ต้อง**ขอใบอนุญาต Hot Work Permit ประกอบการถ่ายรูป ในเขตผลิตและเขตคลังสินค้าด้วยทุกครั้ง

2.9.2 ผู้รับเหมา

- **ต้อง**ได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการโรงงานโดยใช้แบบฟอร์มใบขออนุญาตถ่ายรูปสำหรับผู้รับเหมา (FM-OS-01-010)
- **ต้อง**ขอใบอนุญาต Hot Work Permit ประกอบการถ่ายรูปในเขตผลิตและเขตคลังสินค้าด้วยทุกครั้ง

2.10 โทษทางวินัย

- บริษัทฯ ถือว่าการลงโทษพนักงานมิใช่การต้องการให้พนักงานเดือดร้อน แต่เพื่อป้องกันมิให้มีการกระทำผิดซ้ำ หรือมิให้มีการกระทำผิดที่ร้ายแรงยิ่งขึ้น การลงโทษตามระเบียบบริษัทฯ มี 4 สถานะ คือ

    1. ตักเตือนด้วยวาจา
    2. ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร
    3. พักงานชั่วคราวโดยไม่ได้รับค่าจ้าง (ไม่เกิน 7 วัน)
    4. เลิกจ้าง

- การกระทำผิดด้วยการฝ่าฝืนกฎระเบียบ ละเลยการปฏิบัติหน้าที่ และการกระทำที่เบี่ยงเบนไม่เป็นไปตามSafetyRuleการลงโทษไม่จำเป็นต้องปฏิบัติตามลำดับ แต่จะพิจารณาตามความรุนแรงของการกระทำผิดจนถึงขั้นเลิกจ้าง
- ผู้เป็นหัวหน้างานมีหน้าที่**ต้อง**ตรวจตรา เมื่อพบการกระทำผิดให้รายงานไปที่ผู้จัดการอาวุโสของผู้ฝ่าฝืน เพื่อสอบสวนและพิจารณาลงโทษตามระเบียบบริษัทฯ

3. กฎระเบียบความปลอดภัย

3.1 ระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit System)

3.1.1 Hot work

- **ต้อง**ปิดล้อมพื้นที่การทำงานด้วยผ้ากันไฟ เพื่อไม่ให้สะเก็ดไฟหรือลูกไฟกระเด็นออกนอกพื้นที่ทำงาน
- **ต้อง**จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire watch man) สำหรับงานที่ก่อให้เกิดลูกไฟ/ประกายไฟ เพื่อควบคุมไม่ให้ลูกไฟ/ประกายไฟ หลุดออกจากผ้ากันไฟ
- **ต้อง**ตรวจวัด %LEL ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และอนุญาตให้เริ่มงานได้เมื่อผลการตรวจวัดเท่ากับ 0
- **ต้อง**จัดเตรียมถังดับเพลิงที่มีสภาพพร้อมใช้งาน อยู่ในพื้นที่ทำงานตลอดเวลา
- **ต้อง**มีถาดรองรับ/ผ้ากันสะเก็ดไฟ เพื่อป้องกันสะเก็ดไฟ/ลูกไฟ กระเด็นตกหล่นออกนอกพื้นที่
- **ต้อง**ติดตั้งระบบ Grounding สำหรับ เครื่องผลิตและจ่ายกระแสไฟฟ้า แผงตู้ควบคุมไฟฟ้า เครื่องเชื่อม เป็นต้น
- **ห้าม**ทำงาน Hot Work ในช่วงการตรียมการ Shut Down และ Start Up
- **ห้าม**ต่อชุดอุปกรณ์ไฟฟ้าเพิ่มเติม ที่นอกเหนือจากที่ระบุใน Single line diagram
- **ห้าม**ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีสภาพชำรุด แตก หัก หรือไม่มีสติ๊กเกอร์แสดงการผ่านการตรวจสอบจากแผนกไฟฟ้า
- **ห้าม**ใช้ท่อโลหะหรือ steel structure เป็นทางผ่านของกระแสไฟฟ้าของเครื่องเชื่อม เครื่องกำเนิดไฟฟ้าต้องได้รับการตรวจรับรองความปลอดภัยจากวิศวกร
- **ต้อง**มีการตรวจสอบตู้ไฟฟ้าโดยแผนกไฟฟ้า และติด sticker แสดงการผ่านการตรวจสอบ

3.1.2 Log Out /Tag Out (LOTO)

- **ต้อง**มี Tag แขวนอยู่ที่หน้างานและในห้อง sub station (สีเหลือง Owner, สีชมพู Requester) ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน โดย Tag ของ Requester อาจมีมากกว่า 1 Tag ก็ได้
- **ต้อง**มีการตรวจสอบเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ในอุปกรณ์ที่
- **ต้อง**ดำเนินงาน หรือป้องกันการตัดไฟฟ้าผิดตัว เช่น การกดทดสอบ switch start หรือ ON ที่หน้างาน
- **ห้าม**ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องในการทำงานกับเครื่องจักร ปลด Tag ที่ติดอยู่หน้างานโดยเด็ดขาด
- **ต้อง**ตรวจสอบความถูกต้องของหมายเลข และชื่อของเครื่องจักรทุกครั้ง
- **ต้อง**ปลดกุญแจและ Tag ของตัวเองออกทันที เมื่อ Requester ปฏิบัติงานเสร็จจากที่รับผิดชอบแล้ว
- **ต้อง**ให้เจ้าของพื้นที่ (Owner) เป็นผู้ปลดกุญแจเป็นคนสุดท้าย

3.1.3 การขุด (ที่ลึกตั้งแต่ 60 ซ.ม.)

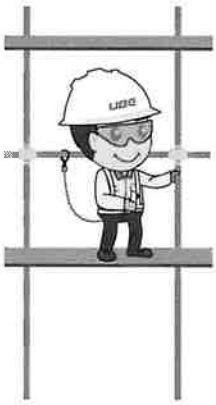
- **ต้อง**จัดให้มีใบรับรองการขุดเจาะพื้น (Excavation Certificate) พร้อมทั้งแผนผังแสดงตำแหน่ง/ขนาดของหลุมที่จะขุด แนบกับใบขออนุญาตทำงาน
- **ต้อง**ตรวจสอบพื้นที่การขุดโดยใช้ hand tool ในกรณีที่มีสาย cable หรือ pipe อยู่ห่างน้อยกว่า 1 เมตร จากพื้นที่ที่จะขุด หรือในกรณีที่ไม่สามารถระบุตำแหน่งของสายไฟหรือท่อได้อย่างแน่ชัด
- **ต้อง**จัดให้มีบันไดขึ้นลง (กรณีที่มีคนต้องลงไปปฏิบัติงาน) ในกรณีงานขุดบ่อลึกตั้งแต่ 1.2 เมตร และมีมาตรการป้องกันดินถล่ม
- **ต้อง**มีการระบายน้ำออกจากพื้นที่ต้องจัดการอย่างเหมาะสมและไม่ทิ้งน้ำลงรางระบายน้ำ
- **ต้อง**มีมาตรการป้องกันคนตกหล่นลงในหลุม เช่น มี Hard barricade กั้นขอบเขต, ราวกันตก, มีแผ่นปิดหลุม เป็นต้น

3.1.4 การทำงานในที่อับอากาศ

- **ต้อง**ผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนดสำหรับผู้ปฏิบัติงาน ผู้ช่วยเหลือ ผู้ควบคุมงาน และผู้อนุญาต
- **ต้อง**จัดให้มี Isolation Diagram เมื่อมีการตัดแยกระบบ
- **ต้อง**จัดให้มีผู้เฝ้าระวัง (Confined Watch Man) บริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศ
- **ต้อง**จัดให้มีการระบายอากาศ เช่น พัดลมระบาย Ejector เพื่อช่วยระบายอากาศตลอดระยะเวลาทำงาน
- **ต้อง**จัดเตรียมไฟแสงสว่าง แรงดันไฟฟ้าไม่เกิน 24 Volt ชนิด Explosion Proof กรณีที่เป็นกระแสสลับ (AC) 220 Volt ต้องมีระบบ Earth Leak Protection ที่มีพิกัดกระแสไฟฟ้ารั่วไหลไม่เกิน 30 mA
- **ห้าม**ทำงานเมื่อพบว่า ค่า %LEL มากกว่า 0 หรือมีปริมาณสารพิษเกินค่า TLV ตามที่กฎหมายกำหนด
- **ห้าม**ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในที่อับอากาศ

3.1.5 การทำงานบนที่สูง

- **ต้อง**จัดให้มีการตรวจสุขภาพสำหรับผู้ที่จะขึ้นทำงานบนที่สูงที่ห้อง First Aid
- **ต้อง**ติดตั้งนั่งร้านให้ครอบคลุมพื้นที่ทำงานบนที่สูงทั้งหมด
- **ต้อง**สวมใส่ Safety harness พร้อมทั้งยึดเกี่ยวกับโครงสร้างที่แข็งแรงในขณะปฏิบัติงาน
- **ต้อง**ผูกเครื่องมือชนิดที่มีการพกพาได้ไว้กับส่วนของร่างกายในขณะที่ใช้งาน
  ห้ามขึ้นทำงานบนนั่งร้านที่ยังไม่ผ่านการตรวจสอบ และแขวนป้ายโดยหน่วยงาน OSHE
- **ห้าม**ติดตั้งนั่งร้านลงบนบันได Grating หรือยึดกับ Handrail
  ห้ามใช้คานนั่งร้าน ที่ไม่ได้รับการออกแบบมาโดยเฉพาะให้เป็นโครงสร้างในการยกอุปกรณ์ด้วยรอก
- **ห้าม**ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานบนที่สูง หากมีโรคประจำตัวต่างๆ ดังนี้ โรคลมชัก (Epilepsy), โรคความดัน (Hypertension), โรคเบาหวาน (DM), โรคหัวใจ (Heart Disease), โรคกลัวความสูง (Acrophobia)
- **ห้าม**ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานบนที่สูงอยู่ในระหว่างการทานยาต่างๆ ดังนี้ ทานยาความดัน (Antihypertensive), ทานยาระงับประสาท (Sedative), ทานยา รักษาโรคซึมเศร้า (Antidepressant), ทานยาคลายกังวล (Antianxiety)



3.1.6 ปั้นจั่น

- **ต้อง**มีการตรวจสอบปั้นจั่น ทุกประเภทตามข้อกำหนด และมีวิศวกรเซ็นรับรองถูกต้องก่อนนำมาใช้งาน
- **ต้อง**จัดให้มีแผนการยก (Lifting plan) และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- **ต้อง**จัดให้มีผู้ให้สัญญาณ (Rigger) คอยสื่อสารกับผู้บังคับปั้นจั่นตลอดเวลาที่ทำการยก
- ผู้ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับปั้นจั่น (ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะ ผู้ควบคุมปั้นจั่น) **ต้อง**ผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด
- **ต้อง**จัดให้มีวัสดุรองขาปั้นจั่นที่มีความแข็งแรง เช่น แผ่นอลูมิเนียม หรือแผ่นเหล็ก เป็นต้น
- **ห้าม**ยกสิ่งของที่เกินพิกัดการยกของปั้นจั่น (ไม่เกิน 75%)
- **ห้าม**ตั้งปั้นจั่นใกล้บริเวณปากหลุม หรืออบร่องระบายน้ำ พื้นดินที่เปียกหรือไม่แน่น ซึ่งอาจจะยุบตัวเป็นสาเหตุให้ปั้นจั่นล้มได้
- **ห้าม**มีผู้ปฏิบัติงานอยู่ใต้พื้นที่การยกของปั้นจั่นในขณะทำการยก
- **ห้าม**ใช้เชือก Tag line ที่ผูกเป็นปม เนื่องจากอาจไปเกี่ยวกับโครงสร้างใกล้เคียง
- **ห้าม**ยกสิ่งของในขณะที่ฝนตก ลมกรรโชกแรง
- การทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง **ต้อง**อยู่ในระยะปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด

3.1.7 รถกระเช้า (Boom Lift & Scissor Lift)

ก่อนปฏิบัติงาน

- ผู้ที่ทำหน้าที่บังคับรถกระเช้า **ต้อง**ผ่านการอบรม และมีใบรับรองผลพร้อมให้ตรวจสอบ
- ผู้ปฏิบัติงานบนรถกระเช้า **ต้อง**ผ่านการตรวจสุขภาพที่ห้อง First Aid ของบริษัทฯ
- หัวหน้าผู้รับเหมา**ต้อง**ตรวจสอบสภาพรถกระเช้าตามแบบฟอร์มของบริษัทผู้ผลิตหรือเจ้าของรถกระเช้า พร้อมทั้งปรับปรุงสภาพรถให้พร้อมใช้งาน
- หัวหน้างานผู้รับเหมา**ต้อง**ตรวจสอบและปรับปรุงพื้นที่ให้เอื้ออำนวยต่อการปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย
- **ต้อง**มีใบรายงานรับรองผลการตรวจสภาพรถกระเช้าโดย ใช้ ปจ. 2 หรือใบรับรองผลของเจ้าของรถ

ขณะปฏิบัติงาน

- ผู้ปฏิบัติงานบนรถกระเช้า**ต้อง**สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตานิรภัย และอื่นๆตามปัจจัยเสี่ยง พร้อมทั้งสวมใส่เข็มขัดนิรภัยชนิดเต็มตัว (Safety Harness)
- **ต้อง**กำหนดและล้อมรอบพื้นที่ด้วยกรวย หรือเชือกกรง หรือ Barricade เป็นต้น
- น้ำหนักที่ยก**ต้อง**ไม่เกิน 75% ของพิกัดน้ำหนักในการยกของรถกระเช้า
- **ต้อง**มีสัญญาณไฟวับวาบหรือไฟสัญญาณเตือนทำงานบนตัวรถตลอดเวลาในระหว่างการปฏิบัติงานบนรถกระเช้า
- **ต้อง**สวมท่อกันประกายไฟที่ท่อไอเสียสำหรับรถกระเช้าเครื่องยนต์ดีเซล
- การทำงานใกล้สายส่งไฟฟ้าแรงสูง **ต้อง**อยู่ในระยะปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด

3.1.8 X-Ray

- **ต้อง**ปฏิบัติงานหลังเที่ยงคืน (00:30 – 05:00 น.) โดยให้ถือเป็นงาน Hot work หากต้องปฏิบัติงานนอกเวลาที่กำหนด ให้ plant manager พิจารณาอนุมัติเป็นกรณีไป
- **ต้อง**จัดทำเขตแสดงพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น กั้นด้วย Barricade ขาว-แดง โดยรอบพื้นที่ที่อยู่ในรัศมีของการฉายรังสี
- **ต้อง**ติดตั้งไฟสัญญาณกระพริบสีแดง เพื่อให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเห็นได้ชัดว่าเป็นพื้นที่ปฏิบัติงาน
- **ต้อง**จัดให้มีแสงสว่าง ณ พื้นที่ปฏิบัติงานอย่างเหมาะสม
  ต้องประกาศแจ้งการเริ่มต้นและการเสร็จสิ้นการฉายรังสี
- **ห้าม**ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน

3.2 Safety Rules

3.2.1 How to operate high pressure water jet

เพื่อให้มั่นใจว่าการทำงาน High Pressure Water Jet เป็นไปอย่างถูกต้องตามมาตรฐาน

- **ต้อง**ตรวจสอบ Jetter ว่าได้ผ่านการอบรมการทำงาน High Pressure Water Jet มาแล้ว
- **ต้อง**ตรวจสอบอุปกรณ์ต่อพ่วงของสาย High Pressure อยู่ในสภาพที่ดี และมีการ Lock จุดต่อไว้แล้ว
- **ต้อง**ตรวจสอบความยาวของ Stinger อย่างน้อยต้องยาวกว่า Pipe inside diameter
- **ต้อง**ตรวจสอบผู้ควบคุม Dump Valve ว่ามีความเข้าใจกับ Jetter ในการให้สัญญาณ สั่งหยุด (กรณีพื้นที่ทำงานไม่อำนวย ให้ Jetter ควบคุม Dump Valve ได้ด้วยตัวเอง)
- **ต้อง**มี Back-out Protector
- **ต้อง**ทำการปิดล้อมพื้นที่ทำงานด้วยผ้าใบหรือผ้าพลาสติก
- **ต้อง**มีพนักงานควบคุม Pump ตลอดเวลาในการทำงาน Jet Cleaning
- **ห้าม**ไม่ให้หันปลาย Jet Nozzle ตรงไปยังบุคคล
- **ห้าม**ฉีด High Pressure water Jet ใส่พื้นทรายหรือโคลน
- **ห้าม**ทำการเปลี่ยนหัว Nozzle Jet ในขณะที่เครื่องยังทำงานอยู่
- **ห้าม**ไม่ให้ Jetter ทำงานติดต่อกันเกินกว่า 2 ชั่วโมงต่อเนื่อง ต้องมีการพักเป็นเวลาอย่างน้อยครึ่งชั่วโมง
- **ห้าม**ดัดแปลงแก้ไขใช้อุปกรณ์อื่นแทนปืนฉีด (jet gun)

3.2.2 How to empty hydrocarbon line safely

เพื่อลดการเกิดอันตรายจากอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นจากงานที่เกี่ยวกับท่อที่มีสารประกอบไฮโดรคาร์บอนอยู่ภายใน อีกทั้งผู้ปฏิบัติงานทำงานด้วยความรู้ และตระหนักถึงอันตรายที่อาจเกิดตามมา

- **ต้อง**ทราบว่าท่อนั้นมีสารอะไรอยู่ภายใน หากไม่ทราบคุณสมบัติต้องเปิดดู SDS ก่อน และต้องพิจารณาวิธีการ empty ตามคุณสมบัติของสาร
- **ต้อง**ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสารไฮโดรคาร์บอนตกค้างอยู่ในท่อ โดยการวัดค่า %LEL ก่อนเริ่มงาน
- **ต้อง**ใช้ก๊าซเฉื่อย (Nitrogen) เพื่อขับหรือไล่สารไฮโดรคาร์บอนออกจากท่อ กรณีไม่สามารถไหลได้เองตามแรงโน้มถ่วง (gravity flow)
- **ต้อง**ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีสารไฮโดรคาร์บอนค้างอยู่ในจุดต่ำสุดของระบบ (low point drain) โดยการเปิด drain วาล์วและตรวจวัดค่า %LEL
- **ห้าม**ทำงานในที่ลับตาคน โดยไม่ได้บอกกล่าวหัวหน้าหรือเพื่อนร่วมงาน
- **ห้าม**ระบายสารเคมีลงท่อระบายน้ำหรือทางระบายที่ไม่ได้จัดไว้เป็นการเฉพาะ
- **ห้าม**ใช้ลม (plant air) เป่าไล่สารไฮโดรคาร์บอนออกจากท่อ

3.2.3 การขับขี่รถยก (Fork Lift) อย่างปลอดภัย

เพื่อให้พนักงานขับรถมีความรู้และเข้าใจในหลักการที่ถูกต้องของการขับขี่รถยก และลดอุบัติเหตุจากการขับรถยกที่ผิดวิธี

3.2.3.1 ก่อนเริ่มใช้งาน

- **ต้อง**ติดบัตรใบอนุญาตขับรถยกขณะขับรถทุกครั้ง
- **ต้อง**ตรวจสอบสภาพตามใบตรวจสอบรถยกก่อนการใช้งานทุกครั้งอย่างน้อยกะละ 1 ครั้ง

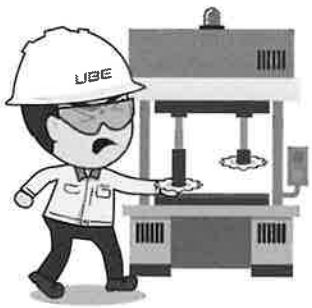
3.2.3.2 ขณะใช้งาน

- **ต้อง**ส่งสัญญาณแตรเมื่อถึงทางแยก
- **ต้อง**ยกงาสูงประมาณ 15 - 20 เซนติเมตร ขณะขับรถยก
- **ต้อง**หยุดรถให้สนิท ก่อนการปรับระดับงาทุกครั้ง
- **ต้อง**ดับเครื่องทุกครั้งที่จอด และผู้ขับขี่ลงจากรถ
- **ห้าม**ผู้อื่นโดยสารรถยก นั่งหรือยืนบนงา หรือบน Pallet
- **ห้าม**มิให้ผู้ใดอยู่ใต้งา หรืออยู่ข้างใต้ของสิ่งที่ใช้งายกเด็ดขาด
- **ห้าม**ยกของที่มีน้ำหนักที่เกินกว่ามาตรฐานขนาดของรถยกแต่ละรุ่น
- **ห้าม**ยื่นมือหรือแขนออกนอกตัวรถขณะขับรถยก

3.2.4 การทำงานกับเครื่องจักรที่กำลังเคลื่อนไหว (Moving part) และไม่สามารถหยุดเครื่องจักรได้ขณะทำงาน

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานและป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับอุปกรณ์ เครื่องจักร ตลอดจนกระบวนการผลิต

- **ต้อง**ตรวจสอบ รายการงานที่ต้องทำขณะเครื่องจักรที่กำลังทำงาน ให้แน่ใจว่าสามารถทำงานได้
- **ต้อง**ปฏิบัติตามคำแนะนำใน รายการงานที่ต้องทำขณะเครื่องจักรที่กำลังทำงาน อย่างเคร่งครัด
- **ต้อง**แจ้งเจ้าของพื้นที่ และ/หรือบุคคลที่เกี่ยวข้องก่อนเริ่มงาน และหลังจบงาน
- กรณีงานนั้นๆ มีความเสี่ยงสูง **ต้อง** มีพนักงานเจ้าของพื้นที่คอยกำกับดูแลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน โดยจะต้องกำหนดเป็นเงื่อนไขใน รายการงานที่ต้องทำขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน
- **ห้าม**ทำงานที่ไม่ได้ถูกระบุใน รายการงานที่ต้องทำขณะเครื่องจักรที่กำลังทำงาน
- **ห้าม**ถอดอุปกรณ์ป้องกันส่วนเคลื่อนที่ หรือการ์ด ออกขณะเครื่องจักรยังทำงานอยู่
- **ห้าม**บายพาสระบบป้องกัน หรือถอดการ์ด ออกขณะปฏิบัติงาน



3.2.5 การเก็บตัวอย่างประเภทไฮโดรคาร์บอน

เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดจากกิจกรรมการเก็บตัวอย่างประเภทไฮโดรคาร์บอน

- **ต้อง**สวมใส่ Face Shield หรือ goggle และหน้ากากกรองสารเคมี
- **ต้อง**ปิด Sampling Valve / cap หลังเก็บตัวอย่าง และตรวจเช็คความเรียบร้อยก่อนออกจากพื้นที่
- **ต้อง**คีบสายกราวด์ก่อนทุกครั้งกรณีที่จะต้อง drain ใส่ถัง stainless เพื่อป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าสถิตย์
- **ห้าม**เก็บตัวอย่างในขณะที่มีงาน hot work ในรัศมี 15 เมตร

การเก็บตัวอย่าง Liquid Hydrocarbon ใส่ขวดแก้ว

- **ต้อง**ตรวจสอบสภาพภาชนะก่อนทำการเก็บตัวอย่าง
- **ห้าม**เก็บตัวอย่างเต็มขวด ให้มีช่องว่างอย่างน้อยประมาณ 10% โดยปริมาตรของขวด การเก็บตัวอย่าง Liquid Hydrocarbon ใส่ bomb
- **ต้อง**ตรวจสอบสภาพของสาย และข้อต่อของจุดเก็บ ก่อนทำการเก็บตัวอย่าง
- **ต้อง**ต่อท่อ drain สารไฮโดรคาร์บอนกลับเข้ากระบวนการเป็นระบบปิด
- **ต้อง**ต่อสายกราวด์เข้ากับ sampling bomb
- **ต้อง**ถือ sampling bomb บริเวณกลาง bomb
- **ต้อง**ปิดหน้าแปลน หรือ Cap ของปลายท่อหลังจากการเก็บ Sampling

การเก็บตัวอย่าง Gas Hydrocarbon ด้วยถุง

- **ต้อง**ตรวจสอบสภาพภาชนะ ก่อนทำการเก็บตัวอย่าง

3.2.6 ความปลอดภัยในการใช้งาน Soft Sling & Round Sling

เพื่อให้มั่นใจว่าการนำ Soft Sling & Round Sling มาใช้งานมีความปลอดภัยและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย (ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการ การใช้เชือก ลวดสลิงและรอก พ.ศ. 2553)

- **ต้อง**มีการตรวจสอบ Soft Sling & Round Sling ก่อนนำมาใช้งานตามแบบฟอร์ม FM-OS-01-018
- **ต้อง**มีผู้ควบคุมงานทำหน้าที่คอยดูแลการใช้ Soft Sling & Round Sling ในการยก ดึง ลาก ผูก มัด หรือยึดโยง
- **ต้อง**มีมาตรการความปลอดภัยในรัศมีการทำงานที่อาจได้รับอันตรายจากการใช้งาน Soft Sling & Round Sling อันเนื่องจากการตกหล่น ดีด หรือกระเด็น และจัดให้มีการเตือนอันตรายติดไว้ ณ จุดทำงาน เช่น การล้อม barricade ด้วยแถบเหลือง-ดำ หรือ การจัดทำป้ายเตือนให้ระวังอันตรายจากการทำงาน
- **ห้าม**ใช้ Soft Sling & Round Sling ในการดึงเพื่อถอดประกอบอุปกรณ์ที่มีความฝืดมากๆ เช่น tube bundle ของ Exchanger เป็นต้น
- **ห้าม**ให้ Soft Sling & Round Sling สัมผัสโดยตรงกับส่วนที่แหลมคมของอุปกรณ์
- **ห้าม**นำ Soft Sling & Round Sling ที่มีสภาพต่อไปนี้มาใช้งาน ได้แก่ มีรอยเย็บปริหรือขาด มีเศษโลหะหรือสิ่งอื่นใดฝังตัวอยู่ในเส้นใยหรือเกาะที่ผิว มีรอยเนื่องจากความร้อนหรือสารเคมี
- **ห้าม**ให้มีการใช้ Soft Sling & Round Sling ถู ลาก กับพื้นดินหรือผิวขรุขระในขณะใช้งาน รวมถึงลากไปกับพื้นที่มีวัสดุกดทับอยู่
- **ห้าม**ใช้งาน Soft Sling & Round Sling ในกรณีที่การออกแรงแบบกระตุกหรือกระชาก
- **ห้าม**ให้ Soft Sling & Round Sling มีการบิดตัวในระหว่างใช้งาน

4. กฎระเบียบด้านสิ่งแวดล้อม

4.1 การจัดการกากของเสีย (Waste Management)

วิธีการจัดการกากของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้น ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการกากของเสีย (QP-OS-00-010) เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยสามารถสรุปขั้นตอนโดยสังเขปได้ดังนี้

- **ต้อง**คัดแยกประเภทกากของเสียอันตราย และไม่อันตรายออกจากกันอย่างชัดเจน
- **ต้อง**เลือกใช้ภาชนะบรรจุกากของเสียที่อยู่ในสภาพดี ไม่ชำรุด แตก รั่ว และเหมาะสมกับประเภทของกากของเสียที่นำมาบรรจุ
- **ต้อง**ติด Label หรือฉลากระบุประเภทของกากของเสียบนภาชนะที่เก็บรวบรวมให้ชัดเจน โดย work sponsor
- **ต้อง**จัดส่งเอกสาร Waste Disposal Form มายังหน่วยงาน OSHE เพื่อขอทิ้งกากของเสียที่เกิดขึ้น โดย

  จัดเก็บภายใน WHB : ใช้ Waste Disposal Form 1

  จัดเก็บภายนอก WHB : ใช้ Waste Disposal Form 2
- กำหนดเวลาการส่งกากของเสีย เข้าพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย (Waste Holding Building : WHB)

  วันจันทร์ – ศุกร์ : เวลา 14.00 - 16.00 น. ติดต่อ Environment Technician ประจำ Plant

  วันเสาร์ – อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ ติดต่อ Fire Shift
- **ห้าม**ทิ้งกากของเสีย หรือสารเคมี เช่น สี ทินเนอร์ และน้ำมัน เป็นต้น ลงในรางระบายน้ำโดยเด็ดขาด

4.2 การนำตัวอย่างสารเคมีออกนอกโรงงาน

- **ต้อง**แจ้งหน่วยงาน QC เพื่อพิจารณาภาชนะที่เหมาะสม ก่อนการเก็บตัวอย่างสารเคมี
- **ต้อง**จัดเก็บสารเคมีระหว่างที่รอการนำออกนอกโรงงานในบริเวณที่จัดให้โดยเฉพาะ
- **ต้อง**ให้คำแนะนำวิธีการขนส่งที่ปลอดภัยแก่ผู้ขนส่งสารเคมี เพื่อให้แน่ใจว่าสารเคมี จะไม่มีการหก รั่วไหล ในระหว่างการขนส่ง
- **ห้าม**พนักงานนำสารเคมีออกนอกโรงงานโดยพลการ

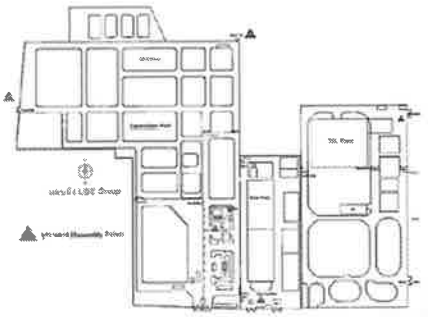
UBE

5. การจัดการภาวะฉุกเฉิน (Emergency Plan)

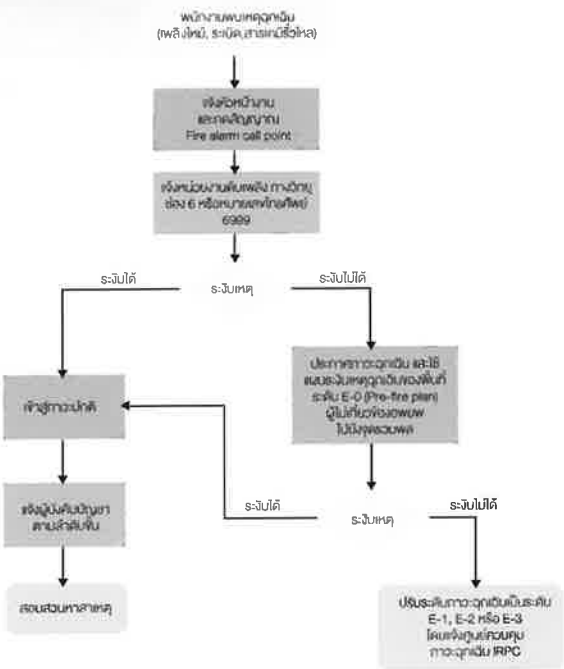
เหตุฉุกเฉินต่างๆเป็นสภาวะที่เกิดขึ้นและขยายผลได้รวดเร็วจนถึงขั้นวิกฤต ที่อาจควบคุมได้ยาก ดังนั้นหากผู้รับเหมา/ผู้มาติดต่อทุกท่านต้องอยู่ในสถานการณ์ที่เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นกับบริษัทฯ จึงจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องรับทราบถึงการปฏิบัติตนเองให้ปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สิน ซึ่งท่านสามารถรับรู้ว่ามีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นได้โดยสังเกตจากเสียงสัญญาณไซเรนและการประกาศแจ้งเหตุ หรือการแนะนำจากพนักงานบริษัท โดยให้ปฏิบัติดังนี้

1. **ต้อง**หยุดกิจกรรมทุกชนิดโดยเฉพาะการปิดอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือแหล่งประกายไฟ
2. **ต้อง**อพยพไปยังจุดรวมพลที่บริษัทกำหนด เพื่อตรวจนับยอด ร่วมกับพนักงานบริษัทท่านอื่นๆ
3. **ต้อง**รอและรับฟังคำแนะนำให้ปฏิบัติตนเองจากพนักงานบริษัทที่ทำหน้าที่ดูแลท่านในช่วงเกิดเหตุฉุกเฉิน

แผนผังโรงงาน และจุดรวมพล



Emergency flow chart



UBE

การกำหนดระดับของภาวะฉุกเฉิน ซึ่งกำหนดให้ On-Scene Commander (OC) เป็นผู้ประเมินสถานการณ์และแจ้งข้อมูลต่อให้กับ EM เพื่อตัดสินใจและประกาศระดับของภาวะฉุกเฉินซึ่งแบ่งออกเป็น 4 ระดับ โดยให้พิจารณาตามเงื่อนไขของตารางต่อไปนี้

แนวทางการพิจารณา	ระดับภาวะฉุกเฉิน			
	ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 0 (E-0)	ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 (E-1)	ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 2 (E-2)	ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 (E-3)
1. สามารถใช้กำลังคน (ERT) และ/หรือ อุปกรณ์ในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและ Media ต่าง ๆ ที่มีอยู่ในบริษัท และ UBE Group	เพียงพอ	ไม่ เพียงพอ	ไม่ เพียงพอ	ไม่ เพียงพอ
2. ต้องการกำลังคนและอุปกรณ์ สนับสนุนจาก IRPC (Fire Truck & Fire Team)	ไม่ จำเป็น	ต้องการ ความช่วย เหลือ	ต้องการ ความช่วย เหลือ	ต้องการ ความช่วย เหลือ
3. ต้องการกำลังคนและอุปกรณ์ สนับสนุนของหน่วยงานราชการ ต่าง ๆ จาก กอ.ปพร.จ.เมืองระยอง	ไม่ จำเป็น	ไม่ จำเป็น	องการ ความ ช่วยเหลือ (จัดตั้ง ศชก.)	ต้องการ ความช่วย เหลือ
4. ต้องการกำลังคนและอุปกรณ์ สนับสนุนของหน่วยงานราชการ ต่าง ๆ จาก กอ.ปพร.จว.ระยอง	ไม่ จำเป็น	ไม่ จำเป็น	ไม่ จำเป็น	ต้องการ ความ ช่วยเหลือ (จัดตั้ง ศอร.)

แหล่งอ้างอิง:

QP-OS-00-008	ระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit System)
QP-HR-00-003	การพัฒนาบุคลากร (Employee Development)
QP-OS-00-009	การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ
QP-OS-00-004	การเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน
QP-OS-00-010	การจัดการกากของเสีย
WI-OS-04-001	การรักษาความปลอดภัย
WI-PS-00-006	การควบคุมอันตรายในการทำงานโดยใช้ปั้นจั่น
WI-OS-01-008	การตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่
WI-OS-01-014	การควบคุมความความปลอดภัยในการใช้รถกระเช้า Boom Lift & Scissor Lift
WI-PS-00-001	การควบคุมความปลอดภัยในงานฉายรังสี
FM-OS-00-004	แบบฟอร์มรายงานอุบัติเหตุ/เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ
FM-OS-01-002	CONFINED SPACE ENTRY PERMIT
FM-OS-01-013	HIGH RISK WORK PERMIT
FM-OS-01-010	ใบขออนุญาตถ่ายภาพสำหรับผู้รับเหมา
FM-OS-01-041	แบบฟอร์มตรวจสอบรถกระเช้า (Boom Lift)
SR-OS-00-001	How to operate high pressure water jet
SR-OS-00-002	How to Empty Hydrocarbon line Safety
SR-OS-00-003	การขับขี่รถยก (Fork Lift) อย่างปลอดภัย
SR-OS-00-004	การทำงานกับอุปกรณ์ที่กำลังเคลื่อนที่และไม่สามารถหยุดเครื่องได้ขณะทำงาน
SR-OS-00-005	การเก็บตัวอย่างประเภทไฮโดรคาร์บอน
SR-OS-00-006	ความปลอดภัยในการใช้งาน Soft Sling & Round Sling

ประกาศโรงงาน เรื่องการกำหนดพื้นที่สูบบุหรี่
ระเบียบข้อบังคับการทำงานหมวด 9 : วินัยและโทษทางวินัย

UBE

ภาคผนวก ข.31

ระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
สำหรับงานที่ทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work)

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

Printed by Sama Charumrat on 27/06/2565 15:48 (Effective Date : 26/01/2564)

[redacted]

Printed by Sama Charumrat on 27/06/2565 15:48 (Effective Date : 26/01/2564)

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
สำหรับงานที่ทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work)

ใบอนุญาตทำงานที่เกิดประกายไฟ
HOT WORK PERMIT

UBE GROUP (THAILAND)

No 08254

ผู้ขออนุญาตทำงาน

Take 5

วัน/เดือน/ปี 24-4-68 [redacted]

☐ UTCA ☐ UCHA-CPL ☐ UCHA/Nylon

ชื่อ-สกุล : [redacted]

1. รายละเอียดของงาน : Repair line ATM 14-206 Tank

2. ความเสี่ยง :

- ☐ สารพิษ (NH3, AW, CO, S2)
- ☐ ระเบิดรุนแรง (DEAC, CS2, BD, Butane-1) LPG, H2, Cx, BZ, ON, OL, MeOH)
- ☐ กัดกร่อนสูง (Oleum, SA)
- ☐ กัดกร่อน (LC, AS, DS, SI, ND, Amine, NaOH, NaoCl)
- ☐ เกิดประกายไฟ
- ☐ ความดันของ แก๊สและของเหลว
- ☐ รังสีหรือคลื่นความถี่
- ☐ เครื่องจักรไม่มีอุปกรณ์ป้องกัน
- ☐ เครื่องจักรกลเคลื่อนไหวไม่มีอุปกรณ์ป้องกัน
- ☐ ไฟฟ้าช็อต
- ☐ คนหรือวัสดุ ตกจากที่สูง
- ☐ ความร้อนที่พื้นผิววัสดุ
- ☐ อันตรายอื่นๆ ที่ไม่ได้ระบุ _____

3. ประเมินความเสี่ยงของอันตรายจากการทำงาน :

- A "ความเสี่ยงสูงมาก" แจ้ง Sup ก่อนการทำงาน! JSA และ ใบอนุญาตทำงาน ได้รับการอนุมัติ โดยมี Sup ตรวจสอบพื้นที่ก่อนเริ่มงาน
- B "ความเสี่ยงสูง" แจ้ง Sup ก่อนการทำงาน! JSA และ ใบอนุญาตทำงาน ได้รับการอนุมัติ
- C "ความเสี่ยงปานกลาง" ใบอนุญาตได้รับการอนุมัติก่อนเริ่มงาน! เริ่มทำงานหลังจากเตรียมมาตรการใน Take 5 เสร็จ

4. มาตรการควบคุม :

- ☐ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE), ชุดกันสารเคมี, ถังอากาศสะพายหลัง หรือ สายส่งอากาศและหน้ากากเต็มหน้า (SCBA), ถุงมือกันสารเคมี, เข็มขัดกันตก ฯลฯ
- ☐ การตัดแยกระบบ (Isolationdiagram)
- ☐ ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าชั่วคราว (Tempo EE Inspection)
- ☐ แผนการยกอุปกรณ์ (Lifting diagram)
- ☐ ป้ายแจ้งหยุดจ่ายกระแสไฟฟ้า (LOTO) และ การจัดวางสายไฟฟ้าในพื้นที่ทำงาน (Wiring diagram)
- ☐ อื่น ๆ _____

5. ตรวจสอบทุก ๆ ขั้นตอนก่อนการทำงาน

เวลา 13.00 น. ถึง 9.00 น. บริษัทผู้รับเหมา CAPA

ชื่อผู้ควบคุมงาน (ตัวบรรจง) [redacted]

สังกัด Mea จำนวนคนงาน 5 คน

พื้นที่ทำงาน 14 ชั้น 3

ชื่อ/หมายเลข อุปกรณ์ 14-206

(กรณีมีงานขุดเจาะพื้นให้ระบุหมายเลขใบรับรอง.....)

[redacted]

ระดับ Supervisor หน่วยงานผลิต อนุมัติเบื้องต้นเพื่อการจัดเตรียมพื้นที่ทำงาน

ผู้อนุญาต [redacted] พื้นที่ทำงาน

( )

ระดับ Supervisor หน่วยงานผลิต

บันทึกผลการตรวจสอบโดยผู้คุมงาน Work sponsor/Sup. ระหว่างทำงาน

เวลา Time	13.30			
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ	[redacted]			

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน

วงกลมรอบข้อที่จำเป็นต้องตรวจสอบ	✓ผ่าน ✗ไม่ผ่าน	วงกลมรอบข้อที่จำเป็นต้องตรวจสอบ	✓ผ่าน ✗ไม่ผ่าน
1. ตัดไฟฟ้าออกจากระบบและติดป้ายแสดง		9. มีมาตรการป้องกันการตกจากที่สูง (คน/อุปกรณ์)	
2. อุปกรณ์ปราศจากสารเคมีและสารไวไฟ	✓	10. ตรวจสอบกรณีงาน X-ray มีการดำเนินการอย่างถูกต้องและปลอดภัย	
3. ปิดกั้นอุปกรณ์และติดป้ายเซฟตี้หรือปิดด้วยแปลนแผ่นตัน		11. จัดเตรียมและติดตั้งอุปกรณ์หรือมาตรการป้องกันสะเก็ดไฟ	
4. ตรวจวัดปริมาณก๊าซติดไฟ/มีพิษว่าอยู่ในระดับที่ปลอดภัยทุก 4 ชม.	✓	12. กรณีเปิด Hot insulation ต้องมีมาตรการป้องกันผิววัสดุที่มีความร้อน	
5. พนักงานที่เกี่ยวข้องเข้าใจลักษณะงานก่อนเริ่มงาน	✓	13. ปิดล้อมบริเวณทำงานด้วย Barricade ให้เห็นเด่นชัด	✓
6. ต้องทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA) ก่อนเริ่มงาน	✓	14. Vent line และ Hood ของ RTO ไกลจากพื้นที่ปฏิบัติงาน 6 เมตร	
7. อุปกรณ์ไฟฟ้าชั่วคราวได้รับการติดตั้งอย่างถูกต้องและปลอดภัย		กรณีข้อ 14 ไม่ผ่าน แก้ไข Vent line หรือ Hood ชั่วคราวให้ห่าง 11 เมตร	
8. ต้องมีอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมอยู่หน้างานตลอดเวลา	✓	15. อื่นๆ (ระบุ)	

ผู้อนุมัติ ขอรับรองว่า มาตรการด้านความปลอดภัยได้รับการพิจารณา และ ดูแลเป็นที่เรียบร้อย และเป็นผู้มีสิทธิ และอำนาจในการอนุมัติให้เริ่มดำเนินงานได้

[redacted]	[redacted]	ผู้อนุมัติให้เริ่มปฏิบัติงานได้(กรณีทำงานในพื้นที่อื่นๆ)
( )	( )	( )
ระดับ Supervisor หน่วยงานผลิต	Safety Line	พนักงานระดับ Officer / Sup. เจ้าของพื้นที่ขึ้นไป
กรณีทำงานในเขตพื้นที่หน่วยงานผลิต		เฉพาะกรณีขออนุญาตทำงานภายในเขตพื้นที่อื่นๆ เช่น Sub station , Lab , W/H

สำหรับผู้ขออนุญาตเพื่อส่งคืนใบอนุญาตทำงาน

ผู้ขออนุญาตทำงานขอยืนยันว่า

- ☐ งานที่ปฏิบัติได้เสร็จเรียบร้อย โดยได้ถอนกำลังคน เครื่องจักรออกจากพื้นที่ และได้ดำเนินการจัดเก็บพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาพที่สะอาด และเรียบร้อยแล้ว
- ☐ งานที่ปฏิบัติยังไม่เสร็จ แต่ได้ดำเนินการจัดเก็บพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาพที่สะอาด และเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ [redacted] วันที่ 24/4/68 เวลา 19.00 น.

สำหรับเจ้าของพื้นที่ที่อนุญาตทำงานเพื่อปิดใบอนุญาต

เจ้าของพื้นที่ที่ทำงานได้ตรวจสอบอุปกรณ์นั้นแล้ว มีความเห็นว่า

งานที่ปฏิบัติได้เสร็จเรียบร้อย ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

ได้ดำเนินการจัดเก็บพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาพที่สะอาด เรียบร้อยแล้ว ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

ลงชื่อ ..... วันที่ ..... เวลา ..... น.

เจ้าของพื้นที่ได้มีการตรวจสอบพื้นที่หลังจากงานเสร็จงาน" แล้ว 60 นาที

(เฉพาะงาน เชื่อม เจียร์ เผา ที่ก่อให้เกิดประกายไฟแบบ Open-flame เท่านั้น)

ลงชื่อ ..... วันที่ ..... เวลา ..... น.

Check List สำหรับงานเชื่อม, งานเจียร์, งานเผา ☐ งานเชื่อม/ตัดด้วยแก๊ส ☐ งานเชื่อมด้วยไฟฟ้า

ว/ด/ป 24/4/68 Work Permit No. 08254

✓ 1. อุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น ตู้เชื่อม, Generator, สว่าน, หินเจียร ได้รับการตรวจจากแผนกไฟฟ้าและติด Sticker ที่อุปกรณ์

✓ 2. ตรวจสอบระยะเวลาที่กำหนดใน Sticker ว่าหมดอายุหรือไม่ ก่อนใช้งานอุปกรณ์ได้ตามข้อกำหนด ทั้งนี้ Sticker จะหมดอายุเมื่อ...../...../.....

✓ 3. อุปกรณ์ตู้เชื่อมไฟฟ้าติดตั้งห่างจากอุปกรณ์ของ Process ที่สามารถเกิด Hydrocarbon Source ไม่ต่ำกว่า 15 เมตร

✓ 4. สายไฟที่ต่อเข้าตู้เชื่อม, สายเชื่อม, สายกราวด์ อยู่ในสภาพที่ดี มีจุดต่อที่แน่นหนาและพันด้วย Insulation trap รวมถึงฉนวนหุ้มสายต้องอยู่ในสภาพที่ไม่ชำรุด

✓ 5. สายเชื่อมและสายกราวด์ที่มีจุดต่อระหว่างสายต้องไม่ใช้การต่อสายโดยใช้ปากคีบ

✓ 6. สายกราวด์จากตู้เชื่อมต้องจับยึดที่ชิ้นงานหรือจับยึดใกล้ชิ้นงานให้มากที่สุด

✓ 7. ตรวจสอบการทำงานของพัดลมระบายอากาศในตู้เชื่อมว่าทำงานได้ตามปกติหรือไม่

✓ 8. จุดวางตู้เชื่อมและบริเวณ Generator มีการจัดเตรียมถังดับเพลิง (Dry Chemical) ไว้ภายในรัศมี 15 เมตร

✓ 9. จัดเตรียมและติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน เช่น ผ้ากันไฟ, ถาดโลหะกันลูกไฟกระเด็นตกลงมาด้านล่างหรือออกนอกพื้นที่

10. ตรวจสอบท่อไอเสียของ Generator มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟและอุปกรณ์ดังกล่าวต้องไม่ชำรุด

11. ตู้ปลั๊กไฟ Temporary ที่นำมาใช้งานต้องผ่านการตรวจสอบจากแผนกไฟฟ้าและมีการต่อสายกราวด์ที่แน่นหนา

12. มีการกั้น Barricade แสดงพื้นที่ทำงานโดยใช้ Barricade เหลือง-ดำ หรือ ขาว-แดง

____ 13. กรณีที่เป็นงานเชื่อมด้วยแก๊ส ถังแก๊สที่นำเข้ามาใช้งานต้องวางอยู่บนรถเข็นและมีการผูกยึดให้มั่นคง

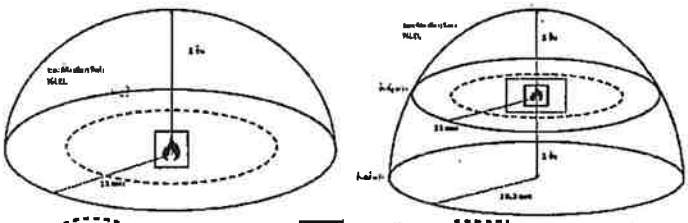
____ 14. กรณีเครื่องเชื่อมด้วยก๊าซ (Gas Welding Equipment) ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flash back Arrestors) โดยติดตั้งทั้ง 4 จุด ได้แก่ 1. ทางออกของ Oxygen Regulator 2. ทางออกของ Fuel Gas Regulator 3.Torch ทางด้านที่ต่อกับสายออกซิเจน 4. ด้าม Torch ทางด้านที่ต่อกับสายแก๊สเชื้อเพลิง

____ 15. จุดต่อสายส่งแก๊สต้องใช้เข็มขัดรัดสายเท่านั้น ห้ามใช้ลวดหรือเชือกมัดโดยเด็ดขาด สายต้องไม่มีรอยรั่วหรือแตกลายงา

____ 16. ถังแก๊สต้องจัดวางในตำแหน่งที่เหมาะสม เช่น ไม่วางใกล้แหล่งกำเนิดความร้อนหรือด้านบนมีงาน Hot work

____ 17. บริเวณพื้นที่ที่ทำงานเชื่อมต้องไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้เคียงทั้งในแนวราบและแนวดิ่ง

หมายเหตุ: - กรณีที่มีการเติมน้ำมันเชื้อเพลิงของเครื่อง Generator ต้องมีใบ Hot Work Permit และเมื่อเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเสร็จแล้ว ต้องปิด work permit ทันที รวมถึงงาน Hot work สำหรับ open frame ต้องมี Fire Watch Man ด้วยทุกงาน



(.....[redacted].....)

ลงชื่อ Fire Watch Man

(.....[redacted].....)

ผู้ตรวจสอบโดยหัวหน้างาน UBE ที่รับผิดชอบงานเชื่อม

☐ Barricade ขาวแดง ☐ ผ้ากันไฟ ☐ ถาดรองประกายไฟ

บันทึกผลการตรวจสอบ											
เวลา Time	1400										
ออกซิเจน O2 (%Volume)	19.9										
สารไวไฟ Flammable (%LEL) จุด 1	–										
สารไวไฟ Flammable (%LEL) จุด 2	–										
สารไวไฟ Flammable (%LEL) จุด 3	–										
สารไวไฟ Flammable (%LEL) จุด 4	–										
สารไวไฟ Flammable (%LEL) จุด 5	–										
สารไวไฟ Flammable (%LEL) จุด 6	–										
สารพิษ Toxic (ppm)	[redacted]										
ลงชื่อผู้ตรวจวัด (Safety line)											
ลงชื่อผู้ตรวจสอบหน้างาน											

Note : ใบอนุญาตจะถูกยกเลิกและต้องขออนุญาตใหม่ เมื่อ :
1. ในกรณีมีเหตุฉุกเฉิน 2. ผลการวัดก๊าซเกินค่าที่กำหนด 3. เกิดอุบัติเหตุในงาน 4. เมื่อหมดเวลาของกะที่ออกใบอนุญาต

ภาคผนวก ข.32

กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

แผนการดำเนินกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์

แผนการดำเนินการด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนที่ดำเนินการอยู่ในปัจจุบันและจะดำเนินการต่อไปในอนาคตของกลุ่มบริษัทอูเบะ (ประเทศไทย)

โครงการ	ปีเริ่มต้นโครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	ผลลัพธ์/ปัญหาและอุปสรรค/การแก้ปัญหา/การนำไปต่อยอด	ตัวชี้วัดเชิงปริมาณ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		ระยะสั้น	ระยะยาว					
1. โครงการด้านสุขภาพอนามัย								
การเยี่ยมบ้านผู้ด้อยโอกาสในพื้นที่โดยรอบ	พ.ศ.2566	✓		1 ครั้งต่อปี	- ออกเยี่ยมบ้านผู้ด้อยโอกาสและผู้ป่วยติดเตียง โดยประสานความร่วมมือร่วมกับองค์ท้องถิ่นในพื้นที่	ส่งเสริม/ยกระดับความเป็นอยู่ในด้านสุขภาพของประชาชนรอบโครงการ	- มีกลุ่มอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) เข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 30 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	-กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)
กิจกรรมรณรงค์ต่อต้านโรคติดต่อ	พ.ศ.2542		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	1 ครั้งต่อปี	- จัดกิจกรรมเพื่อให้ความรู้กับประชาชนในเรื่องของโรคติดต่อ เช่น โรคไข้เลือดออก เป็นต้น	ส่งเสริมความรู้ในการป้องกันโรคติดต่อให้กับชุมชน เพื่อให้คนในชุมชนตระหนักในเรื่องสุขภาพมากยิ่งขึ้น	-มีกลุ่มอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน (อสม.) เข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 30 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	-กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)

โครงการ	ปีเริ่มต้นโครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	ผลลัพธ์/ปัญหาและอุปสรรค/การแก้ปัญหา/การนำไปต่อยอด	ตัวชี้วัดเชิงปริมาณ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		ระยะสั้น	ระยะยาว					
2. โครงการพัฒนาหมู่บ้าน								
-โครงการพัฒนาทำความสะอาดหมู่บ้านและชุมชนโดยรอบ (Big cleaning Day)	พ.ศ. 2550		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	2 ครั้งต่อปี	- ประชุมคณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อกำหนดสถานที่ดำเนินการ -ประสานผู้ร่วมงานทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม - ติดตามประเมินผล และสรุปผลการจัดกิจกรรม	ในบางครั้งผู้เข้าร่วมกิจกรรมค่อนข้างน้อย เนื่องจากวันที่ทำกิจกรรมไม่ใช่วันหยุด -ปี 2564 ไม่สามารถดำเนินการได้ เนื่องจากการระบาดของโควิด 19	-มีกลุ่มชาวบ้านเข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 30 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)
- โครงการซ่อมบำรุงสาธารณูปโภคหมู่บ้าน	พ.ศ. 2548		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	1 ครั้งต่อปี	- ประชุมคณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อกำหนดสถานที่ดำเนินการ -ประสานผู้ร่วมงานทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม - ติดตามประเมินผล และสรุปผลการจัดกิจกรรม	ในบางครั้งผู้เข้าร่วมกิจกรรมค่อนข้างน้อย เนื่องจากวันที่ทำกิจกรรมไม่ใช่วันหยุด	กลุ่มชาวบ้านเข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 30 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	

โครงการ	ปีเริ่มต้นโครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	ผลลัพธ์/ปัญหาและอุปสรรค/การแก้ปัญหา/การนำไปต่อยอด	ตัวชี้วัดเชิงปริมาณ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		ระยะสั้น	ระยะยาว					
3. โครงการด้านการศึกษา								
โครงการทุนการศึกษาให้เยาวชน หมู่ 4, พัน ร.7	พ.ศ. 2545		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	1 ครั้งต่อปี	- ประชุมคณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อกำหนดสถานที่ดำเนินการ -ประสานผู้ร่วมงานทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม -ติดตามประเมินผลและสรุปผลการจัดกิจกรรม		- นักเรียน นักศึกษาที่มีฐานะยากจน ได้มีทุนการศึกษาไว้เป็นค่าใช้จ่ายในการศึกษา จำนวนไม่ต่ ากว่า 8 คน ต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)
โครงการสนับสนุน/มอบอุปกรณ์เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน	พ.ศ.260		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	1 ครั้งต่อปี	-ประชุมคณะกรรมการหมู่บ้าน สถานศึกษา เพื่อกำหนดเป้าหมายและดำเนินโครงการ -ติดตามประเมินผลและสรุปผลการจัดกิจกรรม		-นักเรียนเข้าร่วมโครงการ จำนวนไม่ต่ำกว่า 30 คน	

โครงการ	ปีเริ่มต้นโครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	ผลลัพธ์/ปัญหาและอุปสรรค/การแก้ปัญหา/การนำไปต่อยอด	ตัวชี้วัดเชิงปริมาณ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		ระยะสั้น	ระยะยาว					
4. โครงการด้านการกีฬา								
สนับสนุนกิจกรรมออกกำลังกายในชุมชน (ชมรมแอโรบิค)	พ.ศ. 2549		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	สนับสนุนเป็นรายเดือน	ประชุมคณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อกำหนดสถานที่ดำเนินการ -ประสานผู้ร่วมงานทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม - ติดตามประเมินผลและสรุปผลการจัดกิจกรรม		กลุ่มชาวบ้านเข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 10 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)
กีฬาต้านยาเสพติด	พ.ศ. 2544		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	1 ครั้งต่อปี	ประชุมคณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อกำหนดสถานที่ดำเนินการ -ประสานผู้ร่วมงานทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม - ติดตามประเมินผลและสรุปผลการจัดกิจกรรม		กลุ่มชาวบ้านเข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 50 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	

โครงการ	ปีเริ่มต้นโครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	ผลลัพธ์/ปัญหาและอุปสรรค/การแก้ปัญหา/การนำไปต่อยอด	ตัวชี้วัดเชิงปริมาณ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		ระยะสั้น	ระยะยาว					
5. โครงการด้านประเพณีวัฒนธรรมและศาสนา								
- โครงการสืบสานประเพณีสงกรานต์ - โครงการสืบสานประเพณีบุญข้าวหลาม - งานกฐิน/ผ้าป่า/ถวายเทียนพรรษาประจำปี	พ.ศ. 2541		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	ทุกปี	ประชุมคณะกรรมการหมู่บ้าน เพื่อกำหนดสถานที่ดำเนินการ -ประสานผู้ร่วมงานทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม -ติดตามประเมินผล และสรุปผลการจัดกิจกรรม	-	พนักงานจากกลุ่มบริษัทเข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 10 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)

โครงการ	ปีเริ่มต้นโครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	ผลลัพธ์/ปัญหาและอุปสรรค/การแก้ปัญหา/การนำไปต่อยอด	ตัวชี้วัดเชิงปริมาณ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		ระยะสั้น	ระยะยาว					
6. โครงการด้านสิ่งแวดล้อม								
กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อมโลกและทะเลไทย	พ.ศ.2567	✓		1 ครั้งต่อปี	ประชุมคณะกรรมการ,ตัวแทนชมรมต่างๆ ของบริษัท เพื่อกำหนดสถานที่ดำเนินการ -หน่วยงาที่เกี่ยวข้องให้ทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม ติดตามประเมินผล และสรุปผลการจัดกิจกรรม		มีพนักงานและนักเรียนเข้าร่วมโครงการมากกว่าหรือเท่ากับ 50 คนต่อการจัดกิจกรรมแต่ละครั้ง	กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)

โครงการ	ปีเริ่มต้นโครงการ	ประเภทโครงการ		ความถี่	วิธีการ	ผลลัพธ์/ปัญหาและอุปสรรค/การแก้ปัญหา/การนำไปต่อยอด	ตัวชี้วัดเชิงปริมาณ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		ระยะสั้น	ระยะยาว					
7.งานชุมชนสัมพันธ์และการมีส่วนร่วมของชุมชน								
การพบปะเยี่ยมเยียนชุมชน	พ.ศ. 2541		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	อย่างน้อยสัปดาห์ละ 3 วัน	-ประสานผู้ร่วมงานทราบถึงรายละเอียดกิจกรรม - ติดตามประเมินผล และสรุปผลการจัดกิจกรรม	-	การพบปะเยี่ยมเยียนชุมชน 2 ครัวเรือนในแต่ละครั้ง	กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)
เปิดรั้วเยี่ยมชมโรงงาน	พ.ศ. 2553		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	ปีละ 2 ครั้ง (เป็นอย่างน้อย)	-ประสานผู้นำชุมชน เพื่อแจ้งรายละเอียดกิจกรรม --จัดกิจกรรม		ชุมชน/หน่วยงานต่างๆ รวมถึง นิสิตนักศึกษา ไม่น้อยกว่า 15 คน ในแต่ละครั้ง	
สานสัมพันธ์สู่ชุมชน	พ.ศ. 2550		✓ (ต่อเนื่องทุกปี)	1 ครั้งต่อปี			ชาวบ้านในชุมชนหมู่ 4 จำนวน 70 คน	

ผลการดำเนินกิจกรรมด้านชุมชนสัมพันธ์

กิจกรรมชุมชน
กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย)

มกราคม - มิถุนายน 2568

ร่วมสืบสานประเพณีชุมชนท้องถิ่น
เพื่อเป็นการอนุรักษ์ประเพณีอันดีงาม ให้คงอยู่สืบต่อไป

ลานวัฒนธรรม

ร่วมสืบสานประเพณีชุมชนท้องถิ่น
เพื่อเป็นการอนุรักษ์ประเพณีอันดีงาม ให้คงอยู่สืบต่อไป

ส่งเสริมเศรษฐกิจชุมชน

สีสันผลไม้สไตล์ตะพง

ส่งเสริมเศรษฐกิจชุมชน

ประกันราคามังคุด

กิจกรรมส่งเสริมให้พนักงาน ตระหนักและใส่ใจสิ่งแวดล้อม

กิจกรรมส่งเสริมให้พนักงาน ตระหนักและใส่ใจสิ่งแวดล้อม

กิจกรรมส่งเสริมให้พนักงาน ตระหนักและใส่ใจสิ่งแวดล้อม

คุณภาพชีวิตและสุขอนามัยของคนในชุมชน

คุณภาพชีวิตและสุขอนามัยของคนในชุมชน

#แข่งขันกีฬาระดับตำบลเชื่อมความสัพันธ์

การฝึกศูนย์บัญชาการเหตุการณ์จังหวัดระยอง (ด้านสารเคมี วัตถุอันตราย วัตถุระเบิด)
อัคคีภัยแนวท่อรับ –ส่งผลิตภัณฑ์ และการอพยพประชาชน) พ.ศ. 2568
(เหตุท่อรับ -ส่งผลิตภัณฑ์ บริษัท ไออาร์พีซี จากัด (มหาชน) รั่วไหล
และ รถชนส่งคนงานผู้รับเหมา ชนกับรถบรรทุกสารเคมีรั่วไหล จนเป็นเหตุให้เกิดเพลิงลุกไหม้)

ความปลอดภัยในชุมชน

ความปลอดภัยในชุมชน

ช่วยเหลือผู้ประสพอุทกภัยในพื้นที่ร่วมกับฝ่ายปกครองและท้องถิ่น

ภาคผนวก ข.33

เอกสารการรับเรื่องร้องเรียน

สรุปรายการรับข้อร้องเรียนประจำเดือน

Monthly Summary Record of complaint Receipt

เดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2568 หน่วยงาน บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไข	ผลการดำเนินการ	หมายเหตุ
ม.ค. 68	ไม่มีข้อร้องเรียน			
ก.พ. 68	ไม่มีข้อร้องเรียน			
มี.ค. 68	ไม่มีข้อร้องเรียน			
เม.ย. 68	ไม่มีข้อร้องเรียน			
พ.ค. 68	ไม่มีข้อร้องเรียน			
มิ.ย. 68	ไม่มีข้อร้องเรียน			

ภาคผนวก ข.34

พื้นที่สีเขียว

ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/๑๑๙๑

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๒ เมษายน ๒๕๖๑

เรื่อง ขออนุญาตเปลี่ยนแปลงพื้นที่สีเขียวเนื่องมาจากการติดตั้งหลังคาบริเวณที่จุดรับส่งสินค้า

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ที่ รง.UCHA/๐๐๖๓/๖๑ ลงวันที่ ๑๕ มีนาคม ๒๕๖๑

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการโรงงานผลิตไนล่อน-๖ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๔๐/๖ หมู่ที่ ๔ ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๔๔-๑/๔๐รย มีความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงการติดตั้งหลังคาที่จุดรับส่งสินค้า โดยจำเป็นต้องโยกย้ายพื้นที่สีเขียวบางส่วนไปยังพื้นที่ใหม่โดยมีจำนวนรวมของพื้นที่ไม่เปลี่ยนแปลง ซึ่งการดำเนินการดังกล่าวเป็นการลดความเสี่ยงจากการปนเปื้อนทำให้ผลิตภัณฑ์ไม่ได้คุณภาพ โดยหลังคาที่สร้างขึ้นใหม่นี้จะช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานภายใต้หลังคาทำให้ความเหนื่อยล้าลดลง ซึ่งเป็นผลดีต่อสุขภาพ นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง มีความเห็นอนุมัติ ในการเปลี่ยนแปลงการติดตั้งหลังคาดังกล่าว เนื่องด้วยการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีกับผลิตภัณฑ์ และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

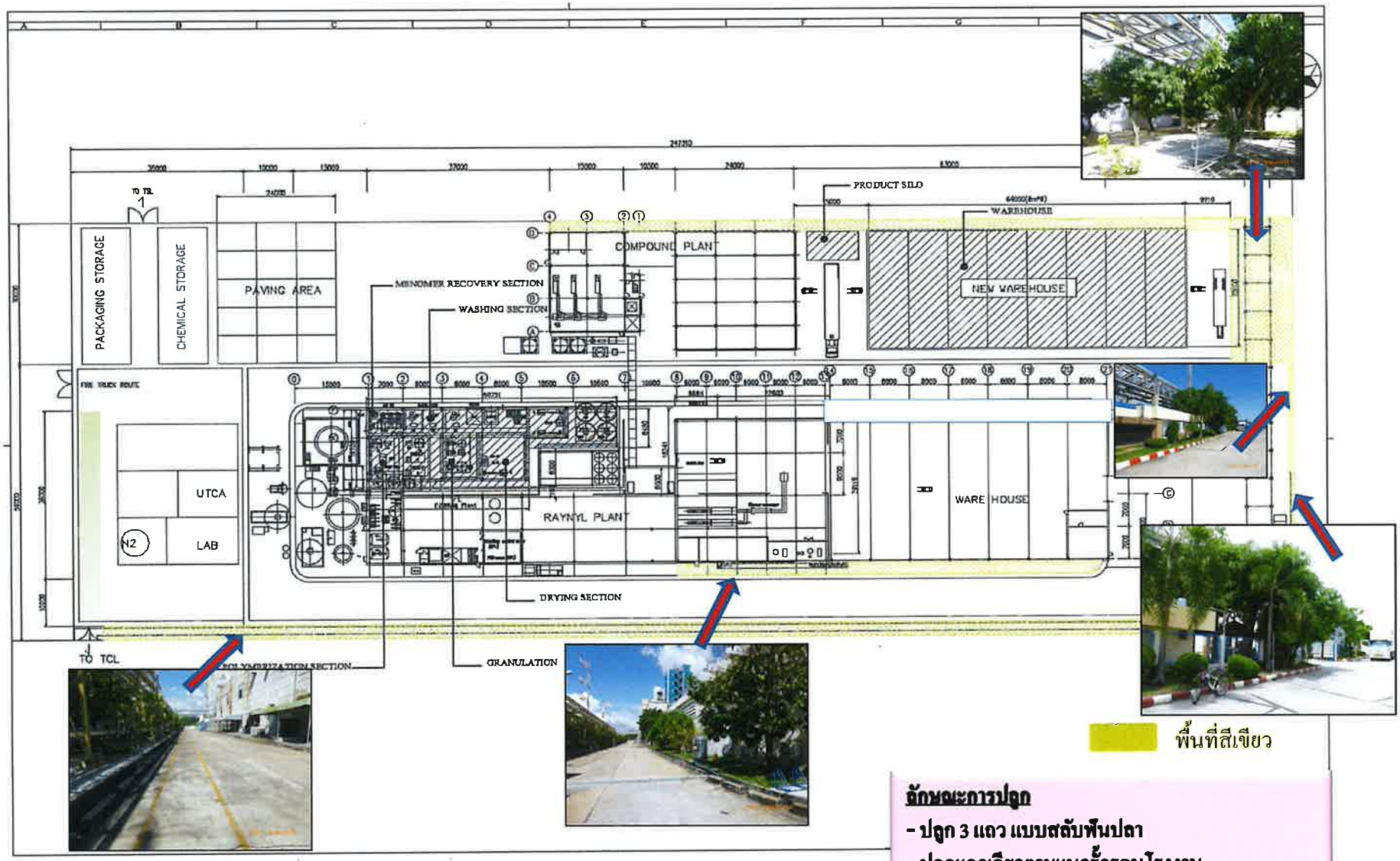
กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทร. ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๗
โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๓๖๔๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ moi_rayong@industry.go.th

ตารางแสดงพันธุ์ไม้ยืนต้นที่ดำเนินการปลูกและบำรุงรักษาภายในพื้นที่โรงงาน

ของโรงงานผลิตเม็ดไนล่อน-6 บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

รายการพันธุ์ไม้	จำนวน (ต้น)
ต้นมะม่วง	8
ต้นพิกุล	13
ต้นมังคุด	2
ต้นกระท้อน	1
ต้นชมพู่	4
ต้นลีลาวดี	13
ต้นวาสนา	3

ผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโรงงานผลิตเม็ดไนล่อน-6 บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)



พื้นที่สีเขียว

ลักษณะการปลูก

- ปลูก 3 แถว แบบสลับฟันปลา
- ปลูกแถวเดียวตามแนวรั้วรอบโรงงาน
- คิดเป็นร้อยละ 5.9 ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

ภาคผนวก ข.35

เอกสารการแจ้งหน่วยงานราชการทราบ
เกี่ยวกับกำหนดการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited
Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

สำนักงาน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
เลขที่รับ 4101
วันที่ 30 พ.ค. 2568
เวลา.....

เลขที่ รง.UCHA/0036/68

21 พฤษภาคม 2568

เรื่อง แจ้งกำหนดการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)โดยบริษัท ซีคอท จำกัด

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

เนื่องด้วยตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตไนล่อน-6 บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ในหัวข้อเรื่องมาตรการทั่วไป กำหนดให้ทางบริษัทฯ ดำเนินการว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้หน่วยงานอนุญาตรับทราบนั้น

ในการนี้ทางบริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91090000125402 ประกอบกิจการผลิตเม็ดไนล่อน ตั้งอยู่เลขที่ 140/8 หมู่ที่ 4 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง ขอเรียนแจ้งกำหนดการในการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดย บริษัท ซีคอท จำกัด ในวันที่ 4 มิถุนายน 2568 ให้ทางอุตสาหกรรมจังหวัดรับทราบ โดยมีรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ได้รับเอกสารต้นฉบับแล้ว
ผู้รับ [redacted]
วันที่ 30 / พ.ค. / 68
กรุณาส่งกลับ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน

ผู้ประสานงาน : เกียรติภูมิ หวังเกิดเกียรติ โทร.(038) 928-700 ต่อ 9586

ภาคผนวก ข.36

เอกสารการประชาสัมพันธ์โครงการ

ของ UBE GROUP (THAILAND)

UBE

UBE GROUP (THAILAND)

UBE

UBE GROUP (THAILAND)

กลุ่มบริษัท อูเบะ (ประเทศไทย) ประกอบด้วย

บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
ดำเนินกิจการผลิตสารคาโปรแลคตัมซึ่งเป็นวัตถุดิบในการนำไปผลิตไนล่อน 6 ใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตเส้นใยสิ่งทอ ฟิล์มและชิ้นส่วน Engineering Plastic ต่างๆ ในหลากหลายอุตสาหกรรม นอกจากนี้บริษัทฯยังมีผลิตภัณฑ์ผลพลอยได้ คือ สารแอมโมเนียมซัลเฟต นำไปใช้เป็นปุ๋ยเคมี

บริษัท ยางสังเคราะห์ไทย จำกัด
ดำเนินกิจการผลิตยางสังเคราะห์ ซึ่งใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตยางรถยนต์ และ ชิ้นส่วนในอุตสาหกรรมหลากหลาย

บริษัท อูเบะไฟน์ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด
เป็นผู้ผลิตและจำหน่ายสาร 1,6-Hexanediol และ 1,5-Pentanediol ซึ่งเป็นวัตถุดิบสำคัญในการผลิต Polyurethane,Polyester,Polycarbonatediol ที่ใช้ในอุตสาหกรรมผลิตรถยนต์เช่น Polyurethane สำหรับตกแต่งภายใน หนังเทียมสำหรับเบาะนั่งเป็นต้น

บริษัท อูเบะเทคนิคอล เซ็นเตอร์ (เอเชีย) จำกัด
ดำเนินกิจการวิจัยและพัฒนาด้านผลิตภัณฑ์ และการปรับปรุงกระบวนการผลิตเพื่อลดต้นทุน ปรับปรุงคุณภาพ และ การคิดค้นผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ อย่างต่อเนื่อง

บริษัท ระยอง เฟอร์ทิไลเซอร์ เทรดดิ้ง จำกัด
ดำเนินกิจการขายปุ๋ยแอมโมเนียมซัลเฟต

บริษัท อูเบะ (ประเทศไทย) จำกัด
ดำเนินกิจการให้คำปรึกษา และ ถือหุ้นบริษัท ในเครือ

ด้วยสินทรัพย์กว่า สองหมื่นล้านบาท และ จำนวนพนักงานกว่า 700 คน กลุ่มบริษัท อูเบะ ยังคงทำการวิจัย และ พัฒนาผลิตภัณฑ์ ใหม่ๆในประเทศไทยอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ ประเทศไทยได้รับเลือกเป็นหนึ่งในยุทธศาสตร์การลงทุนในอนาคต นอกเหนือไปจากประเทศญี่ปุ่นและสเปน

ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มบริษัทอูเบะ (ประเทศไทย)

PRODUCT

คาโปรแลคตัม(Carprolactam) และ ไนล่อน 6 (Nylon 6)

คาโปรแลคตัมเป็นวัตถุดิบสำคัญสำหรับการผลิตไนล่อน 6 มีคุณสมบัติพิเศษ คือ คงทนแข็งแรง ยืดหยุ่นสูง และทนความร้อน นำไปใช้ในอุตสาหกรรมต่อเนื่องมากมาย และผลิตภัณฑ์คุณภาพชนิดต่างๆ เช่น เสื้อผ้า ชุดว่ายน้ำ ผ้าร่ม ผ้าใบ แห อวน และ ชิ้นส่วนต่างๆ ในอุตสาหกรรมยานยนต์

ปัจจุบันมีกำลังการผลิต สารคาร์โปแลคตัม 1.3 แสนตันต่อปี
กำลังการผลิตไนล่อน 6 และ ไนล่อน คอมพาวด์ รวมกันประมาณ 8.7 หมื่นตันต่อปี

PRODUCT

ยางสังเคราะห์ (Polybutadiene Rubber)

ยางสังเคราะห์ ใช้เป็นส่วนประกอบในยางรถยนต์เพื่อให้ยางมีคุณภาพดีขึ้น ทนทานต่อแรงเฉือน และแรงกระแทก ทั้งยังใช้เป็นวัตถุดิบในการผลิตรองเท้ากีฬา ลูกกอลฟ์ และพลาสติกคุณภาพสูง (HIPS) เช่น ชิ้นส่วนเครื่องรับโทรทัศน์ จอคอมพิวเตอร์ และเครื่องพิมพ์ (Printer)

ปัจจุบันมีกำลังการผลิตยางสังเคราะห์ 6.5 หมื่นตันต่อปี

PRODUCT

ปุ๋ยแอมโมเนียมซัลเฟต (Ammonium Sulfate)

ปุ๋ยแอมโมเนียมซัลเฟต เป็นผลพลอยได้จากการผลิตสารคาโปรแลคตัม ซึ่งนำไปใช้เป็นปุ๋ยเคมีโดยตรง (สูตร 21-0-0) หรือนำไปเป็นวัตถุดิบในอุตสาหกรรมอื่นๆ เช่น Water Treatment,Fermentation และ Fire Proofing เป็นต้น

ปัจจุบันมีกำลังการผลิตแอมโมเนียมซัลเฟต 5.4 แสนตันต่อปี

UBE

UBE GROUP (THAILAND)

ความปลอดภัยและการดูแลสิ่งแวดล้อม

ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มบริษัทอูเบะ นำไปผลิตเป็นสินค้าที่จำเป็น ต่อการดำรงชีวิตประจำวัน โดยขบวนการของอูเบะ อยู่ในมาตรฐานระดับสากลทั้ง มาตรฐานความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อม มีการซ้อมรับมือในภาวะฉุกเฉินเป็นประจำ ซึ่งส่งผลให้ กลุ่มบริษัทฯ ได้รับรางวัลความปลอดภัยปี พ.ศ.2541 และรางวัล สถานประกอบการดีเด่นด้านความปลอดภัย ชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน ในปีพ.ศ. 2546จนถึงปัจจุบัน และได้รับใบรับรองระดับโลกอื่นๆ เช่น ISO9001:2000, ISO14001 TIS18001/OH SAS18001 ISO/IEC17025 เป็นต้น

กลุ่มบริษัทอูเบะ (ประเทศไทย) เป็นส่วนหนึ่งของท้องถิ่นและสังคม

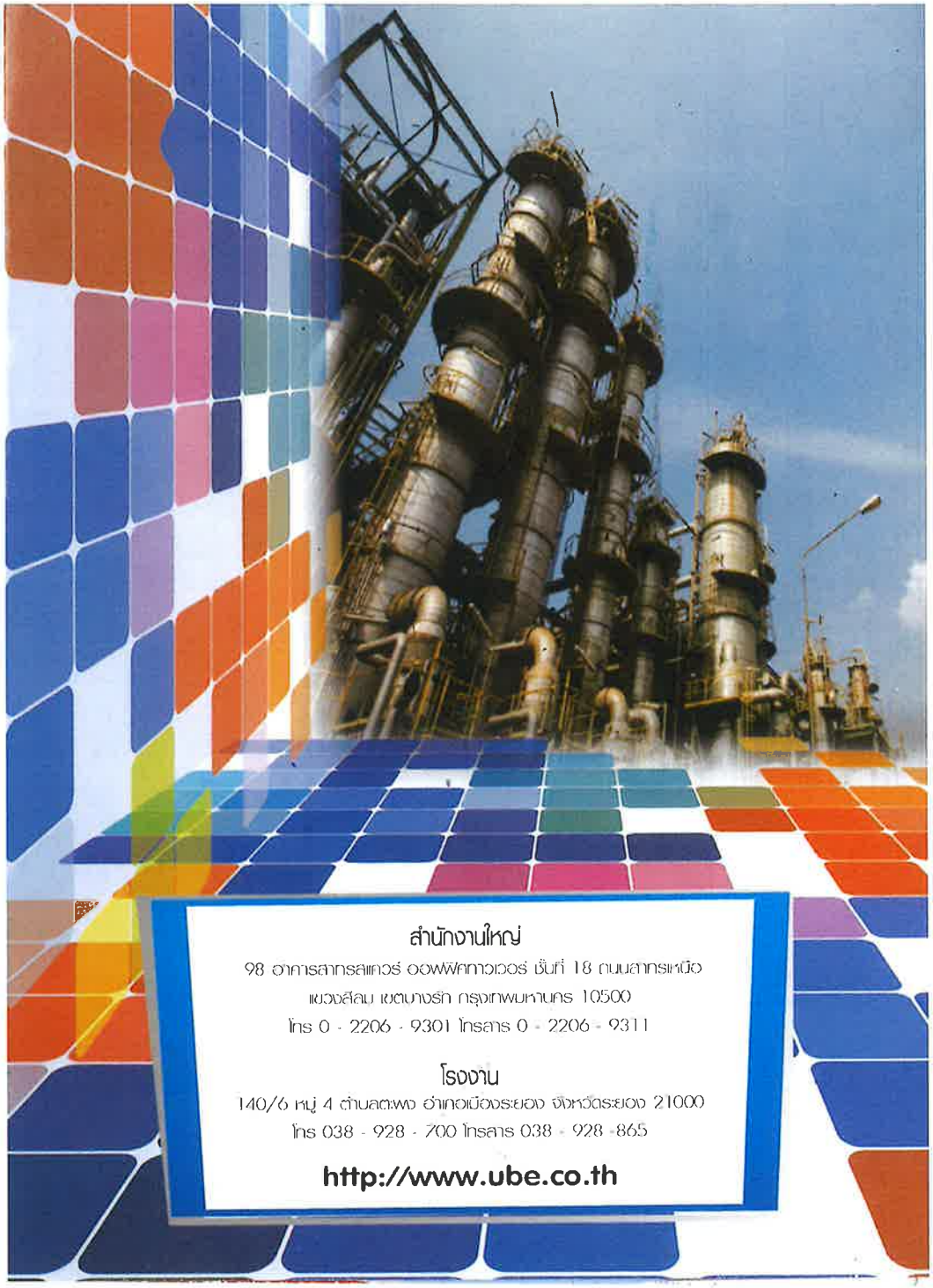
ด้วยตระหนักอยู่เสมอว่า กลุ่มบริษัทฯ เป็นส่วนหนึ่งของชุมชนท้องถิ่นมีการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ เพื่อพัฒนาและนำประโยชน์สู่ชุมชนแก่น

ด้านสุขภาพและอนามัย จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ทุกเดือน และกิจกรรมรณรงค์ต่อต้านยาเสพติด

ด้านการศึกษา จัดเข้าค่ายยาวชนภาคฤดูร้อน และมอบอุปกรณ์การเรียนการสอนให้แก่โรงเรียนท้องถิ่น

ด้านศาสนาและวัฒนธรรม การทอดกฐินประจำปี งานแห่เทียนพรรษา และงานสงกรานต์ชุมชน

ด้านสังคม การมอบเงินช่วยเหลือผู้ประสบภัยจากอุทกภัย



สำนักงานใหญ่

98 อาคารสาทรสแควร์ ออฟฟิศทาวเวอร์ ชั้นที่ 18 ถนนสาทรเหนือ
แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพมหานคร 10500
โทร 0 - 2206 - 9301 โทรสาร 0 - 2206 - 9311

โรงงาน

140/6 หมู่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000
โทร 038 - 928 - 700 โทรสาร 038 - 928 -865

http://www.ube.co.th

ภาคผนวก ข.37

เอกสารการแต่งตั้ง
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 12 กันยายน 2566

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ได้รับแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) เลขที่ตั้ง 140/6 ม.4

โดยแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน **ระดับวิชาชีพ จำนวน 1 คน**

ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน
1	นายเกียรติภูมิ หวังเกิดเกียรติ	05-221-2566-000542

หมายเหตุ

1. ให้นายจ้างแจ้งรหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานหรือถ่ายสำเนาให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทราบด้วย
2. นายจ้างต้องนำรายชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆและผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยไปขึ้นทะเบียนต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด พร้อมเอกสารหลักฐานตามที่ระบุไว้ในแบบคำขอ **ภายใน 30 วัน**นับแต่วันที่นายจ้างแต่งตั้งบุคคลดังกล่าว
3. ในกรณีที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆหรือผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยพ้นจากตำแหน่งหรือพ้นจากหน้าที่ แล้วแต่กรณี นายจ้างต้องแจ้งการพ้นจากตำแหน่งหรือพ้นจากหน้าที่ของบุคคลดังกล่าวต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด**ภายใน 30 วัน** นับแต่พ้นจากตำแหน่งหรือพ้นจากหน้าที่ หรือบุคคลดังกล่าวอาจใช้สิทธิแจ้งก็ได้
4. สามารถพิมพ์รหัสประจำตัวเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับต่างๆและผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัยได้ที่ https://rayong.labour.go.th/2018-02-04-04-43-15/ดาวน์โหลดเลข-จป01
5. กรณีย้ายสถานที่ทำงานหรือเปลี่ยนระดับไม่ว่าจะจังหวัดเดิมหรือจังหวัดใหม่ให้**ยกเลิกเลขทะเบียนเดิม**และ**ขึ้นทะเบียนใหม่ทุกกรณี**

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองพื้นที่ 2 (ภารกิจด้านความปลอดภัยในการทำงาน)

โทรศัพท์ 038-694117-9 ต่อ 101 - 103 , 115 - 116

โทรสาร 038-694117-9 ต่อ 601-602

ภาคผนวก ข.38

เอกสารการแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อซ่อมบำรุง ต่อหน่วยงานราชการ

แบบ (รว.9) M241000004

การแจ้งซ่อมบำรุงใหญ่

ชื่อบริษัท บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-1/40รย

ประกอบกิจการ -

ที่ตั้งโรงงาน 140/8 หมู่ 4 ถนน สุขุมวิท แขวง/ตำบล ตะพง อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด - รหัสไปรษณีย์ -

ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรม/เขตประกอบการ/สวนอุตสาหกรรม/ชุมชนอุตสาหกรรม 2

ชื่อ – นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน นาย เกียรติภูมิ หวังเกิดเกียรติ ตำแหน่ง -

โทรศัพท์ - โทรศัพท์มือถือ 096-969-9362 Email kiattibhum@ube.co.th

1. วัตถุประสงค์ในการหยุดเดินเครื่องจักร

☐ ตรวจซ่อมบำรุงเครื่องจักร ☑ ซ่อมบำรุงประจำปี (Annual Shutdown)

☐ การดำเนินการกรณีฉุกเฉิน (Emergency) เนื่องจาก

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)

2. หยุดเดินเครื่องจักรตั้งแต่วันที่ 3 พ.ย. 2567 ถึงวันที่ 6 ม.ค. 2568

3. มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

3.1 กระบวนการนำวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ หรือวัสดุอื่น ๆ ออกจากระบบ

กระบวนการผลิตทั้งหมดเป็นระบบปิด จึงไม่มีการนำวัตถุดิบออกจากระบบ

3.2 มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษอากาศ

กระบวนการผลิตเม็ดไนล่อนไม่ได้ก่อให้เกิดแก๊สในระบบ จึงไม่มีแก๊สเสีย

3.3 มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านมลพิษน้ำ

น้ำเสียทั้งหมดจะถูกส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดภายในโรงงานผลิตคาโปรแลคตัมตามปกติ

3.4 มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาด้านกากอุตสาหกรรม

มีระบบการจัดเก็บกากอุตสาหกรรมลงภาชนะแบบปิด และส่งให้บริษัทผู้ได้รับอนุญาตไปดำเนินการกำจัด/บำบัด ตามมาตรฐานการจัดการกากอุตสหกรรม

ขอรับบรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

นายมงกุฎ ชินพงสานนท์	นายเกียรติภูมิ หวังเกิดเกียรติ
ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ	ผู้ตรวจรับรองการแจ้ง
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	ผู้แจ้ง

ภาคผนวก ข.39

จำนวนพนักงานท้องถิ่น

ข้อมูลจำนวนพนักงาน EIA CPL, Nylon, UFA and TSL (1/2025) (เฉพาะพนักงานระยอง)

1/1/2025 - 30/6/2025

Company	Jan'25		Feb'25		Mar'25		Apr'25		May'25		Jun'25	
	RY	Total	RY	Total	RY	Total	RY	Total	RY	Total	RY	Total
UFA	19	49	19	48	19	48	19	47	19	46	19	46
CPL	208	343	208	343	208	343	208	339	208	336	208	335
Nylon	65	105	65	106	65	106	65	107	65	107	65	107
TSL	36	65	36	65	36	65	36	65	36	65	36	65

ภาคผนวก ข.40

เอกสารการแจ้งขอติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม
ตามโครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต
และเพิ่มคุณภาพผลิตภัณฑ์ในล่อน-6

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE GROUP (THAILAND)

ที่ รง UCHA/0147/2565

วันที่ 1 ธันวาคม 2565

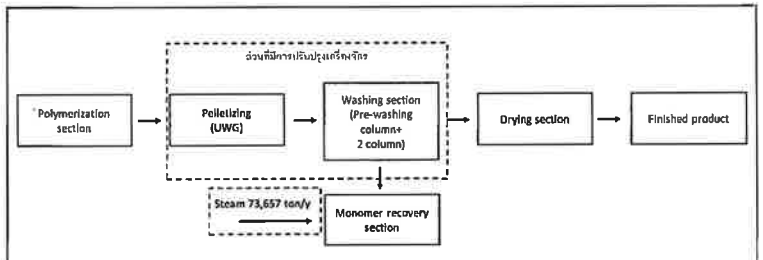
เรื่อง ขอแจ้งการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม ตามโครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไนล่อน 6

เรียน ท่านอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. หนังสือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เรื่อง รับทราบการติดตั้งเครื่องจักร ตามโครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไนล่อน 6 ที่รย.0033(2)/2336 ฉบับลงวันที่ 24 สิงหาคม 2564

2. ผังบริเวณ และแบบแปลนการติดตั้งเครื่องจักร
3. แผนภูมิเปรียบเทียบกระบวนการผลิตเดิมกับกระบวนการติดตั้งอุปกรณ์เครื่องจักร พร้อมคำอธิบายรายละเอียดขั้นตอนการผลิต (Process Flow Diagram) ตารางการเปรียบเทียบการใช้พลังงานฯ
4. บัญชีเครื่องจักร และแผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร
5. ตารางเปรียบเทียบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
6. หนังสือมอบอำนาจ
7. สำเนาหนังสือรับรองบริษัท พร้อมสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน ทะเบียนบ้านของกรรมการผู้มีอำนาจลงนาม และผู้รับมอบอำนาจ

ตามที่บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 140/8 หมู่ 4 ตำบลตะพง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ช3-44-1/40 รย. ประกอบกิจการผลิตเม็ดไนล่อน ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ไออาร์พีซี มีโครงการติดตั้งเครื่องจักรใหม่ เพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไนล่อน 6 ให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น โดยจะมีการเพิ่มเติมกระบวนการล้าง (Pre-Washing Column) เพื่อลดปริมาณการใช้น้ำในการล้างสารโมโนเมอร์ และโอลิโกเมอร์ที่หลงเหลือจากการทำปฏิกิริยา ซึ่งกระบวนการดังกล่าวทำให้อัตราส่วนการใช้ปริมาณน้ำร้อนที่นำกลับมาใช้ซ้ำต่อผลิตภัณฑ์ลดลง จึงส่งผลให้มีการใช้ไอน้ำลดลงจาก 109,252 ตันต่อปี เป็น 73,657 ตันต่อปี อันเป็นผลดีต่อการส่งเสริมการลดใช้พลังงาน **และทำให้กำลังเครื่องจักรรวมทั้งหมดเปลี่ยนแปลง จาก 9,702.69 แรงม้า เป็น 9,821.66 แรงม้า โดยเป็นการถอนเครื่องจักรเดิม 186 แรงม้า ติดตั้งเครื่องจักรใหม่ 304.97 แรงม้า รวมเพิ่มขึ้น 118.97 แรงม้า**



กระบวนการผลิตภายหลังการปรับปรุงเครื่องจักร

โดยปัจจุบัน บริษัทฯ ได้ติดตั้งเครื่องจักรเสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัท จึงมีหนังสือฉบับนี้พร้อมเอกสารประกอบอื่นๆ มายังท่าน เพื่อขอให้ท่านได้จดแจ้งการติดตั้งเครื่องจักรตามโครงการดังกล่าว ให้แก่บริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ 14 ธันวาคม 2565 เป็นต้นไป (รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1-7)

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการ
บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

หากท่านมีข้อสงสัยประการใดสามารถติดต่อกลับมายังบริษัทได้ตลอดเวลา
1.นายมงกุฎ ชินพงสานนท์ เบอร์โทรศัพท์ 081-457-7977

ใบแจ้งทั่วไป

วันที่ 1 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565

ข้าพเจ้า บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) อายุ - ปี สัญชาติ ไทย

ที่อยู่/สำนักงานเลขที่ 140/8 ซอย - ถนน -

คลอง - แม่น้ำ - หมู่ที่ 4 ตำบล/แขวง ตะพง

อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-928-700

มีความประสงค์ ( ) แจ้งโอนประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ 2 ตั้งแต่วันที่ .....

( ) แจ้งเลิกประกอบกิจการโรงงาน ตั้งแต่วันที่.....

(✓) อื่น ๆ (ระบุ) แจ้งการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม

ของโรงงาน บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-44-1/40 รย ตั้งอยู่เขต ประกอบการอุตสาหกรรมเออาร์ซี จังหวัด ระยอง

เนื่องจาก มีโครงการติดตั้งเครื่องจักรใหม่ เพื่อปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในล่อน 6 ให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น โดยจะมีการเพิ่มเติมกระบวนการล้าง (Pre-Washing Column) เพื่อลดปริมาณการใช้น้ำในการล้างสารโมโนเมอร์ และโอลิโกเมอร์ที่หลงเหลือจากการทำปฏิกิริยา

พร้อมนี้ได้แนบเอกสารคือ

1. หนังสือรับทราบการติดตั้งเครื่องจักร ตามโครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในล่อน 6
2. ผังบริเวณ และแบบแปลนการติดตั้งเครื่องจักร
3. แผนภูมิเปรียบเทียบกระบวนการผลิตเดิมกับกระบวนการติดตั้งอุปกรณ์เครื่องจักร
4. บัญชีเครื่องจักร แผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร
5. ตารางเปรียบเทียบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
6. หนังสือมอบอำนาจ
7. สำเนาหนังสือรับรองบริษัท พร้อมสำเนาบัตรประชาชน ทะเบียนบ้านของกรรมการผู้มีอำนาจลงนาม และผู้รับมอบอำนาจ

ลงชื่อ.....[redacted].....

(.....[redacted].....)

ผู้ประกอบกิจการโรงงาน/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/๒๓๖

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๒ ๔ ส.ค. ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งการติดตั้งเครื่องจักร ตามโครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในล่อน ๖

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ ที่ รง.UCHA/๐๑๑๔/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๑ สิงหาคม ๒๕๖๔

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตเม็ดไนล่อน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๔๐/๘ หมู่ที่ ๔ ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๐๑๒๕๔๐๒ (ข๓-๔๔-๑/๔๐รย) ขอแจ้งการติดตั้งเครื่องจักร ตามโครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในล่อน ๖ ความละเอียดทราบแล้ว นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง รับทราบการขอแจ้งการติดตั้งเครื่องจักร ตามโครงการปรับปรุงกระบวนการผลิต และเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในล่อน ๖ ดังกล่าวแล้ว ทั้งนี้ เมื่อดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จพร้อมจะประกอบกิจการโรงงานในส่วนเพิ่มเติม ต้องแจ้งให้พนักงานเจ้าหน้าที่ทราบไม่น้อยกว่าสิบห้าวันก่อนวันเริ่มประกอบกิจการ ตามมาตรา ๑๓ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.๒๕๓๕

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๘
โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘
E-mail : moi_rayong@industry.go.th

ภาคผนวก ข.41

เอกสารแจ้งการรับวัตถุดิบจากแหล่งที่มาอื่น
และเพิ่มรายการวัตถุดิบเพื่อใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดไนล่อน

UBE Chemicals (Asia) Public Company Limited

Office : 98 Sathorn Square Office Tower, 18th Floor,
North Sathorn Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Tel. 66-2-206-9300 Fax. 66-2-206-9310

Factory : 140/6 Moo 4, Sukhumvit Road, Tapong Subdistrict,
Muang Rayong District, Rayong Province 21000, Thailand
Tel. 66-38-928-700 Fax. 66-38-928-865

http://www.ube.co.th

UBE
UBE GROUP (THAILAND)

สำนักงาน
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
เลขที่รับ 8524
วันที่ 05 ก.ค. 2567
เวลา.....

ที่ รง. UCHA/0071/2567

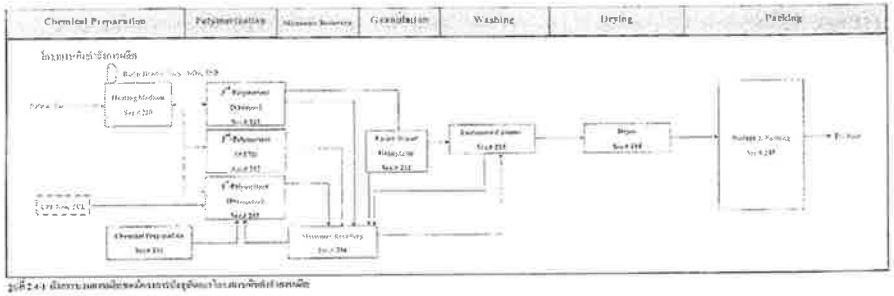
16 ตุลาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งการรับวัตถุดิบจากแหล่งที่มาอื่น และเพิ่มรายการวัตถุดิบเพื่อใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดไนล่อน

เรียน ท่านอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่แนบมาด้วย
1. หนังสือจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ ทส 1009.9/10793 ฉบับลงวันที่ 9 ธันวาคม 2544 ของบริษัท ยูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)
2. แผนผังกระบวนการผลิตที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
3. รายการคำนวณระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานคาโปรแลคตัม
4. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารคาโปรแลคตัม 10% (SDS)
5. หนังสือมอบอำนาจ
6. สำเนาหนังสือรับรองบริษัท พร้อมสำเนาบัตรประจำตัวประชาชน ทะเบียนบ้านของกรรมการผู้มีอำนาจลงนาม และผู้รับมอบอำนาจ

ตามที่บริษัท ยูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ฆ3-44-1/40 รย ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไอเอาร์พีซี ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ประกอบกิจการผลิตเม็ดไนล่อน โดยได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ดำเนินกระบวนการผลิตเม็ดไนล่อน โดยมีวัตถุดิบหลักคือสารคาโปรแลคตัม ที่ได้รับจากโรงงานคาโปรแลคตัม ทะเบียนโรงงานเลขที่ ฆ3-44-1/38 รย ซึ่งเป็นโรงงานในเครือของกลุ่มบริษัทอูเบะ ดังมีแผนผังการผลิตรายละเอียดตามแผนภูมิการผลิตด้านล่างนี้ (รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1-2)

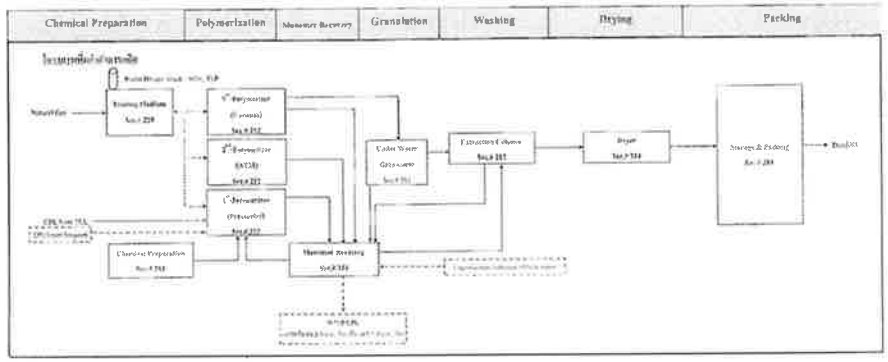


แผนภูมิแสดงการผลิตที่ได้รับอนุญาตจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ที่ทส 1009.9/10793 ฉบับลงวันที่ 9 ธันวาคม 2544

ปัจจุบัน ด้วยราคาสารคาโปรแลคตัมในตลาดโลกมีความผันผวนเป็นอย่างมาก ทำให้ในบางช่วงเวลาหากบริษัท ซื้อและรับสารคาโปรแลคตัมจากโรงงานผลิตคาโปรแลคตัมเพียงรายเดียว จะทำให้บริษัทฯ มีต้นทุนในการผลิตเม็ดไนล่อนที่สูงกว่าผู้ผลิตรายอื่นๆ และไม่สามารถบริหารจัดการต้นทุนในการผลิตได้

ในการนี้ บริษัทฯ จึงได้ศึกษาแนวทางการลดต้นทุนการผลิต โดยพบว่า 1) การจัดซื้อสารคาโปรแลคตัมจากต่างประเทศ และ 2) การจัดซื้อสารคาโปรแลคตัมร้อยละ 10 โดยมีน้ำผสมอยู่ จากโรงงานที่มีอยู่ภายในประเทศนั้น สามารถนำมาใช้ทดแทนการรับสารคาโปรแลคตัมจากโรงงานของกลุ่มบริษัทในช่วงที่ราคาสารคาโปรแลคตัมในตลาดโลกปรับสูงขึ้นได้ ทั้งนี้ปริมาณการใช้สารคาโปรแลคตัม จะไม่มีการเปลี่ยนแปลงจากที่ได้รับอนุญาตจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) (74,437 ตัน/ปี)

และจากการศึกษาผลงานการดำเนินการดังกล่าวข้างต้น บริษัทฯ ขอเรียนชี้แจงว่า กระบวนการผลิต เครื่องจักร ความปลอดภัย และคุณภาพสิ่งแวดล้อม มิได้เปลี่ยนแปลงจากที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และบริษัทฯ ยังได้พิจารณาความสามารถระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานคาโปรแลคตัมแล้ว บริษัทขอยืนยันว่าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานดังกล่าว สามารถรองรับปริมาณน้ำเสียเพิ่มขึ้นได้จากกระบวนการผลิตดังกล่าวได้ทั้งหมด และได้รับการรับรองจากผู้ออกแบบคำนวณระบบบำบัดน้ำเสียดังกล่าวแล้ว ดังรายละเอียดตามแผนภูมิการผลิต และตารางการคำนวณสมดุลน้ำของระบบบำบัด (Water Balance) ที่แนบมาด้วยนี้ (รายละเอียดปรากฏตามเอกสารแนบ 3)



แผนภูมิแสดงการผลิตที่เสนอพิจารณาอนุญาต

ดังนี้ เพื่อให้บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามกฎหมาย และปฏิบัติตาม ข้อ 5 มาตรการทั่วไป ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดว่า หากบริษัทฯ มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการที่ได้เสนอ และได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัทดำเนินการเสนอหน่วยงานผู้มีอำนาจในการพิจารณาอนุมัติ หรือ ให้ความเห็นชอบฯ

บริษัทฯ จึงมีหนังสือฉบับนี้พร้อมเอกสารประกอบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องมายังท่าน เพื่อขอท่านได้พิจารณาอนุญาต และโปรดบันทึกรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ลงในหนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานให้แก่บริษัท ดังนี้

1) เพิ่มแหล่งที่มาของวัตถุดิบสารคาโปรแลคตัม จากเดิมที่กำหนดไว้เพียงการจัดซื้อภายในประเทศ เป็นสามารถจัดซื้อได้ทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ และ

2) เพิ่มวัตถุดิบชนิด "สารคาโปรแลคตัมร้อยละ 10 โดยมีน้ำผสมอยู่"

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้รับมอบอำนาจประกอบกิจการโรงงาน

บริษัท อูเบะ เคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

หากมีข้อสงสัยประการใดสามารถติดต่อ

1.นายมงกุฎ ชินพงสานนท์ เบอร์โทรศัพท์ 081-457-7977

2.นายเกียรติภูมิ หวังเกิดเกียรติ เบอร์โทรศัพท์ 096-969-9362

ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/๓๙๓๗

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๑๖ ตุ.ค. ๒๕๖๗

เรื่อง ขอรับวัตถุดิบจากแหล่งที่มาอื่น และเพิ่มรายการวัตถุดิบเพื่อใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดไนล่อน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) ที่ รย. UCHA/๐๐๗๑/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๗

ตามที่ท่าน ได้ยื่นเรื่องราวการขอรับวัตถุดิบจากแหล่งที่มาอื่น และเพิ่มรายการวัตถุดิบเพื่อใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดไนล่อน ของ บริษัท อูเบะเคมิคอลส์ (เอเชีย) จำกัด (มหาชน) โรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดไนล่อน ตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๔๐/๘ หมู่ที่ ๔ ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๐๙๐๐๐๐๑๒๕๔๐๒ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ข๓-๔๔-๑/๔๐รย) ตามนัยมาตรา ๑๓ แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ซึ่งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ได้กำหนดว่า "หากหน่วยงานผู้อนุมัติ หรือผู้อนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ ผู้อนุญาต รับจดแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป" ไว้ต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ นั้น

พนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ได้พิจารณาและบันทึกรับแจ้งการขอรับวัตถุดิบจากแหล่งที่มาอื่น และเพิ่มรายการวัตถุดิบเพื่อใช้ในกระบวนการผลิตเม็ดไนล่อน ในหนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ ๓ ในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ที่ได้จดแจ้งไว้กับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เมื่อวันที่ ๑๖ ตุลาคม ๒๕๖๗ เรียบร้อยแล้ว ทั้งนี้ ท่านจะต้องปฏิบัติตามมาตรการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง ตามที่กำหนดไว้ในมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับอนุญาตจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) อย่างเคร่งครัด และสามารถเข้ามารับหนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานคืนได้ที่สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ในวันและเวลาราชการซึ่งเป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

นักวิเคราะห์นโยบายและแผนชำนาญการพิเศษ ปฏิบัติราชการแทน

อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทร. ๐ ๓๓๐๑ ๒๖๔๐
โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ Saraban_rayong@industry.go.th